



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КРУГИ
ЛЕПЕСТКОВЫЕ
ТОРЦЕВЫ

FLAP DISCS



ВНИМАНИЕ!

В данном руководстве рассмотрены правила эксплуатации и технического обслуживания кругов лепестковых торцевых. Пожалуйста, обратите особое внимание на предупреждающие надписи. Нарушение инструкции может привести к поломке оборудования или травме.

НАЗНАЧЕНИЕ

Круги лепестковые FLEXIONE используются для зачистки, шлифовки поверхностей из металла, дерева и др. материалов.
Предназначены для использования на УШМ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Зернистость	Тип	Размер, мм
10000505	P40	плоский	115x22,23 мм
10000808	P60	плоский	115x22,23 мм
10000515	P80	плоский	115x22,23 мм
10000525	P120	плоский	115x22,23 мм
10000568	P40	конический	115x22,23 мм
10000588	P80	конический	115x22,23 мм
10000598	P120	конический	115x22,23 мм
10000438	P24	плоский	125x22,23 мм
10000635	P40	плоский	125x22,23 мм
10000535	P60	плоский	125x22,23 мм
10000645	P80	плоский	125x22,23 мм
10000655	P120	плоский	125x22,23 мм
10000498	P40	конический	125x22,23 мм
10000558	P60	конический	125x22,23 мм
10000508	P80	конический	125x22,23 мм
10000518	P120	конический	125x22,23 мм
10000368	P40	плоский	180x22,23 мм
10000378	P80	плоский	180x22,23 мм
10000388	P120	плоский	180x22,23 мм
10000338	P40	конический	180x22,23 мм
10000348	P80	конический	180x22,23 мм
10000358	P120	конический	180x22,23 мм
10000408	P24	плоский	125x22,23 мм
10000678	P36	плоский	125x22,23 мм
10000675	P40	плоский	125x22,23 мм
10000665	P60	плоский	125x22,23 мм
10000698	P80	плоский	125x22,23 мм
10000458	P120	плоский	125x22,23 мм
10000418	P24	конический	125x22,23 мм
10000688	P36	конический	125x22,23 мм
10000528	P40	конический	125x22,23 мм
10000538	P60	конический	125x22,23 мм
10000708	P80	конический	125x22,23 мм

Артикул	Зернистость	Тип	Размер, мм
10000448	P120	конический	125x22,23 мм
10000288	P40	плоский	180x22,23 мм
10000278	P80	плоский	180x22,23 мм
10000268	P120	плоский	180x22,23 мм
10000258	P40	конический	180x22,23 мм
10000238	P80	конический	180x22,23 мм
10000248	P120	конический	180x22,23 мм
10000628	P24	плоский	125x22,23 мм
10000718	P36	плоский	125x22,23 мм
10000695	P40	плоский	125x22,23 мм
10000685	P60	плоский	125x22,23 мм
10000715	P80	плоский	125x22,23 мм
10000658	P120	плоский	125x22,23 мм
10000638	P24	конический	125x22,23 мм
10000648	P36	конический	125x22,23 мм
10000705	P40	конический	125x22,23 мм
10000548	P60	конический	125x22,23 мм
10000725	P80	конический	125x22,23 мм
10000668	P120	конический	125x22,23 мм
10000398	P40	конический	180x22,23 мм
10000428	P80	конический	180x22,23 мм
10000968	P120	конический	180x22,23 мм
10000978	P40	плоский	180x22,23 мм
10000988	P80	плоский	180x22,23 мм
10000998	P120	плоский	180x22,23 мм

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Убедитесь, что абразивный инструмент подходит для запланированной операции. Перед установкой проверяйте круг лепестковый на наличие дефектов и повреждений. Эксплуатация инструмента с повреждениями (трещинами, разрывами и т.д.) недопустима.
2. Перед началом работы проверьте исправность оборудования, в т.ч. опорных элементов.
3. Тип и максимальные допустимые размеры абразивного инструмента должны быть указаны в паспорте оборудования.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

4. Обязательно учитывайте маркировку, ограничения и особые указания по применению круга. Частота вращения шпинделя машины не должна превышать число оборотов в минуту, указанное на круге.

5. Не устанавливайте на угловые шлифовальные машины круги, не соответствующие техническим характеристикам оборудования: размеры и зернистость кругов должны подходить для запланированной работы.

6. Не вносите изменения в конструкцию кругов.

7. Установку и снятие кругов лепестковых производите в соответствии с руководством по эксплуатации УШМ.

8. Закрепите круг на шпинделе машины без перекосов, надежно поджав его гайкой-фланцем из комплекта машины. Убедитесь, что круг надежно зафиксирован.

9. Никогда не снимайте защитный кожух при работе шлифовальной машиной!

10. Начинайте работу только после достижения шлифовальной машиной максимальных оборотов на холостом ходу. Круг должен двигаться без биений и осевых перемещений.

11. При работе не допускайте резких нагрузок, особенно когда приступаете к обработке острых кромок, выступающих частей. Вводите круг в соприкосновение с обрабатываемой поверхностью плавно под углом 10–20°.

12. Основание круга, выполненное из стекловолокна, не должно касаться обрабатываемой поверхности. Касание должно производиться только лепесткам круга.

13. Не отключайте шлифовальную машину, пока обрабатываемая деталь контактирует с кругом.

14. Не снимайте круг с УШМ до полной остановки работы инструмента.

15. Используйте круги лепестковые исключительно для шлифовальных работ.

16. Соблюдайте правила эксплуатации и хранения абразивного инструмента.

17. Помните, что летящие искры могут быть причиной воспламенения горючих материалов, которые следует удалить из рабочего пространства перед началом работы.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Учитывайте требования по технике безопасности изготовителей шлифовальных машин.
2. При выполнении шлифовки обеспечьте хорошую вентиляцию на рабочем месте.
3. Если при выполнении работ существует риск контакта круга с собственным шнуром шлифовальной машины, держите электроинструмент за специально предназначенные изолированные поверхности.
4. Оператор должен работать в индивидуальных средствах защиты:
 - защитных очках;
 - защитных наушниках;
 - в средствах индивидуальной защиты органов дыхания .
 - дополнительно при работе с ручными шлифовальными машинами должны использоваться защитные перчатки.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Необходимо соблюдать требования по транспортировке абразивного инструмента:

- избегайте механических повреждений (например ударов, падений или сгибаний);
- обеспечьте защиту от попадания осадков, росы, инея.

Храните абразивный инструмент в сухих отапливаемых помещениях. Запрещается хранить круги лепестковые торцевые вблизи к нагревательным приборам, холодным или влажным стенам, дверям и окнам, на полу. Так же не рекомендуется оставлять на длительное время под воздействием прямых солнечных лучей.

Рекомендованная температура хранения абразивного инструмента 18-22°С при относительной влажности воздуха 45-65 %. Срок годности кругов лепестковых торцевых не ограничен при условии соблюдения условий хранения и транспортировки.

Проверяйте на абразивном инструменте или на его упаковке наличие предупреждений и информации по безопасности:



Не использовать
для мокрого
шлифования



Надеть
перчатки



Надеть
СИЗ
органов дыхания



Не использовать
под углом



Надеть
СИЗ
органов слуха



Надеть
защитные
очки



Утилизировать
как бытовые
отходы



Прочитайте
инструкцию

EAC

Соответствует
ТР ТС 010/2011

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

ВНИМАНИЕ! Гарантийные обязательства не распространяются:

- на неисправности, возникшие в результате несоблюдения потребителем предписаний инструкции по эксплуатации;
- на механические повреждения, вызванные внешними или любыми иными воздействиями;
- на неисправности, возникшие из-за использования инструмента не по назначению;
- на неисправности, возникшие в результате стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на круг (дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды);
- на неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения круга.

Использование, вопреки данным условиям, является нарушением правил эксплуатации.

Претензии по качеству (работоспособности) абразивного инструмента принимаются на основании заполненного акта-рекламации установленной формы и при наличии рекламационного изделия. Рассмотрение претензии проводится, если не были нарушены рекомендации по эксплуатации инструмента. Претензии не принимаются, если покупателем были самостоятельно произведены изменения конструкции инструмента.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через розничные торговые точки и промышленные предприятия согласно законодательству РФ. Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран-участников Таможенного союза.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ



Адрес и контактный телефон
уполномоченной организации-производителя:
ООО «Абразив Сервис», 162604, РФ, Вологодская обл.,
г. Череповец, Кирилловское шоссе, 86 В, тел.: 8 (800) 550-56-46
Продукция изготовлена в соответствии с требованиями
ТР ТС 010/2011.



Произведено в России.
Требования безопасности по ГОСТ Р 52588-2011.