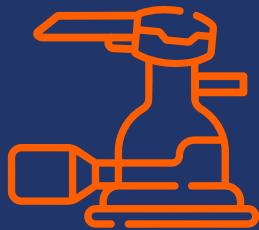
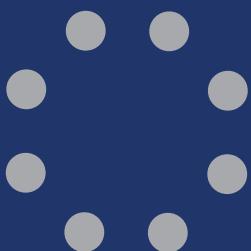


FLEXIONE



для
эксцентриковой
шлифмашины

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ДИСКИ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ «VELCRO»

VELCRO BACKED
ABRASIVE DISCS



ВНИМАНИЕ!

В данном руководстве рассмотрены правила эксплуатации и технического обслуживания дисков шлифовальных.
Пожалуйста, обратите особое внимание на предупреждающие надписи.
Нарушение инструкции может привести к поломке оборудования или травме.

НАЗНАЧЕНИЕ

Круги абразивные используются для зачистки, шлифовки поверхностей из металла, дерева и пласти массы. Предназначены для установки на дрель при помощи насадки с лигучкой или эксцентриковую шлифовальную машинку (ЭШМ).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Зернистость	Ø, мм	Количество, шт
50000295	P40	125	5
50000905	P60	125	5
50000315	P80	125	5
50000945	P100	125	5
50000335	P120	125	5
50000345	P180	125	5
50000965	P240	125	5
10000545	P280	125	5
50000365	P320	125	5
10000555	P500	125	5
10000565	P1000	125	5
50000535	P40	125	5
50001725	P60	125	5
50000545	P80	125	5
50000195	P100	125	5
50000555	P120	125	5
50000895	P180	125	5
50000565	P220	125	5
50000205	P240	125	5
50000145	P320	125	5

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Учитывайте требования изготовителей шлифовальных машин по технике безопасности. Перед началом работы проверьте исправность оборудования, в т.ч. опорных элементов.

2. Используйте штатные защитные элементы шлифовальных машин.
3. Тип и максимальные допустимые размеры абразивного инструмента должны быть указаны в паспорте оборудования.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

4. Убедитесь, что абразивный инструмент подходит для запланированной операции. Перед установкой проверяйте шлифовальные диски на наличие дефектов и повреждений. Эксплуатация инструмента с неисправностями недопустима.
5. Перед началом работы проверьте исправность оборудования, в т.ч. опорных элементов.
6. Обязательно учитывайте маркировку, ограничения и особые указания по применению дисков.
7. Не устанавливайте на шлифовальные машины диски, не соответствующие техническим характеристикам оборудования: размеры и зернистость диска должны подходить для запланированной работы.
8. Не вносите изменения в конструкцию дисков.
9. Установку и снятие шлифовальных дисков производите в соответствии с руководством по эксплуатации шлифовальной машины.
10. Никогда не прилагайте дополнительное усилие к шлифовальной машине. Вес инструмента создает достаточное давление.
11. Мокрое шлифование выполняйте только с дисками, предназначенными для этого.
12. Не отключайте шлифовальную машину, пока обрабатываемая деталь контактирует с диском.
13. Перед снятием инструмента отключайте ручные шлифовальные машины.
14. Соблюдайте правила эксплуатации и хранения абразивного инструмента.
15. Тщательно закрепите круг перед работой нажатием по плоскости всего диска. Убедитесь, что они надежно зафиксированы. Круг должен полностью прилегать к опорной тарелке.
16. Нельзя шлифовать вблизи легковоспламеняющихся веществ и во взрывоопасных помещениях. Полет искры направляйте по возможности к полу, от себя.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Учитывайте требования по технике безопасности изготовителей шлифовальных машин.
2. При выполнении шлифовки обеспечьте хорошую вентиляцию на рабочем месте.
3. Если при выполнении работ существует риск контакта диска с собственным шнуром шлифовальной машины, держите электроинструмент за специально предназначенные изолированные поверхности.
4. Оператор должен работать в индивидуальных средствах защиты:
 - защитных очках;
 - защитных наушниках;
 - в средствах индивидуальной защиты органов дыхания .
 - дополнительно при работе с ручными шлифовальными машинами должны использоваться защитные перчатки.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Необходимо соблюдать требования по транспортировке абразивного инструмента:

- избегайте механических повреждений (например ударов, падений или сгибаний);

- обеспечьте защиту от попадания осадков, росы, инея.

Храните абразивный инструмент в сухих отапливаемых помещениях.

Запрещается хранить шлифовальные диски вблизи к нагревательным приборам, холодным или влажным стенам, дверям и окнам, на полу. Так же не рекомендуется оставлять на длительное время под воздействием прямых солнечных лучей.

Рекомендованная температура хранения абразивного инструмента 18-22°C при относительной влажности воздуха 45-65 %.

Проверяйте на абразивном инструменте или на его упаковке наличие предупреждений и информации по безопасности:



Не использовать для мокрого шлифования



Надеть СИЗ органов слуха



Надеть СИЗ органов дыхания



Надеть перчатки



Надеть защитные очки



Утилизировать как бытовые отходы



Прочитайте инструкцию



Соответствует ТР ТС 019/2011

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

ВНИМАНИЕ! Гарантийные обязательства не распространяются:

- на неисправности, возникшие в результате несоблюдения потребителем предписаний инструкции по эксплуатации;
- на механические повреждения, вызванные внешними или любыми иными воздействиями;
- на неисправности, возникшие из-за использования инструмента не по назначению;
- на неисправности, возникшие в результате стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на диск (дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды);
- на неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения диска.

Использование, вопреки данным условиям, является нарушением правил эксплуатации.

Претензии по качеству (работоспособности) абразивного инструмента принимаются на основании заполненного акта-рекламации установленной формы и при наличии рекламационного изделия. Рассмотрение претензии проводится, если не были нарушены рекомендации по эксплуатации инструмента.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через розничные торговые точки и промышленные предприятия согласно законодательству РФ. Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран-участников Таможенного союза.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ



Адрес и контактный телефон
уполномоченной организации-производителя:
ООО «Абразив Сервис», 162604, РФ, Вологодская обл.,
г. Череповец, Кирилловское шоссе, 86 В, тел.: 8 (800) 550-56-46
Продукция изготовлена в соответствии с требованиями
ТР ТС 010/2011.



Произведено в России.
Требования безопасности по ГОСТ Р 52588-2011.