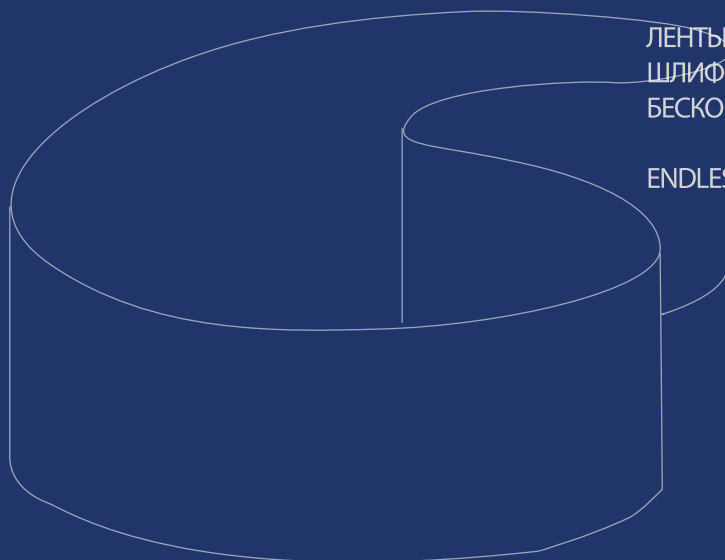


FLEXIONE

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ЛЕНТЫ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
БЕСКОНЕЧНЫЕ

ENDLESS SANDING BELTS



для ленточной
шлифмашины



ВНИМАНИЕ!

В данном руководстве рассмотрены правила эксплуатации и технического обслуживания лент шлифовальных бесконечных. Пожалуйста, обратите особое внимание на предупреждающие надписи. Нарушение инструкции может привести к поломке оборудования или травме.

НАЗНАЧЕНИЕ

Ленты шлифовальные бесконечные на тканевой основе марки FLEXIONE используются для шлифовки цветных металлов, легированных, в том числе нержавеющей сталей.
Предназначены для использования на ЛШМ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	Зернистость	Размер, мм	Количество, шт
50001352	40	75x457	1
50001362	60	75x457	1
50001382	80	75x457	1
50001392	100	75x457	1
50001088	36	75x533	1
50001402	40	75x533	1
50001412	60	75x533	1
50001422	80	75x533	1
50001432	100	75x533	1

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Убедитесь, что абразивный инструмент подходит для запланированной операции. Перед установкой проверяйте шлифовальную ленту на наличие дефектов и повреждений. Эксплуатация инструмента с повреждениями (трещинами, разрывами и т.д.) недопустима.
2. Перед началом работы проверьте исправность оборудования, в т.ч. опорных элементов.
3. Тип и максимальные допустимые размеры абразивного инструмента должны быть указаны в паспорте оборудования.

1. Убедитесь, что абразивный инструмент подходит для запланированной операции. Перед установкой проверяйте шлифовальную ленту на наличие дефектов и повреждений. Эксплуатация инструмента с повреждениями (трещинами, разрывами и т.д.) недопустима.
2. Перед началом работы проверьте исправность оборудования, в т.ч. опорных элементов.
3. Тип и максимальные допустимые размеры абразивного инструмента должны быть указаны в паспорте оборудования.
4. Обязательно учитывайте маркировку, ограничения и особые указания по применению ленты.
5. Не устанавливайте на шлифовальные машины ленты, не соответствующие техническим характеристикам оборудования: размеры и зернистость ленты должны подходить для запланированной работы.
6. Перед установкой абразивной ленты на ЛШМ обращайтесь внимание на указание стрелки на внутренней стороне изделия. При работе направление движения шлифовальной ленты должно совпадать со стрелкой.
7. Не вносите изменения в конструкцию лент.
8. Установку и снятие шлифовальной ленты производите в соответствии с руководством по эксплуатации шлифовальной машины.
9. Начинайте работу только после натяжения ленты и достижения шлифовальной машиной максимальных оборотов на холостом ходу. Лента должна двигаться без биений и осевых перемещений.
10. Никогда не прилагайте дополнительное усилие к шлифовальной машине. Вес инструмента создает достаточное давление.
11. Мокрое шлифование выполняйте только с лентами, предназначенными для этого.
12. Не отключайте шлифовальную машину, пока обрабатываемая деталь контактирует с лентой.
13. Используйте ленты исключительно для шлифовальных работ.
14. Соблюдайте правила эксплуатации и хранения абразивного инструмента.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Учитывайте требования по технике безопасности изготовителей шлифовальных машин.
2. При выполнении шлифовки обеспечьте хорошую вентиляцию на рабочем месте.
3. Если при выполнении работ существует риск контакта ленты с собственным шнуром шлифовальной машины, держите электроинструмент за специально предназначенные изолированные поверхности.
4. Оператор должен работать в индивидуальных средствах защиты:
 - защитных очках;
 - защитных наушниках;
 - в средствах индивидуальной защиты органов дыхания .
 - дополнительно при работе с ручными шлифовальными машинами должны использоваться защитные перчатки.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Необходимо соблюдать требования по транспортировке абразивного инструмента:

- избегайте механических повреждений (например ударов, падений или сгибаний);
- обеспечьте защиту от попадания осадков, росы, инея.

Храните абразивный инструмент в сухих отапливаемых помещениях.

Запрещается хранить ленты шлифовальные бесконечные вблизи к нагревательным приборам, холодным или влажным стенам, дверям и окнам, на полу. Так же не рекомендуется оставлять на длительное время под воздействием прямых солнечных лучей.

Рекомендованная температура хранения абразивного инструмента 18-22°C при относительной влажности воздуха 45-65 %.

Проверяйте на абразивном инструменте или на его упаковке наличие предупреждений и информации по безопасности:



Не использовать
для мокрого
шлифования



Надеть
СИЗ
органов слуха



Надеть
СИЗ
органов дыхания



Надеть
перчатки



Надеть
защитные
очки



Утилизировать
как бытовые
отходы



Прочитайте
инструкцию



Соответствует
ТР ТС 010/2011

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

ВНИМАНИЕ! Гарантийные обязательства не распространяются:

- на неисправности, возникшие в результате несоблюдения потребителем предписаний инструкции по эксплуатации;
- на механические повреждения, вызванные внешними или любыми иными воздействиями;
- на неисправности, возникшие из-за использования инструмента не по назначению;
- на неисправности, возникшие в результате стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на ленту (дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды);
- на неисправности, возникшие вследствие ненадлежащего обращения или хранения ленты.

Использование, вопреки данным условиям, является нарушением правил эксплуатации.

Претензии по качеству (работоспособности) абразивного инструмента принимаются на основании заполненного акта-рекламации установленной формы и при наличии рекламационного изделия.

Рассмотрение претензии проводится, если не были нарушены рекомендации по эксплуатации инструмента.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через розничные торговые точки и промышленные предприятия согласно законодательству РФ. Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран-участников Таможенного союза.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ



Адрес и контактный телефон
уполномоченной организации-производителя:
ООО «Абразив Сервис», 162604, РФ, Вологодская обл.,
г. Череповец, Кирилловское шоссе, 86 В, тел.: 8 (800) 550-56-46
Продукция изготовлена в соответствии с требованиями
ТР ТС 010/2011.



Произведено в России.
Требования безопасности по ГОСТ Р 52588-2011.