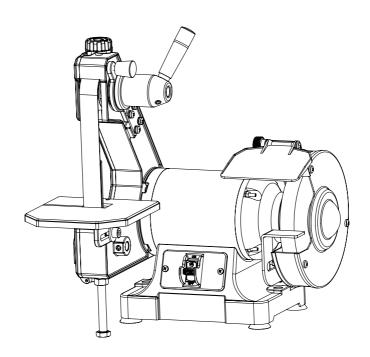
25.4x762мм ЛЕНТОЧНО-150мм ДИСКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК



Наши контакты:

email: service@bucktool.com

https://www.bucktool.com

EAC

ВАЖНО!

В целях вашей собственной безопастности ознакомьтесь и соблюдайте все Указания по технике безопасности и Инструкции по эксплуатации данного изделия

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Технические характеристики	2
Инструкция по безопасности	3
Комплектация поставки	6
Инструкция по эксплуатации	7
Техническое обслуживание	10
Поиск и устранение неполадок	13
Развернутый вид	15
Подробный список деталей	16
Гарантия	18

Технические характеристики

Двигатель	230-240 В/50 Гц, 250 Вт
Скорость холостого хода	2980 об/мин
Размер ленты	25.4х762 мм, 120 Зернистость
Скорость ленты	14 м/с
Размер диска	150х20х32 мм
Скорость диска	2980 об/мин
Зернистость диска	80#

ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Работайте в безопасных условиях. Следите за тем, чтобы ваше рабочее место было чистым, хорошо освещенным и чтобы никто вас не отвлекал.
- Не допускайте к рабочей зоне лиц, не одетых в соответствующие средства защиты.
- Храните инструменты надлежащим образом в безопасном и сухом месте. Храните инструменты в недоступном для детей месте.
- Не устанавливайте и не используйте прибор в присутствии легковоспламеняющихся газов, пыли или жидкостей.
- Всегда надевайте защитные очки, которые обеспечивают защиту глаз спереди и сбоку
- Надевайте защитную маску на все лицо, если при работе образуются металлические опилки или древесная стружка. (Средства защиты глаз должны соответствовать стандартам ANSI Z87.1.)
- Надевайте перчатки, которые обеспечивают защиту в зависимости от используемых при работе материалов или для уменьшения воздействия вибрации инструмента.
- Для сохранения устойчивости и равновесия в окружающей среде рекомендуется использовать нескользящую обувь во время работы
- Надевайте респиратор или маску от пыли соответствующего класса защиты.
- Не пользуйтесь никакими инструментами, если вы устали или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или медикаментов.
- Не надевайте одежду или украшения, которые могут зацепиться за движущиеся части инструмента. Длинные волосы должны быть покрыты или завязаны.
- Не тянитесь при работе с инструментом. Правильная опора и баланс обеспечивают лучший контроль в неожиданных ситуациях.
- Надежно удерживайте материал обеими руками. Подача материала в шлифовальную машину только одной рукой может привести к потере контроля.
- Никогда не пользуйтесь инструментом с потрескавшимся или изношенным шлифовальным кругом. Перед использованием замените шлифовальный круг.
- Немедленно замените круг с трещинами. Используйте только фланцы, поставляемые с шлифовальной машиной.
- Почаще удаляйте пыль и мусор из-под шлифовальных кругов.
- Не запускайте инструмент, если шлифовальный круг соприкасается с обрабатываемой деталью.
- Всегда следите за тем, чтобы защитные ограждения были правильно закреплены, и не включайте шлифовальную машину. Отрегулируйте расстояние между шлифовальным кругом и подставкой для инструмента таким образом, чтобы оно составляло 1/16 дюйма. или меньше, поскольку диаметр шлифовального круга уменьшается по мере использования. Не шлифуйте по бокам шлифовальных кругов, если они специально не предназначены для этой цели.
- При длительной работе используйте подходящий респиратор от пыли. Это поможет предотвратить вдыхание мелкой пыли, образующейся при шлифовании.
- Перед использованием инструмента на обрабатываемой детали запустите инструмент на самой высокой скорости, не допуская под нагрузкой не менее 30 секунд в безопасном положении.
 Немедленно остановитесь, если почувствуете вибрацию или покачивание, которые могут свидетельствовать о неправильной установке или плохо сбалансированном шлифовальном круге. Проверьте инструмент, чтобы определить причину.
- Не допускайте перегрузки или перегрева двигателя. Делайте перерывы, чтобы дать инструменту отдохнуть.
- Не подвергайте шлифовальный круг боковому давлению, так как это может повредить инструмент или вызвать его отдачу.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

- 1. Используйте только шлифовальный круг с оправкой соответствующего размера и формы, соответствующей шпинделю шлифовальной машины.
- 2. Убедитесь, что кромка шлифовального круга чистая. Проверьте шлифовальный круг на износ или сколы и при необходимости замените.
- 3. Никогда не устанавливайте более одного шлифовального круга одновременно, если инструмент и круги не предназначены для этой цели.
- 4. При работе с шлифовальным кругом может образоваться большое количество искр. Держите инструмент так, чтобы искры не разлетались от вас и других лиц или воспламеняющихся материалов.
- 5. Не подвергайте шлифовальный круг боковому давлению, так как это может привести к повреждению инструмента или вызвать его отдачу.
- 6. Отключайте инструмент от источника питания перед чисткой, обслуживанием, заменой деталей/принадлежностей или когда он не используется.
- Защищайте себя от поражения электрическим током при работе с электрооборудованием.
 Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями. Если ваше тело заземлено, вероятность поражения электрическим током возрастает.
- 8. Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Попадание воды в электроинструмент увеличивает риск поражения электрическим током.
- 9. Не отсоединяйте шнур питания перед использованием выключателя на инструменте. Это предотвратит случайный запуск при подключении шнура питания к источнику питания.
- 10. Не меняйте какие-либо детали инструмента или принадлежности. Все детали и принадлежности имеют встроенные функции безопасности, которые могут быть нарушены в случае их изменения.
- 11. Убедитесь, что источник питания соответствует требованиям, предъявляемым к вашему оборудованию.
- 12. Не позволяйте инструменту работать без нагрузки в течение длительного периода времени, так как это сократит срок его службы.
- 13. Не закрывайте вентиляционные отверстия. Для обеспечения нормальной работы инструмента необходимо обеспечить надлежащее охлаждение двигателя.
- Избегайте непреднамеренного запуска. При подключении к источнику питания убедитесь, что выключатель выключен.
- 15. В случае сбоя в подаче электроэнергии выключите станок, как только подача электроэнергии прекратится. Если подача электроэнергии возобновится, а устройство не будет выключено, это может привести к травмам.
- 16. Перед установкой или обслуживанием инструмента отключите источник питания.
- 17. После выполнения регулировок убедитесь, что все регулировочные устройства надежно затянуты.
- 18. Перед включением инструмента снимите регулировочные ключи. Гаечный ключ, оставленный прикрепленным к вращающейся части инструмента, увеличивает риск получения травм.
- 19. Никогда не применяйте силу к инструменту. Чрезмерное давление может привести к поломке инструмента, что может привести к повреждению обрабатываемой детали или серьезным травмам персонала. Если ваш инструмент плавно работает без нагрузки, но не плавно работает под нагрузкой, значит, используется избыточное давление.

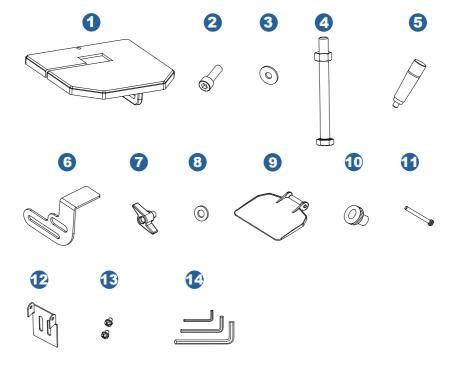
- 20. Не прикасайтесь к работающему двигателю. Двигатели могут работать при высоких температурах.
- 21. Используйте только принадлежности, специально предназначенные для использования с инструментом. Убедитесь, что принадлежности плотно установлены.
- 22. Используйте только принадлежности, скорость вращения которых превышает номинальную скорость холостого хода.
- 23. Не прикасайтесь к работающему двигателю. Двигатели могут работать при высоких температурах и могут привести к ожогам.
- 24. По возможности подключайте вилку сетевого шнура непосредственно к источнику питания. Используйте удлинители или устройства защиты от перенапряжения только в тех случаях, когда шнур питания инструмента не может быть подключен к источнику питания, расположенному в рабочей зоне.
- 25. Не пользуйтесь инструментом, если шнур питания истерт или поврежден, так как это может привести к поражению электрическим током, что может привести к травмам персонала или материальному ущербу.
- Перед каждым использованием проверяйте шнур питания инструмента на наличие трещин, износа или других дефектов изоляции или вилки.
- 27. Прекратите использование, если во время работы с инструментом шнур питания кажется слишком теплым.
- 28. Следите за тем, чтобы все соединения были сухими и не касались земли, чтобы снизить риск поражения электрическим током. Не прикасайтесь к вилке мокрыми руками.
- 29. Не допускайте, чтобы люди, мобильное оборудование или транспортные средства проходили по незащищенным кабелям питания.
- 30. Во время использования этот инструмент вибрирует. Многократное или длительное воздействие вибрации может привести к временным или необратимым травмам, особенно кистей рук и плеч.



Прочтите, поймите и соблюдайте все инструкции, приведенные в данном руководстве, перед использованием инструмента, для которого оно составлено и входит в комплект поставки. Убедитесь, что все, кто будет использовать инструмент, прочитали и поняли приведенные инструкции.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПОСТАВКИ

Nº	Описание	Кол-во
1	Ленточный рабочий стол	1
2	Внутренний шестигранный болт	1
3	Плоская шайба	1
4	Опорный стержень	1
5	Ручка для натяжения ремня	1
6	Правая подставка для инструмента	1
7	Ручка подставки для инструмента	1
8	Плоская шайба	1
9	Защитный козырек для глаз	1
10	Фиксирующая ручка защитного козырька для глаз	1
11	Крестообразный винт	1
12	Искроотражатель	1
13	Крестообразный винт	2
14	Крестообразный винт	3

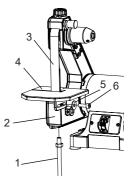




Не подключайте и не включайте прибор до тех пор, пока он не будет полностью собран в соответствии с инструкциями. Несоблюдение инструкций по технике безопасности может привести к серьезным травмам.

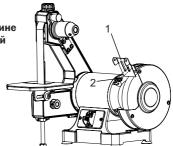
УСТАНОВИТЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ СТОЛ

- 1. Установите опорный стержень (1) на раму ленточного стола (2).
- 2. Пропустите шлифовальную ленту (3) через прорезь на ленточном столе (4) и установите стол на станок.
- 3. Закрепите ленточный стол на месте с помощью плоской шайбы (5) и внутреннего болта с шестигранной головкой (6).



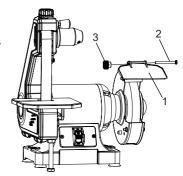
УСТАНОВКА ИСКРООТРАЖАТЕЛЯ

Закрепите искроотражатель (1) на шлифовальной машине с помощью составных винтов (2) с помощью крестовой отвертки.



УСТАНОВКА ЗАЩИТНОГО КОЗЫРЬКА ДЛЯ ГЛАЗ

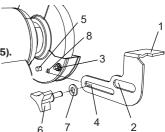
Прикрепите защитную накладку (1) к искроотражателю. Затяните проушину (1) с помощью кареточного болта (2) и зафиксируйте ручку (3), как показано на рисунке.



ПРИМЕЧАНИЕ: Установите защитный козырек для глаз на соответствующем расстоянии от подставки для инструмента, чтобы избежать помех при работе.

УСТАНОВКА РАБОЧЕЙ ОПОРЫ

- 1. Прикрепите левую опору (1) к шлифовальной машине так, чтобы верхний паз (2) был прикреплен к гайке (3), а нижний паз (4) к выступающему цилиндру (5).
- 2. Вставьте фиксирующую ручку (6) через шайбу (7) и нижний паз (4) в отверстие (8), чтобы зафиксировать подставку для инструмента (1) на месте.

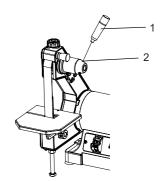




При использовании упоры для инструмента должны располагаться на расстоянии не более 1/8 дюйма (3,2 мм) от шлифовального круга или другого используемого аксессуара.

УСТАНОВКА НАТЯЖНОЙ РУЧКИ

Вверните натяжную ручку (1) в отверстие (2) ступицы и зафиксируйте ее.



вверх

ДЛЯ ПРАВИЛЬНОГО РАЗМЕЩЕНИЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ

- 1. Подключите шлифовальную машину к сети.
- 2. Включите и сразу же выключите питание, отметив, имеет ли лента (1) тенденцию соскальзывать со своей направляющей и в какую сторону от шлифовальной машины.
- 3. Если шлифовальная лента не скользит ни в одну из сторон, значит, она движется правильно.
- 4. Если смотреть со стороны переключателя, если шлифовальная лента движется в сторону диска, слегка поверните ручку перемещения (2) против часовой стрелки (вниз).
- 5. Если смотреть со стороны выключателя, если шлифовальная лента проходит в стороне от диска, слегка поверните направляющую ручку (2) по часовой стрелке (вверх). 6. Включите питание, затем немедленно выключите

снова, собращайте внимание на любое движение ремня.

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПИТАНИЯ

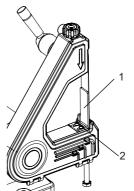
Выключатель питания расположен на передней панели шлифовальной машины и оснащен съемным предохранительным ключом.

В ситуациях, когда шлифовальная машина может быть оставлена без присмотра, оператор может вынуть предохранительную кнопку включения/ выключения, чтобы вывести шлифовальную машину из строя. Когда оператор будет готов снова воспользоваться машиной, просто вставьте предохранительный ключ в прорезь выключателя и нажимайте на него до тех пор, пока он не встанет на место.



ПЛАНКА(ПЛИТА) ЛЕНТОЧНОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ Планка ленточной шлифовальной машины (1) используется для правильной поддержки обрабатываемой детали в положении стоя. Планка (1) изготовлена из прочной стали для обеспечения надлежащей поддержки.

Планку (1) следует отрегулировать таким образом, чтобы она почти касалась задней поверхности шлифовальной ленты. Ослабьте винт с торцевой головкой (2) и установите планку(1) в нужное положение. Затяните винт (2), чтобы закрепить планку (1). Ее можно снять для таких операций, как зачистка, шлифовка по контуру, полировка или других специальных операций. Чтобы снять планку, открутите винт с торцевой головкой и шайбу.



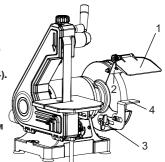
Внимание: обязательно установите планку для выполнения операций, где требуется поддержка ленты.

ЗАМЕНА ШЛИФОВАЛЬНЫХ ДИСКОВ

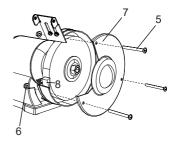
осторожно

Выключите устройство и вытащите вилку из розетки. Используйте только шлифовальные круги диаметром 6 дюймов (150 мм). Этот инструмент имеет оправку диаметром 1/2 дюйма (12,7 мм) с обеих сторон.

- 1. Приподнимите защитную планку (1) и установите искрозащитную планку (2) в положение максимального значения.
- 2. Ослабьте ручку (3) и снимите упор для инструмента (4).
- 3. Выкрутите три винта (5) и стопорные гайки (6) из крышки диска, а затем снимите наружную крышку (7).
- 4. Чтобы колесо не вращалось, установите деревянный клин (8) (не входит в комплект поставки) между колесом и направляющей.

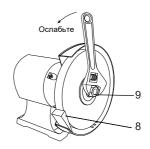


ПРИМЕЧАНИЕ: Не рекомендуется использовать металлические предметы, например отвертку, так как это может привести к повреждению шлифовального круга.



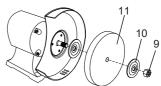
5. Ослабьте шестигранную гайку (9) с помощью разводного ключа.

ПРИМЕЧАНИЕ: Гайка на левой стороне машины имеет стандартную левую резьбу (для откручивания поверните по часовой стрелке). Та, что с правой стороны, имеет правую резьбу (для ослабления поверните ее против часовой стрелки). Обе колесные гайки затягиваются при повороте к задней части устройства и ослабляются при повороте к передней части устройства.



АНИЕ

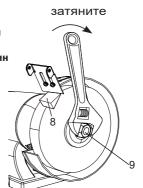
- 6. Открутите шестигранную гайку (9) наружного фланца колеса (10) и колесо (11).
- 7. Осмотрите колесо (11) на наличие трещин, сколов или любых других видимых повреждений (кроме нормального износа) и при обнаружении таких повреждений выбросьте его. Осмотрите промокательную бумагу/картонный диск на предмет повреждений. Если промокательная бумага отсутствует или сильно повреждена, замените ее кусочком тонкого картона или промокательной бумаги, вырезанным по форме.



НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ БЕЗ ПРОМОКАШКИ.

- 8. Установите новое колесо и убедитесь, что оба фланца колеса (10) установлены на место вогнутыми сторонами к колесам.
- 9. Чтобы колесо не вращалось, вставьте деревянный клин (8) (не входит в комплект поставки) между колесом и крышкой колеса.
- 10. Затяните шестигранную гайку (9) с помощью разводного ключа.

ПРИМЕЧАНИЕ: Не затягивайте гайку слишком сильно, так как это может привести к растрескиванию шлифовального круга.



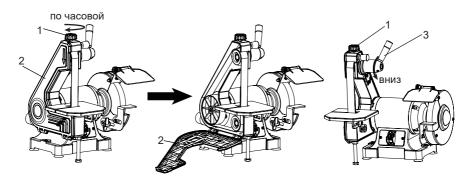
- 11. Установите на место крышку колеса (7) и винты (5).
- 12. Установите на место и отрегулируйте упор для инструмента на расстоянии 1/16 дюйма (1,6 мм) от колеса и надежно затяните.
- 13. Установите защиту для глаз (1) так, чтобы она находилась между вашими глазами и диском.

ЗАМЕНА ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ

- 1. Поверните ручку (1) по часовой стрелке, чтобы открыть крышку ленты (2).
- 2. Ослабьте натяжение ленты, потянув за ручку натяжения (3). Снимите старую ленту с ведущего и направляющего колес.

ПРИМЕЧАНИЕ: Шлифовальную ленту можно снять непосредственно напрямую, не снимая рабочий стол.

- 3. Установите новую ленту вокруг колес.
- 4. Поднимите крышку ленты и поверните ручку (1) против часовой стрелки, чтобы зафикси-
- 5. Запустите шлифовальную машину и проверьте правильность размещения шлифовальной ленты перед началом шлифования (см. раздел "ПРАВИЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ШЛИФОВАЛЬНОЙ **ЛЕНТЫ").**



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

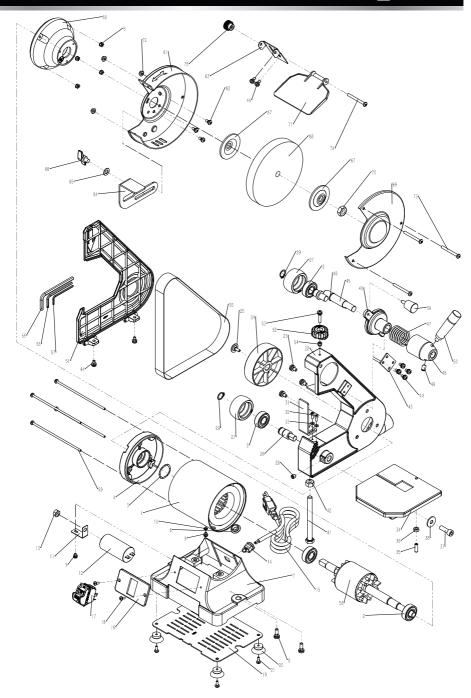
Чтобы избежать травм при случайном включении, выключите прибор и всегда вынимайте вилку из розетки перед выполнением каких-либо регулировок.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	возможное решение
Двигатель не запускается, предохранители или автоматические выключатели срабатывают	1. Короткое замыкание в сети, шнуре или вилке. 2. Короткое замыкание в двигателе или плохое соединение 3. Неисправные предохранители или автоматические выключатели в линии электропередачи. 4. Материал, застрявший между колесом и защитным ограждением	1. Проверьте шнур или вилку на наличие поврежденной изоляции и закороченных проводов. 2. Проверьте все соединения двигателя на наличие ослабленных или закороченных клемм и/или изношенной изоляции. 3. Установите предохранители или автоматические выключатели надлежащего качества или подключите инструмент к цепи соответствующего размера. 4. Выключите машину и извлеките материал.
Двигатель перегревается	1. Двигатель перегружен 2. Слишком длинный удлинитель /с недостаточным сечением.	1. Уменьшите нагрузку на двигатель (давление на шлифуемый предмет) 2. Используйте удлинитель соответствующего диаметра сечения провода и длины или подключите инструмент непосредственно к розетке.
Устройство не включается	1. Не подключен к электрической розетке 2. Неисправен выключатель питания 3. Неисправность двигателя, конденсатора или проводки	1. Подключите устройство к розетке. 2. Замените выключатель. 3. Обратитесь в службу поддержки клиентов.
Быстрое засорение шлифовальной поверхности	1. Слишком сильное давление на ленту 2. Шлифовка древесины хвойных пород.	1. Уменьшите давление на заготовку во время шлифования. 2. Используйте другой инвентарь/ шлифовальные принадлежности и планируйте частую чистку или замену ремней.
Глубокие шлифовальные канавки или линии на обрабатываемой детали	1. Шлифовальная лента имеет слишком крупную зернистость для получения желаемого результата. 2. Обрабатываемая деталь шлифуется поперек волокон. 3. На обрабатываемую деталь воздействует слишком большое усилие. 4. Заготовка слишком долго удерживается неподвижно на ленте.	1. Используйте шлифовальный инструмент с более мелкой зернистостью. 2. Отшлифуйте поверхность древесины. 3. Уменьшите давление на заготовку во время шлифования. 4. Продолжайте перемещать заготовку во время шлифования.
Диск быстро изнашивается, зернистость осыпается.	1. Слишком большая глубина шлифования. 2.Колесо мягкое. 3.Слишком маленький диаметр диска. 4. Плохая посадка диска. 5.Неправильное крепление диска.	1. Уменьшите скорость перемещения заготовки в шлифовальном круге. 2. Если шлифовальный круг слишком мягкий для шлифуемого материала, выберите более твердое соединение. 3. Замените шлифовальный круг. 4. Заточите шлифовальный круг. 5. Обратитесь к производителю круга.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Чтобы избежать травм при случайном включении, выключите прибор и всегда вынимайте вилку из розетки перед выполнением каких-либо регулировок.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	возможное решение
Волнистость на поверхности заготовки.	1. Станок вибрирует. 2. Заготовка фиксируется ненадежно. 3. Поверхность колеса неровная. 4. Колесо слишком твердое.	1. Убедитесь, что станок надежно установлен на твердой поверхности. 2. Используйте фиксатор для надежного удержания заготовки. 3. Заточите шлифовальный круг. 4. Используйте более мягкий шлифовальный круг или уменьшите скорость подачи.
Линии на поверх- ности заготовки.	1. Загрязнение на поверхности диска. 2. Заготовка удерживается неплотно.	1. Заточите шлифовальный круг. 2. Используйте фиксатор, чтобы надежно зафиксировать заготовку.
Диски забиваются, а на заготовке остаются следы ожогов.	Диск слишком жесткий. Скорость подачи слишком низкая. Плохо закреплен диск. Требуется охлаждающая жидкость.	1. Круг твердый для шлифуемого материала, выберите более мягкое соединение. 2. Увеличьте скорость перемещения заготовки. 3. Затяните крепление диска. 4. Добавьте дополнительную систему охлаждения или залейте охлаждающую жидкость вручную.



ltem	Description	Qty.
1	Stator	1
2	Bearing	4
3	Wave spring washer D35	1
4	End cap	1
5	Hex flange nut M4	4
6	Cord bushing	1
7	Base	1
8	Philips screw+spring washer assy M6x18	2
9	Philips screw+spring washer+flat washer assy M4x7	2
10	Tooth lock washer D4	1
11	Capacitor support	1
12	Capacitor	1
13	Hex nut M8	1
14	Cord clip	1
15	Power cord	1
16	Switch plate	1
17	Power switch	1
18	Philips screw M4x10	2
19	Base plate	1
20	Rubber foot	4
21	Philips screw+flat washer assy M4X12	4
22	Belt support	1
23	Philips screw+spring washer+flat washer assy M6x12	3
24	Main wheel	1
25	Philips screw assy M5x16	1
26	ldler shaft	1
27	ldler wheel	2
28	Inner hex bolt M8x8	1
29	Circlip for shaft D15	2
30	Sanding belt	1
31	Belt limit plate	1
32	Inner hex bolt M4x10	2
33	Flat washer D4	2
34	Sanding belt work table	1
35	Inner hex bolt M6x20	1
36	Hex nut M6	1
37	Inner hex bolt M8x25	1
38	Big flat washer D8	1

ltem	Description	Qty.
39	Miter gauge knob	1
40	Support base	1
41	Hex bolt M10x90	1
42	Hex nut M10	1
43	Belt adjustbale plate	1
44	Philips screw+spring washer+flat washer assy M5x10	8
45	Eccentric shaft assy	1
46	Circlip for shaft D16	1
47	Tension spring	1
48	Tension handle base	1
49	Inner hex bolt M8x12	1
50	Belt tension handle	1
51	Belt plate assy	1
52	Lokeing knob	1
53	Inner hex bolt+spring washer+flat washer assy M5x25	1
54	Hex locking nut M5	1
55	Inner hex wrench s=6	1
56	Inner hex wrench s=4	1
57	Inner hex wrench s=3	1
58	Rotor	1
59	Philips screw+flat washer assy M4X145	4
60	End cap	1
61	Right wheel guard	1
62	Philips screw+spring washer assy M5x10	3
63	Eyeshield support	1
64	Right work rest	1
65	Flat washer D8	1
66	Locking knob	1
67	Wheel flange	2
68	Grinding wheel	1
69	Right wheel cover	1
70	Hex nut M12 (right)	1
71	Eyeshield	1
72	Hex flange nut M5	3
73	Philips screw M5x45	3
74	Philips screw M5x50	1
75	Locking nut	1



TWO-YEAR LIMITED WARRANTY

Having Problems? Give us a chance to help you before returning this product

Email: service@bucktool.com

https://www.bucktool.com



https://www.bucktool.com