

德清申力索具有限公司
ZHEJIANG ALL-LIFTING CO., LTD.
185 Yufeng Street, XinAn Town, Deqing, Zhejiang, China 313212

**Сертификат качества
(паспорт)
Строп текстильный ленточный**

Заводской номер AL0606-001 – AL0606-600

Грузоподъемность 6 т

Длина 6 м

Декларация о соответствии ТР ТС
ЕАЭС N RU Д-СН.РА08.В.76123/25 от 30.09.2025г.

ИМПОРТЁР:

**Общество с ограниченной ответственностью «САМ»
143080, РФ, Московская область, город Одинцово, д.п. Лесной городок, ул. Фасадная, д. 2,
корпус 1, помещение № НП-1, кабинет 31.
Телефон: +7 (495) 120-32-22**

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

- 1.1. Стропы текстильные ленточные (далее «стропы») предназначены для транспортировки различных грузов во всех отраслях промышленности.
- 1.2. Стропы относятся к съемным грузозахватным приспособлениям, на которые распространяются требования федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются ПК (Приказ Ростехнадзора от 12.11.2013 N 533 Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности)», а так же технический регламент Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".
- 1.3. Стропы изготовлены в соответствии с РД24-СЗК -01-01.
- 1.4. Стропы маркируются биркой, пришитой внутри петли, с указанием на ней: товарного знака предприятия-изготовителя, обозначения стропа, грузоподъемности, длины, даты испытаний и заводского номера, также могут размещаться другие справочные данные.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 2.1. Материал ленты – полиэстер.
- 2.2. Ширина ленты, мм. _____.
- 2.3. Масса стропа, кг. _____.
- 2.4. Запас прочности: 6:1
- 2.5. Наименьшая температура окружающей среды °С –40.
- 2.6. Наибольшая температура груза и окружающей среды °С +100
- 2.7. Дата изготовления: июль 2025г.
- 2.6. Общий вид стропа текстильного.



МАКСИМАЛЬНЫЕ БЕЗОПАСНЫЕ РАБОЧИЕ НАГРУЗКИ С УЧЕТОМ СПОСОБОВ СТРОПОВКИ И ФОРМ ОБВЯЗКИ ГРУЗА ТЕКСТИЛЬНЫМИ СТРОПАМИ.

БРН = Р х ПРН

Прямой подъём Р=1	Подъём петлёр Р=0,8	Параллельные ветви Р=2	Угол между ветвями 45° Р=1,8	Угол между ветвями 90° Р=1,4	Угол между ветвями 120° Р=1

3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

- 3.1. При эксплуатации стропа следует руководствоваться «Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» (ПБ 10-382-00).
- 3.2. Владельцы съемных грузозахватных приспособлений обязаны обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра, надзора и обслуживания согласно требованиям правил безопасности.
- 3.3. Перед началом работ стропа подлежат визуальному осмотру.
- 3.4. Съемные грузозахватные приспособления не прошедшие осмотра и технического освидетельствования к работе не допускаются. Неисправные грузозахватные приспособления, а также приспособления, не имеющие бирок (клейм), не должны находиться в местах производства работ.
- 3.5. Строповка грузов должна производиться в соответствии со схемами строповки. Для строповки предназначенного к подъему груза должны применяться стропы, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, с учетом числа ветвей и угла их наклона; стропы общего назначения следует подбирать так, чтобы угол между ветвями не превышал 90 °.
- 3.6. Соединение крюка грузоподъемной машины с подвесками, петлями стропов должны быть надежными. Подвеска стропа должна фиксироваться замком крюка. Монтажная петля должна закрепляться защелкой в звене крюка.
- 3.7. При использовании концевого звена его диаметр, опирающийся на петлю, не должен быть более 1/3,5 длины петли, и угол в петле должен быть не более 20°.
- 3.8. В целях предупреждения падения грузов во время подъема и перемещения их кранами следует соблюдать следующие правила строповки:
- при обвязке груза стропа должны накладываться без узлов и перекруток;
 - под острые углы металлических грузов (швеллер, уголок, дутавр) необходимо подкладывать подкладки. При этом нужно учитывать расположение центра тяжести груза. Подводить строп под груз

следует так, что бы исключить возможность его выскальзывания во время подъема груза. Обвязывать груз нужно таким образом, чтобы во время его перемещения исключилось падение его отдельных частей и обеспечивалось устойчивое положение груза при перемещении. Для этого строповка длинномерных грузов (столбов, труб) должна производиться не менее чем в двух местах;

- неиспользованные для зацепки концы многоветвевго стропа должны быть укреплены так, что бы при перемещении груза краном исключалась возможность задевания за встречающиеся на пути предметы.

3.9. На грузе перегружаемом стропами, в местах соприкосновения со стропами не должно быть зазубрин и острых кромок, которые могут повредить ленту стропа. Не допускается радиус кромок меньше толщины ленты стропа.

3.10. Рабочие поверхности крюка грузоподъемной машины должны исключать повреждения стропа, не иметь острых кромок, радиус кривизны поверхности, непосредственно соприкасаемой со стропом должен быть не менее 0,75 несущей ширины стропа.

3.11. Запрещается использование стропов для перемещения грузов, когда извлечение из под груза происходит с трением стропов, зажатых между грузом и другими поверхностями, а также вытаскивать стропа из под груза лежащего на них.

3.12. Стропа должны быть защищены от влияния на них вредных факторов перемещаемого груза (например: кислота, щелочь, растворитель, расплавленные вещества). Запрещается перемещение нагретых свыше 100 С изделий.

3.13. Запрещается размещать места сшивок лент непосредственно на грузозахватном органе.

3.14. При строповке груза следить за тем, чтобы бирка не была повреждена при перемещении груза.

3.15. При работе со стропами следует избегать рывков и ударов грузов.

3.16. Не допускается принудительная сушка стропов любыми способами.

3.17. Для устранения возможного искрообразования от накапливающегося от трения строп о части груза используются следующие способы:

- обработка препаратом «Антистатик» (периодичность обработки согласно инструкции на использование препарата;

- вымачивание в 2% растворе поваренной соли, в течении 24 часов и далее в течении 2 часов перед началом выполнения работ;

- заплата в ленту металлических нитей или лент (не менее двух) с поперечным сечением не менее 0,5 кв.мм. каждой;

- заключение ленты в чехол из хлопчатобумажной ткани.

4. НОРМЫ И ПРАВИЛА БРАКОВКИ.

4.1. Согласно требований правил безопасности стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением для подъема и перемещения грузов грузоподъемными машинами.

4.2. Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами должны проводить осмотр стропов (за исключением редко используемых) – каждые 10 дней, а редко используемых съемных грузозахватных приспособлений – перед выдачей их в работу.

4.3. При осмотре стропов необходимо обращать внимание на состояние лент, крюков, подвесок, замыкающих устройств, обойм карабинов и места их креплений. Не допускаются к работе стропа у которых:

- отсутствует клеймо (бирка) или не читаются сведения о стропе;

- узлы на несущих лентах стропов;

- поперечные порезы или разрывы ленты;

- продольные порезы или разрывы ленты суммарная длина которых превышает 10% от всей длины ленты стропа или единичные разрывы длиной более 50 мм.;

- местные расслоения лент стропа, кроме мест заделки краев лент, на длине, в сумме более 0,5 м. на одном крайнем или двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва);

- местные расслоения лент стропа в месте заделки краев ленты на длине более 0,2 м на одном из крайних или двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва), а также отслоение края ленты или сшивки лент у петли на длину более 10% от длины заделки (сшивки) концов лент;

- поверхностные обрывы нитей ленты общей длиной более 10% от ширины ленты, вызванные механическим воздействием (трением) об острые кромки груза;

- повреждения лент от воздействия химических веществ (кислота, щелочь, растворители, нефтепродукты и т.д.) общей длиной более 10% от ширины и длины стропа или единичные более 10% от ширины и длиной более 50 мм.;

- выпучивание нитей из ленты стропа диаметром более 10% от ширины ленты, в том числе сквозных отверстий диаметром более 10% от ширины ленты от воздействия острых предметов;

- прожженные сквозные дыры на ленте стропа от воздействия брызг расплавленного металла диаметром более 10% от ширины ленты или более трех дыр при расстоянии между ними менее 10% от ширины ленты, независимо от диаметра дыр;

- загрязнение лент (нефтепродуктами, смолами, красками, цементом, грунтом и т.д.) более 50% от длины стропа;

- расслоение нитей лент;

4.4. Ремонт стропа запрещен.

4.5. Браковка колец, петель, скоб, подвесок, обойм, карабинов, звеньев и других металлических элементов строп, не допускаются:

- трещины;

- износ поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более;

- наличие остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3%;

- повреждения резьбовых соединений и других креплений.

4.6. Результаты осмотра текстильных ленточных стропов должны заноситься в специальный журнал.

5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.

5.1. Когда стропа не используются их следует хранить в хорошо вентилируемом помещении при температуре от –30 °С до +30 °С с относительной влажностью воздуха не более 80%, располагая их на подставках, вдали от источников тепла, не ближе 0,2 м. не допуская контактов с химическими веществами, огнем, коррозийными поверхностями, защищая от прямого солнечного света и других источников ультрафиолетового излучения. Прежде, чем разместить для хранения необходимо проверить стропа на наличие любых повреждений, которые могли появиться во время их использования. Хранение поврежденных строп не рекомендуется.

5.2. В помещениях, где хранятся стропа, запрещается хранить нефтепродукты и легковоспламеняющиеся вещества.

5.3. Транспортирование стропов после упаковки может производиться любыми видами транспорта в условиях, обеспечивающих их сохранность в соответствии с нормами и требованиями настоящей инструкции.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

7.1. Стrop испытан статической нагрузкой превышающей грузоподъемность в 1,25 раза в течении трех минут.

7.2. Стrop изготовлен по технологической карте № РД 24-СЗК-01-01.

7.3. Предприятие изготовитель гарантирует безотказную работу стропа в течении 3-х месяцев, при односменной работе со строгим соблюдением потребителем условий хранения и эксплуатации, но не более 6-ти месяцев.

Дата проведения испытаний: **Сентябрь 2025 г.**

Дата продажи: _____ **20** _____ **г.**

Начальник ОТК _____

М.П.