

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед включением нового реостата или после хранения реостата в течении длительного времени, произведите следующие работы;

1. Распакуйте реостат, очистите его от пыли, при необходимости продуйте сухим воздухом.
2. Проверьте и при необходимости подтяните резьбовые соединения.
3. Заземлите корпус реостата в соответствии с указаниями, изложенными в п. «Указание мер безопасности».
4. Проверить мегомметром на 500 В сопротивление изоляции токоведущих частей реостата относительно корпуса, которое не должно быть меньше 0.5 Мом; при меньшем значении реостат следует просушить (внешним нагревом, обдувая теплым воздухом)

ВКЛЮЧАТЬ РЕОСТАТ БЕЗ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ЕГО КОРПУСА **НЕДОПУСТИМО!**

ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПЕРЕКЛЮЧАТЬ НОЖИ И ТУМБЛЕРЫ РЕОСТАТА ПОД НАГРУЗКОЙ!

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Перед началом работы проведите осмотр состояния проводов, ножей и зажимных контактов. Не допускайте эксплуатации реостата с нарушением токоведущих частей. Периодически освобождайте реостат ветошью и продувкой воздухом

ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Реостаты должны храниться в отапливаемых и вентилируемых помещениях при температуре воздуха от +1°C до +40°C. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре +20°C. Недопустимо хранение вместе с материалами, вызывающими коррозию металлов.

При транспортировании упакованный реостат должен быть надежно закреплен. Транспортирование может производиться любым видом транспорта при условии сохранности изделия от недопустимых климатических и механических воздействий.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

При условии соблюдения правил эксплуатации, транспортирования и хранения изготовитель гарантирует нормальную работу реостата в течении 12 месяцев со дня продажи. При нарушении контрольных меток и/или механических нарушениях гарантия прекращается.

ВНИМАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ! При работе на всех режимах следует обязательно соблюдать продолжительность нагрузки ПН=60%. В случае несоблюдения данного указания, гарантия снимается!

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Реостат балластный типа РБ-306 У2 заводской № _____

Испытан в соответствии с техническими условиями и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

подпись лиц ответственных

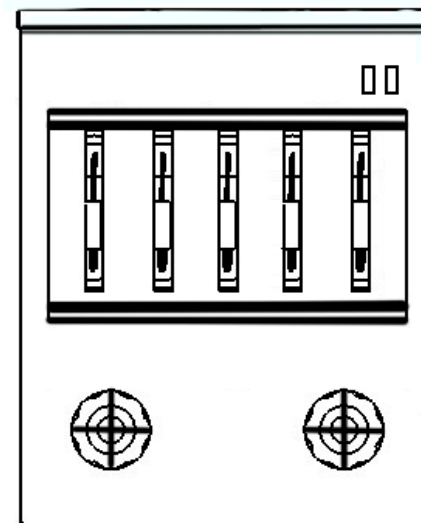
за приемку _____

М.П.

РЕОСТАТ БАЛЛАСТНЫЙ

РБ-306 У2

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**BRIMA**

WWW.BRIMA.RU

№РБ-09/24ES

НАЗНАЧЕНИЕ

Реостат балластный РБ-306 У2 предназначен для регулирования тока при ручной дуговой сварке и наплавке металлов плавящимся электродом от многопостовых сварочных выпрямителей и генераторов постоянного тока напряжением не более 70 В. Реостат включается в сварочную цепь последовательно.

Реостат имеет климатическое исполнение У2 по ГОСТ 15150-69 и может применяться для работы в закрытых помещениях или на открытом воздухе под навесом, защищающим от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей на высоте над уровнем моря до 1000 м.

Реостат предназначен для работы в условиях умеренного климата при температуре окружающего воздуха от -45 °С до + 40 °С и относительной влажности воздуха не более 80% при +20°С.

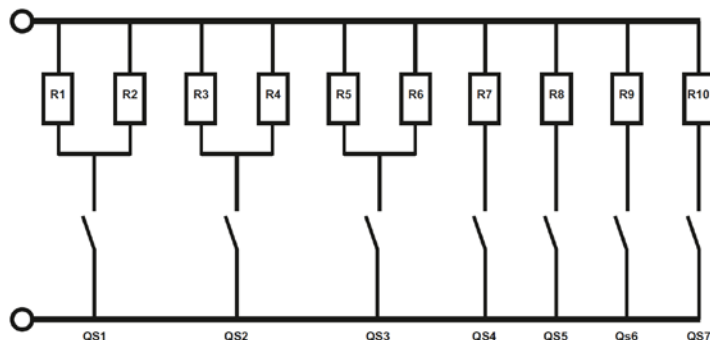
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	РБ-306 У2
Номинальный сварочный ток, А	315
Сопротивление, Ом:	0,095 – 5
Предел регулирования сварочного тока, А:	6 – 315
Разность между токами соседних ступеней регулирования, А, не более	6
Период нагрузки (ПН), %	60
Продолжительность цикла, мин	5
Вес, кг, не более	15

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Реостата балластный	1 шт.
Паспорт	1 экз.

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ РЕОСТАТА РБ-306 У2



НОМИНАЛЬНАЯ СИЛА ТОКА НА КАЖДОЙ СТУПЕНИ



УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Реостат является омическим сопротивлением и состоит из семи ступеней, которые могут включаться при помощи переключателей и тумблеров, расположенных на передней стенке реостата. Переключение ступеней на 20, 40, 80А осуществляется контактными ножами, а ступеней тока на 6, 10А – тумблерами. Ориентировочно ток каждой ступени приведен на щитке, расположенном на передней стенке реостата.

Элемент сопротивления ступени тока на 6А выполнен из трубчатого электронагревателя. Остальные сопротивления реостата изготовлены из жаростойкой фехральной проволоки диаметром 2,2, 3,0 мм. Нагрев элементов при правильной эксплуатации не выходит за пределы допустимого.

Стенки и крышка реостата съемные, что обеспечивает легкий доступ к элементам сопротивления при профилактических и ремонтных работах. Для удобства перемещения в крышке предусмотрены пазы.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации реостат должен быть надежно заземлен через болт заземления, который расположен на задней стенке. Рекомендуемое сечение провода заземления не менее 16 мм².

1.1 При работе с реостатом необходимо остерегаться ожогов, так как его кожух может нагреваться до температуры, превышающей +100°С.

1.2 Запрещается прикасаться к оголенным частям ножей, так как они находятся под вторичным напряжением сварочного источника.

1.3 Руководствуйтесь требованиями ГОСТ 12.1.004-85.

РАБОТАТЬ С НЕЗАЗЕМЛЕННЫМ КОРПУСОМ РЕОСТАТА ЗАПРЕЩЕНО!
ПЕРЕМЕЩАТЬ РЕОСТАТ, НАХОДЯЩИЙСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ, НЕДОПУСТИМО!