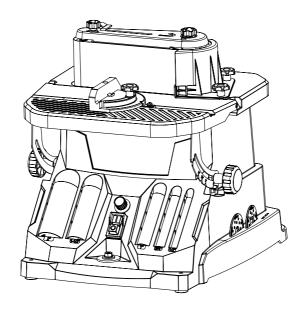


Осцилляционный шпиндельно-ленточный шлифовальный станок



Наши контакты:

email: service@bucktool.com



ВАЖНО!

В целях вашей собственной безопастности ознакомьтесь и соблюдайте все Указания по технике безопасности и Инструкции по эксплуатации данного изделия

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Buck and

Технические характеристики	2
Инструкция по безопасности	3
Схема составных частей	8
Комплектация поставки	9
Инструкция по эксплуатации	10
Техническое обслуживание	15
Поиск и устранение неполадок	16
Развернутый вид	17
Подробный список деталей	18
Гарантия	20

Технические характеристики

Мощность	230-240В, 50Гц, 450Вт
Скорость	1000-1800об/мин
Частота колебаний	29-58 кол/мин
Размер шпинделя	12.7мм
Размер втулки	15/21/28/40/53/78мм (80 зернистость)
Bec	14.2кг



Прочтите все предупреждения и инструкции по технике безопасности. Несоблюдение и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ - ОПРЕДЕЛЕНИЯ

- 1. Безопасность рабочей зоны
- а) Содержите рабочую зону в чистоте и хорошем освещении. Загроможденные или темные помещения могут привести к несчастным случаям.
- b) Не используйте электроинструмент во взрывоопасной среде, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Электроинструмент создает искры, которые могут воспламенить пыль или пары.
- с) Не допускайте детей и посторонних лиц к работе с электроинструментом. Отвлекающие факторы могут привести к потере контроля.

2. Электробезопасность

- а) Вилки электроинструмента должны соответствовать розетке. Ни в коем случае не модифицируйте вилку. Не используйте вилки-переходники с заземленными электроинструментами. Неизмененные вилки и соответствующие розетки снижают риск поражения электрическим током.
- b) Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, плиты и холодильники. Если ваше тело заземлено, существует повышенный риск поражения электрическим током.
- с) Не подвергайте электроинструменты воздействию дождя или влаги. Попадание воды в электроинструмент увеличивает риск поражения электрическим током.
- d) Не злоупотребляйте шнуром. Никогда не используйте шнур для переноски, вытягивания или отсоединения электроинструмента. Держите шнур подальше от источников тепла, масла, острых краев или движущихся частей. Поврежденные или запутавшиеся шнуры повышают риск поражения электрическим током.
- е) При работе с электроинструментом на открытом воздухе используйте удлинитель, подходящий для использования на открытом воздухе. Использование шнура, подходящего для использования на открытом воздухе, снижает риск поражения электрическим током.
- f) Если работа с электроинструментом во влажном помещении неизбежна, используйте источник питания с защитой от замыкания на землю (GFCI). Использование GFCI снижает риск поражения электрическим током.

3. Личная безопасность

- а) Будьте бдительны, следите за тем, что делаете, и руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом, если вы устали или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или медикаментов. Малейшая неосторожность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- b) Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки.
 Средства защиты, такие как респираторная маска, нескользящая защитная обувь и средства защиты органов слуха, используемые в соответствующих условиях, снизят риск получения травм.
- с) Предотвратите непреднамеренный запуск. Обеспечьте чтобы выключатель находился в выключенном положении перед подключением к источнику питания и/или аккумуляторной батарее, а также перед тем, как взять инструмент в руки или перенести его. Переноска электроинструмента с пальцем на выключателе или включение электроинструмента с включенным выключателем могут привести к несчастным случаям.

- d) Перед включением электроинструмента извлеките все регулировочные ключи. Гаечный ключ, оставленный прикрепленным к вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- е) Не тянитесь. Всегда соблюдайте правильную опору и равновесие. Это позволяет лучше управлять электроинструментом в непредвиденных ситуациях.
- f) Одевайтесь надлежащим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Держите волосы и одежду подальше от движущихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут зацепиться за движущиеся части.
- g) Если предусмотрены устройства для подключения пылеулавливания и сбора пыли, убедитесь, что оно подключено и используется надлежащим образом. Использование пылесборника может снизить опасность, связанную с пылью.
- 4. Использование электроинструмента и уход за ним
- а) Не применяйте силу к электроинструменту. Используйте электроинструмент, соответствующий вашим требованиям. Правильно подобранный электроинструмент выполнит работу лучше и безопаснее при той скорости, для которой он был разработан.
- b) Не используйте электроинструмент, если выключатель не включается и не выключается. Любой электроинструмент, которым нельзя управлять с помощью выключателя, опасен и подлежит ремонту.
- с) Отсоедините вилку от источника питания и/или батарейный блок от источника питания. используйте инструмент перед выполнением каких-либо регулировок, заменой принадлежностей или хранением электроинструмента. Такие профилактические меры безопасности снижают риск случайного включения электроинструмента.
- d) Храните неиспользуемые электроинструменты в недоступном для детей месте и не допускайте к работе с ними лиц, незнакомых с электроинструментом или данными инструкциями. Электроинструменты опасны в руках неподготовленных пользователей.
- е) Обслуживайте электроинструменты. Проверьте, нет ли смещения или заедания подвижных частей, поломок деталей и любых других условий, которые могут повлиять на работу электроинструмента. Если если электроинструмент поврежден, перед использованием отремонтируйте его. Многие несчастные случаи происходят из-за плохого ухода за электроинструментом.
- f) Следите за тем, чтобы режущие инструменты были острыми и чистыми. При правильном уходе режущие инструменты с острыми режущими кромками реже заедают и ими легче управлять.
- g) Используйте электроинструмент, принадлежности, насадки и т.д. в соответствии с настоящими инструкциями, принимая во внимание условия труда и выполняемую работу. Использование электроинструмента для выполнения работ, отличных от запланированных, может привести к возникновению опасной ситуации.
- h) Закрепите заготовку на устойчивой поверхности с помощью зажимов. Удерживание заготовки руками или использование вашего тела для поддержки может привести к потере контроля.
- і) ДЕРЖИТЕ ЗАЩИТНЫЕ ЩЕТКИ НА месте и в рабочем состоянии.
- 5. Обслуживание
- а) Обратитесь к квалифицированному специалисту по ремонту вашего электроинструмента с использованием только идентичных запасных частей. Это обеспечит сохранность электроинструмента.

Риск, связанный с воздействием токсичной среды, зависит от того, как часто вы выполняете работу подобного рода. Чтобы снизить воздействие этих химических веществ, работайте в хорошо проветриваемом помещении, используя одобренные средства защиты, такие как респираторы, специально предназначенные для фильтрации микроскопических частиц.

∱ ВАЖНО!

Не пользуйтесь электроинструментом, пока не прочтете и не поймете следующие инструкции и предупреждающие надписи.

- 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА. Данная шлифовальная машина предназначена только для шлифования древесины или изделий, похожих на древесину. Шлифование или перетирка других материалов может привести к возгоранию, травмам или повреждению обрабатываемой детали. Использование станка для любых других целей, для которых он не предназначен, может привести к серьезным травмам, повреждению станка и аннулированию гарантии.
- 2. МОНТАЖ СТАНКА. Для обеспечения безопасности работы шлифовальная машина должна быть надежно установлена на ровной и устойчивой поверхности или подставке.
- 3. ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ
- Всегда надевайте очки с боковыми щитками, соответствующие стандарту ANSI Z87.1, средства защиты органов слуха и респиратор.
- Не надевайте свободную одежду или украшения, так как они могут попасть под инструмент. Завяжите длинные волосы сзади.
- НЕ надевайте перчатки при работе с этим станком.
- 4. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШНУРЫ. Держите шнуры подальше от источников тепла, масла, острых краев и движущихся частей инструмента. Немедленно обратитесь к электрику за заменой или ремонтом поврежденных или изношенных шнуров.
- 5. ПРОВЕРЬТЕ ИНСТРУМЕНТ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ. Перед началом работы проверьте инструмент и принадлежности на наличие повреждений или отсутствующих деталей. Не используйте инструмент, если какая-либо деталь повреждена. Убедитесь в правильности всех регулировок и герметичности соединений. Все защитные приспособления должны быть на месте.
- 6. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ
- Не используйте шлифовальные втулки или барабаны, которые повреждены, порваны или болтаются. Замените изношенные или поврежденные шлифовальные втулки перед началом работы.
- Всегда отключайте устройство от сети перед регулировкой или заменой наждачной бумаги, резиновых барабанов или горловинных пластин.
- Всегда используйте горловину, соответствующую диаметру барабана, чтобы свести к минимуму

зазор между барабаном и отверстием горловины; это уменьшит травматизм персонала.
7. ОБРАБАТЫВАЕМАЯ ДЕТАЛЬ

- Обрабатываемые детали должны быть достаточно прочными, чтобы выдерживать усилие шлифовального шпинделя.
- Перед шлифованием осмотрите заготовку на наличие дефектов, гвоздей, скоб и т.д.
 Никогда не шлифуйте заготовку с сомнительными дефектами или вкраплениями посторонних предметов.
- При шлифовании крупной заготовки обеспечьте дополнительную опору. Не шлифуйте заготовку без опоры.
- Шлифуйте только одну заготовку за раз.
- 8. ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ СЛУЧАЙНОГО ВКЛЮЧЕНИЯ. Убедитесь, что выключатель питания включен. выключите устройство перед подключением к сети.

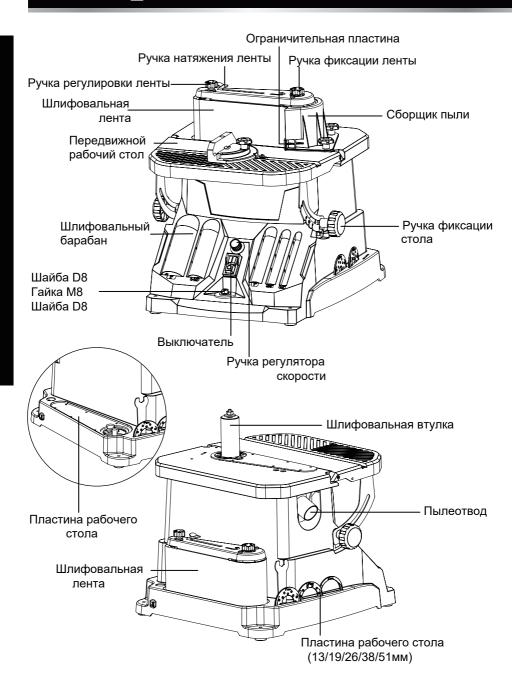
При выполнении любых операций по очистке, сборке, настройке или когда устройство не используется, всегда следите за тем, чтобы выключатель питания находился в выключенном положении, а устройство было отключено от сети.

- 9. Не используйте этот инструмент до тех пор, пока он не будет полностью собран и установлен в соответствии с инструкциями.
- Перед включением шлифовальной машины удалите обрезки и другие предметы со стола и шлифовальной гильзы.
- 11. ПОДАЧА ЗАГОТОВКИ
- Перед подачей заготовки дайте шпинделю набрать полную скорость. Не включайте станок, пока шлифовальная втулка соприкасается с заготовкой.
- Соблюдайте следите за направлением вращения шпинделя (против часовой стрелки).
 Подавайте заготовку только против вращения шпинделя.
- Крепко держите заготовку и слегка прижимайте ее к шпинделю. Не вдавливайте заготовку с силой в шлифовальную поверхность.
- 12. Не прикасайтесь к движущимся частям. Держите руки подальше от барабана во время работы. При необходимости очистки используйте щетку для удаления опилок и стружки, а не руки.
- 13. Никогда не выполняйте разметку, сборку или настройку стола во время работы шлифовальной машины.
- 14. После выключения шлифовальной машины подождите, пока шпиндель полностью остановится, прежде чем коснуться обрабатываемой детали.
- 15. Всегда выключайте станок и отключайте его от сети перед чисткой, регулировкой или заменой насадок. Если инструмент подключен к сети во время замены принадлежностей или регулировки, возможны случайные включения.
- 16. ОЧИСТКА. Никогда не используйте растворители для очистки пластиковых деталей. Растворители могут растворить или иным образом повредить материал. Для очистки пластиковых деталей используйте только мягкую влажную ткань.
- 17. ЗАМЕНА. Если какой-либо компонент вашей шлифовальной машины отсутствует, поврежден или иным образом выходит из строя, выключите его и выньте вилку из розетки розетка питания. Перед возобновлением эксплуатации замените отсутствующие, поврежденные или вышедшие из строя детали, используя только идентичные запасные части.

Данные инструкции по технике безопасности не могут предупредить обо всех возможных ситуациях.

инструкция по безопасности

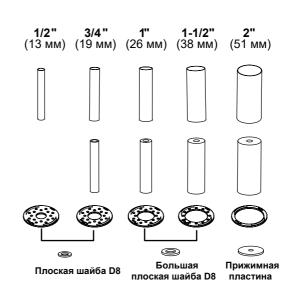
С этим инструментом могут возникнуть проблемы, поэтому всегда будьте начеку и руководствуйтесь здравым смыслом во время работы.



Перед использованием шлифовального станка необходимо настроить станок, установив шлифовальный барабан, шлифовальную втулку, горловину и шайбу шпинделя, подходящие для вашей работы. Сверьте упаковочный лист с приведенной ниже схемой. Если какая-либо деталь повреждена или отсутствует, пожалуйста, обратитесь в нашу службу поддержки клиентов.

Шлифовальные втулки с зернистостью 80 мм (5) ПРИМЕЧАНИЕ: Шлифовальная втулка диаметром 1/2 дюйма устанавливается непосредственно на шпиндель.

Резиновые шлифовальные барабаны (4)
Шлифовальные горловины (5)
Верхний шпиндель
Размер шайбы





(направитель)

♠ BHUMAHUE!

Не подключайте и не включайте инструмент до тех пор, пока он не будет полностью собран в соответствии с инструкциями. Несоблюдение инструкций по технике безопасности может привести к серьезным травмам.

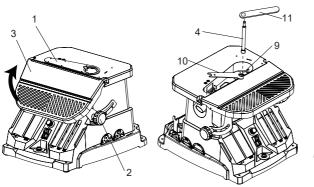
СБОРКА ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ

Установка приводного вала и разъема

- 1. Отключите станок от источника питания.
- 2. Снимите защитную пластину верстака (1), ослабьте фиксирующую ручку стола (2) с обеих сторон станка, поднимите подвижный рабочий стол (3) до уровня, зафиксируйте фиксирующую ручку стола (2) на месте.

ПРИМЕЧАНИЕ: Угол поворота подвижного рабочего стола можно регулировать в диапазоне от 0 до 45°.

- 3. Вставьте ведомый вал (4) в главный вал (9).
- 4. Зафиксируйте главный вал (9) в нужном положении с помощью гаечного ключа (10).
- 5. Вверните ведомый вал (4) по часовой стрелке на главный вал (9) с помощью гаечного ключа на шпиндель (11).
- 6. Наденьте нижнюю шайбу шпинделя (5) на ведомый вал.



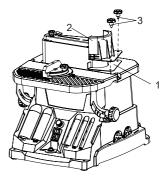


Установка абразивной ленты

1. Установите шлифовальную ленту в сборе (6) на приводной вал. Убедитесь, что пазы на станке подходят к абразивной ленте в сборе, и закрепите ее на месте с помощью ручки для фиксации абразивной ленты (8) и шайбы для предотвращения ослабления (7).

Установка пылезащитного чехла для ленты и ограничительной пластины

1.Поочередно проденьте фиксирующую ручку (3) через пылезащитный чехол для ремня (2) и ограничительную пластину (1), зафиксировав и закрепив ее на столе.

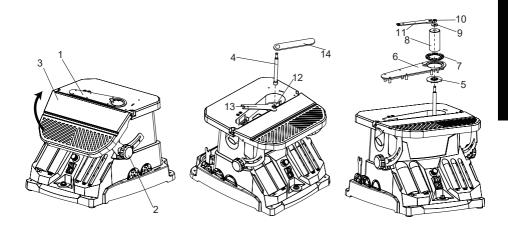


ПРИМЕЧАНИЕ: Приспособления, которые временно не нужны, можно хранить в специальных гнездах на станке, чтобы предотвратить их потерю или повреждение. Инструкции приведены на схеме на стр. 8 руководства.

СБОРКА ШЛИФОВАЛЬНОГО БАРАБАНА

Установка приводного вала и соединителя

- 1. Отключите станок от источника питания.
- 2. Снимите защитную пластину верстака (1), ослабьте фиксатор стола (2) с обеих сторон станка, поднимите подвижный рабочий стол (3) до уровня, зафиксируйте фиксатор стола (2) на месте. ПРИМЕЧАНИЕ: Угол поворота подвижного рабочего стола можно регулировать в диапазоне от 0 до 45°.
- 3. Вставьте ведомый вал (4) в главный вал (12).
- 4. Зафиксируйте главный вал (12) в нужном положении с помощью гаечного ключа (13).
- 5. Вверните ведомый вал (4) по часовой стрелке на главный вал (12) с помощью гаечного ключа для шпинделя (14).
- 4. Наденьте нижнюю шайбу шпинделя (5) на ведомый вал.



Установка шлифовального цилиндра

1.Ознакомьтесь со схемой комплектации на стр. 9, чтобы убедиться, что вы используете горловины, барабаны и шайбы соответствующих размеров для каждой шлифовальной гильзы. Чтобы обеспечить правильную опору для заготовки и свести к минимуму зазор, используйте горловину, соответствующую размеру барабана и гильзы, с которыми вы будете работать. Размер горловины указан на поверхности пластины.

ПРИМЕЧАНИЕ: Шлифовальная гильза самого маленького размера не включает в себя барабан. Она устанавливается непосредственно на шпиндель.

1. Прикрепите крышку ленточного верстака (6) к станку, убедившись, что она входит в паз на станке.

2. Установите шлифовальные барабаны (8) на вал шпинделя, затем установите соответствующую шлифовальную втулку и горловину (7). Убедитесь, что горловина обращена печатной стороной вверх.

ПРИМЕЧАНИЕ: Втулки диаметром 1/2 дюйма устанавливаются непосредственно на вал шпинделя.

3. Закрепите шлифовальную насадку на месте с помощью большой плоской шайбы соответствующего размера D8(9). Затяните верхнюю шестигранную гайку М8 (10) гаечным ключом (11) до тех пор, пока шлифовальный барабан не будет полностью раскрыт и надежно удержит шлифовальную втулку. Втулка не может свободно вращаться без вращения шлифовального барабана.

ПЫЛЕСБОРНИК

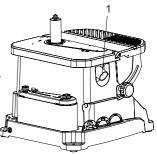
ВНИМАНИЕ!

При шлифовании образуется пыль, в результате чего могут образовываться частицы, которые вредны для вашего здоровья.

Всегда надевайте респиратор и используйте соответствующую систему сбора пыли.

Для подключения системы сбора пыли к машине:

- 1. Наденьте 1.5-дюймовый шланг для сбора пыли (не входит в комплект) на отверстие для сбора пыли (1) и при необходимости закрепите шланг хомутом (не входит в комплект).
- 2. Потяните за шланг, чтобы убедиться в герметичности соединения. Для правильной работы необходимо затянуть его.
- 3. Подсоедините другой конец шланга для сбора пыли к системе сбора пыли по вашему выбору. В зависимости от размера входного отверстия вашего пылеулавливателя может потребоваться переходник для пылесборника (не входит в комплект). Наружный диаметр пылесборника составляет 1,5 дюйма, а внутренний - 1,4 дюйма.



ПРИМЕЧАНИЕ: Неиспользование системы сбора пыли аннулирует гарантию на данное изделие. Для того чтобы гарантия действовала, необходимо использовать систему сбора пыли.

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ

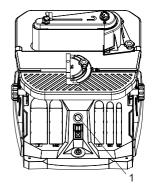
Выключатель питания расположен на передней панели шлифовальной машины.

- 1. Нажмите ЗЕЛЕНУЮ кнопку (I), чтобы включить устройство.
- 2. Нажмите КРАСНУЮ кнопку (0), чтобы выключить аппарат.
- В случае сбоя в подаче питания машина автоматически остановится. Для продолжения работы необходимо будет снова нажать зеленую кнопку.

ВНИМАНИЕ: Извлекайте предохранительный ключ всякий раз, когда шлифовальная машина не используется. Положите ключ в безопасное место, недоступное для детей.

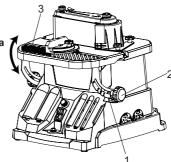
РУЧКА РЕГУЛИРОВКИ СКОРОСТИ

Отрегулируйте скорость, поворачивая ручку (1) влево или вправо.



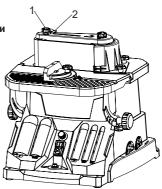
ОТРЕГУЛИРУЙТЕ ПОЛОЖЕНИЕ РАБОЧЕГО СТОЛА

- 1. Чтобы отрегулировать угол наклона вверх, ослабьте фиксирующую ручку стола (2) с обеих сторон станка, поднимите подвижный рабочий стол (3) вверх на нужный угол, а затем зафиксируйте фиксирующую ручку стола (2) на месте.
- 2. Чтобы отрегулировать угол наклона вниз, отпустите стол удерживая ручку (2) с обеих сторон машины, удерживайте стол одной рукой, а другой нажимайте на пружинную пластину (1) до тех пор, пока стол не установится под нужным углом, отпустите пружинную пластину (1) и зафиксируйте ручку (2) на месте.



ОТРЕГУЛИРУЙТЕ ШЛИФОВАЛЬНУЮ ЛЕНТУ

- 1. Установите ленточную шлифовальную насадку и извлеките из шлифовальной машины все инструменты.
- 2. Подключите шлифовальную машину к источнику питания и включите ее. Немедленно выключите машину,проверив, проходит ли шлифовальная лента по центру барабанов и не смещается ли она к верхнему или нижнему краю насадки для шлифования ленты.
- 3. Если шлифовальная лента перемещается в направлении верхней части насадки для шлифования ленты, поверните ручку регулировки ленты (1) против часовой стрелки на четверть оборота.
- 4. Если шлифовальная лента перемещается в направлении нижней части насадки для шлифования ленты, поверните ручку регулировки ленты на четверть оборота против часовой стрелки. Для установки шлифовальной ленты поверните ручку регулировки ленты по часовой стрелке на четверть оборота.
- 5. Включите станок, затем немедленно выключите его. Шлифовальная лента должна располагаться по центру барабанов. Если это так, то ремень движется правильно и в дальнейших регулировках нет необходимости. В противном случае повторите шаги 3 или 4 по мере необходимости.



ЗАМЕНА ШЛИФОВАЛЬНЫХ ЛЕНТ

Чтобы заменить шлифовальную ленту размером 4 х 24 дюйма, отключите станок от источника питания и сдвиньте ручку натяжения ленты (2) вправо, чтобы ослабить натяжение. Снимите шлифовальную ленту и нанесите на нее шлифовальный круг по вашему выбору, прежде чем снова затянуть рычаг натяжения ленты.

УПРАВЛЕНИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫМ СТАНКОМ СО ШПИНДЕЛЕМ

- 1. Убедитесь, что станок надежно закреплен и все принадлежности установлены надлежащим образом в соответствии с инструкциями, приведенными на стр. 11-12.
- 2. Подключите и включите шлифовальный станок. Дайте шпинделю набрать полную скорость.
- 3. Крепко держите заготовку обеими руками для максимального контроля. Медленно направляйте заготовку против вращения шпинделя.



ПРИМЕЧАНИЕ: Шпиндель вращается против часовой стрелки. Направляйте заготовку справа налево. Если вы направляете заготовку в противоположном направлении, то силы, действующие на вращающаяся шлифовальная втулка может отбрасывать заготовку от шлифовальной втулки или отскакивать от нее, что может привести к травмам.

- 4. Прижимайте заготовку к столу, осторожно перемещая ее вдоль шлифовальной втулки, пока не получится желаемый изгиб. Не прижимайте заготовку к шлифовальной втулке.
- По окончании работы выключите шлифовальную машину и дождитесь полной остановки шпинделя.
- 6. Извлеките предохранительный ключ и отключите станок от сети. Следуйте инструкциям по техническому обслуживанию, приведенным на следующей странице, для очистки и ухода за шлифовальной машиной.

РАБОТА С ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНОЙ СО ШПИНДЕЛЕМ

ШЛИФОВКА ЛЕНТОЙ ПО ВНЕШНИМ ИЗГИБАМ

- 1. Включите шлифовальную машину и дайте ей набрать полную скорость, прежде чем прикладывать нагрузку.
- 2. Обеими руками медленно прижмите заготовку к шлифовальной ленте. Прижимая заготовку к столу, осторожно перемещайте ее вдоль шлифовальной ленты, пока не получится желаемый изгиб.
- 3. По окончании работы выключите шлифовальную машину.

ШЛИФОВКА ЛЕНТОЙ ВНУТРИ ИЗГИБОВ

Для шлифования внутренних изгибов используйте закругленную поверхность большого или малого шлифовального круга. Для этого может потребоваться снять упор. Обязательно отключайте шлифовальную машину от сети при выполнении любых регулировок.

- 1. Установите угол наклона стола на 0° и снимите ограничитель.
- 2. Включите шлифовальную машину и дайте ей набрать полную скорость перед обработкой заготовки.
- 3. Обеими руками медленно прижмите заготовку к барабанной части шлифовальной ленты. Прижимая заготовку к столу, осторожно перемещайте ее вдоль шлифовальной ленты, пока не получится желаемый изгиб.



Во избежание несчастных случаев перед чисткой, регулировкой ВНИМАНИЕ! или выполнением любых работ по смазке выключайте инструмент

и отсоединяйте его от электрической розетки. Любая попытка ремонта или замены электрических деталей данного инструмента может привести к травмам.

РЕГУЛЯРНЫЙ ОСМОТР

Перед каждым использованием проверяйте общее состояние инструмента. При наличии любого из перечисленных ниже условий не используйте его до тех пор, пока не будут заменены детали или не будет произведен надлежащий ремонт устройства.

Проверьте, нет ли:

- Ослабления крепежа или неправильного монтажа,
- Смещения или заедания подвижных частей,
- Поврежденного шнура/электропроводки,
- Трещины или поломки деталей и
- Любых других состояний, которые могут повлиять на его безопасную эксплуатацию

ЧИСТКА И ХРАНЕНИЕ

- 1. После каждой операции используйте пылесос для удаления пыли и стружки с поверхностей инструмента, корпуса двигателя и рабочей зоны. Не допускайте попадания пыли и мусора в вентиляционные отверстия, чтобы предотвратить перегрев двигателя.
- 2. Протрите поверхности инструмента мягкой тканью или шеткой. Следите за тем. чтобы вода не попала на инструмент.
- 3. Периодически снимайте горловину и нижнюю шайбу шпинделя и удаляйте пыль, скопившуюся в области горловины.

ВНИМАНИЕ: Большинство пластмасс подвержены повреждениям в результате различных видов коммерческого использования. Не используйте растворители или чистящие средства, которые могут повредить пластиковые детали. К ним относятся, в частности, бензин, четыреххлористый углерод, хлорированные чистящие средства и бытовые моющие средства, содержащие аммиак.

4. Храните инструмент в чистом и сухом месте, недоступном для детей. Храните шлифовальные принадлежности в местах с очень высокой температурой. Не сгибайте шлифовальные гильзы.

СМАЗКА

Все подвижные детали герметизированы и смазаны на заводе-изготовителе. Дополнительная смазка не требуется.

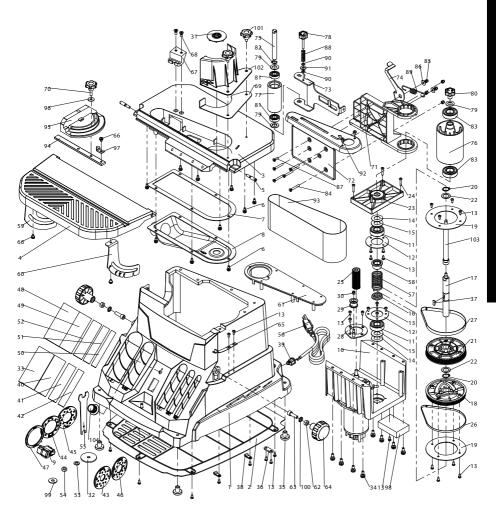
УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Использованные электроинструменты не следует выбрасывать вместе с бытовыми отходами. Данное изделие содержит электронные компоненты, которые подлежат вторичной переработке. Пожалуйста, отнесите данное изделие на местный завод по переработке отходов для ответственной утилизации и сведения к минимуму его воздействия на окружающую среду.



Чтобы избежать травм при случайном включении, выключите прибор и всегда вынимайте вилку из розетки перед выполнением каких-либо регулировок.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ВОЗМОЖНОЕ РЕШЕНИЕ
Устройство не включается	1. Поврежден или неправильно подключен шнур питания или удлинитель. 2. Предохранительный ключ извлечен из выключателя питания. 3. Неисправен выключатель питания, неисправен двигатель или проводка, короткое замыкание или незакрепленные соединения. 4. Сработал автоматический выключатель. 5. Изношенные угольные щетки.	1.Проверьте шнур питания, удлинитель, вилку сетевого шнура и электрическую розетку. Убедитесь, что инструмент правильно подключен. Не используйте инструмент, если какой-либо шнур поврежден. 2.Вставьте предохранительный ключ в выключатель питания. 3.Прекратите использование инструмента и обратитесь в сервисную службу.Ремонт должен выполняться квалифицированным специалистом. 4. Нажмите на автоматический выключатель для сброса. 5. Замените угольные щетки.
Двигатель перегревается	Двигатель перегружен. Слишком длинный удлинитель / с недостаточным сечением. Пылесборник не используется.	Уменьшите нагрузку на двигатель - уменьшите давление на обрабатываемую деталь. Используйте удлинитель соответствующего диаметра сечения и длины или подключите инструмент непосредственно к розетке. З. Используйте пылесборник.
Шлифовальные зерна легко стираются.	1. Шлифовальная гильза хранилась в ненадлежащих условиях. 2. Шлифовальная гильза была повреждена или сложена.	1. Храните шлифовальные принадлежности вдали от мест с очень высокой/сухой температурой. 2. Храните шлифовальные принадлежности в горизонтальном положении, не сгибая и не складывая их.
Глубокие шлифовальные прорези или рубцы на обрабатываемой детали.	1. Зернистость шлифовальной гильзы слишком велика для получения желаемого результата. 2. Обрабатываемая деталь шлифуется поперек волокон. 3. Слишком большое усилие шлифования. 4. Обрабатываемая деталь слишком долго удерживается неподвижно на шлифовальной поверхности.	1. Используйте шлифовальный инструмент с более мелкой зернистостью. 2. Отшлифуйте поверхность древесины. 3. Уменьшите давление на заготовку во время шлифования. 4. Во время работы с шлифовальной втулкой следите за тем, чтобы заготовка двигалась.



Item	Des.	Qty.
1	Base	1
2	Bottom Plate	1
3	Fixed Work Table	1
4	Movable Work Table	1
5	P in S haft	2
6	Phillips Screw, Spring Washer, and Flat Washer Assembly M5×12	12
7	R ubber R ing	1
8	Dust Collection Port	1
9	Power S witch	1
10	DC Motor	1
11	Ball Bearing 6203-2R Z	2
12	Pressure Plate	2
13	P hillips Self-Tapping Screw ST4.2×12	32
14	R ubber Pad	2
15	Felt Pad	2
16	B us hing	1
17	Main S haft	1
18	69 Tooth Timing Belt Pulley	1
19	Pulley Pressure Plate	2
20	S haft E las tic R etaining R ing D17	2
21	70 Tooth Timing Belt Pulley	1
22	S pring Was her Plate	2
23	S upport Plate	1
24	P hillips Self-Tapping Screw ST4.2×25	4
25	Motor Pulley	1
26	6mm Timing Belt	1
27	10mm Timing Belt	1
28	Tensioner Assembly	1
29	Tension Wheel Assembly	1
30	Hex Lock Nut M5	1
31	Connector	1
32	S anding Drum Pressure Washer	1
33	Sanding Drum Roller (2 inches 51mm)	1
34	Phillips Screw, Spring Washer, and Flat Washer Assembly M6×16	8
35	Insert-Type Foot Pad	4
36	Pull-Out Pad	1
37	Half-R ound Key	1
38	Wire Fixed Button	2
39	Wire Clip 6P4	1
40	S anding Drum R oller (1.5 inches 38mm)	1

Item	Des.	Qty.
41	Sanding Drum Roller (1 inch 25mm)	1
42	Sanding Drum Roller (0.75 inch 19mm)	1
43	13mm Workbench Cover Plate	1
44	38mm Workbench Cover Plate	1
45	26mm Workbench Cover Plate	1
46	19mm Workbench Cover Plate	1
47	51mm Workbench Cover Plate	1
48	S anding Drum	1
49	S anding Drum	1
50	S anding Drum	1
51	Sanding Drum	1
52	S anding Drum	1
53	Flat Was her D8	1
54	Hex Nut M8	1
55	Wrench	1
56	P ower C ord	1
57	S pring	1
58	B us hing	1
59	Left Workbench Bracket	1
60	R ight Workbench Bracket	1
61	Belt Workbench Cover Plate	1
62	Hex Nut M8	2
63	Hex Socket Head Cap Screw M8×25	2
64	Table Locking Knob	2
65	S pring P late	1
66	P hillips S crew, S pring Washer, and Flat Washer Assembly M5×8	3
67	Fixed S lider	1
68	Phillips Counters unk Head Screw M6×14	2
69	Limit Plate	1
70	Indexing Disk Handle	1
71	B elt Holder	1
72	Holder Cover Plate	1
73	Guide Frame	1
74	Belt Tension Handle	1
75	Driven S haft	1
76	Drive Drum	1
77	Driven Drum	1
78	Belt Adjustment Handle	1
79	Washer	3
80	Belt Locking Handle	1

Item	Des.	Qty.
81	Ball Bearing 6001-2R S	2
82	S haft E lastic R etaining R ing D12	1
83	Ball Bearing 6004-2R S	2
84	Phillips Counters unk Head Screw M5×35	5
85	Hex Lock Nut M5	5
86	Big Flat Washer D5	2
87	Phillips Counters unk Head Screw M5×16	1
88	Adjus tment S pring	1
89	Extension Spring	1
90	Flat Was her D5	2
91	R ubber G as ket	1
92	Phillips Screw M5×8	2

Item	Des.	Qty.
93	S anding Belt	1
94	Bevel R od	1
95	Work Table Indexing Disk	1
96	Big Flat Washer D6	1
97	Indexing Disk Pointer	1
98	C irc uit B oard	1
99	Big Flat Washer D8	1
100	Tooth Lock Washer D8	2
101	Locking Handle	2
102	Belt Dust Cover	1
103	S plit Main S haft	1
104	S peed Control Knob	1



TWO-YEAR LIMITED WARRANTY

Having Problems?
Give us a chance to help you before returning this product

Email: service@bucktool.com





