

ELEMENT

**ПАСПОРТ
Руководство
По эксплуатации**

**ЗАХВАТ ДЛЯ БАЛОК
Модель ВС**



СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение изделия _____	3
2. Технические характеристики _____	3
3. Устройство и принцип работы _____	4
4. Подготовка к работе и порядок работы _____	4
5. Указания по эксплуатации и меры безопасности _____	5
6. Условия хранения _____	6
7. Гарантийные обязательства _____	6
8. Отметки о продаже _____	7
9. Сведения о ремонте _____	7
10. Утилизация изделия _____	7

ВНИМАНИЕ: Вся информация, приведенная в данной инструкции, основывается на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в производимую продукцию в любой момент времени без предварительного уведомления, если изменения не ухудшают потребительских свойств и качества изделия

Данная информация имеет общий характер и охватывает основные вопросы безопасного использования подъемного оборудования

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Захват для балок применяется как непосредственно для подъема и транспортировки балок, так и для закрепления на них разных грузов и подъемных механизмов. Конструкция захвата обеспечивает надежную фиксацию груза. Захват отлично работает как одиночно, так и с линейной траверсой в случае, подъема крупногабаритных грузов. С её помощью можно поднимать габаритные балки большой длины, используя комплект захватов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Температурный режим эксплуатации: -30°C $+50^{\circ}\text{C}$
- По климатическим условиям изделие соответствует исполнению У1 по ГОСТ 15150 — 69.
- Условия хранения согласно климатических зон по ГОСТу 15150 – 69
- Сварной корпус из легированной стали
- Обработка поверхности – порошковая окраска
- Грузоподъемность указаны на корпусе захвата.

Комплект поставки:

захват – 1;

паспорт – 1.

Рисунок 1. Размеры захвата

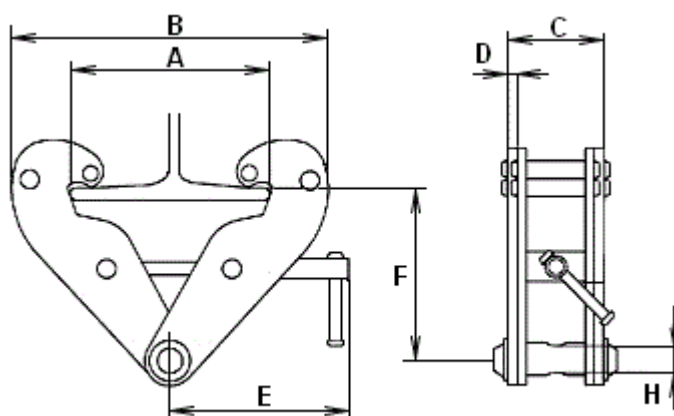


Таблица 1. Захваты балочные

Г/п, кг	Размер двутавра, мм	A min, мм	A max, мм	B min, мм	B max, мм	C, мм	D,м м	E,м м	F min, мм	F max,м м	H, мм	Масса,кг
1000	75-220	75	260	180	360	64	5	215	102	155	22	3,8
2000	75-220	75	260	180	360	74	6	215	102	155	22	4,6
3000	80-320	80	354	235	490	103	8	260	140	225	24	9,0
5000	80-320	80	354	235	490	110	10	260	140	225	28	11,0
10000	90-320	90	365	320	505	120	12	280	170	235	40	16,0

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Конструкция захватов балочных позволяет с высокой степенью надежностью закрепить груз. Основные элементы следующие:

Корпус на основе прочной легированной стали – каркас. Он сформирован парой деталей, по конфигурации напоминающих крюк. Крюки соединены мощным болтом, который обеспечивает прочность и подвижность, позволяет без проблем зацепить их за горизонтальные плоскости балки;

Струбцина. Это базовый управляющий механизм. Струбцина находится по центру захвата, снабжена резьбой и управляющей рукояткой. Вращением ручки специалист может корректировать зазор между корпусными элементами, чтобы надежно закрепить или, наоборот, снять захват с балки.

Захват для балок применяется как непосредственно для подъема и транспортировки балок, так и для закрепления на них разных грузов и подъемных механизмов. Конструкция балочного захвата обеспечивает плотную и надежную фиксацию груза, которая предотвращает его соскальзывание. Захват отлично работает как одиночно, так и с линейной траверсой в случае, подъема крупногабаритных грузов. Захваты данного типа очень популярны на производствах, так как с их помощью можно поднимать габаритные балки большой длины, используя комплект захватов.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом работы необходимо проверить:

- разборчива ли маркировка на захвате;
- захват не имеет заусенцев, борозд и трещин;
- для предполагаемого груза выбран соответствующий по максимальной грузоподъемности захват;
- захват правильно удерживает груз, или надежно закреплен на двутавровой балке

Техника использования захвата:

- Перед подъемом убедитесь, что грузоподъемность и ширина зева захвата соответствуют поднимаемому грузу.
- Установите захват (захваты) на поднимаемый груз и надежно закрепите с помощью струбцины.
- Захват всегда должен быть надежно присоединен к съемному грузозахватному

приспособлению и грузу.

- Затем, выберите слабинку грузовых канатов и без рывков, плавно, приподнимите груз на высоту 200 - 300мм.
- Убедитесь в правильности строповки, исправности тормозов грузоподъемного механизма.
- Произведите подъем и перемещение груза.
- Для того чтобы отсоединить захват, необходимо сначала убедиться в том, что натяжение стропа между захватом и крюковой подвеской полностью отсутствует.
- Далее с помощью струбины перевести захват в положение, когда зев захвата открыт.
- Установка и снятие захвата должны выполняться вручную без применения усилия.
- Контрольную проверку балочного захвата необходимо проводить в начале каждой смены.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Захват балочный используют, как для поднятия и перемещения грузов, так и для крепления грузоподъемных механизмов на двутавровой балке.

Не подвергать термообработке. Перед началом работы захват должен быть испытан статистической нагрузкой 125% от номинальной грузоподъемности совместно с грузоподъемный механизм, с которым он применяется. Время приложения нагрузки 10 минут

Захват закрепляется на гибкой подвеске (стропе), соответствующей грузоподъемности.

При эксплуатации захватов необходимо обеспечить их содержание в исправном состоянии и безопасные условия работы путём организации надлежащего осмотра и обслуживания.

Перед началом работы захват подлежит визуальному осмотру.

С помощью захвата можно поднимать грузы, масса которых не больше грузоподъемности указанной на захвате. При использовании нескольких захватов грузоподъемность захватов не складывается.

Поднимайте груз только тогда, когда захват надёжно, без проскальзывания, зажат струбиной.

Захваты должны располагаться таким образом, чтобы груз при подъёме принимал горизонтальное положение без перекосов.

Убедитесь в этом, подняв груз на небольшую высоту (около 200 мм), только после этого выполняйте дальнейшую транспортировку.

Нельзя с помощью захвата вытаскивать грузы, зажатые другими предметами.

Не работайте с захватами в агрессивной среде, вызывающей коррозию материала захвата.

Не оставляйте поднятый груз без присмотра.

Перед подъемом груза необходимо испытать захват. Если захват не держит груз, прекратите работу.

- **Запрещено чистить захват во время работы.**
- **Запрещается использовать механизм для подъема людей.**
- **Запрещается выравнивание груза и поправка грузозахватных приспособлений на весу.**
- **Запрещается: находится под поднятым грузом или допускать нахождение под ним людей; вставать на поднимаемый груз, находится между движущимся грузом и стеной, штабелем, конструкцией и т. п.; допускать подъем или перемещение груза, если на нем находятся люди.**
- **При выявлении любых неисправностей захват выводится из эксплуатации.**

Нормы браковки

Не допускаются к работе захваты:

- без маркировки;
- имеющие износ более 10 %;
- имеющие повреждения резьбовых соединений и других креплений;
- имеющие на поверхности трещины и видимые деформации;
- с сильной коррозией поверхности;
- если подвижная часть захвата не может легко перемещаться.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Захват подвергнут консервации и упакован способами, обеспечивающими защиту от коррозии и сохранность на весь срок консервации (3 года).

Не использовать для очистки от загрязнений растворители или приспособления для чистки абразивами.

Условия хранения захвата - согласно ГОСТ 15150-69 в сухих и чистых помещениях. При перерывах в эксплуатации, захват необходимо густо смазать смазкой, хранить в месте, защищенном от осадков на поддоне или стеллаже в отсутствии паров агрессивных веществ, вызывающих коррозию металлических частей.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Захваты соответствуют требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

При соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок 12 месяцев, со дня продажи изделия.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.
- Если монтаж, обслуживание и эксплуатация оборудования проводится не квалифицированным персоналом.

- На оборудование, при монтаже которого были допущены ошибки и нарушения.
- На оборудование, предоставленное в сервисный центр без полного комплекта поставки, с нарушением (либо отсутствием) информационных таблиц, бирок и шильдиков, затрудняющих идентификацию оборудования.
- При наличии механических повреждений (вмятины, забоины, сколы, обрывы проводов, следы ударов, деформации корпуса), свидетельствующих о падении оборудования с высоты, ударах, небрежной транспортировке.
- В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о ремонте/замене изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

8. ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ.

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и с условиями гарантии ознакомлен и согласен. Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Модель _____ Заводской № _____ Дата выпуска _____

Дата продажи « ____ » « _____ » 20 ____ г.

Торговая организация: _____

Подпись продавца _____

Штамп торгующей организации



9. СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ.

Дата	Сведения о ремонте тали или замене ее узлов и деталей	Подпись лица, ответственного за содержание тали

10. УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ.

Изделие не содержит вредные вещества. При снятии с эксплуатации сдайте их организации, занимающейся ликвидацией металлолома.