



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ,
ЗАЧИСТНЫЕ
ПО МЕТАЛЛУ/
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

CUTTING AND GRINDING
WHEELS
METAL/INOX



ВНИМАНИЕ!

В данном руководстве рассмотрены правила эксплуатации и технического обслуживания отрезных и зачистных кругов. Пожалуйста, обратите особое внимание на предупреждающие надписи. Нарушение инструкции может привести к поломке оборудования или травме.

НАЗНАЧЕНИЕ

Отрезные круги марки FLEXIONE используются для резки изделий из металла / нержавеющей стали, область применения указана на внешней стороне кругов.

Зачистные круги марки FLEXIONE используются для зачистки металлов, в соответствии с применением на лицевой стороне кругов. Предназначены для использования на УШМ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Наименование	Размер, мм
10001028	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	115x1,0x22,23
10001038	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	115x1,2x22,23
10001048	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	115x1,6x22,23
10001058	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	115x2,5x22,23
10001068	Зачистной круг по металлу Flexione Expert	115x6x22,23
10001078	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	125x1,0x22,23
10001088	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	125x1,2x22,23
10001098	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	125x1,6x22,23
10001608	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	125x2x22,23
10001108	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	125x2,5x22,23
10001118	Зачистной круг по металлу Flexione Expert	125x6x22,23
10001128	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	150x1,6x22,23
10001138	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	150x2,5x22,23

Артикул	Наименование	Размер, мм
10001148	Зачистной круг по металлу Flexione Expert	150x6x22,23
10001158	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	180x1,6x22,23
10001168	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	180x2,5x22,23
10001178	Зачистной круг по металлу Flexione Expert	180x6x22,23
10001928	Зачистной круг по металлу Flexione Expert	180x7x22,23
10001188	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	230x2x22,23
10001198	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	230x2,5x22,23
10001618	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	230x3x22,23
10001208	Зачистной круг по металлу Flexione Expert	230x6x22,23
10001018	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	300x3x32
10002608	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	300x3,0x25,4
10001218	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	355x3,5x25,4
10001418	Отрезной круг по металлу/нержавеющей стали Flexione Expert	400x4x32

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Убедитесь, что абразивный инструмент подходит для предполагаемой операции. Перед установкой проверяйте все абразивные круги на наличие дефектов и повреждений. Не допускается эксплуатация абразивного инструмента с повреждениями (трещинами, сколами и пр.).
2. Убедитесь, что на посадочных местах круга и электроинструмента нет сколов и грязи.
3. Перед началом работы проверьте работоспособность оборудования, исправность опорных элементов.
4. Абразивный инструмент и элементы его крепления должны быть ограждены средствами защиты (кожухом, ограждением, металлическим экраном, колпаком и т. д.).

Никогда не снимайте защитный кожух при работе шлифовальной машиной или на станке!

5. Размеры защитного кожуха, материал, из которого он изготовлен, а также тип и максимальные размеры абразивного инструмента должны быть указаны в паспорте оборудования.

6. Тщательно закрепите круг перед работой.

7. Перед началом работы круги должны быть подвергнуты вращению вхолостую на шлифовальном станке или ручной шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2 минут (для кругов диаметром до 400 мм). Убедитесь, что круг установлен правильно и во время вращения отсутствует торцевое и радиальное биение.

8. Никогда не превышайте допустимую скорость вращения круга 80 м/с.

9. Запрещается криволинейный рез и работа боковой поверхностью отрезного круга.

10. В целях равномерного износа отрезных кругов рекомендуется менять угол наклона ручной шлифмашины по отношению к обрабатываемой детали.

11. Обязательно учитывайте маркировку, ограничения в использовании и особые указания по применению круга.

12. Придерживайтесь правил эксплуатации и хранения абразивного инструмента.

13. Не производите никаких изменений в конструкции кругов.

14. Перед снятием инструмента отключайте шлифовальные машины.

После выключения шлифмашины убедитесь, что вращение полностью остановилось, прежде чем оставлять ее без присмотра.

15. Мокрое резание следует осуществлять только на соответствующих шлифовальных машинах и соответствующим абразивным инструментом.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Учитывайте требования по технике безопасности изготовителей шлифовальных машин.

2. Нельзя использовать круги вблизи легковоспламеняющихся и взрывоопасных веществ.

3. Полет искры направляйте по возможности к полу, от себя.

4. Во избежание образования взрывоопасных паров, пыли, аэрозоли и других опасных веществ используйте устройство для очистки воздуха на рабочем месте.

5. Оператор должен работать в индивидуальных средствах защиты:
- защитных очках;
 - защитных наушниках;
 - в средствах индивидуальной защиты органов дыхания;
 - дополнительно при работе с ручными шлифовальными машинами должны использоваться защитные перчатки.
6. Не допускайте ударных нагрузок на инструмент.
7. Остановите шлифмашину при чрезмерной вибрации и проверьте ее. Примите немедленные меры, если при использовании шлифовального инструмента в руке или кисти руки ощущаются покалывания, зуд или онемение.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Необходимо соблюдать требования по транспортировке абразивного инструмента:

- избегайте механических повреждений (например ударов, падений или сгибаний);
- обеспечьте защиту от попадания осадков, росы, инея.

Храните абразивный инструмент в сухих отапливаемых помещениях.

Запрещается хранить отрезные и зачистные круги вблизи к нагревательным приборам, холодным или влажным стенам, дверям и окнам, на полу. Так же не рекомендуется оставлять на длительное время под воздействием прямых солнечных лучей.

Рекомендованная температура хранения абразивного инструмента 18-22°C при относительной влажности воздуха 45-65 %.

Никогда не используйте абразивный инструмент после истечения указанного в маркировке срока годности. Срок годности указан на посадочном кольце круга в формате [месяц/год].

Проверяйте на абразивном инструменте или на его упаковке наличие предупреждений и информации по безопасности:



Не использовать
поврежденный
круг



Надеть
перчатки



Надеть
СИЗ
органов дыхания



Не использовать
под углом



Надеть
СИЗ
органов слуха



Надеть
защитные
очки



Прочитайте
инструкцию



Соответствует
ТР ТС 010/2011

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

ВНИМАНИЕ! Гарантийные обязательства не распространяются:

- на неисправности, возникшие в результате несоблюдения потребителем предписаний инструкции по эксплуатации;
- на механические повреждения, вызванные внешними или любыми иными воздействиями;
- на неисправности, возникшие из-за использования инструмента не по назначению;
- на неисправности, возникшие в результате стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на диск (дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды);
- на неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения круга.

Использование, вопреки данным условиям, является нарушением правил эксплуатации.

Претензии по качеству (работоспособности) абразивного инструмента принимаются на основании заполненного акта-рекламации установленной формы и при наличии рекламационного изделия.

Рассмотрение претензии проводится, если не были нарушены рекомендации по эксплуатации инструмента.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Отработанные отрезные и зачистные круги по «Федеральному классификационному каталогу отходов» (ФККО-2017) относятся к отходам 5-го класса (код 456 100 01 51 5 «Абразивные круги отработанные, лом отработанных абразивных кругов»). Отходы отработанных кругов экологической опасности не представляют и могут быть утилизированы на полигон бытовых и промышленных отходов.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ



Адрес и контактный телефон
уполномоченной организации-производителя:
ООО «Абразив Сервис», 162604, РФ, Вологодская обл.,
г. Череповец, Кирилловское шоссе, 86 В, тел.: 8 (800) 550-56-46
Продукция изготовлена в соответствии с требованиями
ТР ТС 010/2011.



Произведено в КНР.
Требования безопасности по ГОСТ Р 52588-2011.