

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МОБИЛЬНЫЙ

РС 16-32

ПАСПОРТ

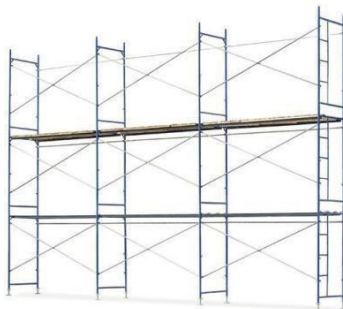
ГК «ПРОМЫШЛЕННИК»



ПРОМЫШЛЕННИК



ВЫШКИ И ПОМОСТЫ



СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛЕСА



**ЛЮЛЬКИ
ZLP**



**МУСОРОПРОВОД
СТРОИТЕЛЬНЫЙ**



**ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**



**ОПАЛУБКА
ПЕРЕКРЫТИЙ И СТЕН**



ВИБРОТЕХНИКА



**СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ И РЕЗКИ
АРМАТУРЫ**



**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ РАБОТЫ С БЕТОНОМ**



**КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
К ОПАЛУБКЕ**

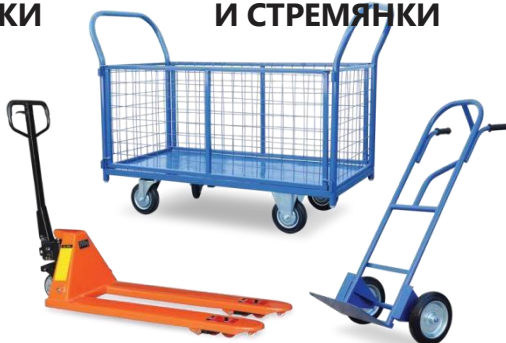
**ТЕПЛОВЫЕ
ПУШКИ**



**ЛЕСТНИЦЫ
И СТРЕМЯНКИ**



**СТРОИТЕЛЬНЫЕ
ТАЧКИ**



**СКЛАДСКИЕ
ТЕЛЕЖКИ**



Основными направлениями деятельности «Промышленник» являются поставки высококачественного строительного оборудования.

Компания заботится о производстве и продаже качественной и технологичной продукции, совершенствует изделия в соответствии с потребностями рынка, постоянно ищет новые возможности для расширения ассортимента. Это важно для конечного потребителя, будь то профессиональный или начинающий строитель.

В процессе работы у нас установились прочные партнерки

отношения с другими компаниями, чьи торговые марки известны во всем мире, благодаря чему мы сегодня представляем на российском рынке лучшие образцы зарубежного оборудования.

Использование нашей продукции позволяет повысить качество и эффективность выполняемых работ и, что особенно важно, сократить их продолжительность.

Вся продукция изготавливается в соответствии с техническими условиями, имеет сертификаты и соответствует европейским стандартам





Содержание:

1. Общие меры безопасности
2. Основные параметры
3. Инструкция по эксплуатации
4. Этапы работы
5. Гарантийные обязательства
6. Свидетельство о продаже

1. ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

**Внимательно прочтите данную инструкцию, прежде чем приступить к использованию фрез.
Незнание правил эксплуатации может привести к несчастным случаям.**

1.1. Используйте станок для гибки арматуры только при работе с арматурой.

1.2. Всегда есть вероятность, что отрезанный конец арматуры может выскочить, особенно если длина менее 30 см. Поэтому важно всегда соблюдать рекомендации производителя по использованию материалов и не превышать их установленные характеристики. Это поможет избежать необходимости ремонта или замены оборудования, а также обеспечит безопасность работы. Не пытайтесь разрезать арматуру тверже, толще или тоньше указанных.

1.3. Используйте защиту для глаз.

1.4. При работе с станком надевайте защитные очки с боковыми щитками или маску для лица. Установите безопасные экраны, чтобы защитить окружающих от возможных разлетающихся отрезков.

При работе на большой высоте установите под арматуру защитный экран.

1.5. Крепко держите станок и поддерживайте правильную опору и балансировку. Не перегибайте арматуру при работе на высоте, закрепите станок на строительных лесах страховочным тросом. Убедитесь, что шнур питания не поврежден и держите его подальше от острых краев и тела. Перед использованием станка убедитесь, что все регулировочные ключи сняты.

1.6. Во избежание возможного поражения электрическим током не беритесь за станок мокрыми руками и не используйте его под дождем или в сырых местах.

1.7. Отключайте станок от розетки, если не используете, а также перед чисткой, регулировкой и обслуживанием. Не вынимайте вилку из розетки, дергая за шнур. Перед подключением всегда проверяйте, включена ли блокировка выключателя.

1.8. Не используйте станок рядом с легковоспламеняющимися материалами (например, краской, клеем и т.д.)

1.9. Не носите свободную одежду, свисающие предметы и украшения. Убирайте длинные волосы. Рекомендуется использовать защитную каску и ботинки на резиновой подошве. При использовании защитных перчаток будьте особенно осторожны, чтобы перчатки не зацепились за движущиеся части.

1.10. Держите окружающих на безопасном расстоянии от рабочей зоны в целях их собственной безопасности и что бы не отвлекаться.

1.11. Проверяйте станок перед каждым применением. Неисправные или незакрепленные режущие блоки могут привести к травмам. Держите ручку сухой, чистой и свободной от масла и/или смазки. Не допускайте попадание грязи и попадания железных опилок. Убедитесь, что все винты или болты не ослаблены или отсутствуют. Следуя инструкциям по техническому обслуживанию. Регулярно проверяйте выключатель, шнур, вилку и любой удлинительный кабель.

1.12. Если не используете станок, держите его в сухом месте.



2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	RC-16	RC-20	RC-22	RC-25	RC-32
Напряжение	220Вт	220Вт	220Вт	220Вт	220Вт
Мощность двигателя, Вт	900	1200	1200	1500	1800
Вес, кг.	6,8	9,5	9,5	20	44,5
Скорость резки	2,5-3,0 с	3-0-3,5 с	3,0-3,5 с	3,0-3,5 с	3,0-3,5 с
Диаметр арматуры	4-16	4-20	4-22	6-25	6-32
Размер станка	450 x 130 x 180	410 x 130 x 210	410 x 130 x 210	565 x 230 x 345	690 x 250 x 350

3. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Пожалуйста, будьте осторожны и следите за своей безопасностью при использовании станка.

Проверки перед использованием

1. Проверьте уровень масла,

2. Проверьте состояние режущих блоков и затяжку болтов.

! Внимание: использование незакрепленных или треснувших режущих блоков может привести к травмам, а также к повреждению устройства.

3. Убедитесь, что источник питания подходит для станка.

Внимание: Если напряжение слишком высокое, двигатель сгорит. Если напряжение слишком низкое, будет вырабатываться недостаточная мощность. Никогда не используйте постоянный ток

4. Убедитесь, что источник питания правильно заземлен.

Внимание: Несоблюдение заземления источника питания может привести к поражению электрическим током.

5. Убедитесь, что шнур не поврежден и вилка не ослаблена.

Если будет использоваться удлинительный кабель, убедитесь, что он не поврежден и его толщина соответствует длине.

Длина кабеля Размер кабеля	11 OV	230V
	AWG	Размер нормализации
До 10 м	16	1,0 мм 2
До 15 м	14	1,25 мм 2
До 30 м	10	1,5 мм 2

4. РАБОТА СО СТАНКОМ

Прогрейте устройство в течении 30-60 секунд, чтобы гидравлическое масло достигло нужной вязкости. Потяните переключатель, чтобы выдавить поршень и отпустить, когда он достигнет полного хода, повторить 15-20 раз.

Во время резки все должно быть правильно настроено для каждого размера арматуры перед выполнением резки.

1. Выкрутите заглушку, чтобы обеспечить достаточный зазор для арматуры.

2. Полностью вставьте арматуру в U-образную опору. Убедитесь, что арматура упирается в основание заглушки.

3. Удерживая арматуру под прямым углом (90°) к переднему режущему блоку, ограничитель тока, чтобы он едва касался арматурного стержня. Выкрутите ограничитель так, чтобы он только касался арматуры. После установки ограничитель не требует дополнительной регулировки при резке арматуры того же диаметра, но для резки арматуры другого размера его необходимо настроить заново.

! Внимание: Неправильная установка ограничителя приведет к чрезмерному износу режущего блока и может привести к вылету отрезанного конца.

4.1. Резка

1. Вставьте арматуру между ограничителем и передним режущим блоком, убедившись, что она правильно установлена в U-образной опоре.

2. Нажмите на курок-переключатель и удерживайте его нажатым, пока поршень продвигается и арматура режется. (Если отпустить выключатель в промежуточной точке, поршень остановится).

3. Когда резка завершена, отпустите выключатель. Поршень втягивается автоматически. (Обратите внимание, что выключатель не может быть снова активирован, пока поршень полностью не втянется).

4.2. Привлекающие внимание моменты

Будьте особенно осторожны при отрезании коротких отрезков (30 см и менее), так как отрезанный конец может вылететь,

! Внимание! Вылетающие концы представляют опасность для всего персонала, находящегося поблизости. Установите защитные экраны,

2. Не закрывайте вентиляционные отверстия.

Осторожно: если вентиляционные отверстия закрыты, двигатель может перегреться и сгореть.

3. Если температура гидравлического масла превысит 700 (158 F), мощность упадет.

Перед возобновлением работы дайте ему остыть. (Будьте особенно осторожны летом, когда алюминиевый корпус насоса нагревается быстрее).

4. Если наблюдается падение мощности и двигатель необычно горячий, проверьте угольную щетку.

5. Если поршень не втягивается полностью, нажмите на задний режущий блок назад, чтобы вручную втянуть крючок.

! Внимание: используйте для этой цели арматуру или плоский металлический стержень. Никогда не толкайте режущий блок какой-либо частью руки, даже в перчатках.

Осторожно: Используйте для этой цели арматуру или плоский металлический прут. Никогда не толкайте режущий блок любой частью руки, даже в перчатке.

После того как поршень втянут, нажмите на спусковой крючок достаточно долго, чтобы частично продвинуть поршень. Отключите устройство от сети. Проверьте поршень и корпус на наличие скопившейся пыли и железных напильников, которые могут заклинить поршень. Если после очистки поршень по-прежнему не втягивается автоматически при полном выдвижении, возможно, поврежден сам поршень.

4.2. Техническое обслуживание

Режущие блоки

Перед использованием всегда проверяйте, правильно ли затянуты два болта на каждом режущем блоке. Использование ослабленного блока приведет к повреждению блока и корпуса. Также проверьте состояние режущих блоков. Если одна из режущих кромок затупилась или обломилась, выверните болты и поверните оба блока так, чтобы в работу вступили две новые кромки. Установите на место и затяните болты (каждый блок имеет четыре режущие кромки).

Если использованы все четыре режущие кромки или если один из блоков треснул или получил другие повреждения, замените оба блока.

! Осторожно: Ослабленный или треснувший блок может привести к травме.

4.3. Чистка

! Осторожно: надевайте перчатки, чтобы защитить руки от металлических осколков. Не используйте пневматический пистолет, струйная обработка воздухом может привести к попаданию металлических опилок и/или пыли в глаза и респираторную систему.

1. Отключите устройство.

2. Вытрите или смахните щеткой грязь и металлические осколки. Обратите особое внимание на нижнюю половину поршня, где грязь может скапливается.

Проверка уровня масла

Поскольку фрезы имеют гидравлический привод, уровень масла необходимо проверять через частые промежутки времени, предпочтительно каждый день. Не поддержание масла на должном уровне приводит к падению давления и потере мощности резки.

! Осторожно: гидравлическое масло легко воспламеняется. Держите его вдали от искр и открытого огня. Не курите.

! Гидравлическое масло может вызвать воспаление глаз и кожи. При попадании в организм вызывает диарею и рвоту.

При попадании в глаза промойте чистой водой не менее 15 минут и обратитесь к врачу. При попадании на кожу тщательно промойте водой с мылом.

При попадании в глаза промойте их чистой водой не менее 15 минут и проконсультируйтесь с врачом. При попадании на кожу тщательно промойте ее водой с мылом.

В случае проглатывания немедленно обратитесь к врачу, не вызывайте рвоту преднамеренно.

1. Масло должно быть теплым, но не горячим. Подогрейте устройство, если оно холодное.

2. Отрегулируйте ограничитель и сделайте три или четыре надреза, отмечая, в какой именно момент арматура ломается.

3. Отщипните короткий кусок арматуры, остановившись как раз перед тем, как он оторвется. Отключите устройство от сети.

4. С частично отрезанной арматурой на месте переверните устройство так, чтобы масляная пробка была сверху. (Если устройство горячее, дайте ему остыть).

5. Снимите масляную пробку и уплотнительную шайбу (сальник)

! Внимание: никогда не снимайте масляную пробку, когда прибор горячий, иначе масло будет вытекать.

6. Проверьте, что масло находится на уровне дна отверстия пробки. (т.е. корпус насоса заполнен до краев). Если уровень масла слишком низкий, долейте гидравлическое масло 20-го класса с антипенными и антиабразивными свойствами. (Класс вязкости ISO VG46. Например, Shell oil tel lus 46, mobil oilDTE-25 ИЛИ Esso uni power SQ46.)

7. После заправки удалите воздух из системы. Аккуратно наклоните фрезу в продольном направлении и верните ее в ровное положение. Снова долейте воздух и наклоните в противоположном направлении. Повторяйте этот процесс

пока не будет удален весь воздух.

Осторожно: Фреза не может работать должным образом, если в масле присутствуют пузырьки воздуха.

8. Замените уплотнительную шайбу (сальник) и пробку. Подключите резак к источнику питания и полностью подайте арматуру

9. Гидравлическое масло следует менять не реже одного раза в год. Раньше, если он окажется грязным.

4.4. Замена масла

Гидравлическое масло следует менять не реже одного раза в год. При появлении загрязнений - чаще.

1. Отключите устройство от источника питания. Снимите масляную пробку и сальник. Переверните фрезу и слейте масло в подходящую емкость. Когда масло перестанет вытекать, наклоните устройство назад, чтобы масло, застрявшее в корпусе поршня, могло вытечь. Если корпус пуст, наклоните устройство в противоположном направлении, чтобы удалить остатки в корпусе насоса.



2. Медленно залейте свежее масло в блок, держа сливное отверстие вверх. Установите пробку на место и слегка затяните. Подключите агрегат к источнику питания и проведите поршень два-три раза. Отключите агрегат от сети и выньте пробку. Долейте уровень масла и установите пробку на место.

3. В завершение выполните процедуру проверки уровня масла.

Примечание: Утилизируйте гидравлическое масло в соответствии с местными правилами. Не выливайте масло в море, реку, озеро или сточные каналы.

Затяжка болтов

Раз в неделю или через каждые 500 резов проверяйте затяжку всех болтов, особенно тех, которые крепят корпус к цилиндру. Ослабленные болты могут привести к потере мощности.

Угольные щетки

Проверяйте обе угольные щетки не реже одного раза в два месяца (нормальный срок службы щеток - 200 часов): Изношенные щетки приведут к потере мощности, перегреву двигателя и непоправимому повреждению коммутатора якоря.

1. Отсоедините блок

2. Отвинтите обе крышки щеток и вытащите угольные щетки.

3. Замените щетки, если их длина менее 6 см.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию или 1 год с даты продажи, в зависимости от того, что наступит ранее. Однако, гарантия не включает в себя естественный износ или дефекты, вызванные неправильным обращением.

5.2. В течение гарантийного срока изготовитель обязуется произвести ремонт вышедшего из строя оборудования в специализированной мастерской.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

М.П. торговой организации



www.prom23.ru ГК Промышленник

**ПРОИЗВЕДЕНО
ООО «ТЕАМ ИНДАСТРИ»
ПО ЗАКАЗУ ООО «ПРОМЫШЛЕННИК»**

Адрес: ул. Карла Гусника, 17/20
Тел./факс: +7 (861) 225-00-90
E-mail: sales@prom23.ru

8-800-200-25-90

НАШИ ПАРТНЕРЫ:



ПРОМЫШЛЕННИК