KRAFTOOL

INDUSTRIAL DIGITAL CALIPER

ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ЦИФРОВОЙ ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ КАРБИДНЫМИ ГУБКАМИ



Модель ШЦЦ-1 **Арт.: 34462-15**

Цена деления: 0.01 Класс точности: 1



- При работе строго соблюдайте меры предосторожности.
- Не производите измерения движущихся деталей.
- Не подвергайте штангенциркуль ударным воздействиям во избежание снижения точности измерений.
- Будьте осторожны губки для измерения внешних и внутренних размеров имеют острые кромки.
- Не допускайте царапин на измерительных поверхностях, это снижает точность измерений.
- Не прикладывайте больших усилий при измерении деталей. Большое измерительное усилие приводит к ошибке вследствие позиционного отклонения измерительных губок.

Инструкции по применению

Перед началом работы со штангенциркулем внимательно изучите руководство по эксплуатации.

При несоблюдении правил эксплуатации и хранения прибора гарантийные обязательства будут аннулированы.

- Перед началом измерений протрите измерительные поверхности чистой тканью.
- Выдержите штангенциркуль не менее 3 часов при разрешенной для эксплуатации температуре.

Замена/установка элемента питания

- Отрутите винт, откройте крышку, закрывающую элемент питания.
- Замените элемент питания, соблюдая полярность.
 Закройте крышку, закрутите винт.

Начало работы

- Включите инструмент, коротким нажатием на кнопку «0/0ff/0n».
- Выберите необходимую единицу измерения: мм или дюймы, нажав на кнопку «mm/in».
- Убедитесь в правильности выбора начальной точки отсчета (при сомкнутых измерительных губках на дисплее цифрового отсчетного устройства должно отображаться 0.00. При необходимости, произведите обнуление показаний коротким нажатием кногки «0/0ff/0n».
- Произведите необходимые измерения.
- Выключите штангенциркуль, длительным нажатием на кнопку «0/0ff/0n».
- Протрите чистой салфеткой.

0000

1. Измерительные поверхности

- Фиксатор
- 3. Кнопка «mm/in» переключение в дюймы

KRAFTONI

- Кнопка «0/0ff/0п» обнуление показаний дисплея / включение и выключение питания
- Упор для передвижения цифрового отсчетного устройства
- 6. Крышка отсека для элемента питания

Назначение изделия

Тип

Штангенциркуль с твердосплавными карбидными губками твердостью 70 HRC предназначен для точных измерений и может создавать четяме разметки даже на прочных стальных дегалях. Большой цифровой окран отображает результати измерений шрифтом высотой 17 мм. Утолщенная направляющая изготовлена из высококачественной нержавеющей стали. Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

Техническое характеристики Артикул

Диапазон измерений, мм	0 – 150
Дисплей	жидкокристаллический
Корпус	металл, пластик
Направляющая	закаленная нержавеющая сталь
Шаг дискретности	0.01
Питание	элемент питания типа CR2032 (3 V)
Точность, мм/м	0.02
Комплектность	
Штангенциркуль	1 шт.
Кейс	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

34462-15

IIIIII-I

Условия измерения

- При измерении наружных и внутренних размеров не допускайте перекосов.
- Губки должны быть перпендикулярны измеряемой поверхности.
- При измерении глубины глубиномер должен быть установлен перпендикулярно дну детали.

Порядок работы

А. Сравнение размеров предмета и отверстия

Произведите измерение предмета. Сбросьте показания, коротким нажатием кнопки «0/0ff/0n».

Произведите измерение отверстия. На дисплее: разница размеров.

Б. Сравнение размеров с размерами эталонного предмета

Произведите измерение эталонного предмета 1.

Сбросьте показания, коротким нажатием кнопки «0/0ff/0n».

Измерьте предмет 2.

На дисплее: разница размеров

В. Измерение толщины дна

Произведите измерение глубины. Сбросьте показания, коротким нажатием кнопки «0/0ff/0n».

Измерьте высоту емкости. На дисплее: толщина дна.

Г. Измерение расстояния между центрами двух одинаковых отверстий Измерьте диаметр отверстия.

Сбросьте показания, коротким нажатием кнопки «0/0ff/0n».

Измерьте расстояние между двумя крайними точками отверстий. На дисплее: расстояние между центрами отверстий.

Д. Измерение «вслепую»

Произведите измерения. Сбросьте показания, коротким нажатием кнопки «0/Off/0n».

Сомкните измерительные поверхности. На дисплее: требуемый параметр.



Условия эксплуатации 0...+40 °C Относительная влажность воздуха < 80% (при t=25 °C)</td>

Техническое обслуживание

- Содержите штангенциркуль в чистоте, не допускайте попадания грязи и жидкости на направляющие цифрового отсчетного устройства.
- Для смазки используйте часовое масло.
- Никогда не используйте ацетон и спиртосодержащие жидкости.

Транспортирование, хранение и утилизация

Транспортирование и хранение штангенциркуля по ГОСТ 13762.

- Условия хранения от -20 до +70 °C.
- Хранить и транспортировать в отгрузочной упаковке.
- Утилизировать в соответствии с материалом изделия.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи. Срок годности 5 лет.

Серийный номер нанесен на измерительное полотно изделия.

Пример расшифровки серийного номера: K24M260140.

К - карбид; 24 - год производства; М - месяц производства (где A, B, C, D, E, F, G, H, M, J, K, L - соответствующий месяц, начиная с января);

260140 - серийный номер изделия. Свидетельство о приемке

Штангенциркуль признан годным к эксплуатации.

Изделие соответствует TP TC 020/2011.

Дату производства смотрите на упаковке.

Производитель: Kraftool I/E GmbH Otto-Lilienthal-Str. 25, 71034 Boeblingen, Deutschland. Уполномоченная организация по вопросам качества на территории РФ: ООО «КРАФТУЛ» 127247, г Москва, ул. 800-летия Москвы, д. 18, комн.5, а/я 49.



U: 240851

