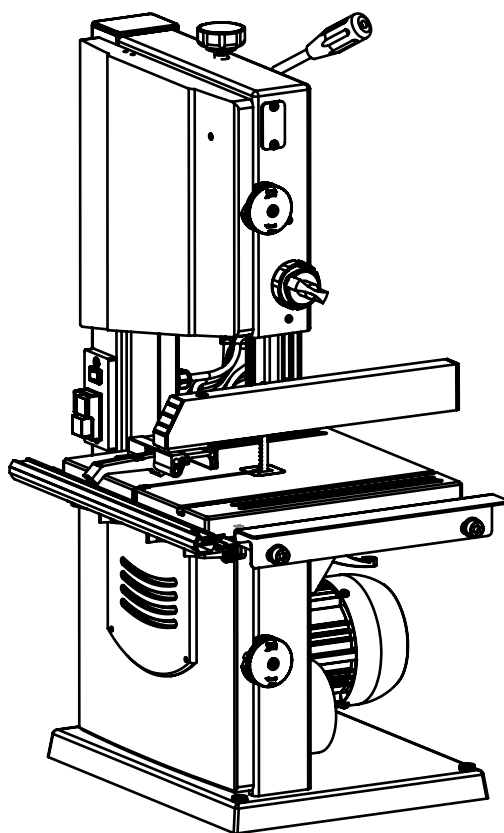


10'' ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

Модель BS1001



В целях вашей собственной безопасности ознакомьтесь и соблюдайте все Указания по технике безопасности и Инструкции по эксплуатации данного изделия

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ**



1.0 ВАЖНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ИНСТРУКЦИИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - для снижения риска получения травм:

1. Прежде чем приступить к сборке или эксплуатации, прочтите и поймите все руководство по эксплуатации.
2. Прочтите и уясните предупреждения, размещенные на машине и в данном руководстве. Несоблюдение всех этих предупреждений может привести к серьезным травмам.
3. Замените предупреждающие надписи, если они стерлись или были удалены.
4. Данная ленточнопильная машина сконструирована и предназначена для использования только должным образом обученным и опытным персоналом. Если вы не знакомы с правильной и безопасной эксплуатацией ленточной пилы, не используйте ее до тех пор, пока вы не прошли надлежащую подготовку и не получили необходимые знания.
5. Не используйте эту ленточнопильную машину не по назначению. При использовании не по назначению компания отказывается от каких-либо реальных или подразумеваемых гарантий и не гарантирует свою безопасность от любых травм, которые могут возникнуть в результате такого использования.
6. При работе с этим сверлильным станком всегда надевайте защитные очки или защитную маску, одобренные ANSI Z87.1. (Обычные очки имеют только ударопрочные линзы; они не являются защитными очками).
7. Перед началом работы с машиной снимите галстук, кольца, часы и другие украшения и закатайте рукава выше локтей. Не надевайте свободную одежду. Не носите длинные волосы. Рекомендуется использовать нескользящую обувь или накладки на пол с противоскользящим покрытием. Не надевайте перчатки.
8. При длительной работе надевайте защитные наушники (затычки или муфты).
9. Не пользуйтесь устройством в состоянии усталости, а также под воздействием наркотиков, алкоголя или других медикаментов.
10. Перед подключением устройства к источнику питания убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении.
11. Убедитесь, что устройство правильно заземлено.
12. Выполняйте все регулировки и техническое обслуживание машины, отключив ее от источника питания.
13. Извлеките регулировочные ключи и гаечные ключицы. Сформируйте привычку перед включением машины проверять, чтобы ключи и разводные гаечные ключи были извлечены из машины.

14. Все время, пока машина используется, держите защитные ограждения на месте. При повторном снятии защитных ограждений в целях технического обслуживания соблюдайте особую осторожность и немедленно замените их.
15. Перед использованием убедитесь, что сверлильный станок надежно закреплен на полу или верстаке.
16. Проверьте поврежденные детали. Перед дальнейшим использованием машины следует тщательно проверить защитный кожух или другую поврежденную деталь, чтобы убедиться в том, что они будут работать должным образом и выполнять свои функции по назначению. Проверьте выравнивание движущихся частей, их сцепление, поломку деталей, монтаж и любые другие условия, которые могут влиять на его работу. Поврежденное ограждение или другая деталь должны быть надлежащим образом отремонтированы или заменены.
17. Обеспечьте достаточное пространство вокруг рабочей зоны и неяркое верхнее освещение.
18. Следите за тем, чтобы на полу вокруг станка не было мусора, масла и смазки.
19. Не используйте его в опасных условиях. Не используйте электроинструменты во влажных помещениях и не подвергайте их воздействию дождя. Рабочая зона должна быть хорошо освещена.
20. Держите посетителей на безопасном расстоянии от рабочей зоны. Не подпускайте детей.
21. Защитите свою мастерскую от детей с помощью навесных замков, главных выключателей или извлеките стартерные ключи.
22. Уделяйте работе все свое внимание. Оглядываться по сторонам, вести беседу и "играть в лошадки" - это неосторожные действия, которые могут привести к серьезным травмам.
23. Всегда сохраняйте равновесие, чтобы не упасть на лезвие или другие движущиеся части. Не тянитесь и не прилагайте чрезмерных усилий при выполнении каких-либо операций на станке.
24. Используйте правильный инструмент с правильной скоростью вращения и скоростью подачи. Не применяйте силу к инструменту или приспособлению, для выполнения работы, для которой они не предназначены. Правильный инструмент выполнит работу лучше и безопаснее.
25. Используйте рекомендованные принадлежности; неподходящие аксессуары могут представлять опасность.
26. Бережно обращайтесь с инструментами. Для обеспечения наилучшей и безопасной работы держите пильные полотна острыми и чистыми. Следуйте инструкциям по смазке и замене принадлежностей.
27. Отсоединяйте инструменты перед проведением технического обслуживания и при замене принадлежностей, таких как лезвия, биты, фрезы и т.п.
28. Убедитесь, что обрабатываемая деталь надежно закреплена на столе. Никогда не беритесь за нее руками.
29. Перед чисткой выключите машину. Для удаления стружки или мусора используйте щетку или сжатый воздух - не используйте голыми руками.

- 30. Не стойте на станке. Опрокидывание станка может привести к серьезным травмам.
- 31. Держите руки подальше от линии пилы.
- 32. При необходимости используйте толкатель.
- 33. Обращайте особое внимание на инструкции по снижению риска отдачи.
- 34. Никогда не дотрагивайтесь до пильного полотна.
- 35. Никогда не оставляйте станок включенным без присмотра. Выключите питание и не уходите от станка до его полной остановки.
- 36. Перед запуском машины удалите незакрепленные предметы и ненужные заготовки из рабочей зоны.

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Этот продукт может подвергать вас воздействию химических веществ, включая свинец и кадмий, которые, как известно, вызывают рак, врожденные дефекты или другие нарушения репродуктивной функции.

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** При сверлении, распиливании, шлифовании или механической обработке изделий из дерева образуется древесная пыль и другие вещества, которые, как известно, вызывают рак. Избегайте вдыхания пыли, образующейся при изготовлении изделий из дерева, или используйте респиратор или другие средства индивидуальной защиты. Изделия из древесины выделяют химические вещества, известные всему миру.

Ознакомьтесь со следующими указаниями по технике безопасности, приведенными в данном руководстве:



Означает, что несоблюдение мер предосторожности может привести к незначительным травмам и/или возможному повреждению машины.



Это означает, что несоблюдение мер предосторожности может привести к серьезным травмам или, возможно, даже к летальному исходу.

СОХРАНИТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ

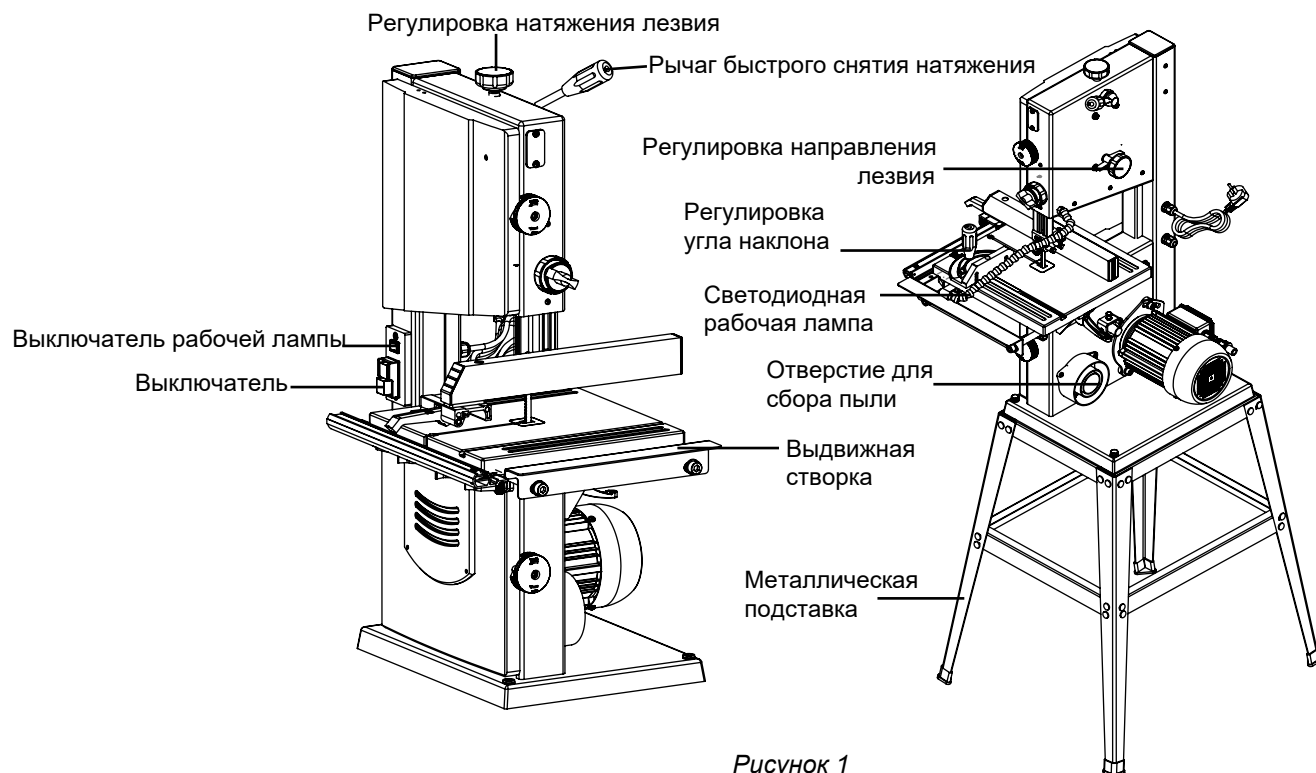
2.0 Об этом руководстве

В данном руководстве описаны процедуры безопасной эксплуатации и технического обслуживания ленточнопильного станка aBS 1001. Данное руководство содержит инструкции по монтажу, технике безопасности, общие правила эксплуатации, инструкции по техническому обслуживанию и разборке деталей. Ваша машина спроектирована и изготовлена таким образом, чтобы обеспечить стабильную и длительную работу в соответствии с инструкциями, изложенными в этом документе. При возникновении вопросов или замечаний, пожалуйста, свяжитесь с местным поставщиком. Сохраните данное руководство для дальнейшего использования. Если устройство переходит в собственность владельца, к нему должно прилагаться данное руководство.



Прежде чем приступать к сборке или эксплуатации, прочтите и поймите все содержание данного руководства! Несоблюдение этого требования может привести к серьезным травмам.

4.0 Схема составных частей



5.0 Технические характеристики

Двигатель	230В, 50Гц , 450Вт
Размер стола	335 x 345мм
Скорость	1450об/мин
Ширина лезвия	3.5-12.7мм
Длина лезвия	1721мм
Ширина обработки	245мм
Высота обработки	100мм
Отверстие пылесборника	100мм

6.0 Распаковка

⚠WARNING Прежде чем приступать к монтажу, прочтите и уясните все инструкции по монтажу. Несоблюдение их может привести к серьезным травмам. Извлеките все содержимое из упаковочной коробки выбрасывая картонную коробку или упаковочный материал до тех пор, пока ленточнопильный станок не будет собран и нормально работать. Сравните содержимое коробки со списком деталей, приведенных ниже. Буквенное обозначение в списке соответствует элементам, показанным на рисунках 2 и 3. Это поможет вам определить детали, используемые в разделе "Сборка", для удобства использования. Удалите защитное покрытие, нанесенное на стол с бытовым средством для удаления жира и пятен.

6.1 Содержание поставки

Рисунки 2 и 3

- 1 Ленточнопильный станок - A
- 1 Вставка для стола - B
- 1 Стол - C
- 1 Ограждение - D
- 1 Направляющая рейка - E
- 1 Ручка - F
- 2 Шестигранных ключа, 3 мм, 6 мм - G
- 1 Гаечный ключ - H
- 1 Угломер - J
- 4 Ножи подставки - K
- 4 Резиновые ножки - L
- 2 Короткие опорные пластины - M
- 2 Длинные поперечные скобы - N
- 2 Длинные опорные пластины - O
- 2 Короткие поперечные скобы - P
- 1 Руководство пользователя (не показано)
- 1 Гарантийный талон (не показан)
- 1 Комплект крепежей

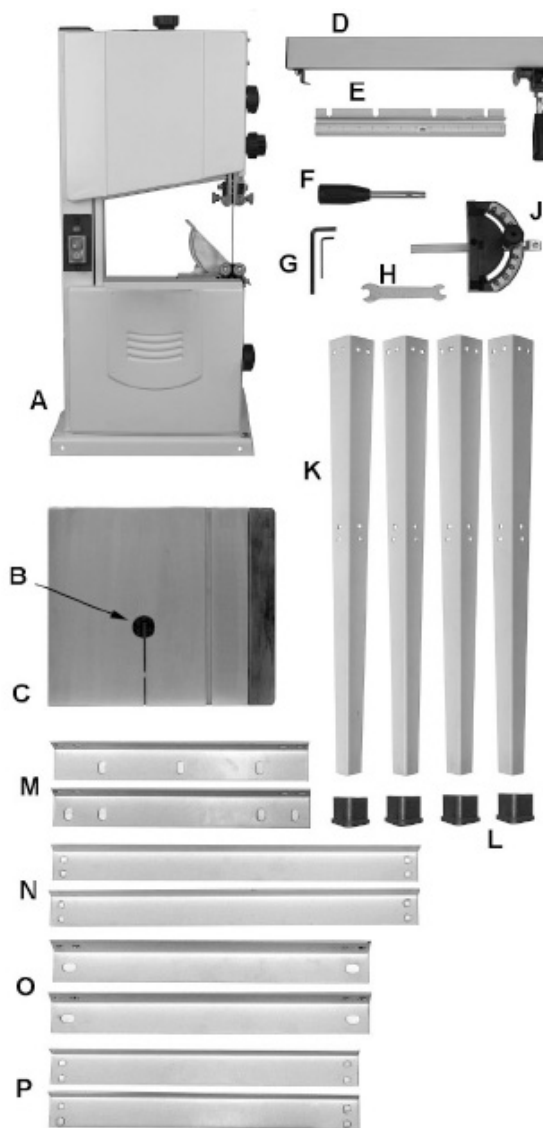


Рисунок 2: содержимое

Комплект крепежей (JWB10-HP) включает в себя:

- 3 винта с шестигранной головкой, M8x55 - HP1
- 4 винта с шестигранной головкой, M6x12 - HP2
- 32 болта крепления, M6x12 - HP3
- 4 Барашковых винта - HP4
- 4 Плоские шайбы из оксида алюминия M8 - HP5
- 6 Плоских шайб M8 - HP6
- 3 Стопорные шайбы M8 - HP7
- 3 Шестигранные гайки, M8 - HP8
- 32 Шестигранная фланцевая гайка, M6 - HP9

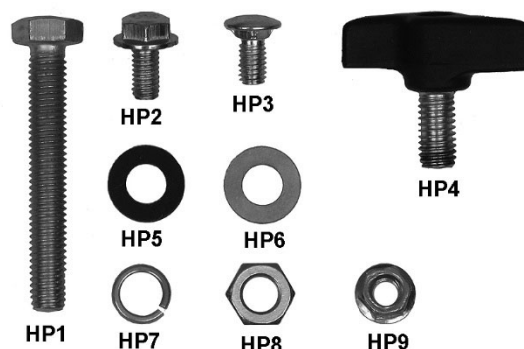


Рисунок 3: Комплект крепежей (JWB10-HP)

6.2 Инструменты, необходимые для сборки

ключ диаметром 10 мм (прилагается)

ключ диаметром 13 мм

Примечание: Торцевой ключ может ускорить сборку.

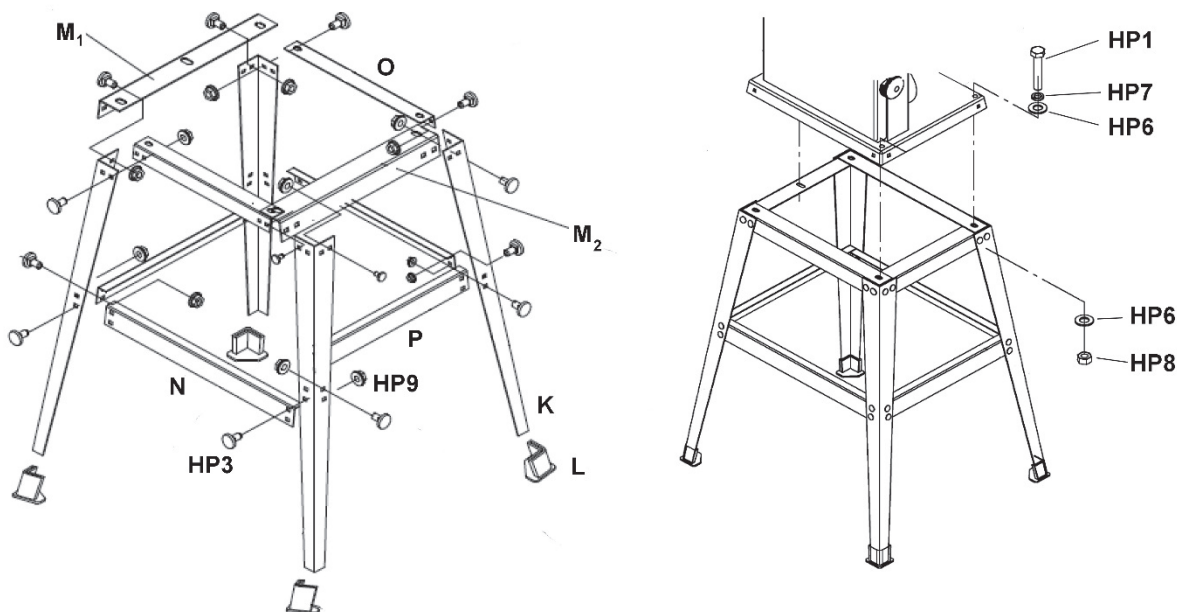


Рисунок 4

7.0 Сборка

7.1 Начало сборки

1. Для сборки подставки обратитесь к рисунку 4. Используйте кареточные болты (HP3) и фланцевые гайки (HP9) по всей длине. Все крепежные элементы затягивайте только вручную.
2. Убедитесь, что две короткие опорные пластины с дополнительными отверстиями (M) расположены напротив друг друга, как показано на рисунке.
3. Наденьте резиновые ножки (L) на концы ножек подставки.
4. Поставьте подставку вертикально на ровный пол и надавливайте, пока она не встанет ровно.
5. Затяните все гайки на стойке в сборе.

7.2 Установка пилы на подставку

⚠ WARNING С помощью ассистента поднимите ленточнопильный станок на подставку.

Совместите отверстия в основании пилы с отверстиями в подставке. Закрепите пилу на подставке с помощью трех винтов с шестигранной головкой, шайб и гаек, как показано на рисунке 300. Затяните гайки.

7.3 Установка стола

См. Рис.5

1. Ослабьте фиксатор (показан на рисунке 9) и поверните цапфу (A1) в горизонтальное положение.
2. Ослабьте фиксатор (C2) и потяните за удлинитель (C1) и вытащите его из стола (C).

3. Установите стол, как показано на рисунке, затем выполните маневр, позволяющий пильному диску (A2) пройти через прорезь (C3) к центру.
4. Совместите четыре монтажных отверстия с резьбой под столом с четырьмя монтажными сквозными отверстиями на крестовине.
Важно: Отрегулируйте положение стола таким образом, чтобы прорезь для торцовок (C4) была параллельна пильному диску (A2).
5. Закрепите четырьмя винтами с шестигранной головкой M6x12 (HP2). Затяните гаечным ключом диаметром 13 мм.

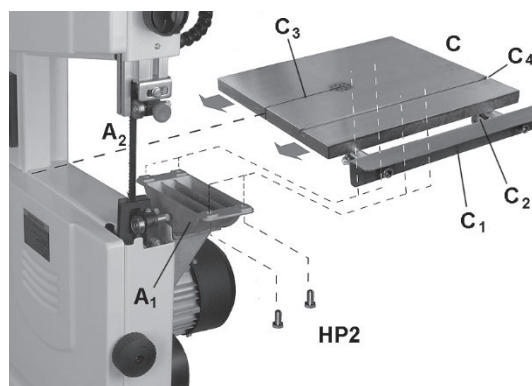


Рисунок 5

7.4 Направляющая рейка и ограждение

7.4.1 Установка

1. Прикрепите направляющую рейку (Е, рис. 6) к передней части стола. Закрепите четырьмя винтами (НР4) и плоскими шайбами (НР5).

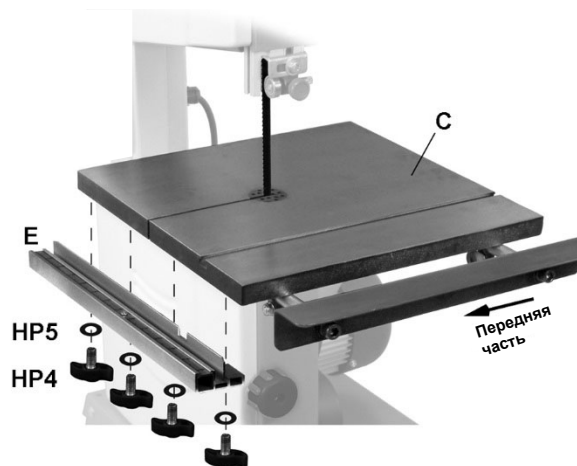


Рисунок 6

Смотрите рисунок 7:

2. Установите ограждение в сборе (D, рисунок 7) на стол в прорезь для торцовок.

Задний крюк должен зацепиться за заднюю часть стола. Корпус ограждения должен зацепиться за направляющую рейку (Е).

Если заглушка не параллельна пазу под косу:

3. Открутите два винта с торцевой головкой (S1) с помощью шестигранного ключа диаметром 4 мм.

Возможно, потребуется снять торцевую крышку (S2).
4. Отрегулируйте заглушку так, чтобы она была параллельна пазу под косу.

5. Зафиксируйте ручку ограждения, прикрепив ее к направляющей рейке (Е), и убедитесь, что ограждение по-прежнему находится параллельно пазу скоса.

6. Затяните два винта (S1), чтобы прикрепить ограждение к корпусу ограждения, и установите на место торцевую крышку (S2).

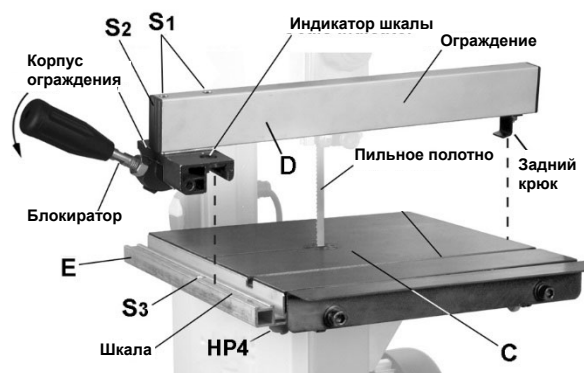


Рисунок 7

7.4.2 Регулировка ограждения

Смотрите рисунок 7:

1. Установите ограждение в сборе (D) на стол (С) напротив пильного диска. Зафиксируйте ограждение. Если стрелка на индикаторе шкалы не указывает на ноль:

2. Снимите ограждение в сборе (D).

3. Ослабьте винт (S3), которым весы крепятся к направляющей рейке (Е).

Повторите шаг 1, затем сдвиньте шкалу до тех пор, пока линия наклона на индикаторе шкалы не станет равной нулю.

5. Осторожно, чтобы не сдвинуть шкалу, разблокируйте и снимите ограждение со стола.

6. Затяните винт (S3), чтобы зафиксировать весы в нужном положении. Если требуется дополнительная регулировка, можно ослабить фланцевые винты (НР4), чтобы можно было отрегулировать направляющую рейку (Е).

7.5 Быстрозатягивающаяся рукоятка

Установите быстрозатягивающуюся рукоятку в ступицу на задней стороне пилы. (см. Q, рис. 12) и затяните гаечным ключом с плоской стороны вала.

7.6 Система сбора пыли

В задней части ленточнопильного станка расположено пылеприемное отверстие для подключения шланга (не входит в комплект поставки) к пылесборнику или цеховому пылесосу.

8.0 Электрические подключения



WARNING Все электрические подключения должны выполняться квалифицированным электриком в соответствии со всеми местными нормами и правилами. Несоблюдение этих требований может привести к серьезным травмам. BS1001 рассчитан на напряжение 115 В. Ленточнопильный станок поставляется с вилкой, предназначенной для использования в сети с заземленной розеткой, которая выглядит так, как показано на рис. 8. Перед подключением к источнику питания убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении. Рекомендуется, чтобы ленточнопильный станок был подключен к специальной цепи напряжением 15 А с помощью автоматического выключателя или предохранителя. При подключении к цепи, защищенной предохранителями, используйте предохранитель с временной задержкой, обозначенный буквой "D".

8.1 ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАЗЕМЛЕНИЮ

Данное устройство должно быть заземлено. В случае неисправности или поломки заземление обеспечивает наименьшее сопротивление электрическому току, что снижает риск поражения электрическим током. Этот инструмент оснащен электрическим шнуром с проводником для заземления оборудования и вилкой для заземления. Вилка должна быть подключена к соответствующей розетке, которая правильно установлена и заземлена в соответствии со всеми местными нормами и правилами.

Не заменяйте вилку, входящую в комплект поставки, -если она не подходит к розетке, обратитесь к квалифицированному электрику за установкой соответствующей розетки. Неправильное подключение заземляющего провода оборудования может привести к поражению электрическим током. Проводник с изоляцией, внешняя поверхность которого окрашена в зеленый цвет с желтыми полосками или без них, является проводником заземления оборудования. Если требуется ремонт или замена электрического шнура или вилки, не подключайте проводник заземления оборудования к клеммам, находящимся под напряжением.

⚠WARNING Если вы не до конца поняли инструкции по заземлению или сомневаетесь в правильности заземления инструмента, обратитесь к квалифицированному электрику или обслуживающему персоналу. Несоблюдение этих требований может привести к серьезным травмам или смертельному исходу. Используйте только 3-проводные удлинители с 3-контактными штекерами заземления и 3-полюсными розетками, к которым подключается вилка инструмента. Немедленно отремонтируйте или замените поврежденный или изношенный шнур.

Только для работы при напряжении 115 В
Этот инструмент предназначен для использования в сети, имеющей розетку, подобную той, что показана на рисунке А

8. Для подключения этой вилки к 2-полюсной розетке, как показано на рисунке В и С, можно использовать адаптер, показанный на рисунках В и С. В при отсутствии надлежащим образом заземленной розетки. Временный адаптер следует использовать только до тех пор, пока квалифицированный электрик не сможет установить надлежащим образом заземленную розетку. Жесткое ушко зеленого цвета, наконечник ит.п., выступающие из адаптера, должны быть подключены к постоянному заземлению, например к правильно заземленной выпускной коробке.



Рисунок 8

8.2 Удлинитель

Убедитесь, что ваш удлинитель находится в хорошем состоянии. При использовании удлинителя убедитесь, что он достаточно прочный, чтобы выдерживать ток, который будет потребляться вашим устройством. Шнур небольшого размера может привести к падению сетевого напряжения, что приведет к отключению питания и перегреву. В таблице ниже указан правильный размер для использования в зависимости от длины шнура и номинальной силы тока, указанной на паспортной табличке.

Напряжение		Extension Cord	
Текущее напряжение	Линейное напряжение	Длина шнура в футах	Сечение кабеля (AWG)
0-6	120	0 до 25	18
		25 до 50	16
		50 до 100	16
		более 100	14
6-10	120	0 до 25	18
		25 до 50	16
		50 до 100	14
		более 100	12
10-12	120	0 до 25	16
		25 до 50	16
		50 до 100	14
		более 100	12
12-16	120	0 до 25	14
		25 до 50	12
		более 50	не рекомендуется

Рекомендации по использованию удлинителя
Таблица 1

9.0 Регулировка

⚠WARNING Перед выполнением каких-либо ремонтных работ или регулировок отключите устройство от источника питания. Несоблюдение этого требования может привести к серьезным травмам.

9.1 Наклонный стол

Смотрите рисунок 8:

- Ослабьте фиксатор (А).
- Наклоните стол на 45 градусов вправо или вниз на 5 градусов влево. Угол наклона можно определить по шкале (В) на кронштейне цапфы.

Примечание: Положение стола перпендикулярно лезвию (90°) соответствует показанию шкалы, равному 0°.

- Затяните фиксатор (А).

Примечание: Упор стола (С) должен быть отрегулирован таким образом, чтобы стол мог наклоняться влево.

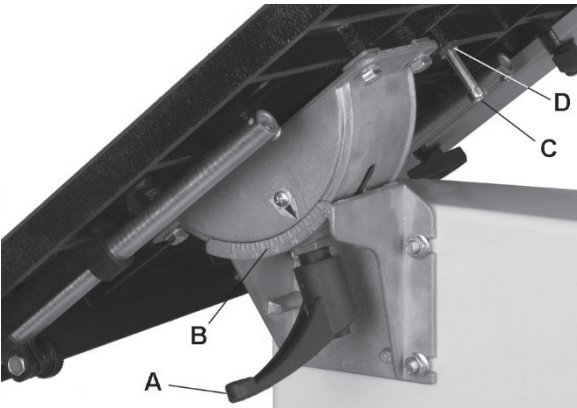


Рисунок 9

ПРИМЕЧАНИЕ: Ручка замка (А, рис. 9) регулируется - потяните за ручку вниз и поверните на штифте. Отпустите ручку, убедившись, что она снова установлена на штифт.

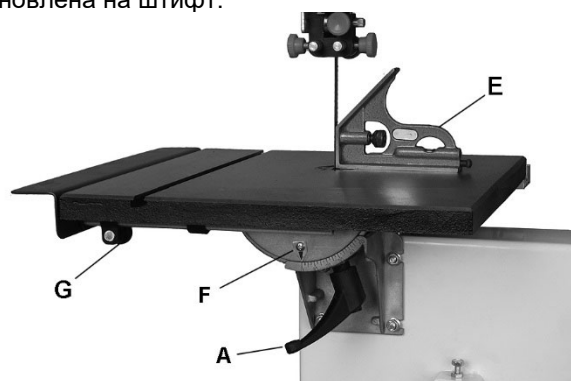


Рисунок 10

9.2.1 Регулировка упора стола

См. рисунки 9 и 10.

Упор стола (С, рисунок 9) обычно устанавливается таким образом, чтобы стол поворачивался под углом 90° (перпендикулярно) к лезвию.

1. Отключите устройство от источника питания.
 2. Ослабьте фиксатор (А, рис. 9); затем наклоните стол вниз, уперев его в упор (С, рис. 9).
 3. Положите квадрат (Е, рис. 10) на стол напротив лезвия, чтобы убедиться, что угол наклона стола составляет 90° к лезвию.
 4. Если необходима регулировка, наклоните стол вверх до упора для доступа к столу (С, рис. 9).
 5. Ослабьте стопорную гайку (D, рис. 9) и поверните упор стола поднимите или опустите ограничитель.
 - Затяните стопорную гайку, чтобы зафиксировать ограничитель стола на месте.
 6. Откиньте стол назад до горизонтального положения, чтобы он уперся в ограничитель, и поверните стол лезвием под углом 90°, как описано в шаге 3.
- Для уменьшения наклона влево до 5° необходимо дополнительно отрегулировать упор стола (С, рис. 9)

9.2.2 Регулировка индикатора наклона стола

1. Установите стол под углом 90° с помощью лезвия.
2. Убедитесь, что индикатор наклона стола (F, рис. 10) указывает на ноль.
3. Если требуется регулировка:
4. Слегка ослабьте винт крепления индикатора, установите индикатор на нулевое значение; затем снова затяните винт.

9.3 Замена лезвий

⚠ WARNING Зубья лезвия острые. Соблюдайте осторожность при обращении с пильным диском. Несоблюдение этого требования может привести к серьезным травмам.

Примечание: Ленточнопильный станок BS1001 поставляется с установленным на заводе лезвием размером 67,5 " x 0,375" x 0,014", 6 дюймов на дюйм.

1. Отключите аппарат от источника питания.
 2. Откройте верхнюю и нижнюю дверцы (рис. 11), повернув ручки.
 3. Ослабьте фиксатор (G, рис. 10) и отодвиньте удлинитель (H, рис. 10) от стола.
 4. Снимите направляющую планку (Е, рисунок 6).
 5. Ослабьте натяжение лезвия, переместив рукоятку натяжения (Q, рисунок 12) вправо. Смотрите рисунок 11:
 6. Снимите лезвие с верхнего и нижнего колес (K,L) и между верхней и нижней направляющими лезвия (M,N).
 7. Извлеките лезвие из паза (O) в столе.
 8. Вставьте новое лезвие в паз стола (O).
- Проведите лезвием по гладкому краю. Закрепите его вокруг верхнего и нижнего колес и вставьте в верхнюю и нижнюю направляющие лезвия (M,N).
9. Обратите внимание: Зубья лезвия должны быть обращены к оператору и направлены вниз, к столу.
 10. Установите лезвие так, чтобы оно проходило по середине резиновых шин на колесах (M,N).
 11. Зафиксируйте натяжение полотна, переместив рукоятку быстрого натяжения (Q, рис. 12) влево.
 12. Замените направляющую планку (Е, рис. 6). Перед началом работы с пилой убедитесь, что полотно закреплено на фиксаторе и имеет надлежащее натяжение, как описано в разделах 8.4 и 8.5 ниже.

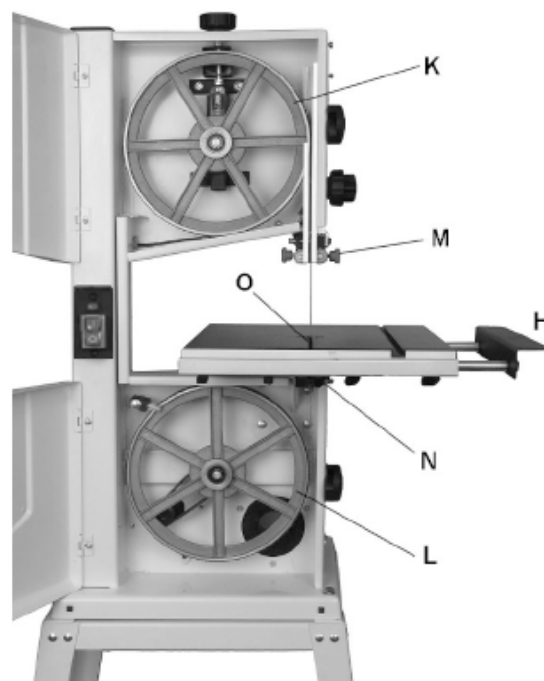


Рисунок 11

9.4 Регулировка натяжения лезвия

Смотрите рисунок 12:

Ручка натяжения лезвия (P) используется для регулировки натяжения лезвия.

Перед регулировкой натяжения с помощью ручки (P) необходимо включить рычаг быстрого натяжения (Q) (переместить влево). Все опоры на верхней и нижней направляющих не должны соприкасаться с лезвием (см. раздел 9.7).

1. Отключите машину от источника питания.
2. Приложите достаточное усилие, чтобы лезвие не провисало.
3. Поверните одно колесо несколько раз, чтобы лезвие вошло в центр шины.
4. Обратите внимание: если лезвие не отцентрировано, смотрите раздел 9.5 "Регулировка направления лезвия".
5. Датчик (R) непосредственно за верхним колесом указывает приблизительное натяжение в зависимости от ширины лезвия. Установите натяжение лезвия с помощью ручки (P) в соответствии с шириной лезвия, указанной на манометре (R).
6. Примечание: Для точной настройки натяжения в соответствии с размером используемого лезвия рекомендуется использовать измеритель натяжения. По мере того, как вы приобретете опыт работы с пилой, может возникнуть необходимость изменить натяжение полотна по сравнению с первоначальной настройкой. Изменение ширины полотна и типа разрезаемого материала будет влиять на натяжение полотна. Имейте в виду, что слишком малое или слишком сильное натяжение лезвия может привести к его поломке.

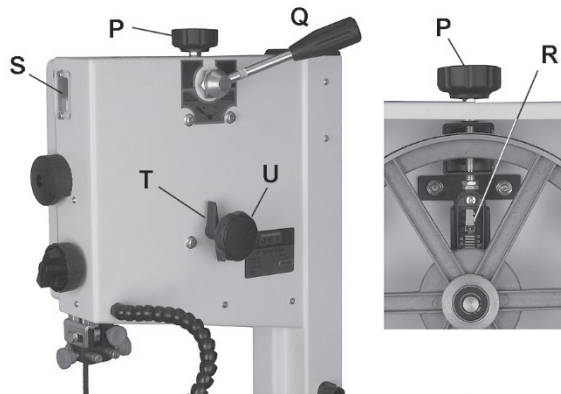


Рисунок 12

9.5 Регулировка направления ножа

Смотрите рисунок 12:

⚠️WARNING Отключите машину от источника питания. Никогда не регулируйте направление ножа при работающей машине. Несоблюдение этого требования может привести к серьезным травмам.

Направление ножа определяется положением ножа на колесах во время движения. Лезвие должно проходить по центру обоих колес.

Лезвие должно быть слегка натянуто (см. раздел 9.4) перед регулировкой направления лезвия. Убедитесь, что направляющие лезвия и подшипники (M,N, рис. 11) не мешают лезвию. Если требуется направление лезвия, регулировка направления лезвия описана в разделе 1. 9.7.

1. Откройте верхнюю и нижнюю дверцы. Поверните верхнее колесо вручную вперед и следите за положением лезвия на колесе через окно (S, рисунок 12). Лезвие должно находиться в центре колеса.

При необходимости регулировки:

2. Ослабьте рукоятку (T) и выполните регулировку с помощью направляющей ручки (U), вращая колесо вручную.
3. Небольшое натяжение направляющей ручки приведет к перемещению лезвия в направлении задней части машины. Небольшое ослабление направляющей ручки приведет к перемещению лезвия в направлении передней части машины.
4. После того как лезвие пройдет по центру колеса, затяните рукоятку (T).

9.6 Расположение верхней направляющей ножа

См. рисунок 13:

Узел верхней направляющей ножа (W) должен быть установлен так, чтобы он располагался чуть выше разрезаемого материала.

Для регулировки:

Ослабьте фиксирующую ручку (V) и поднимите или опустите верхнюю направляющую ножа в сборе (W), повернув ручку регулировки высоты (X).

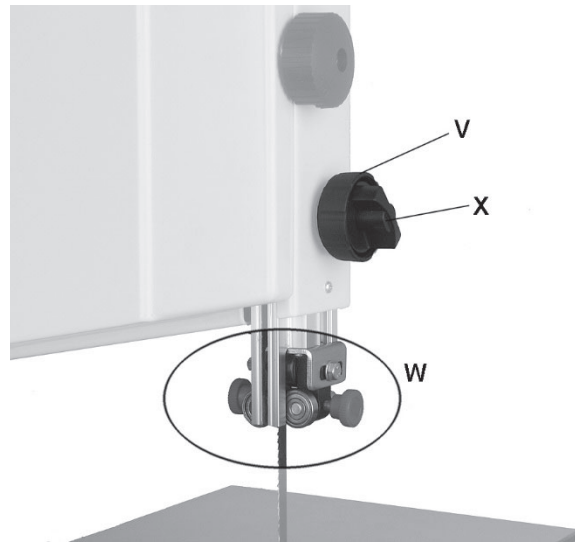


Рисунок 13

9.7 Регулировка направляющей лезвия

Обзор

Направляющий узел лезвия состоит из двух роликовых направляющих (подшипников), расположенных с каждой стороны лезвия для обеспечения устойчивости лезвия. Третья направляющая (упорный подшипник) расположена позади лезвия для обеспечения поддержки лезвия.

Имеется два направляющих узла лезвия - верхний узел (рис. 14) и нижний узел (рис.15). Регулировка выполняется одинаковым образом для каждого узла. Каждый узел необходимо регулировать по очереди, используя процедуры регулировки, описанные ниже.

9.7.1 Регулировка упорного подшипника

⚠WARNING Отключите станок от источника питания. Никогда не выполняйте регулировку при работающем станке. Несоблюдение этого требования может привести к серьезным травмам.

См. рисунки 14 и 15:

Примечание: Нож должен быть уже натянут и правильно закреплен (разделы 9.4 и 9.5).

1. Отключите машину от источника питания.
2. Ослабьте винт с накатанной головкой верхнего упорного подшипника (А, рис. 14). Для нижней направляющей ножа ослабьте установочный винт (А, рис. 15) с помощью 3 мм прилагается шести-гранный ключ.
3. Сдвиньте регулировочный вал (С) таким образом, чтобы лезвие находилось в середине упорного подшипника (D).

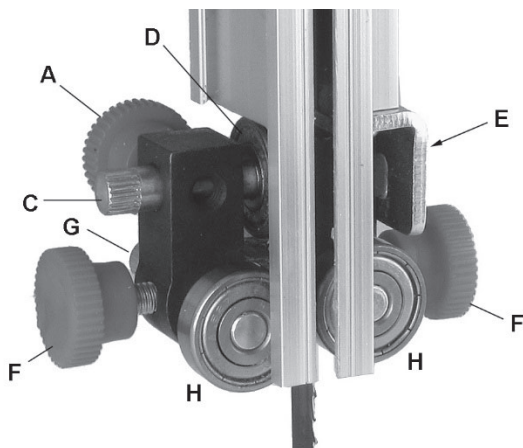


Рисунок 14: верхние направляющие лезвия

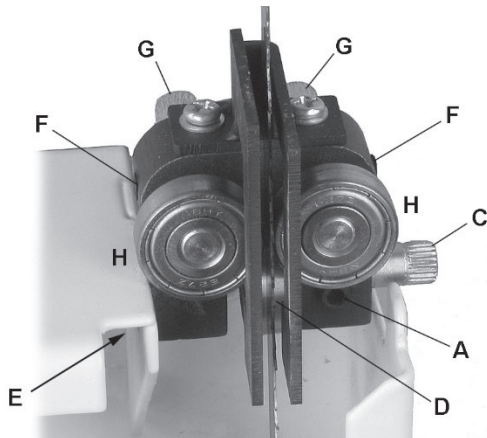


Рисунок 15: нижние направляющие лезвия

Упорный подшипник (D) установлен на концентрическом валу (C). При вращении вала положение подшипника относительно задней части лезвия может изменяться.

5. Поверните регулировочный вал (C) таким образом, чтобы упорный подшипник (D) находился на уровне задней поверхности пильного диска.

6. Затяните винт с накатанной головкой/установочный винт (А).

ПРИМЕЧАНИЕ: При замене лезвия на новое, другого размера, регулировка, описанная выше, может оказаться недостаточной, и может потребоваться дальнейшая регулировка следующим образом:

7. Ослабьте винт с торцевой головкой (Е, не виден) с помощью 10-миллиметрового гаечного ключа отрегулируйте всю двигайте пильный диск вперед или назад, чтобы просто очистить заднюю часть пильного диска. Затяните винт (Е), затем отрегулируйте регулировку, повторив первую часть этого шага.
8. Закрепите упорный подшипник (D), затянув винт с накатанной головкой (А, верхняя направляющая) или установочный винт (А, нижняя направляющая).

9.7.2 Регулировка направляющего подшипника

⚠WARNING Отключите станок от источника питания. Никогда не выполняйте регулировку при работающем станке. Несоблюдение этого требования может привести к серьезным травмам.

См. рисунки 14 и 15:

Примечание: Лезвие должно быть уже натянуто и правильно закреплено (разделы 9.4 и 9.5).

1. Отключите машину от источника питания.
2. Ослабьте два винта с накатанной головкой (F) для верхней направляющей лезвия. Для установки нижней направляющей пильного диска открутите два установочных винта (F) с помощью шестигранного ключа диаметром 3 мм, входящего в комплект поставки.
3. Сдвиньте регулировочный вал (G), чтобы расположить каждую направляющую опору (H) примерно на 1/16 дюйма за пазами пильного диска. Направляющий подшипник (H) установлен на концентрическом валу. При вращении вала (G) можно изменить относительное положение направляющей относительно лезвия.
4. Поверните каждый регулировочный вал (G), чтобы установить направляющие подшипники (H) на расстоянии 1/32 дюйма от пильного полотна.
5. Закрепите направляющие подшипники (H), затянув винты с накатанной головкой (F, верхняя направляющая) или установочные винты (F, нижняя направляющая).

9.7.3 Регулировка угломера

Смотрите рисунок 16:

Чтобы отрегулировать угол наклона угломера, ослабьте рукоятку (J) и поверните корпус датчика. Затяните рукоятку. Вставьте измерительный прибор в прорезь стола и с помощью угольника. Убедитесь, что угол наклона шкалы на 90 градусов соответствует 90 градусам по отношению к прорези. При необходимости отрегулируйте указатель (K).

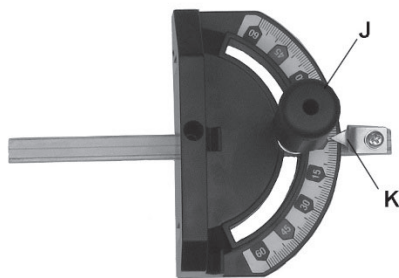


Рисунок 16

10.0 Элементы управления

Переключатель включения/выключения - расположен на передней панели машины: вытяните переключатель наружу, чтобы запустить; нажмите на переключатель внутрь, чтобы остановить. Если вынуть желтый предохранительный ключ, машина не запустится.

Выключатель рабочей лампы - расположен на передней панели машины над переключателем включения/выключения. Включает и выключает светодиодную рабочую лампу.

11.0. Техническое обслуживание



Перед выполнением любых ремонтных работ или регулировок отключите устройство от источника питания. Несоблюдение этого требования может привести к травмам.

После каждого использования счищайте опилки со стола и направляющих ножей щеткой или сжатым воздухом (не используйте голыми руками). Убедитесь, что болты затянуты и электрические шнуры в хорошем состоянии. Ремень должен быть в хорошем состоянии, без признаков трещин, потертостей или износа. Подшипники ленточно-пильного станка являются автономными и постоянно смазываются; дополнительная смазка не требуется. Периодически удаляйте пыль с крышки вентилятора двигателя. Открытую поверхность стола следует содержать в чистоте и без ржавчины. В большинстве хозяйственных магазинов можно приобрести защитные спреи или восковую пасту. Примечание: Избегайте использования воска, содержащего силикон или другие синтетические ингредиенты; эти материалы могут вьестись в древесину и затруднить окрашивание и отделку. Если ленточнопильная машина не будет использоваться в течение длительного периода времени, ослабьте натяжение полотна, чтобы предотвратить нагрузку на колеса.

11.1 Замена приводного ремня

1. Отключите станок от источника питания.
2. Откройте верхнюю и нижнюю дверцы.
3. Извлеките пильный диск, как описано в разделе 1. 9.3.

Смотрите рисунок 17:

4. Снимите натяжение приводного ремня (L), ослабив винт с торцевой головкой (требуется гаечный ключ диаметром 13 мм) на задней панели корпуса, которым крепится двигатель.
5. С помощью плоскогубцев снимите стопорное кольцо (M), которым нижнее колесо (N) крепится к валу (O).
6. Снимите нижнее колесо в сборе с вала (O), что приведет к смещению ремня (L). Выбросьте старый ремень.
7. Наденьте новый ремень на нижний шкив колеса.
8. Установите на место нижнее колесо в сборе, надвинув его обратно на вал (O).
9. Установите стопорное кольцо (M).
10. Наденьте новый ремень (L) частично на шкив двигателя (P) чтобы запустить двигатель, поверните колесо (N) вручную до тех пор, пока ремень полностью не сядет на шкив двигателя (P).
11. Опустите двигатель вниз, чтобы усилить натяжение ремня. Ремень натянут надлежащим образом, если при умеренном надавливании пальцем на ремень между двумя шкивами он прогибается на 1/2 дюйма.
12. Затяните винт с торцевой головкой на задней стенке корпуса, которым крепится двигатель.
13. Установите лезвие на место, как описано в разд. 9.3.

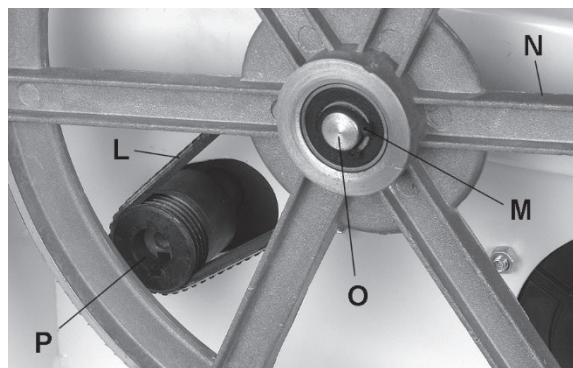


Рисунок 17

11.2 Регулировка натяжения приводного ремня

Смотрите рисунок 17:

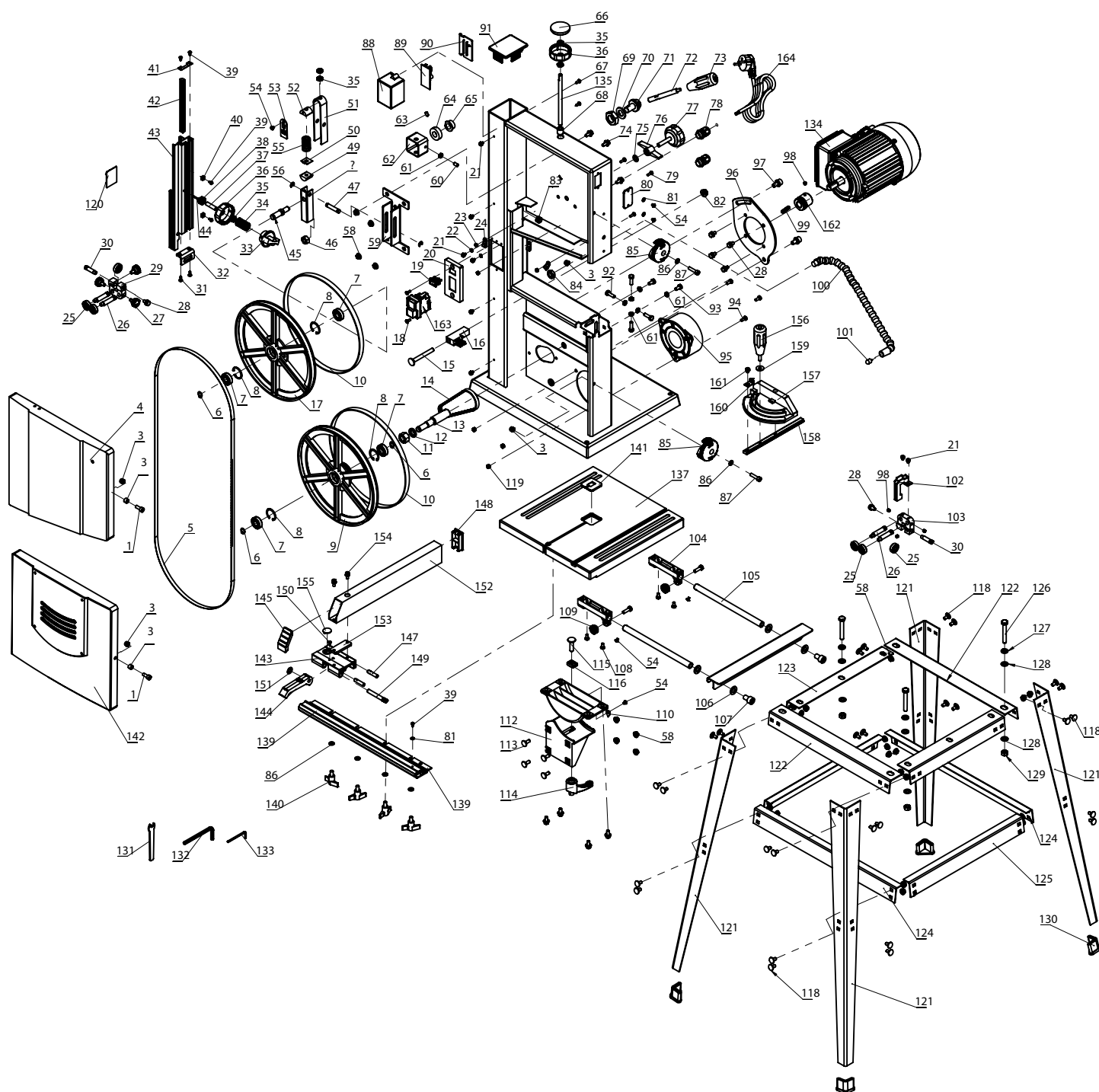
1. Отключите устройство от источника питания.
2. С помощью гаечного ключа диаметром 13 мм ослабьте винт с торцевой головкой на задней стенке корпуса, которым крепится двигатель.
3. Опустите двигатель вниз, чтобы усилить натяжение ремня. Ремень натянут надлежащим образом, если умеренное давление пальцем на ремень между двумя шкивами вызывает прогиб на 1/2 дюйма. Затяните винт с торцевой головкой, который крепит двигатель.

12.0 Поиск и устранение неполадок

Неисправность	Возможная причина	Возможное решение
Пила останавливается или не запускается	Пила отключена от сети	Проверьте штекерные соединения
	Перегорел предохранитель или сработал автовыключатель	Замените предохранитель или переустановите автовыключатель
	Поврежден шнур	Замените шнур
Не удается выполнить точные разрезы под углом 45° или 90°	Неправильно отрегулирован упор	Проверьте лезвие с помощью угольника и отрегулируйте упор
	Угол наклона установлен неправильно	Проверьте лезвие с помощью угольника и отрегулируйте
Лезвие отклоняется во время резки	Ограждение не выровнено с лезвием	Проверьте и отрегулируйте ограждение
	Древесина деформирована	Выберите другой брусок дерева
	Слишком высокая скорость подачи	Уменьшите скорость подачи
	Неправильно выбранное лезвие для резки	Замените лезвие на нужный тип
	Неправильно отрегулировано натяжение лезвия	Установите натяжение лезвия в соответствии с размером лезвия
	Неправильно установлены направляющие подшипники	Ознакомьтесь с инструкцией по регулировке подшипников
Пила не выполняет резы должным образом	Затупленное лезвие	Замените лезвие
	Неправильно закреплено лезвие	Зубья должны быть направлены вниз
	Резинка или смола на лезвии	Вытащите лезвие и очистите его
	Неправильно выбранное лезвие для резки	Замените лезвие на подходящее по типу
	Резинка или смола на столе	Очистите стол
Лезвие не набирает скорость	Неправильно подобранный или длинный удлинитель	Замените шнур на шнур соответствующего диаметра и длины
	Низкое напряжение в сети	Обратитесь в местную электрическую компанию
Пила сильно вибрирует	Основание на неровном полу	Установите на ровную поверхность.
	Неисправен V-образный ремень	Замените V-образный ремень
	Крепление двигателя ослаблено	Затяните крепежные детали двигателя.
	Крепежные детали ослаблены	Затяните крепежные детали

13.0 Развернутый вид

13.1.1 Схема деталей



13.1.2 BS1001 - Подробный список деталей

No	Name	Qty	No	Name	Qty
1	Saw Frame Components	1	46	Tension Rod	1
2	Lower Axle	1	47	Saw Blade	1
3	Spring Washer	1	48	Hexagonal Thin Nut-M8	5
4	Hex Nut	1	49	Adjust The Handle	2
5	Retaining Ring For Shaft	3	50	Tension Rod Gasket Cover	1
6	Rubber Ring	2	51	Threaded Sleeve	1
7	Lower Saw Pulley	1	52	Hexagonal Thin Nut	1
8	Elastic Retaining Ring For Hole	4	53	Flat Washer	1
9	Deep Groove Ball Bearings	4	54	Eccentric Block Shaft	1
10	Brush	1	55	Eccentric Block	1
11	Small Semicircle Head Low Square Neck Bolt	1	56	Hexagon Socket Set Screw With Tapered End	1
12	Hexagonal Flange Nut	1	57	Square Tube	1
13	Hexagon Head Bolts	6	58	Hex Socket Socket Set Screws	1
14	Hexagonal Thin Nut	8	59	Handle Cover	1
15	Vacuum Suction Port	1	60	Hands On	1
16	Workbench Angle Bracket	1	61	Handle Bar	1
17	Small Semicircle Head Low Square Neck Bolt	4	62	Flat Washer	1
18	Hexagonal Flange Nut	40	63	Wing Lock Nut	1
19	Phillips Pan Head Screws	3	64	Wheeled Adjustment Handle	1
20	Hex Nut	3	65	Guide Block	2
21	Lower Bearing Frame	1	66	Cross Recessed Pan Head Self-Tapping Screws	5
22	Hex Head Bolts, Spring Washers And Flat Washer Assembly	6	67	Saw Blade Guide	1
23	Saw Blade Protection Components	1	68	Rack	1
24	Cross Recessed Pan Head Screws Assembly	8	69	Elastic Cylindrical Pin Straight	1
25	Deep Groove Ball Bearings	6	70	Guide Adjustment Shaft	1
26	Short Eccentric Shaft	2	71	Guide Adjustment Gear	1
27	Eccentric Shaft	4	72	Guide Cover	1
28	Hex Socket Socket Set Screws	4	73	Guide Seat	1
29	Guide Plate	1	74	Cross Recessed Pan Head Self-Tapping Screws	2
30	Hexagonal Flange Bolts	8	75	Bearing Frame	1
31	Windows	1	76	Locking Handle-M6x10	3
32	Flat Washer	3	77	Protective Plate	1
33	Phillips Pan Head Screws	6	78	Guide Locking Spring	1
34	U-Shaped Bracket	1	79	Guide Locking Handle	1
35	Upper Wheel Axle Seat	1	80	Phillips Pan Head Screws	3
36	Connecting Shaft	1	81	Wire Fixing Button	3
37	Upper Axle	1	82	Type 1 Hexagonal Nut-M4	3
38	Spring Spacer	1	83	Hexagon Socket Head Screws	2
39	Tension Spring	1	84	Flat Washer	6
40	Inflation Pointer	1	85	Non-Metal Insert Hexagonal Locking Nut	4
41	Spring Nut	1	86	Eccentric Locking Handle	2
42	Tensile Force Scale	1	87	Hexagon Socket Head Screws And Flat Washers Circle Assembly	2
43	Open Retaining Ring	2	88	Hexagon Head Bolts	2
44	Type 1 Hexagonal Nut	1	89	Universal Diode Light Assembly	1
45	Upper Saw Belt Wheel	1	90	Hexagonal Thin Nut	1



ТЕХПОДДЕРЖКА И ГАРАНТИЯ

Импортер: ООО «ВсеИнструменты.ру»

Адрес: Россия, 109451, г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп.1, пом. 3

Телефон: 8 800 550 37 70

Электронная почта по общим вопросам: info@vseinstrumenti.ru

**Электронная почта для официальных претензий: or
@vseinstrumenti.ru**

Назначенный срок службы: 5 лет

Срок гарантии: 1 год

Страна производства: Китай

**Изготовитель: Weihai Allwin Electrical & Mechanical Tech.
Co., Ltd**

Дата производства изделия: указана на изделии

**Подробная информация о сервисных центрах по РФ
доступна на сайте ВсеИнструменты.ру**

Bucktool

<https://www.bucktool.com>