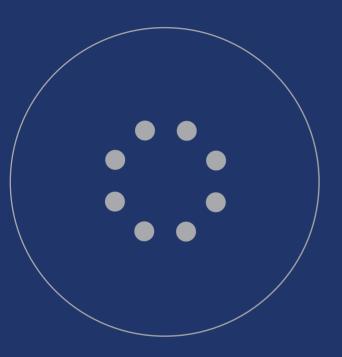
FLEXIONE



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ДИСКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ С КРЕПЛЕНИЕМ «VELCRO»

VELCRO BACKED
ABRASIVE DISCS



эксцентриковой шлифмашины



В данном руководстве рассмотрены правила эксплуатации и технического обслуживания дисков шлифовальных.

Пожалуйста, обратите особое внимание на предупреждающие надписи.

Нарушение инструкции может привести к поломке оборудования или травме.

НАЗНАЧЕНИЕ

Круги абразивные используются для зачистки, шлифовки поверхностей из металла, дерева и пластмассы. Предназначены для установки на дрель при помощи насадки с липучкой или эксцентриковую шлифовальную машинку (ЭШМ).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Зернистость	Количество отверстий	Ø, мм	Количест во, шт
50000995	P80	без отверстий	225	5
50001005	P120	без отверстий	225	5
50001055	P180	без отверстий	225	5
50001685	P120	6 отверстий	225	5
50001885	P180	6 отверстий	225	5
50001895	P220	6 отверстий	225	5
50001905	P320	6 отверстий	225	5
50001915	P500	6 отверстий	225	5
50001935	P1000	6 отверстий	225	5
50001735	P120	8 отверстий	225	5
50001955	P180	8 отверстий	225	5
50001975	P220	8 отверстий	225	5
50001985	P320	8 отверстий	225	5
50001995	P500	8 отверстий	225	5
50002005	P1000	8 отверстий	225	5

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- 1. Учитывайте требования изготовителей шлифовальных машин по технике безопасности. Перед началом работы проверьте исправность оборудования, в т.ч. опорных элементов.
- 2. Используйте штатные защитные элементы шлифовальных машин.
- 3. Тип и максимальные допустимые размеры абразивного инструмента должны быть указаны в паспорте оборудования.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- 4. Убедитесь, что абразивный инструмент подходит для запланированной операции. Перед установкой проверяйте шлифовальные диски на наличие дефектов и повреждений. Эксплуатация инструмента с несиправностями недопустима.
- 5. Перед началом работы проверьте исправность оборудования, в т.ч. опорных элементов.
- 6. Обязательно учитывайте маркировку, ограничения и особые указания по применению дисков.
- 7. Не устанавливайте на шлифовальные машины диски, не соответствующие техническим характеристикам оборудования: размеры и зернистость диска должны подходить для запланированной работы.
- 8. Не вносите изменения в конструкцию дисков.
- 9. Установку и снятие шлифовальных дисков производите в соответствии с руководством по эксплуатации шлифовальной машины.
- 10. Никогда не прилагайте дополнительное усилие к шлифовальной машине. Вес инструмента создает достаточное давление.
- 11. Мокрое шлифование выполняйте только с дисками, предназначенными для этого.
- 12. Не отключайте шлифовальную машину, пока обрабатываемая деталь контактирует с диском.
- 13. Перед снятием инструмента отключайте ручные шлифовальные машины.
- 14. Соблюдайте правила эксплуатации и хранения абразивного инструмента.

15. Тщательно закрепите круг перед работой нажатием по плоскости всего диска. Убедитесь, что они надежно зафиксированы. Круг должен полностью прилегать к опорной тарелке.

16. Нельзя шлифовать вблизи легковоспламеняющихся веществ и во взрывоопасных помещениях. Полет искры направляйте по возможности к полу, от себя.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- 1. Учитывайте требования по технике безопасности изготовителей шлифовальных машин.
- 2. При выполнении шлифовки обеспечьте хорошую вентиляцию на рабочем месте.
- 3. Если при выполнении работ существует риск контакта диска с собственным шнуром шлифовальной машины, держите электроинструмент за специально предназначенные изолированные поверхности.
- 4. Оператор должен работать в индивидуальных средствах защиты:
- защитных очках;
- защитных наушниках;
- в средствах индивидуальной защиты органов дыхания.
- дополнительно при работе с ручными шлифовальными машинами должны использоваться защитные перчатки.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Необходимо соблюдать требования по транспортировке абразивного инструмента:

- избегайте механических повреждений (например ударов, падений или сгибаний);
 - обеспечьте защиту от попадания осадков, росы, инея.

Храните абразивный инструмент в сухих отапливаемых помещениях. Запрещается хранить шлифовальные диски вблизи к нагревательным приборам, холодным или влажным стенам, дверям и окнам, на полу. Так же не рекомендуется оставлять на длительное время под воздействием прямых солнечных лучей.

Рекомендованная температура хранения абразивного инструмента 18-22°C при относительной влажности воздуха 45-65 %.

Проверяйте на абразивном инструменте или на его упаковке наличие предупреждений и информации по безопасности:



лля мокрого

шлифования





Налеть СИЗ органов слуха



Налеть CN3 органов дыхания



Надеть периатки



Налеть зашитные



Утипизировать как бытовые отходы



инструкцию

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

ВНИМАНИЕ! Гарантийные обязательства не распространяются:

- на неисправности, возникшие в результате несоблюдения потребителем предписаний инструкции по эксплуатации;
- на механические повреждения, вызванные внешними или любыми иными воздействиями;
- на неисправности, возникшие из-за использования инструмента не по назначению;
- на неисправности, возникшие в результате стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на диск (дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды);
- на неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения диска.

Использование, вопреки данным условиям, является нарушением правил эксплуатации.

Претензии по качеству (работоспособности) абразивного инструмента принимаются на основании заполненного акта-рекламации установленной формы и при наличии рекламационного изделия. Рассмотрение претензии проводится, если не были нарушены рекомендации по эксплуатации инструмента.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через розничные торговые точки и промышленные предприятия согласно законодательству РФ. Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран-участников Таможенного союза.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ



Адрес и контактный телефон уполномоченной организации-производителя: ООО «Абразив Сервис», 162604, РФ, Вологодская обл., г. Череповец, Кирилловское шоссе, 86 В, тел.: 8 (800) 550-56-46 Продукция изготовлена в соответствии с требованиями ТР ТС 010/2011.



Произведено в России. Требования безопасности по ГОСТ Р 52588-2011.