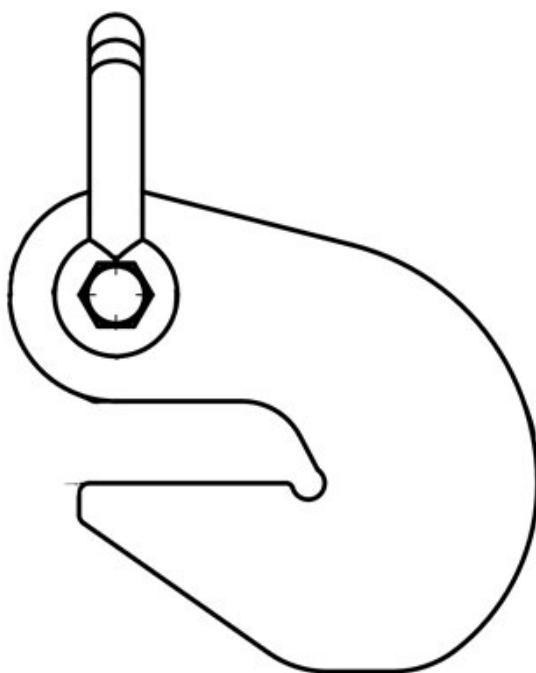


ELEMENT

**ПАСПОРТ
Руководство
По
эксплуатации**

ЗАХВАТ ДЛЯ ТРУБ ТОРЦЕВОЙ
Модель ТРН



СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение изделия _____	3
2. Технические характеристики _____	3
3. Устройство и принцип работы _____	4
4. Подготовка к работе и порядок работы _____	5
5. Указания по эксплуатации и меры безопасности _____	5
6. Условия хранения _____	6
7. Гарантийные обязательства _____	6
8. Отметки о продаже _____	7
9. Сведения о ремонте _____	8
10. Утилизация изделия _____	8

ВНИМАНИЕ: Вся информация, приведенная в данной инструкции, основывается на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в производимую продукцию в любой момент времени без предварительного уведомления, если изменения не ухудшают потребительских свойств и качества изделия

Данная информация имеет общий характер и охватывает основные вопросы безопасного использования подъемного оборудования

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

Захваты трубные предназначены для поднятия и перемещения труб в горизонтальном положении. Внутренний контур захвата повторяет форму кромки трубы и обеспечивает бережный перенос трубы, не повреждая самой тонкой кромки. Захват обеспечивает сохранность кромок трубы и изоляционного покрытия; быстрое соединение с трубой; имеет небольшую массу и достаточную долговечность; может применяться в условиях холодного климата.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- ✓ Температурный режим эксплуатации: $-30^{\circ}\text{C} + 50^{\circ}\text{C}$
- ✓ По климатическим условиям изделие соответствует исполнению У1 по ГОСТ 15150 — 69.
- ✓ Условия хранения согласно климатических зон по ГОСТу 15150 - 69
- ✓ Сварной корпус из стали Q346B
- ✓ Обработка поверхности – порошковая окраска
- ✓ Грузоподъемность указаны на корпусе захвата.

Комплект поставки:

Захват — 1

Паспорт — 1

Рисунок 1. Размеры захвата

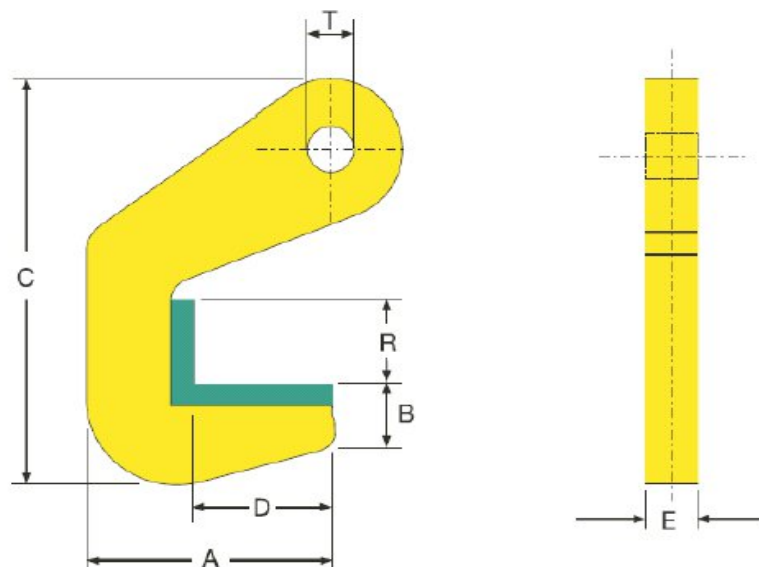


Таблица 1. Захваты трубные

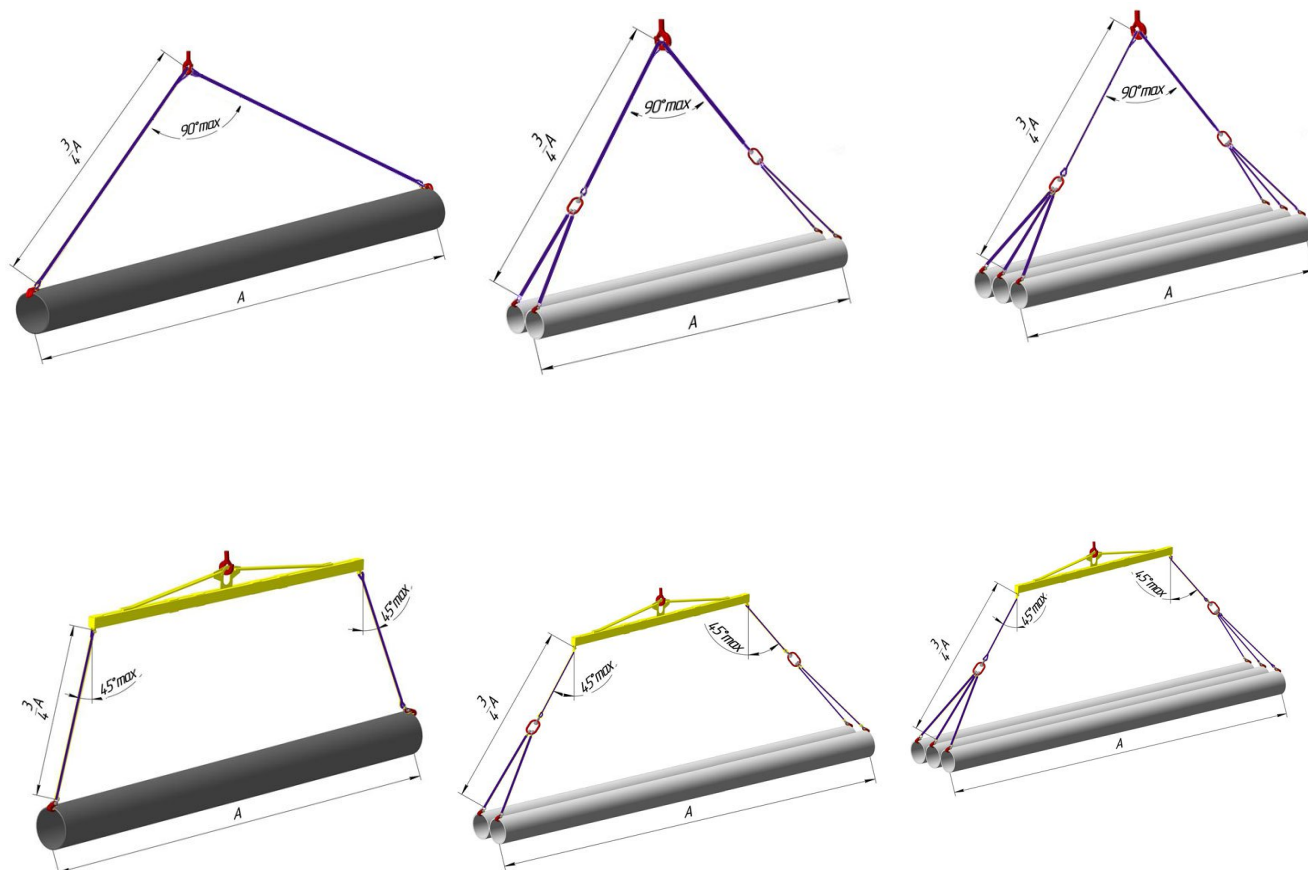
Модель	Грузоподъёмность, кг	Ширина зева крюка, мм	Тестовая нагрузка, кг.	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	T, мм	R, мм	Масса, кг
ТРН1,5	1500	40	2000	125	60	180	70	35	28	0-40	1,5
ТРН3	3000	40	4500	125	60	185	70	35	28	0-40	2
ТРН4	4000	50	5000	125	80	205	77	40	30	0-50	2,8
ТРН6	6000	50	7500	125	80	205	107	45	35	0-60	3,2
ТРН8	8000	70	11000	125	100	215	115	45	40	0-65	5

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Конструкция захватов такого типа позволяет выполнять строповку труб любой длины одним стропальщиком, так как форма захвата и его размеры обеспечивают надежное и устойчивое положение захвата на трубе в процессе строповки до момента подъема груза. Трубные захваты могут применяться как с использованием стропов и траверс. Разные схемы строповки позволяют выполнять подъём и перемещение от одной до трёх труб одновременно.

Захваты применяются только попарно с использованием как канатных и цепных, так и текстильных стропов.

Рисунок 2. Варианты строповки захватов



4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ.

Перед началом работы необходимо проверить:

- разборчива ли маркировка на захвате;
- захват не имеет заусенцев, борозд и трещин;
- для предполагаемого груза выбран соответствующий по максимальной грузоподъемности захват;
- захват правильно удерживает груз.

Техника использования захвата

- Во время работы следите за тем, чтобы поверхность груза оставалось чистой от ржавчины, заусенцев, стружки и тд., так как не полное прилегание грузозахвата к трубе снижает грузоподъемность.
- Перед подъемом убедитесь, что грузоподъемность и ширина зева захвата соответствуют поднимаемому грузу.
- Установите захваты на поднимаемый груз и надежно закрепите.
- Захват всегда должен быть надежно присоединен к съемному грузозахватному приспособлению и грузу.
- Затем, выберите слабинку грузовых канатов и без рывков, плавно, приподнимите груз на высоту 200 - 300мм.
- Убедитесь в правильности строповки, исправности тормозов грузоподъемного механизма.
- Произведите подъем и перемещение груза.
- Установка и снятие захвата должны выполняться вручную без применения усилия.
- Контрольную проверку трубного захвата необходимо проводить в начале каждой смены.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

- Захват трубный используют, для поднятия и перемещения грузов.
- Не подвергать термообработке
- Перед началом работы захват должен быть испытан статистической нагрузкой 125% от номинальной грузоподъемности совместно с грузоподъемный механизмом, с которым он применяется. Время приложения нагрузки 10 минут
- Захват закрепляется на гибкой подвеске (стропе), соответствующей грузоподъемности.
- При эксплуатации захватов необходимо обеспечить их содержание в исправном состоянии и безопасные условия работы путём организации надлежащего осмотра и обслуживания. Перед началом работы захват подлежит визуальному осмотру.
- С помощью захвата можно поднимать грузы, масса которых не больше грузоподъемности указанной на захвате. При использовании нескольких захватов грузоподъемность захватов не складывается.
- Захваты должны располагаться таким образом, чтобы груз при подъёме принимал горизонтальное положение без перекосов.
- Убедитесь в этом, подняв груз на небольшую высоту (около 200 мм), только после этого выполняйте дальнейшую транспортировку.
- Нельзя с помощью захвата вытаскивать грузы, зажатые другими предметами.
- Не работайте с захватами в агрессивной среде, вызывающей коррозию материала захвата.
- Не оставляйте поднятый груз без присмотра.
- Перед подъемом груза необходимо испытать захват. Если захват не держит груз, прекратите работу.
- **Запрещено чистить захват во время работы.**

- Запрещается использовать механизм для подъема людей.
- Запрещается выравнивание груза и поправка грузозахватных приспособлений на весу.
- Запрещается: находится под поднятым грузом или допускать нахождение под ним людей; вставать на поднимаемый груз, находится между движущимся грузом и стеной, штабелем, конструкцией и т. п.; допускать подъем или перемещение груза, если на нем находятся люди.
- При выявлении любых неисправностей захват выводится из эксплуатации.

Нормы браковки

Не допускаются к работе захваты:

- без маркировки;
- имеющие износ более 10 %;
- имеющие на поверхности трещины и видимые деформации;
- с сильной коррозией поверхности;

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

Захват подвергнут консервации и упакован способами, обеспечивающими защиту от коррозии и сохранность на весь срок консервации (3 года).

Не использовать для очистки от загрязнений растворители или приспособления для чистки абразивами.

Условия хранения захвата - согласно ГОСТ 15150-69 в сухих и чистых помещениях. При перерывах в эксплуатации хранить в месте, защищенном от осадков на поддоне или стеллаже в отсутствии паров агрессивных веществ, вызывающих коррозию металлических частей.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Захваты соответствуют требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

При соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок 12 месяцев, со дня продажи изделия.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также

повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.

- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.
- Если монтаж, обслуживание и эксплуатация оборудования проводится не квалифицированным персоналом.
- На оборудование, при монтаже которого были допущены ошибки и нарушения.
- На оборудование, предоставленное в сервисный центр без полного комплекта поставки, с нарушением (либо отсутствием) информационных таблиц, бирок и шильдиков, затрудняющих идентификацию оборудования.
- При наличии механических повреждений (вмятины, забоины, сколы, обрывы проводов, следы ударов, деформации корпуса), свидетельствующих о падении оборудования с высоты, ударах, небрежной транспортировке.
- В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о ремонте/замене изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Завод производитель имеет право вносить конструктивные изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

8. ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ.

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и с условиями гарантии ознакомлен и согласен. Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Модель _____ Заводской № _____ Дата выпуска _____

Дата продажи « ____ » « _____ » 20 ____ г.

Торговая организация: _____

Подпись продавца _____

Штамп торгующей организации



9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ.

Дата	Сведения о ремонте тали или замене ее узлов и деталей	Подпись лица, ответственного за содержание тали

10. УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ.

Изделие не содержит вредные вещества. При снятии с эксплуатации сдайте детали оборудования организации, занимающейся ликвидацией металлолома.