



Паспорт на изделие Стеллаж с ячейками серии 1605

Место штампа ОТК

ООО "Чайковский завод «Механика»
ИНН / КПП 5920030781 / 592001001
Адрес: 617761, Пермский край, г. Чайковский,
ул. Промышленная, дом 8, корпус 17
Почта info@mehan59.ru
Телефон: +7 (34241) 2-22-95

1. Общие сведения

1.1 Стеллаж с ячейками серии 1605 представляет собой сборно-разборную конструкцию.

Стеллаж предназначен для адресного хранения малогабаритных грузов.

1.2 Изготовлен по ТУ 31.09.11-009-88084571-2022 - Стеллажи.

1.3 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его потребительские свойства.

При этом возможны изменения характеристик и комплекта поставки.

1.4 Габаритные размеры стеллажей, количество, размеры и грузоподъемность ячеек - по согласованию с Потребителем.

1.5 Крепление к стене, крепление к полу - опция по согласованию.

1.6 Нагрузка:

- на полку 150 кг

- на секцию стеллажа 2000 кг.

1.7 При поставке стеллажа с ячейками, состоящего из нескольких секций, стеллажи крепить друг с другом винтами и гайками.

2. Требования по безопасности

2.1 К работе со стеллажами допускается персонал, подготовленный в соответствии с ГОСТ 12.0.004-2015 и изучивший данный паспорт.

2.2 К работе со стеллажами допускаются лица не моложе 18-летнего возраста, прошедшие специальную подготовку для выполнения погрузочно-разгрузочных работ.

2.3 Погрузочно-разгрузочные работы следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004-91, ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.3.009-76, ГОСТ 12.3.010-82, 12.3.020-80 и стандартов на отдельные виды производственных процессов.

2.4 Пол в помещении должен быть ровным, горизонтальным и соответствовать СНиП 2.03.13-88 "Полы".

2.5 Перед использованием необходимо проверить:

- конструкцию стеллажей на наличие дефектов и повреждений;
- болтовые соединения, ослабление крепежа не допускается;
- крепление подпятников стеллажа к полу. Подпятник должен быть надежно закреплен с помощью анкеров. Не допускается ослабление гайки анкера.

2.6 ВНИМАНИЕ!

Стеллажи следует нагружать равномерно снизу вверх, а разгрузку производить в обратном порядке. Заполнение ячеек должно быть равномерным.

Ячейки заполняются от краев к центру.

При загрузке различных по весу грузомест, следует наиболее тяжелые располагать в нижних ячейках стеллажей.

2.7 Запрещается:

- перегружать элементы стеллажа сверх установленных допустимых нагрузок;
- механически переделывать части конструкции стеллажа;
- прикладывать ударные нагрузки к элементам стеллажа;
- размещать, складировать подвижные грузы;
- резко опускать грузы на ячейки.

При видимых повреждениях стеллажа необходимо срочно его разгрузить и принять меры по замене деформированных элементов.

3. Хранение, транспортировка

3.1 Стеллаж может транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с "Правилами перевозки грузов", действующими на каждом предприятии.

При транспортировке не допускается:

- воздействие прямых атмосферных осадков (дождь, снег);
- ударять стеллаж и его части друг о друга, о борта транспортного средства и другие твёрдые выступающие предметы;
- перевозить стеллаж в транспортных средствах не приспособленных, и не подготовленных для перевозок.

3.2 Допустимые условия хранения стеллажа:

- температура: от -40...+45°C;
- относительная влажность: не более 85%.

4. Гарантии изготовителя:

4.1 Изготовитель гарантирует исправную работу стеллажа контейнерного при условии соблюдения Пользователем правил транспортировки, хранения, установки и эксплуатации.

4.2 Гарантия 12 месяцев со дня продажи.

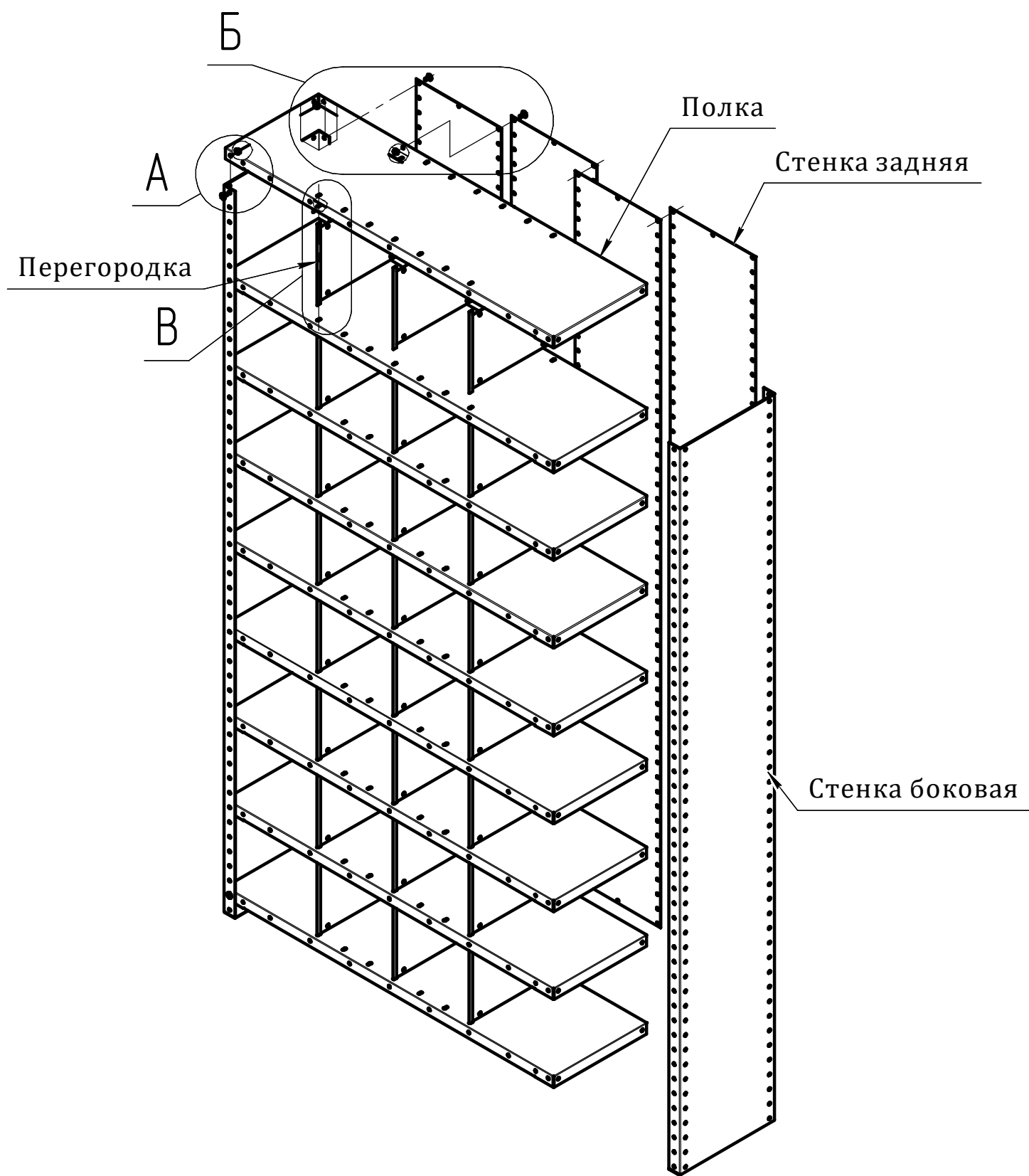
4.3 Гарантийный ремонт производится при наличии документов, подтверждающих покупку.

Внимание!

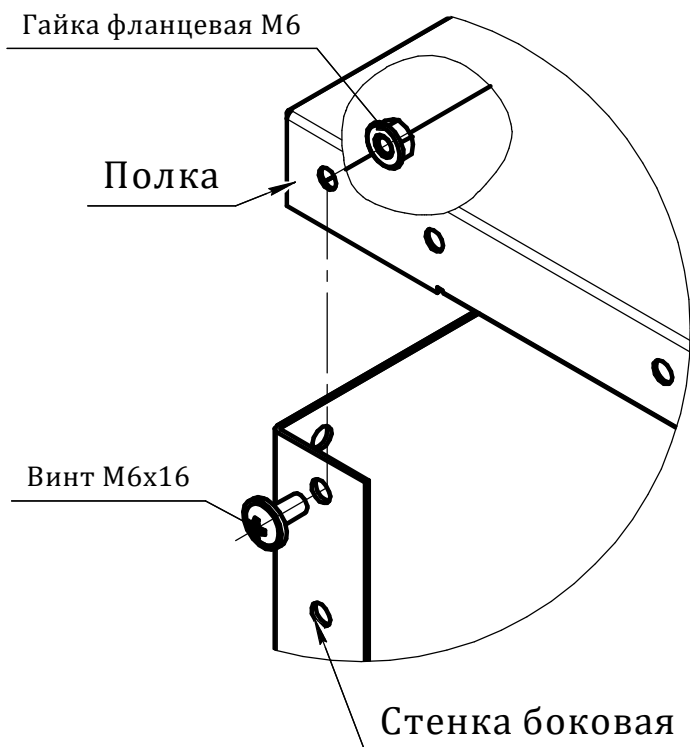
4.4 В случае нарушения работоспособности стеллажа контейнерного по вине Пользователя (при механических повреждениях элементов, неправильной установке и эксплуатации, при использовании изделия не по назначению) гарантии не сохраняются.

4.5 При обнаружении дефектов производственного характера изделие необходимо вернуть продавцу для обмена. Обмен производится при наличии документов, подтверждающих покупку.

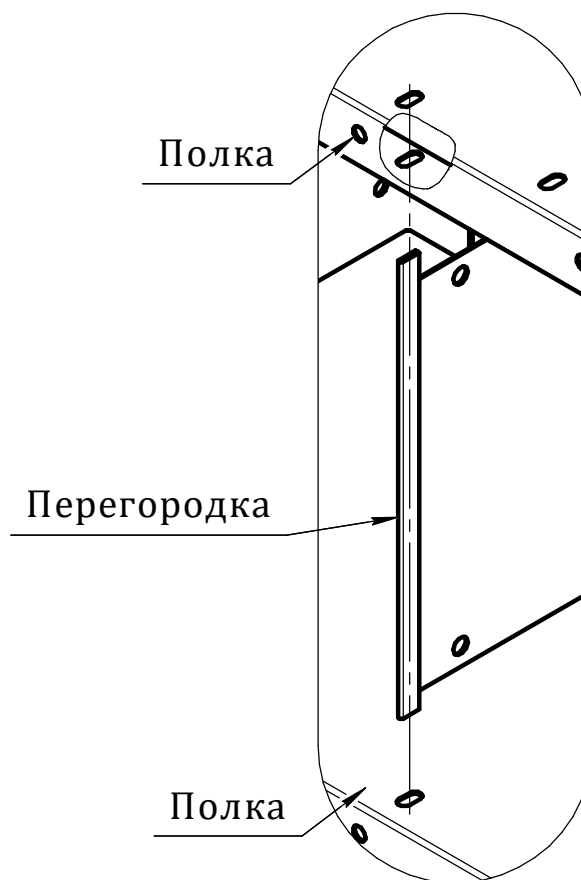
Типовая схема сборки



вид А крепление полок



вид В установка перегородок



вид Б крепление задних стенок

Крепить полки между собой и к боковым стенкам в сборе с задней стенкой

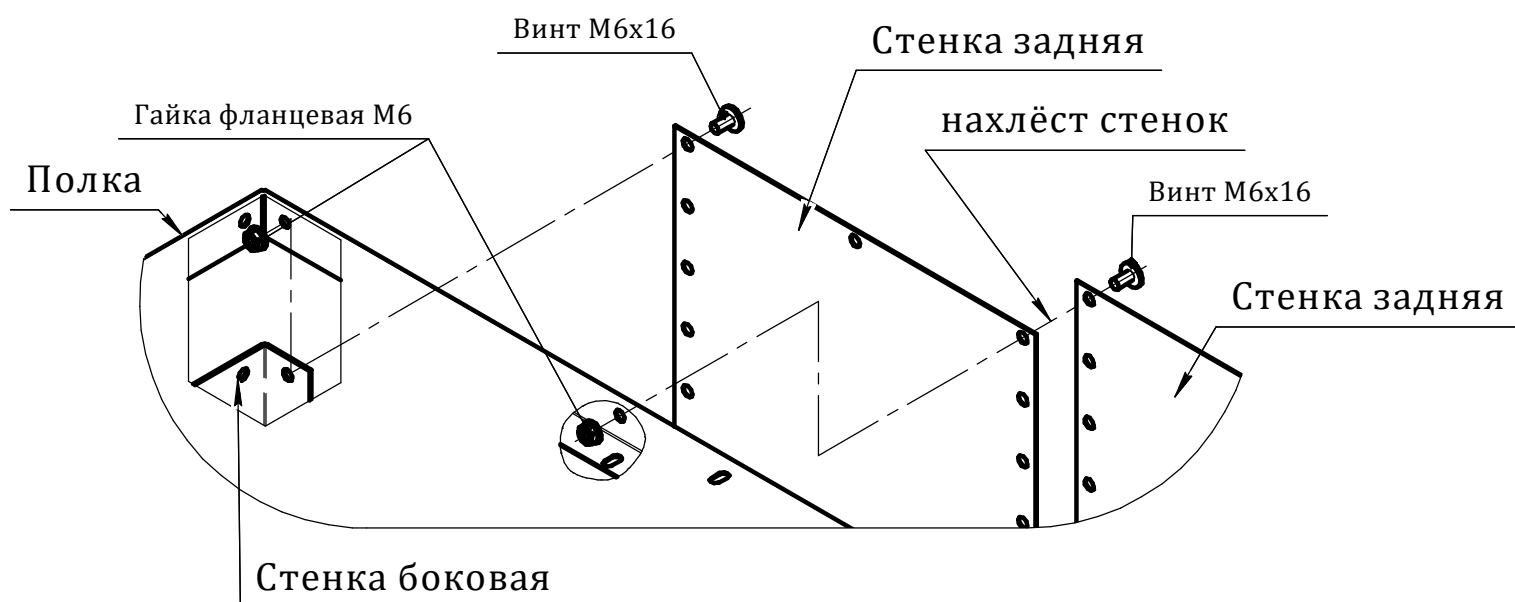
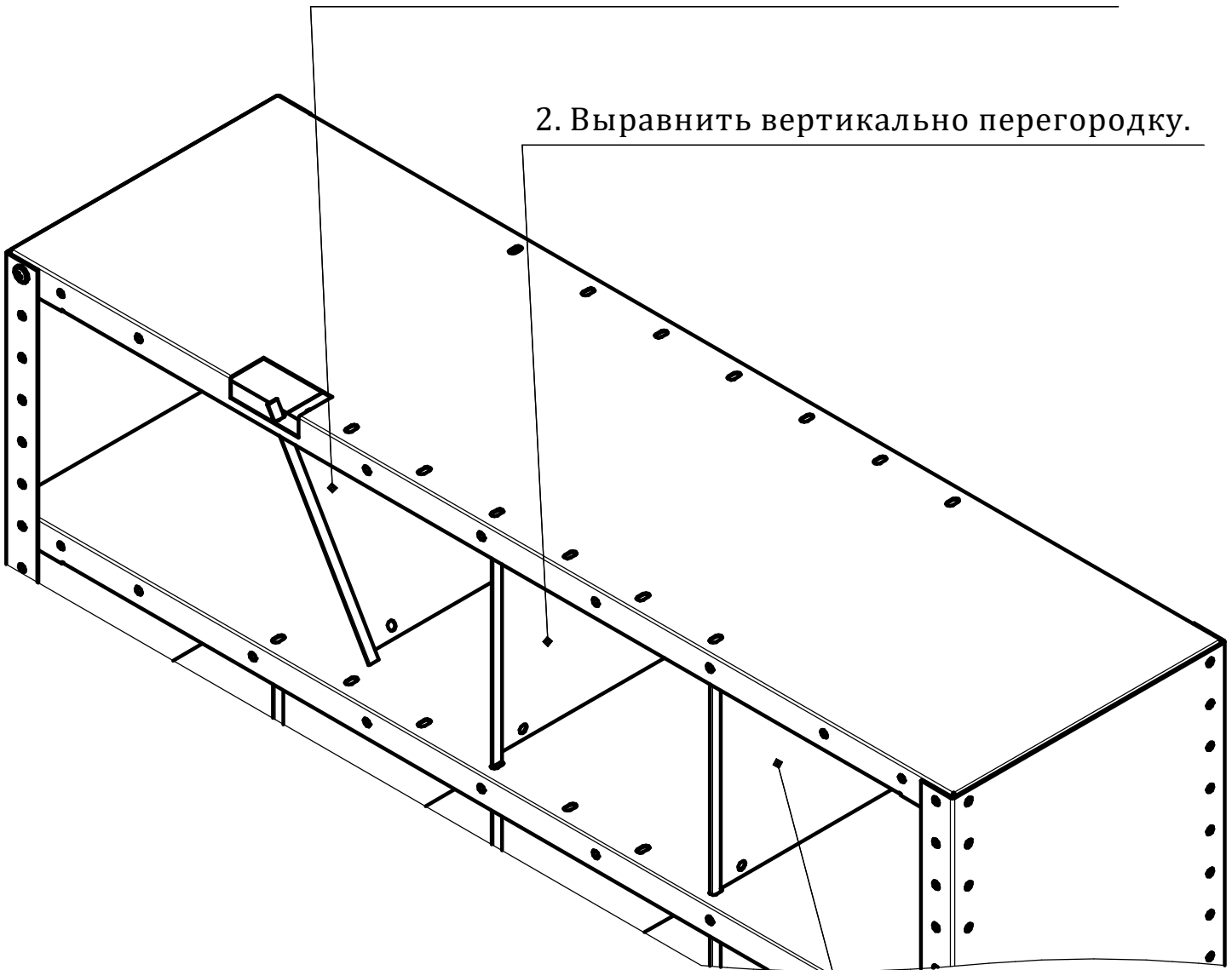


Схема установки перегородки

Установка перегородок осуществляется после сборки каркаса стеллажа

1.Завести перегородку под углом вглубь полки.
Завести верхние концы перегородки
в отверстия полки.

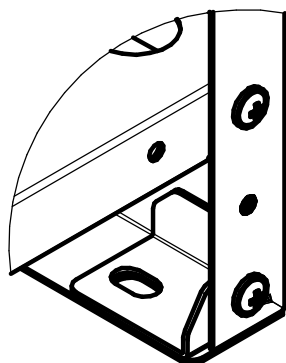
2. Выравнить вертикально перегородку.



3.Опустить перегородку вниз.
Вставить нижние концы перегородки в полку.

Установка подпятника к стенке стеллажа (опция)

В случае установки анкеров для крепления к полу.

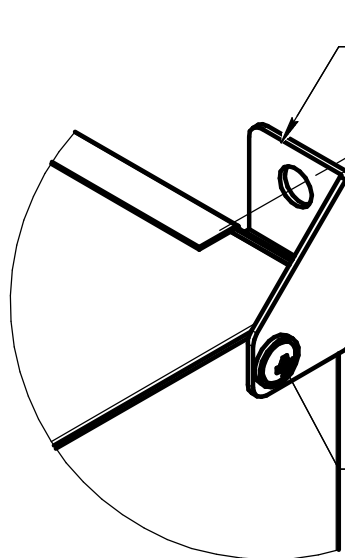


Винт М6х16

Гайка фланцевая М6

Установка уголка для крепления к стене (опция)

В случае крепления стеллажа к стене



Уголок

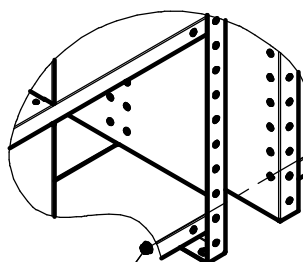
Винт М6х16

Гайка фланцевая М6

Винт М6х16

гайка фланцевая М6

Крепление стенок стеллажей между собой состоящего из нескольких секций



Винт М6х16

Гайка фланцевая М6



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Чайковский завод "Механика"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Россия, Пермский край, 617761, город Чайковский, улица Промышленная, дом 8, корпус 17, основной государственный регистрационный номер: 1085920002046, номер телефона: +73424122295, адрес электронной почты: info@mehan59.ru
в лице Директора Бевзенко Андрея Александровича, действующего на основании Устава

заявляет, что Мебель для общественных помещений на металлическом каркасе: тумбы, шкафы, тумбы-тележки и стеллажи марки «Flames»

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Чайковский завод "Механика". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, Пермский край, 617761, город Чайковский, улица Промышленная, дом 8, корпус 17.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 31.09.11-009-88084571-2022 «Мебель металлическая специальная: стеллажи, стойки. Технические условия», ТУ 31.09.11-015-88084571-2022 «Мебель металлическая специальная: верстаки, столы, тележки, тумбы. Технические условия» и ТУ 31.01.11-016-88084571-2022 «Мебель металлическая специальная: шкафы, стулья. Технические условия».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 9403208009. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности мебельной продукции" (ТР ТС 025/2012)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 2Х/3-18.10/24 от 18.10.2024 года, выданного Испытательный центр "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP", аттестат аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21ПЦИ01, Технических условий № ТУ 31.09.11-009-88084571-2022 от 07.09.2022 года, Технических условий № ТУ 31.09.11-015-88084571-2022 от 11.10.2022 года, Технических условий № ТУ 31.01.11-016-88084571-2022 от 29.11.2022 года.

Схема декларирования 3д

Дополнительная информация

ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия», пункты 5.2.30 и 5.2.31 пункты 5.2.4 - 5.2.7, пункты 5.2.8, 5.3.4 и 5.3.5, пункты 5.3.1 - 5.3.3, пункты 5.4.1 - 5.4.5, пункт 5.4.6;

ГОСТ Р 58865-2020 «Тумбы инструментальные из металла. Общие технические условия»;

ГОСТ 55525-2017 «Складское оборудование. Стеллажи сборно-разборные. Общие технические условия»;

ГОСТ Р 58864-2020 «Шкафы инструментальные из металла. Общие технические условия».

Условия хранения согласно ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия.

Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 30.10.2029 включительно


(подпись)



Бевзенко Андрей Александрович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА09.В.98946/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 31.10.2024

