



START modelSW 2500

Аппарат конденсаторной
приварки шпилек



START modelSW 2500

аппарат конденсаторной приварки шпилек



START modelSW 2500 — профессиональная установка конденсаторной сварки, предназначенная для приварки шпилек диаметром от М3 до М10. Аппарат работает по технологии конденсаторного разряда, обеспечивая высокую точность, минимальное термическое воздействие и идеально чистую обратную сторону изделия без следов сварки. Подходит для тонколистового металла от 0,6 мм, в том числе с покрытиями.

Идеальный выбор для обработки листового металла, приборостроения, медицинского и пищевого оборудования, а также строительства и производства корпусных конструкций.

ОСОБЕННОСТИ

- Простая настройка сварки — синергетическое управление параметрами.
- Точная настройка цанги и фиксатора шпилек — для идеального контакта.
- Надежная система заземления — с винтовым заземляющим соединением на корпусе.
- Система самодиагностики и контроля — стабильная и безопасная работа.
- Питание от сети 230В — не требует подключения к промышленной сети.
- Компактные размеры и малый вес — 480×200×280 мм, удобно для хранения и транспортировки.
- Класс защиты IP21S — защита от твердых частиц и вертикально падающих капель воды.



START modelSW 2500

аппарат конденсаторной приварки шпилек



КОМПЛЕКТАЦИЯ*

- Аппарат;
- Сварочный пистолет;
- Кабель заземления медный 16 мм;
- Насадка для сварки гвоздей;
- Руководство пользователя;
- Гарантийный талон;
- STARTовый набор modelSW:
 - Цанга M3 - 1 шт;
 - Цанга M5 - 1 шт;
 - Цанга M8 - 1 шт;
 - Цанга M10 - 1 шт;
 - Шпилька M3 алюм.-3 шт;
 - Шпилька M5 алюм.-3 шт;
 - Шпилька M8 алюм.-3 шт;
 - Шпилька M10 алюм.-3 шт;
 - Шпилька M3 нерж.-3 шт;
 - Шпилька M5 нерж.-3 шт;
 - Шпилька M8 нерж.-3 шт;
 - Шпилька M10 нерж.-3 шт;
 - Шпилька M3 сталь-3 шт;
 - Шпилька M5 сталь-3 шт;
 - Шпилька M8 сталь-3 шт;
 - Шпилька M10 сталь-3 шт;
 - Упор головки пистолета - 3 шт.



*Производитель оставляет за собой право изменять комплектацию и характеристики без предварительного уведомления, без ухудшения функциональности и качества оборудования.

START modelSW 2500

аппарат конденсаторной приварки шпилек



СИСТЕМА АВТОМАТИЗИРОВАННОГО МИКРОКОНТРОЛЛЕРНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ : START COOLMIC

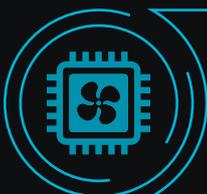
START CoolMic – это система автоматизированного микроконтроллерного охлаждения сварочного аппарата, разработанная для эффективного управления температурой силовых компонентов. Эта инновационная технология автоматически включает вентилятор только тогда, когда это необходимо, обеспечивая оптимальное охлаждение без лишнего энергопотребления и шума.



Температурный мониторинг: Встроенные датчики температуры постоянно отслеживают состояние силовых компонентов и уровень нагрева аппарата.



Активация вентилятора по требованию: При подаче сварочного тока вентилятор автоматически запускается. После окончания сварки, вентилятор переключается на режим контроля температуры.



Микроконтроллерная оптимизация охлаждения: баланс между охлаждением и минимизацией износа компонентов, активируя вентилятор ровно на столько времени, сколько необходимо для поддержания оптимального температурного режима.

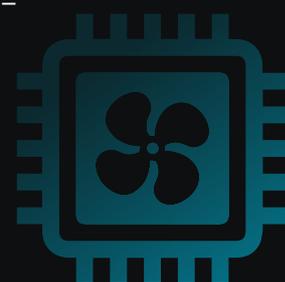
ЗАЩИТНЫЕ ФУНКЦИИ

Защита от аномальных условий

Термопредохранитель защищает силовые цепи от перегрева и перегрузки. Индикация ошибки на дисплее, которая предупреждает о необходимости охлаждения аппарата.

Функция плавного запуска

Функция реализована для плавного заряд конденсаторов, предотвращает скачки тока при включении, защищая сетевой выключатель и входные цепи.



CoolMic

START modelSW 2500

аппарат конденсаторной приварки шпилек



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



- Кнопки выбора режима сварки и материала шпильки.
- Переключатель между синергетическим и ручным режимами.
- Индикаторы: готовности, замыкания, процесса заряда и сварки.
- Отображение заданного и фактического напряжения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Минимальное тепловое воздействие – не деформирует обратную сторону даже на тонколистовом металле.
- Высокая производительность – до 20 циклов приварки в минуту.
- Универсальность – поддержка сварки шпилек из стали, нержавеющей стали, алюминия и латуни.
- Компактность и мобильность – удобен для использования на производстве и монтаже.
- Интуитивное управление – синергетические программы, индикаторы и дисплей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	7W2500
Напряжение питающей сети	230 В±10%
Частота питающей сети	50 Гц
Приварочные шпильки	Ø М3-М10
Материалы	сталь, нерж. сталь, алюминий, латунь
Производительность	10-20 циклов/мин
Время сварки	1-3 мс
Емкость	11900 мкФ
Мощность	2500 Дж/с
Напряжение сварки	30-200 В
Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP21S
Габаритные размер (Д × Ш × В)	480 × 200 × 280 мм
Вес	13 кг

