

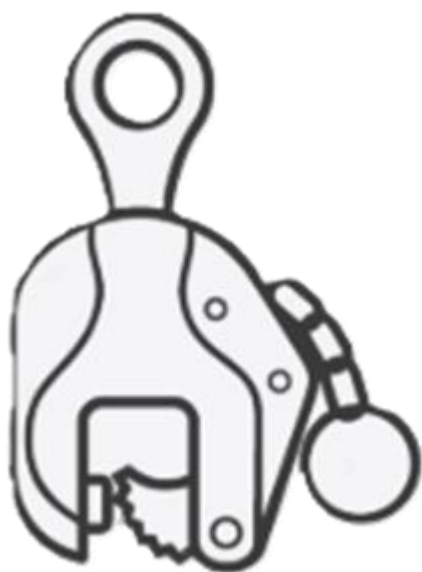
ELEMENT

ПАСПОРТ Руководство По эксплуатации

ЗАХВАТ ДЛЯ ЛИСТОВ

Горизонтальный Модель DHQ

Вертикальный Модель DSQA



СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение _____	3
2. Технические характеристики _____	3
3. Устройство принцип работы _____	3
3.1. Захваты горизонтальные модель DHQ _____	3
3.2. Подготовка и порядок работы _____	4
3.3. Захваты вертикальные _____	4
3.3.1. Захват для вертикального подъема листа модель DSQA _____	5
4. Подготовка к работе и порядок работы _____	6
5. Указания по эксплуатации и меры безопасности _____	7
6. Условия хранения _____	8
7. Гарантийные обязательства _____	8
8. Отметки о продаже _____	9
9. Сведения о ремонте _____	9
10. Утилизация изделия _____	9

ВНИМАНИЕ: *Вся информация, приведенная в данной инструкции, основывается на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в производимую продукцию в любой момент времени без предварительного уведомления, если изменения не ухудшают потребительских свойств и качества изделия*

Данная информация имеет общий характер и охватывает основные вопросы безопасного использования подъемного оборудования

1. НАЗНАЧЕНИЕ.

Захват – это специальное грузозахватное приспособление, предназначенное для подъема груза и осуществления манипуляций при выполнении погрузочно-разгрузочных работ, а также при сборочно-монтажных работах.

Захваты вертикальные и горизонтальные применяются для подъема, удержания и перемещения различных грузов. Захват может быть использован в комплектации со стропами или траверсами.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- Температурный режим эксплуатации: -30°C +50°C
- По климатическим условиям изделие соответствует исполнению У1 по ГОСТ 15150 — 69.
- Условия хранения согласно климатическим зонам по ГОСТу 15150 - 69
- Используются для подъёма листового металла;
- Изготовлены из углеродистых конструкционных сталей: корпус - сталь Q345B, зев и защелка - хромированная сталь 40Cr
- Обработка поверхности – порошковая окраска
- Грузоподъемность и ширина зева указаны на корпусе захвата.
- *Твердость поверхности поднимаемого материала должна быть не более HRC 45*

Комплект поставки:

Захват — 1

Паспорт - 1

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

3.1 Захваты горизонтальные модель DHQ:

- Захват относится к эксцентриковому типу, состоит из корпуса с прокладкой под металлический лист и фиксирующего элемента, который работает с препятствующей горизонтальному смещению поднимаемого груза силой, пропорциональной его массе. Рабочий элемент захвата создает значительную контактную нагрузку, нанесенная в контактной зоне насечка способствует надежной фиксации груза и обеспечивает безопасное перемещение груза. По этой причине рекомендуется использовать захват для работы с грузами, имеющими твердую поверхность, например листовой прокат металлов.

- Данные изделия имеют грузовое крепление в виде круглого отверстия в фиксирующем элементе.

- Стопорная кнопка для удобства закрепления захвата.

- Захваты применяются в различных отраслях для подъема и перемещения не провисающих материалов, стальных листов и профилей *в горизонтальном положении.*

- Применяется парами (или двойными парами), рекомендуется использовать не менее четырех захватов с подвесом на траверсе.

3.2 Подготовка и порядок работы.

• Грузоподъемность и ширина открытия зева захвата должны соответствовать транспортной задаче. Захват должен быть надежно соединен с поднимаемым грузом. Поднимайте груз только тогда, когда лист максимально (до упора) вошел в захват.

• При закреплении листа необходимо наличие свободного пространства между листом и землей, захваты должны устанавливаться симметрично.

• Убедитесь в надежности закрепления груза, подняв его на небольшую высоту (около 200 мм). Только после этого выполняйте дальнейшую транспортировку.

• При подъеме груза горизонтальными захватами, необходимо убедиться, что угол между ветвями стропа не превышает следующих значений (рисунок 2)

От допустимой нагрузки:

- от 0 до 60° - 100%
- от 60 до 90° — 75%
- от 90 до 120° — 50%
- между захватами, расположенными на одной стороне листа:
- от 0 до 30°

Таблица 1. Захваты горизонтальные модель DHQ

Модель	Г/п, т	Тестовая нагрузка, кг	Зев, мм (А)	Масса, кг	Размеры, мм (рисунок 1)					
DHQ 1	1,0	1250	0-30	3,5	145	54	215	25	16	18
DHQ 2	2,0	2500	0-40	5	150	56	232	30	18	20
DHQ 3,2	3,2	4000	0-45	6	160	63	245	30	18	22
DHQ 5	5,0	6260	0-55	7,5	170	70	282	35	20	20

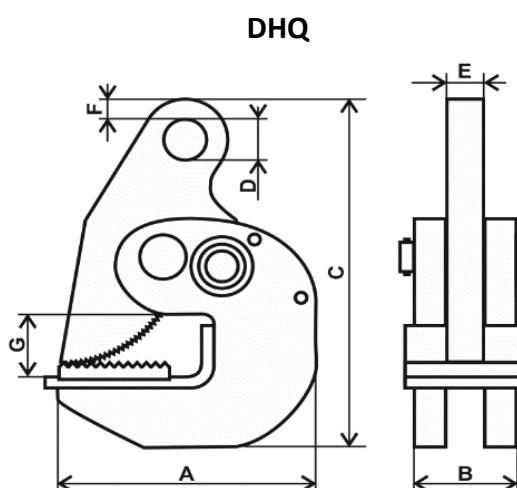


Рисунок 1. Размеры захвата

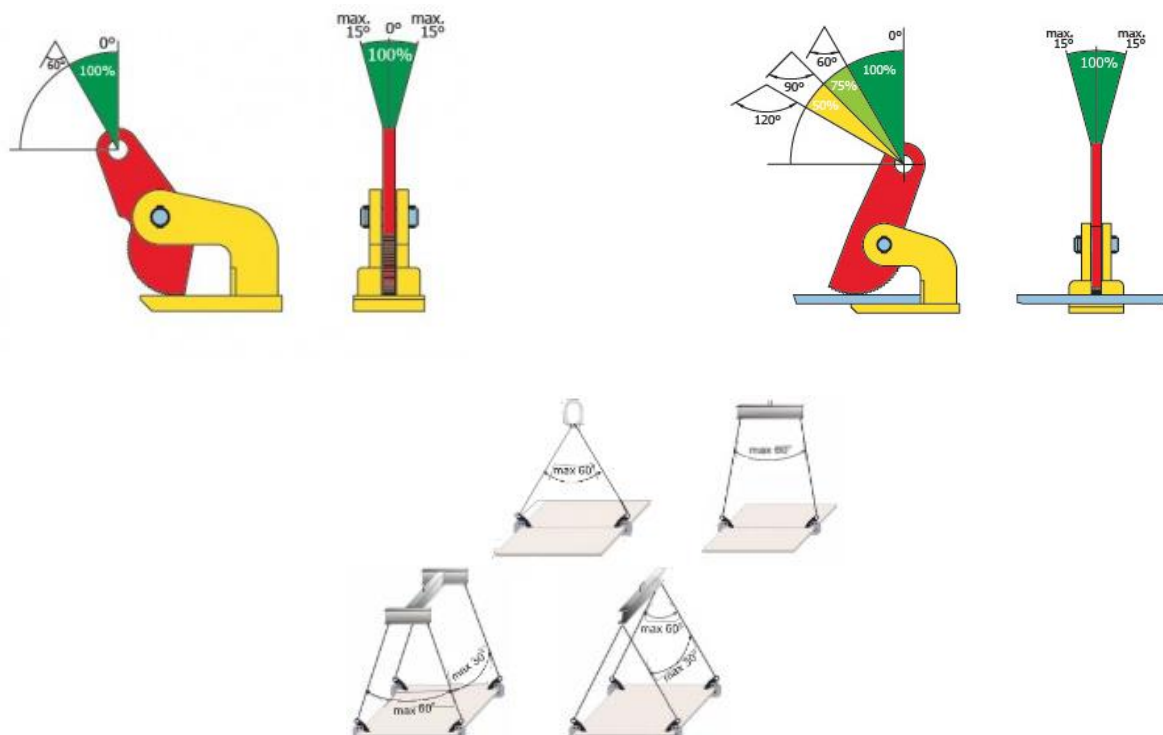


Рисунок 2. Рабочая нагрузка в соответствии с различными углами

3.3 Захваты вертикальные.

Захват для листа вертикальный предназначен для вертикального зацепления, подъёма и перемещения листового металла. Вертикальные захваты могут работать как одиночно (при подъёме коротких листов металла), так и в паре и более (при подъёме крупногабаритных листов). Для монтажа вертикального захвата может быть использован канатный строп типа **2СК** или **4СК**, или цепной строп типа **2СЦ** или **4СЦ**. Также возможно использование захватов листового металла в качестве комплектующих элементов при подъёме листов металла с помощью траверсы.

Главной особенностью вертикального захвата является то, что поднимаемый лист находится в вертикальной плоскости, а фиксация и удержание груза в поднятом положении осуществляется с помощью трения нажимного языка о поверхность груза. В захватах DSQA, DSQC, DSQK предусмотрен предохранитель, который обеспечивает прижим кулачка к поднимаемому листу даже при отсутствии тяги на захвате. По окончании процесса перемещения груза предохранитель отключается (разжимается фиксирующая пластина путем нажатия на рукоятку или тягу за кольцо)

При подъёме груза захватами необходимо убедиться, что угол между ветвями стропа не превышает следующих значений от допустимой нагрузки:

- от 0 до 45° - 100%
- от 45° до 90° - 50%

3.3.1 Захват для вертикального подъема листа модель DSQA.

Вертикальный эксцентриковый с арретиром для вертикального подъема, перемещения и поворота стальных плит, профилей и проката. Захват отклоняется относительно проушины влево и вправо (вперед-назад не отклоняются). Для транспортирования груза данные захваты можно устанавливать только вдоль одной стороны листа. Предохранительный механизм не

отключается при снятии нагрузки, все рабочие механизмы подвергаются закалке, простота конструкции обеспечивает безотказную работу. Твердость поверхности поднимаемого материала не более HRC 45.

Таблица 2. Захваты вертикальные модель DSQA.

Модель	Г/п, т	Тестовая нагрузка, кг	Зев, мм (A)	Масса, кг	Размеры, мм (рисунок 3)						
DSQA 1	1,0	1250	0-22	3,6	140	50	270	40	41	20	50
DSQA 2	2,0	2500	0-30	5,5	165	60	310	45	43	22	65
DSQA 3,2	3,2	4000	0-40	10	190	70	340	45	46	25	80
DSQA 5	5,0	6260	0-50	17	225	80	420	45	56	30	90

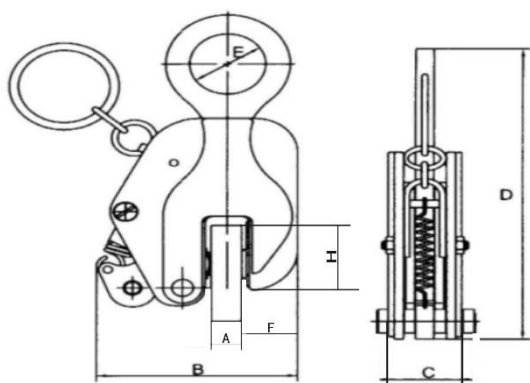


Рисунок 3. Размеры захвата

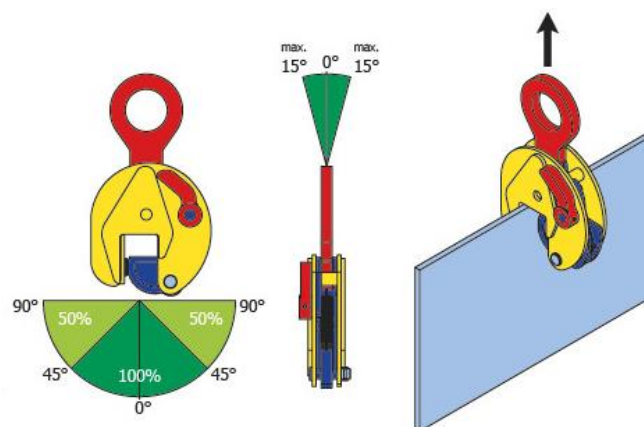


Рисунок 4. Рабочая нагрузка в соответствии

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ.

Перед началом работы необходимо проверить:

- разборчива ли маркировка на захвате;
- захват не имеет заусенцев, борозд и трещин;
- для предполагаемого груза выбран соответствующий по максимальной грузоподъемности захват;
- захват правильно удерживает груз, т.е. лист металла установлен в захват до упора и нет зазора между листом и внутренней стенкой захвата.

Техника использования захватов:

Перед подъемом убедитесь, что грузоподъемность и ширина зева захвата соответствуют поднимаемому грузу (листу).

Захват всегда должен быть надежно присоединен к съемному грузозахватному приспособлению и грузу.

Захват устанавливается на лист на всю глубину зева.

Затем, выберите слабинку грузовых канатов и без рывков, плавно, приподнимите груз на высоту 200 - 300мм.

Убедитесь в правильности строповки, исправности тормозов грузоподъемного механизма и в том, что захват не скользит по листу.

Произведите подъем и перемещение груза (листа).

Для того чтобы отсоединить захват, необходимо сначала убедиться в том, что натяжение стропа между захватом и крюковой подвеской полностью отсутствует.

Далее перевести запорный рычаг в положение, когда зев захвата открыт.

Установка и снятие захвата с листа должны выполняться вручную без применения усилия.

Контрольную проверку грузоподъемного захвата необходимо проводить в начале каждой смены

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

- При использовании захватов моделей DHQ, DSQA разрешается поднимать только ОДИН ЛИСТ металла.

- Не подвергать термообработке

- Захват закрепляется с помощью грузовой скобы на гибкой подвеске (стропе), соответствующей грузоподъемности.

- При эксплуатации захватов необходимо обеспечить их содержание в исправном состоянии и безопасные условия работы путём организации надлежащего осмотра и обслуживания.

Перед началом работы захват подлежит визуальному осмотру.

- С помощью захвата можно поднимать листы, масса которых не больше грузоподъемности указанной на захвате. При использовании нескольких захватов грузоподъемность захватов не складывается.

- Поднимайте груз только тогда, когда лист максимально вошёл в захват и надёжно, без проскальзывания, зажат прижимами.

- Захваты должны располагаться таким образом, чтобы лист при подъёме принимал горизонтальное положение без перекосов.

- Убедитесь в этом, подняв лист на небольшую высоту (около 200 мм), только после этого выполняйте дальнейшую транспортировку.

- Нельзя с помощью захвата вытаскивать листы, зажатые другими предметами.

- Не работайте с захватами в агрессивной среде, вызывающей коррозию материала захвата.

- Не оставляйте поднятый груз без присмотра.

- Перед подъемом груза необходимо испытать захват. Если захват не держит груз, прекратите работу.

- **Запрещено чистить захват во время работы.**

- **Запрещается использовать механизм для подъема людей.**

- **Запрещается выравнивание груза и поправка грузозахватных приспособлений на весу.**

- **Запрещается: находится под поднятым грузом или допускать нахождение под ним людей; вставать на поднимаемый груз, находится между движущимся грузом и стеной, штабелем, конструкцией и т. п.; допускать подъем или перемещение груза, если на нем находятся люди.**

- При выявлении любых неисправностей захват выводится из эксплуатации.

Нормы браковки:

Не допускаются к работе захваты:

- без маркировки;

- имеющие износ более 10 %;
- имеющие повреждения резьбовых соединений и других креплений;
- имеющие на поверхности трещины и видимые деформации;
- с сильной коррозией поверхности;
- если подвижная часть захвата не может легко перемещаться.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

Захват подвергнут консервации и упакован способами, обеспечивающими защиту от коррозии и сохранность на весь срок консервации (3 года).

Не использовать для очистки от загрязнений растворители или приспособления для чистки абразивами.

Условия хранения захвата - согласно ГОСТ 15150-69 в сухих и чистых помещениях. При перерывах в эксплуатации, захват необходимо густо смазать смазкой, хранить в месте, защищенном от осадков на поддоне или стеллаже в отсутствии паров агрессивных веществ, вызывающих коррозию металлических частей.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Захваты соответствуют требованиям ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

При соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок 12 месяцев, со дня продажи изделия.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.
- Если монтаж, обслуживание и эксплуатация оборудования проводится не квалифицированным персоналом.
- На оборудование, при монтаже которого были допущены ошибки и нарушения.
- На оборудование, предоставленное в сервисный центр без полного комплекта

поставки, с нарушением (либо отсутствием) информационных таблиц, бирок и шильдиков, затрудняющих идентификацию оборудования.

- При наличии механических повреждений (вмятины, забоины, сколы, обрывы проводов, следы ударов, деформации корпуса), свидетельствующих о падении оборудования с высоты, ударах, небрежной транспортировке.

- В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о ремонте/замене изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

8. ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ.

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и с условиями гарантии ознакомлен и согласен. Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Модель _____ Заводской № _____ Дата выпуска _____

Дата продажи « ____ » « _____ » 20 ____ г.

Торговая организация: _____

Подпись продавца _____

Штамп торгующей организации



9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ.

Дата	Сведения о ремонте тали или замене ее узлов и деталей	Подпись лица, ответственного за содержание тали

10. УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ.

Изделие не содержит вредные вещества. При снятии с эксплуатации сдайте их организации, занимающейся ликвидацией металлолома.