

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АТК»**



Срок действия с 03.02.2025 по 02.02.2028

N₀ 1000311

Орган по сертификации продукции ООО «ГОРТЕСТ». ОГРН 1087746489060; ИНН 771616798;
юридический адрес: 109028, Россия, г. Москва, Серебрянская наб., д. 27, эт. 4, пом. 1, ком. 17; тел.:
+73433009250, e-mail: sds@gortest.ru

код ОК
25.99.29

код ТН ВЭД
7325
7326

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АКВАТЕХКОМПЛЕКТ». ОГРН 5157746160743, ИНН 7721399850, КПП 772101001. Адрес места
 нахождения: 109428, Россия, г. Москва, Рязанский проспект, дом 8А, строение 1, этаж 4, пом. VI К 2, оф.
 423, адрес осуществления деятельности: 140032, Россия, Московская область, пгт. Малаховка, Шоссейная
 улица, д. 40. Телефон: + 74957304755, адрес электронной почты: info@aquatechkom.ru.

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний №ИЛ11-56547 от 03.02.2025 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Промснаб» (аттестат аккредитации №РОСС RU.32623.ИЛ11 до 14.08.2027 г.)

Схема 23.04.ЕТО. Издание: 1с.



Эксперт

В.И. Погодин
инициалы, фамилия

Ю.А. Мартынова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ПАСПОРТ

СОДЕРЖАНИЕ

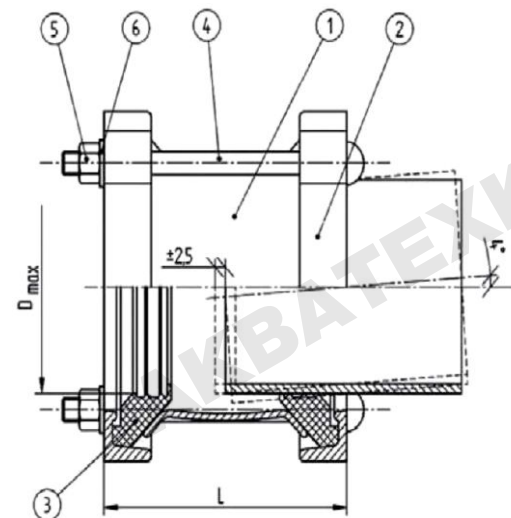
1. Общие указания	3
2. Основные сведения об изделии	3
3. Основные технические данные	4
4. Комплектность	4
5. Срок службы	4
6. Размещение, монтаж и подготовка к использованию	4
7. Использование по назначению	5
8. Техническое обслуживание	7
9. Текущий ремонт	7
10. Меры безопасности	8
11. Хранение и транспортирование	8
12. Свидетельство о приемке	8
13. Гарантийные обязательства	9
14. Сведения о рекламациях	9

Приложение А – Габаритные и присоединительные размеры, конструкция узла ПФРК 10

Приложение Б – Габаритные размеры, конструкция узла ДРК 11

Наименование предприятия-изготовителя:
ООО «АТК»

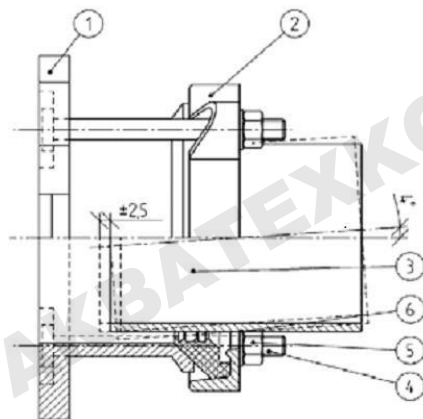
Приложение Б ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ УЗЛА ДРК



- 1 – корпус;
- 2 – крышка;
- 3 – манжета;
- 4 – болты;
- 5 – гайки;
- 6 – шайбы.

PN, МПа	DN, мм	Диаметр, Dmin, мм	Диаметр, Dmax, мм	Длина L, мм	Количество болтов х резьба	Масса, кг
1,6 (1- для 400, 500,600)	50	59	72	150	2xM12	2,22
	65	72	85	150	2xM12	2,50
	80	88	103	150	4xM12	3,73
	100	108	128	160	4xM12	4,72
	125	132	154	170	4xM12	5,14
	150	159	182	170	4xM12	6,74
	175	192	210	190	4xM12	8,00
	200	218	235	190	4xM12	9,60
	250	250	267	200	6xM12	13,02
	250	272	289	200	6xM12	13,50
	300	315	332	200	8xM12	15,40
	300	322	339	200	8xM12	17,00
	350	374	391	200	8xM16	18,00
	400	400	429	225	8xM16	18,50
	400	417	437	225	8xM16	23,40
	500	500	539	225	10xM16	37,00
	500	526	546	225	10xM16	37,00
	600	630	650	235	10xM16	43,00

Приложение А
ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ,
КОНСТРУКЦИЯ УЗЛА ПФРК



- 1 – корпус;
2 – крышка;
3 – манжета;
4 – болты;
5 – шайбы;
6 – гайки.

PN, МПа	DN Фланца, мм	Диаметр, Dmin, мм	Диаметр, Dmax, мм	Длина L, мм	Количество болтов х резьба	Масса, кг
1,6 (1-для 500,600)	50	59	72	100	2хM12	3,20
	65	72	85	100	2хM12	3,40
	80	88	103	105	4хM12	4,80
	100	108	128	105	4хM12	5,40
	125	132	157	105	4хM12	6,00
	150	159	182	105	4хM12	7,04
	175	192	210	105	4хM12	9,00
	200	192	210	105	4хM12	10,00
	200	218	235	105	4хM12	11,00
	250	250	267	105	4хM12	14,00
	250	272	289	115	6хM12	14,76
	300	315	332	115	6хM12	19,00
	300	322	339	115	6хM12	19,00
	350	374	391	115	8хM12	26,00
	400	400	429	130	8хM12	28,00
	400	417	437	130	8хM12	29,00
	450	480	500	130	8хM12	29,50
	500	500	532	140	8хM12	42,00
	500	526	546	220	8хM12	47,00
	600	630	650	220	8хM12	54,00
	700	738	---	150	8хM12	192,0

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте соединительных узлов обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются подчистки, записи карандашом или смывающимися чернилами;
- неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо;
- после подписи проставлять фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1. Соединительные узлы ДРК и ПФРК с резиновыми уплотнениями и диаметрами условного прохода от Ду50 до Ду700 мм (в дальнейшем – узлы), предназначены для соединения чугунных и стальных труб в системе холодного и горячего водоснабжения при температуре от -5 до 110 °С (кратковременно допускается 120 °С) и давлении до 1,6 МПа (16 кгс/см²) (до 1,0 МПа для ДРК Ду400, 500, 600 и ПФРК Ду500, 600).

2.2. По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха узлы соответствуют климатическому исполнению УХЛ категории размещения 3 ГОСТ 15150.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 3.1. Габаритные размеры и масса ПФРК приведены в Приложении А, ДРК – в Приложении Б.
- 3.2. Условное давление – 1,6 МПа (16 кгс/см²) / 1,0 МПа (10 кгс/см²).
- 3.3. Рабочее давление – 1,6 МПа (16 кгс/см²) / 1,0 МПа (10 кгс/см²).
- 3.4. Пробное давление – 1,6 МПа (16 кгс/см²) / 1,0 МПа (10 кгс/см²).
- 3.5. Рабочая среда – вода по СанПиН 2.1.4.1074.
- 3.6. Температура рабочей среды от -20 до 110 °С.
- 3.7. Температура окружающего воздуха от минус 15 до плюс 50 °С.
- 3.8. Материал деталей: корпус ДРК – сталь / высокопрочный чугун, корпус ПФРК - высокопрочный чугун, крышка – высокопрочный чугун (покрытие всех частей корпуса эпоксидной краской толщиной не менее 250 мкм); манжета – резина EPDM, болты, гайки и шайбы - оцинкованная сталь.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 4.1. Комплект поставки узла:
- соединительный узел – 1 шт.;
 - паспорт – 1 экз на партию товара.

5. СРОК СЛУЖБЫ

- 5.1. Полный срок службы узла – не менее 30 лет.

6. РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- 6.1. Узлы устанавливаются на горизонтальные, вертикальные и наклонные трубопроводы с соблюдением размера "L" (Приложение А и Б).
- 6.2. Перед монтажом узла необходимо выполнить следующие требования:
- проверить комплектность поставки;
 - применять узлы при отсутствии эксплуатационной документации не допускается;
 - произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
 - проверить внутренние полости на предмет попадания посторонних предметов;
 - зачистить стыкуемые трубы в месте установки манжеты;
 - тщательно зачистить заусенцы на торцах стыкуемых труб;
 - нанести на конец стыкуемой трубы маркировку мелом для контроля глубины соединения.

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 13.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации по ТУ 25.99.29-001-52607177-2019 и признано годным к эксплуатации, при соблюдении условий транспортировки, хранения и монтажа.
- 13.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня изготовления.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

- 14.1. Изготовитель не принимает рекламации, если узел вышел из строя по вине потребителя и несоблюдения указаний, приведенных в разделах 6, 7, 8 настоящего паспорта, а также нарушений условий транспортирования и хранения.
- 14.2. Рекламации не принимаются без отметки в таблице 1 об установке и акта с указанием причины, по которой узел не пригоден к дальнейшей эксплуатации.
- 14.3. Учет предъявленных рекламаций в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

10. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

10.1. Безопасность эксплуатации узлов обеспечивается выполнением требований разделов 4, 5, 6 настоящего паспорта.

10.2. Безопасность конструкции узлов по ГОСТ Р 53672

10.3. Персонал, обслуживающий узлы, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

10.4. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

11. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1. Условия транспортирования и хранения узлов – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

11.2. Узлы транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

11.3. Транспортирование деталей узлов производится в собранном виде или нанизанными на проволоку и присоединенными к корпусу узла.

По согласованию с потребителем узлы транспортируются россыпью.

11.4. При погрузочно-разгрузочных работах строповку узлов следует производить за корпус.

Бросать узлы не допускается.

11.5. При транспортировании узлов к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость узла.

11.6. Хранение узлов на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках, нижние и последующие ряды укладываются на прокладки.

11.7. Воздух помещения, в котором хранят узлы, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

12.1. Узел _____ признан годным для эксплуатации.

Штамп ОТК

подпись

дата

6.3. При монтаже необходимо соблюдать следующие условия:

- отклонение от соосности относительно общей оси стыкуемых труб не должно превышать 4° ;

- закрепить надежно стропальными приспособлениями, исключающими срыв или кантование узла при подъеме или опускании (для узла массой более 16 кг);

- строповку следует производить за корпус;

- крышку и манжету надеть на отмеченную глубину стыкуемой трубы;

- корпус узла надеть на манжету;

- крышку вставить в корпус и закрепить на шпильках гайками;

- тщательно отцентрировать крышку;

- затянуть поочередно ключами каждую пару расположенных друг против друга гаек – не более одного оборота каждую.

7. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

7.1. Перед началом эксплуатации в таблицу 1 должны быть обязательно внесены сведения об установке узла, а в конце эксплуатации сведения о его снятии.

7.2. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу узла:

- монтаж узла выполнить в соответствии с разделом 6 паспорта;

- использовать узел на рабочие параметры, превышающие указанные в разделе 3 настоящего паспорта не допускается;

- пробное давление при опрессовке трубопровода не должно превышать $P_{пр}=1,6 \text{ МПа}$ (16 кгс/см^2) / $1,0 \text{ МПа}$ (10 кгс/см^2) и присоединение к трубопроводу должно быть герметичным.

Таблица 1

Дата Уста- новки	Где установлен (Наименование объ- екта)	Дата сня- тия	Причина снятия	Наименование организации, под- пись лица производившего уста- новку (снятие)
Внимание! При отсутствии записи в таблице 1 паспорта время эксплуатации узла исчисляется со дня при- емки.				

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. При обслуживании узлов во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давле-
ния среды в трубопроводе не допускается;
- проводить периодические осмотры и техническое освидетельство-
вание в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуати-
рующей трубопровод;
- производить обслуживание узлов, установленных в подземных ма-
гистральных, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрыво-
опасных газов согласно правилам технической эксплуатации и технике без-
опасности организации, эксплуатирующей магистраль;
- при появлении течи подтянуть соединения, если течь не прекраща-
ется заменить уплотнение.

9. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

9.1. О всех ремонтах должна быть сделана отметка в таблице 2 паспорта с ука-
занием даты, причины выхода из строя и характер произведенного ремонта.

9.2. После ремонта узлы подвергаются гидравлическим испытаниям в соот-
ветствии с техническими условиями.

Таблица 2

Причина выхода из строя	Дата	Характер про- изведенного ре- монта	Наименование организа- ции, подпись лица, произ- водившего ремонт