# РУЧНОЙ ЗАПАЙЩИК серии FS

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования

# HUALIAN

### **HUALIAN MACHINERY RUSSIA**

Тел.:8-800-500-1-495

**Веб-сайт:** www.hmru.ru; www.hualian.ru

## Оглавление

Ин	струкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования	]
	Введение	
	Эксплуатация машины	
	Меры предосторожности	
4.	Описание основных компонентов машины	∠
5.	Технические характеристики	2



HUALIAN

### 1. Введение

Данное оборудование предназначено для запайки полиэтиленовых и полипропиленовых пакетов. Машина используется для упаковки различных товаров в сфере пищевой, медицинской и торговой отрасли.

### 2. Эксплуатация машины

- 1) Вставьте вилку в розетку.
- 2) Данная машина использует переключатель мощности, отрегулируйте его в соответствии с толщиной упаковочного материала.
- 3) Отрегулируйте время запайки на одном пластиковом пакете, опустите ручку, время запаивания контролируется автоматически, лампочка перестает гореть (автоматически прекращается питание).
- 4) Спустя 1-2 секунды, поднимите ручку.
- 5) Запайка окончена.

### Примечание:

- 1) При возникновении морщин или прорывов в зоне запаивания уменьшите время запайки.
- 2) Увеличьте время запайки, если пакет не пропаивается.
- 3) Прилипание пакета происходит при недостаточном времени охлаждения. Следует увеличить время охлаждения после потухания лампочки (держите ручку опущенной некоторое время).
- 4) После настройки времени нагрева, оно будет сохраняться на одном уровне при каждом применении.
- 5) При запаивании, если увеличить давление на середину прижимной ручки, можно получить более качественное запаивание.
- 6) Можно постоянно держать вилку включенной в розетку, энергия потребляется только в процессе запайки пакета.

### 3. Меры предосторожности

- 1) Всегда держите запаивающую поверхность в чистоте. Это увеличит срок службы машины и ее комплектующих.
- 2) Для очистки запаивающей поверхности не используйте мокрые принадлежности.
- 3) Повреждение или изнашивание тефлоновой полоски может привести к короткому замыканию и повреждению нагревающего элемента.
- 4) Поэтому каждый раз при замене нагревающего элемента, проверяйте также и тефлоновое покрытие. При необходимости заменяйте.
- 5) При необходимости замены нагревающего элемента, используйте оригинальные комплектующие.

После длительного использования, возможно, понадобится замена резины, это имеет большое значение для качества запайки.

### 4. Описание основных компонентов машины

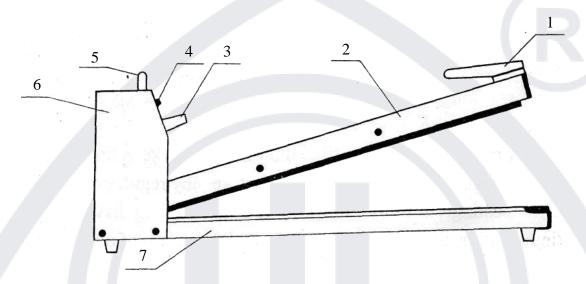


Рис. 1

№	Название	№	Название
1	Рукоять прижимной ручки	5	Рычажок
2	Прижимная ручка	6	Рама
3	Таймер	7	Основа
4	Лампочка		

## 5. Технические характеристики

Модель	FS-200C	FS-300C	FS-400C	FS-500	
Мощность запайки (Вт)	260	430 600		800	
Длина запайки (мм)	200	300	400	500	
Толщина плёнки (микрон)	10-200	10-300			
Ширина шва (мм)	2		3		
Время нагрева (сек)		0.2-	1.3		

Модель	FS-500H	FS-600H	FS-700H	FS-800H	FS-900H	FS-1000H	
Мощность запайки (Вт)	650	780	910	1050	1200	1350	
Длина запайки (мм)	500	600	700	800	900	1000	
Толщина плёнки (микрон)	10-400						
Ширина шва (мм)	2.8						
Время нагрева (сек)	0.2-3						

# HUALIAN

# **HUALIAN MACHINERY RUSSIA**

Тел.:8-800-500-1-495

**Веб-сайт:** www.hmru.ru; www.hualian.ru