

# ПАСПОРТ Руководство По эксплуатации

## ЗАХВАТ ДЛЯ БОЧЕК ЦЕПНОЙ Модель DL



### СОДЕРЖАНИЕ

| 1. Назначение                  |              |
|--------------------------------|--------------|
| 2. Технические характеристики  | 3            |
| 3. Устройство и принцип работы | 4            |
| 4. Меры безопасности           |              |
| 5. Обслуживание и хранение     | 5            |
| 6. Гарантийные обязательства   |              |
| 7. Отметка о продаже           | <del>(</del> |
| 8. Сведения о ремонте          | <del>(</del> |
| 9. Утилизация изделия          | 6            |

ВНИМАНИЕ: Вся информация, приведенная в данной инструкции, основывается на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в производимую продукцию в любой момент времени без предварительного уведомления, если изменения не ухудшают потребительских свойств и качества изделия

Данная информация имеет общий характер и охватывает основные вопросы безопасного использования подъемного оборудования

#### 1. НАЗНАЧЕНИЕ.

Захваты для бочек модели DL применяются для подъема, удержания и перемещения бочек в вертикальном и горизонтальном положениях. Может работать с бочками с крышкой или без крышки.

- ✓ По климатическим условиям изделие соответствует исполнению У1 по ГОСТ 15150 69.
- ✓ Захват предназначен для работы в помещении и на открытом воздухе при температуре окружающей среды от -20С до +40С.
- ✓ Условия хранения согласно климатических зон по ГОСТу 15150 69

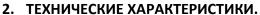




Рисунок 1 Размеры захвата.

|                        | ,           | -/п, кг Ширина зева крюка подхвата, кг кг |      | Габариты мм |    |    |     | Bec, |
|------------------------|-------------|---|------|-------------|----|----|-----|------|
| Наименование г/п       | г/п, кг<br> |   |      | а           | b  | С  | d   | кг   |
| Захват для<br>бочек DL | 1000        | 0-25                                      | 1250 | 80          | 60 | 14 | 750 | 3,4  |

Таблица 1. Технические характеристики захвата.

#### 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

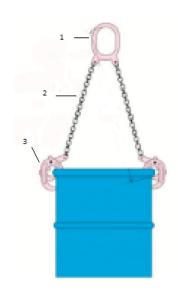


Рисунок 2. Устройство захвата.

Захват состоит из стального овального звена (1), двух цепных ветвей (2), двух рычажных захватов на концах цепных ветвей (3) Рисунок 2. Для подъема бочки необходимо:

- ✓ подвесить подъемное устройство на крюк вертикально;
- ✓ расположить бочку строго под устройством;
- ✓ зафиксировать бочку за ободок тремя лапками подъемного устройства во избежание крена бочки и равномерного распределения давления.

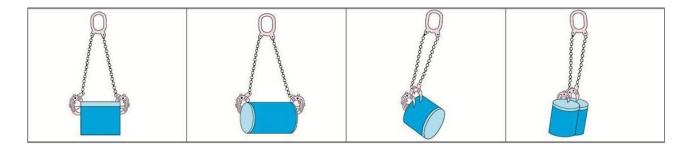


Рисунок 3. Варианты использования захвата для бочек.

#### 4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

- Не превышайте допустимую грузоподъемность;
- Не вносите изменения в конструкцию приспособления без согласования с производителем;
- При эксплуатации захватов необходимо обеспечить их содержание в исправном состоянии и безопасные условия работы путём организации надлежащего осмотра и обслуживания. Перед началом работы захват и цепь подлежат визуальному осмотру;
- Захваты должны располагаться таким образом, чтобы бочка при подъёме принимала положение без перекосов;
  - Нельзя с помощью захватов вытаскивать бочки, зажатые другими предметами;
  - Не оставляйте поднятый груз без присмотра;

- Перед подъемом груза необходимо испытать захват. Если захват не держит груз, прекратите работу;
  - Запрещается использовать механизм для подъема людей;
  - Запрещается выравнивание груза и грузозахватных приспособлений на весу;

#### Нормы браковки

Не допускаются к работе захваты:

- имеющие износ более 10 %;
- имеющие повреждения соединений, креплений и цепи;
- имеющие на поверхности трещины и видимые деформации;
- с сильной коррозией поверхности захвата;
- если подвижная часть захвата не может легко перемещаться.

#### 5. ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

Рабочие детали захвата должны двигаться свободно.

Не использовать для очистки от загрязнений растворители или приспособления для чистки абразивами.

Условия хранения захвата - согласно ГОСТ 15150-69 в сухих и чистых помещениях. При перерывах в эксплуатации, захват необходимо густо смазать смазкой, хранить в месте, защищенном от осадков на поддоне или стеллаже в отсутствии паров агрессивных веществ, вызывающих коррозию металлических частей.

#### 6.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Захваты соответствуют требованиям ТР TC 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

При соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок 12 месяцев, со дня продажи изделия.

#### ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.

- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.
- Если монтаж, обслуживание и эксплуатация оборудования проводится не квалифицированным персоналом.
  - На оборудование, при монтаже которого были допущены ошибки и нарушения.
- На оборудование, предоставленное в сервисный центр без полного комплекта поставки, с нарушением (либо отсутствием) информационных таблиц, бирок и шильдиков, затрудняющих идентификацию оборудования.
- При наличии механических повреждений (вмятины, забоины, сколы, обрывы проводов, следы ударов, деформации корпуса), свидетельствующих о падении оборудования с высоты, ударах, небрежной транспортировке.
- В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о ремонте/замене изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

#### 7. ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ.

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и с условиями гарантии ознакомлен и согласен. Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

| Модель                  | Заводской № |      |    | _ Дата выпуска |
|-------------------------|-------------|------|----|----------------|
| Дата продажи «» «_      |             | » 20 | г. |                |
| Торговая организация: _ |             |      |    |                |
| Подпись продавца        |             |      |    |                |
| Штамп торгующей орган   | низации     |      |    | OTK            |

#### 8. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ.

| Дата | Сведения о ремонте тали или<br>замене ее узлов и деталей | Подпись лица, ответственного за<br>содержание тали |
|------|--|--|
|      |  |  |
|      |  |  |
|      |  |  |
|      |  |  |

#### 9. УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ.

Изделие не содержит вредные вещества. При снятии с эксплуатации сдайте детали оборудования организации, занимающейся ликвидацией металлолома.