



ИНВЕРТОРНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ

REDBO MIG-255S REDBO MIG-285S

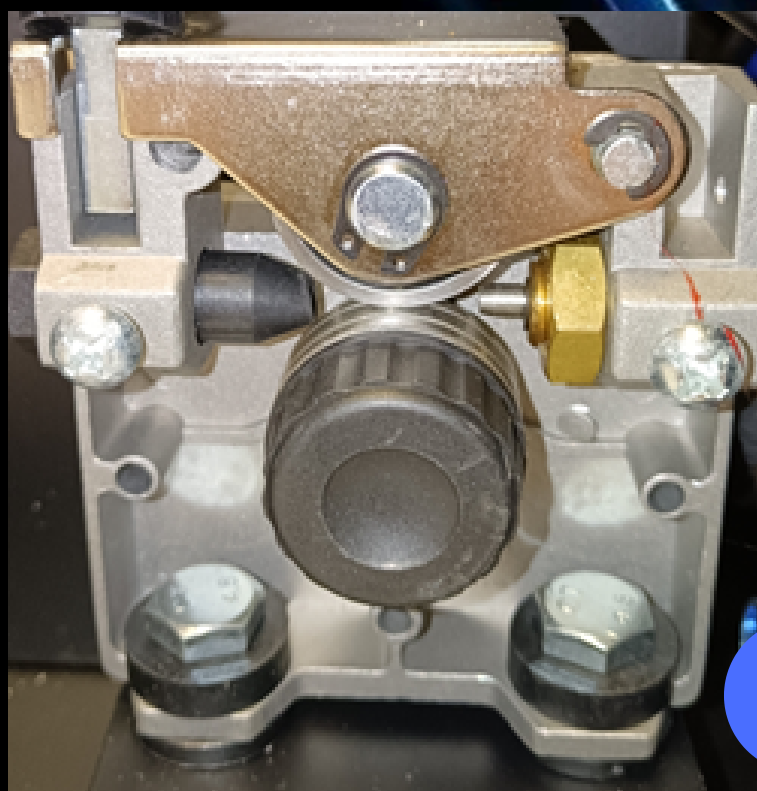


MIG, MMA, LIFT TIG, FLUX
СВАРИВАНИЕ РАЗЛИЧНЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ,
ВКЛЮЧАЯ АЛЮМИНИЕВЫЕ, С ПРИМЕНЕНИЕМ
УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА, АРГОНА И ИХ СМЕСЕЙ.

- РЕГУЛИРОВКА ИНДУКТИВНОСТИ**
- ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ РЕЖИМОВ 2Т/4Т**

БОЛЬШОЙ ИНФОРМАТИВНЫЙ ДИСПЛЕЙ, ПОЗВОЛЯЮЩИЙ ЛЕГКО УСТАНОВЛИВАТЬ
И КОНТРОЛИРОВАТЬ РЕЖИМЫ СВАРКИ

СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ НАСТРОЙКИ (SYN)



НАДЁЖНЫЙ, МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ



Модель	MIG-255S	MIG-285S
Напряжение, В/Частота, Гц	220V± 10%/~50-60	
Макс. потребляемая мощность, кВт	MIG: 11; MMA: 12,4	MIG: 13; MMA: 14,4
Макс. потребляемый ток, А	MIG: 49,9; MMA: 56,4	MIG: 58,9; MMA: 65,5
Диапазон сварочного тока, А/В (MIG)	20/20,8-255/26,7	20/20,8-285/28,2
Диапазон сварочного тока, А/В (MMA)	20/20,8-255/30,2	20/20,8-285/31,4
Рабочий цикл, %*	60	
КПД, %	85	
Диаметр электродов, мм	2,0-4,0	
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8-1,0	0,8-1,0-1,2
Коэффициент мощности	0,73	
Степень защиты	IP21S	
Класс изоляции	F	