Название компании:
Разработано:
Телефон:

Дата: 10.09.2025

№ п/п	Описание
1	**MAGNA3 40-80 F**

Внимание! Фотография продукта может отличаться от существующего.

Номер изделия: По запросу

Циркуляционные насосы Grundfos MAGNA3 - очевидный выбор для практически любого объекта строительства или реконструкции. Энергосберегающие насосы MAGNA3 D является идеальным решением для инженеров и специалистов, создающих высокоэффективные системы отопления и охлаждения для зданий.

Благодаря герметично изолированному ротору, техническое обслуживание насосов не требуется, насос и двигатель составляют единый блок без торцевого уплотнения вала. В качестве смазки для подшипников используется перекачиваемая жидкость.

Беспроводное подключение к приложению Grundfos Go Remote для контроля состояния насосов и формирования отчёта.

Коммуникация осуществляется с помощью модулей CIM на базе промышленных протоколов, а также через аналоговые и цифровые входы и настраиваемые реле. Интеллектуальные функции AUTOADAPT и FLOWADAPT выбирают оптимальные настройки системы, гарантируя, что оборудование работает наиболее эффективным образом.

MAGNA3 D – отличный выбор для систем отопления и охлаждения, включая:

•узлы смешения
•контур поверхности нагрева
•поверхности кондиционирования воздуха
•системы, использующие теплоту грунта
•контур поверхности охлаждения

MAGNA3 – однофазный насос, отличающийся тем, что контроллер и панель управления встроены в блок управления. Насос оснащён встроенным датчиком температуры и перепада давления.

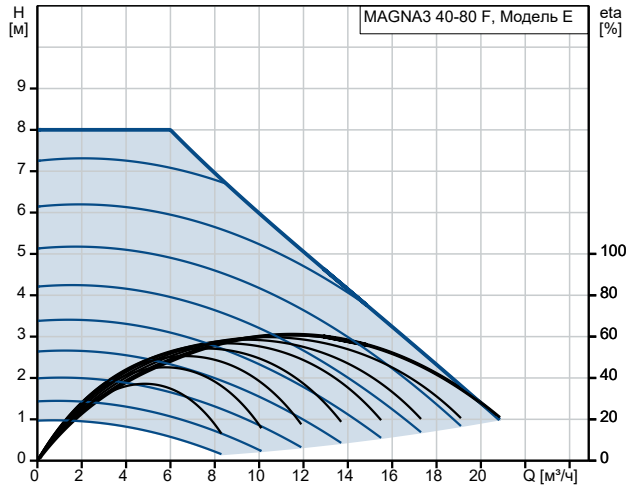
Корпус насоса может быть выполнен из чугуна или из нержавеющей стали. Гильза ротора из композитного материала, усиленного углеродным волокном, опорный диск подшипника и кожух ротора изготовлены из нержавеющей стали, а корпус статора изготовлен из алюминия.

Насос оснащен 4-полюсным синхронным двигателем с постоянными магнитами (двигатель PM). Этот тип двигателя характеризуется более высокой эффективностью, чем обычный асинхронный короткозамкнутый двигатель. Скорость насоса регулируется встроенным преобразователем частоты.

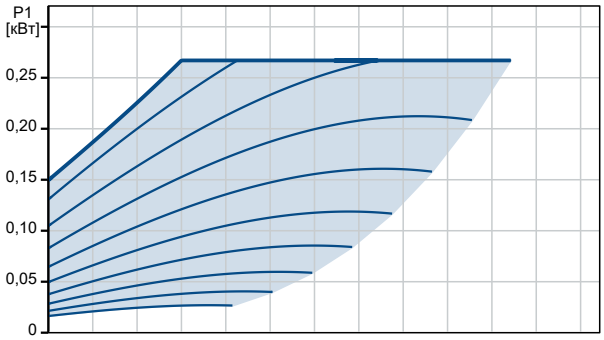
Название компании:
Разработано:
Телефон:

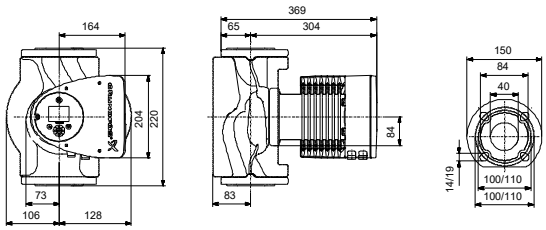
Дата: 10.09.2025

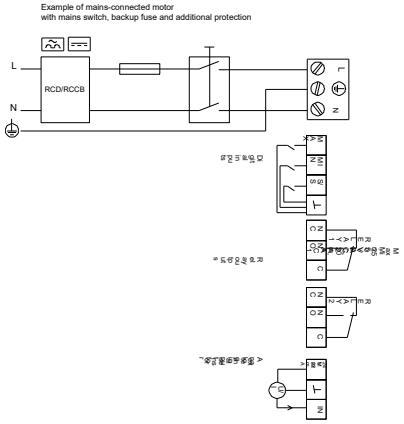
Описание	Значение
Общие сведения:	
Наименование продукта:	MAGNA3 40-80 F
№ продукта:	По запросу
EAN код:	По запросу
Технические данные:	
Номинальный расход:	10.89 м³/ч
Номинальный напор:	5.564 м
Максимальный напор:	80 дм
TF класс:	110
Сертификаты:	CE,VDE,EAC,MOROCCO,UKCA, TSE,RCM,UkrSEPRO
Модель:	E
Материалы:	
Корпус насоса:	Чугун
Материал корпуса насоса:	EN 1561 EN-GJL-250
Корпус насоса:	ASTM A48-250B
Рабочее колесо:	Композит
Монтаж:	
Диапазон температуры окружающей среды:	0 .. 40 °C
Макс. рабочее давление:	10 бар
Стандарт трубного присоединения:	DIN
Диаметр трубного присоединения:	DN 40
Допустимое давление:	PN 6/10
Монтажная длина:	220 мм
Жидкость:	
Рабочая жидкость:	Вода
Диапазон температур жидкости:	-10 .. 110 °C
Температура перекачиваемой жидкости:	60 °C
Плотность:	983.2 кг/м³
Данные электрооборудования:	
Максимальная потребляемая мощность - P1:	267 Вт
P1 min.:	17 Вт
Частота питающей сети:	50 / 60 Hz
Номин.напряжение:	1 x 230 В
Мин. потребление тока:	0.19 A
Максимальный потребляемый ток:	1.26 A
Макс. скорость:	4320 об/м
Степень защиты (IEC 34-5):	X4D
Класс изоляции (IEC 85):	F
Другое:	
Энергоэф-ть (EEI):	0.19
Вес(Нетто):	16.3 кг
Вес(Брутто):	17.9 кг
Объем поставки:	0.039 м³
Датский номер VVS:	380952408
Шведский номер RSK:	5732487
Финский номер LVI:	4615146
№ NRF в Норвегии:	9042659
Страна происхождения:	DE
ТН ВЭД ЕАЭС Код:	8413703000
Экологические сертификаты:	CN ROHS,WEEE



Перекачиваемая жидкость = Вода
Температура перекачиваемой жидкости = 60 °C
Плотность = 983.2 кг/м³







Название компании:
Разработано:
Телефон:

Дата: 10.09.2025

Данные заказа:

Позиция	Ваша поз.	Наименование продукта	Кол-во	№ продукта	Итого
		MAGNA3 40-80 F	1	По запросу	