

## 8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Микрометр типа МК \_\_\_\_\_

(обозначение)

(заводской номер)

соответствует требованиям конструкторской документации и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « \_\_\_\_\_ » 20 г.

Подпись лица, ответственного за приемку \_\_\_\_\_ м.п.

## 9 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Микрометр подвергнут консервации по варианту ВЗ-1/ВУ-1 ГОСТ 9.014 и упакован согласно ГОСТ 13762.

Дата консервации и упаковки « \_\_\_\_\_ » 20 г.

Подпись лица, ответственного  
за консервацию и упаковку \_\_\_\_\_

Срок консервации 24 месяца.

## 10 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1 Микрометр соответствует требованиям, указанным в паспорте при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев.

Адрес: 454008, г. Челябинск, Свердловский тр-т, 38.

Тел/факс: 8(351) 211-60-61.

## 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Микрометр.

3.2 Установочная мера (для микрометра с верхним пределом измерения 50 мм и более): шт.

до 300 мм.....1

свыше 300 мм.....2

3.3 Соединительные гильзы (для микрометра с верхним

пределом измерения более 300 мм), шт.....2

3.4 Переставные измерительные пятки (для микрометра с

верхним пределом измерения более 300 мм), шт.....4

3.5 Ключ.

3.6 Футляр.

3.7 Паспорт.

## 4 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1 Микрометр допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от +10 до +30 °С и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре 25 °С.

## 5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1 Ознакомиться перед началом работы с паспортом на микрометр.

5.2 Проверить комплектность согласно разделу 3.

5.3 Удалить смазку с измерительных поверхностей микрометра и установочной меры тканью, смоченной в нефрасе или другой жидкостью для обезжиривания, протереть их чистой сухой тканью.

## 6 ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Проверить установку микрометра на нуль. Для этого ввести в соприкосновение измерительные поверхности между собой или с установочной мерой, соответствующей нижнему пределу измерения микрометра. У микрометра с верхним пределом измерения более 300 мм предварительно установить в необходимое положение переставную измерительную пятку.

В случае использования первой и третьей четвертей диапазона измерений микрометра установку на нуль производить по конечному штриху шкалы стебля, а при использовании второй и четвертой четвертей - по начальному штриху.



## ЭТИКЕТКА

## МИКРОМЕТР

Тип МК 25 (50, 75, 100, 125, 150, 175, 200, 225, 250, 275, 300, 400, 500, 600)  
учебный

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

Микрометр типа МК предназначен для измерения наружных размеров изделий.

Пример условного обозначения микрометра с диапазоном измерения 25-50 мм:

Микрометр МК 50

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Технические требования микрометров типа МК с ценой деления 0,01 мм приведены в таблице.

| Верхний предел измерений микрометра, мм | Предел допускаемой погрешности микрометра, мкм |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------|
| 25                                      | ±12,0                                          |
| 50                                      |                                                |
| 75                                      |                                                |
| 100                                     |                                                |
| 125; 150                                | ±14,0                                          |
| 175; 200                                |                                                |
| 225; 250                                |                                                |
| 275; 300                                | ±16,0                                          |
| 400                                     |                                                |
| 500                                     | ±18,0                                          |
| 600                                     |                                                |
| 600                                     | ±22,0                                          |

Микровинт следует вращать до тех пор, пока не начнет действовать трещотка.

Если нулевой штрих барабана не совпадает с продольным штрихом стебля, то необходимо закрепить стопорный винт стебля, вставить ключ в отверстия на стебле и повернуть стебель до полного совпадения продольного штриха стебля и нулевого штриха барабана. При этом начальный штрих стебля должен быть виден целиком. Расстояние от торца конической части барабана до ближайшего края штриха не должно превышать 0,15 мм. Открепить стопор микрометра и, вращая микрометрический винт, проверить нулевую установку.

6.2 Установка переставной измерительной пятки (для микрометров с верхним пределом измерений более 300 мм).

6.2.1 Вставить пятку в отверстие, совместив штифт с прорезью во втулке расположенной на скобе микрометра. Надеть гайку и закрутить до упора без усилия. Ключом с трещоткой, регулирующей момент затяжки, затянуть гайку. Проверить нулевую установку по установочной мере аналогично п.6.1. Для обеспечения сорности установочной меры и измерительных поверхностей микрометра следует использовать гильзы.

6.3 Производить измерения, пользуясь устройством, обеспечивающим постоянство измерительного усилия (трещоткой).

## 7 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

7.1 По окончании работы протереть измерительные поверхности микрометра слегка смоченной в нефрасе или другой жидкостью для обезжиривания тканью и смазать противокоррозионной смазкой.

7.2 Хранить микрометр в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40 °С и относительной влажности не более 80% при температуре +25 °С. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.