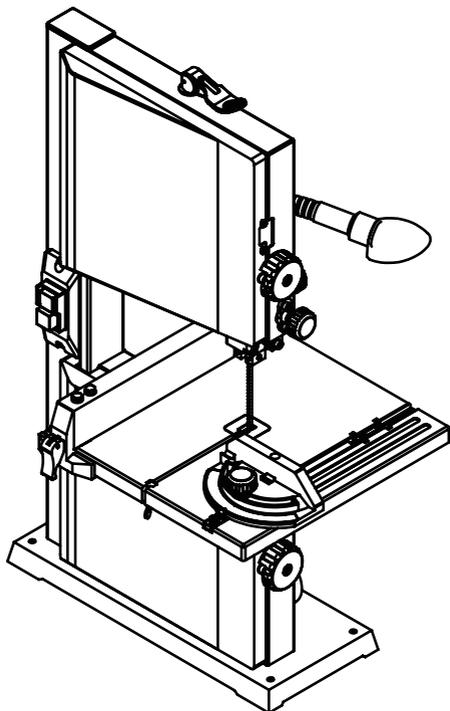


9" ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Наши контакты:

email: service@bucktool.com

<https://www.bucktool.com>

EAC

В целях вашей собственной безопасности ознакомьтесь и соблюдайте все Указания по технике безопасности и Инструкции по эксплуатации данного изделия

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ**

СОДЕРЖАНИЕ

Технические характеристики	2
Инструкция по безопасности	3
Комплектация поставки	8
Схема составных частей	9
Сборка/Монтаж	10
Техническое обслуживание	17
Поиск и устранение неполадок	18
Развернутый вид	19
Подробный список деталей	20
Гарантия	24

Технические характеристики

Двигатель	230В, 50Гц, 350Вт
Размер стола	313х302мм
Скорость	1400об/мин
Ширина пильного полотна	3.5-12мм
Длина пильного полотна	1511мм
Макс. ширина обработки	228мм
Макс. высота обработки	89мм
Диаметр пылесборника	63.5мм

УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ЗНАКИ

На вашем электроинструменте и руководстве по эксплуатации могут содержаться "ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ЗНАКИ" (изображение-символ, предназначенное для предупреждения вас о потенциально опасном состоянии и/или указания, как избежать его возникновения). Понимание и учет этих символов помогут вам работать с инструментом эффективнее и безопаснее. Ниже приведены некоторые из символов, которые вы можете увидеть.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ О БЕЗОПАСНОСТИ: Меры предосторожности, связанные с вашей безопасностью.



ЗАПРЕЩЕНО



НАДЕВАЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ: Всегда надевайте защитные очки с боковыми щитками.



НАДЕВАЙТЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ И СЛУХА. Всегда надевайте средства защиты органов дыхания и слуха.



ПРОЧИТАЙТЕ И ПОЙМИТЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Чтобы снизить риск получения травм, пользователь и все посторонние лица должны прочитать и понять инструкцию по эксплуатации перед использованием данного изделия.



ДЕРЖИТЕ РУКИ ПОДАЛЬШЕ ОТ ДВИЖУЩЕЙСЯ ЧАСТИ И РЕЖУЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ: Несоблюдение правил удержания рук подальше от движущейся части и режущей поверхности может привести к серьезным травмам.



РАБОТА С ОПОРАМИ И ЗАЖИМАМИ



ОПАСНОСТЬ!

ОПАСНОСТЬ: указывает на неминуемую опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к смерти или серьезным травмам.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к смерти или серьезным травмам.



ОСТОРОЖНО

ОСТОРОЖНО: Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к травмам легкой или средней тяжести.



ПРИМЕЧАНИЕ

ПРИМЕЧАНИЕ: Использование без символа предупреждения о безопасности указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к материальному ущербу.

⚠ ВНИМАНИЕ!

В пыли, образующейся при шлифовке, распиловке, шлифовке, сверлении и других строительных работах, содержатся химические вещества, которые, как известно, вызывают рак, врожденные дефекты или другие нарушения репродуктивной функции. Вот несколько примеров таких химических веществ:

* *Свинец, содержащийся в красках на основе свинца.*

* *Кристаллический кремнезем, содержащийся в кирпиче, цементе и других материалах для кладки, а также*

* *Мышьяк и хром, содержащиеся в пиломатериалах, прошедших химическую обработку.*

Риск их воздействия зависит от того, как часто вы выполняете этот вид работ. Чтобы снизить воздействие этих химических веществ на вас: работайте в хорошо проветриваемом помещении, и работайте с одобренными средствами защиты, такими как респираторы, специально разработанные для фильтрации микроскопических частиц. Избегайте длительного контакта с пылью, образующейся при шлифовке, распиловке, шлифовке, сверлении и других строительных работах. Надевайте защитную одежду и мойте открытые участки водой с мылом. Попадание пыли в рот, глаза или на кожу может способствовать всасыванию вредных химических веществ.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Использование этого инструмента может привести к образованию и/или рассеиванию пыли, что может привести к серьезным и необратимым травмам органов дыхания или другим повреждениям. Всегда пользуйтесь средствами защиты органов дыхания, одобренными NIOSH/OSHA, соответствующими требованиям к воздействию пыли. Не допускайте попадания частиц на лицо и тело.

БЕЗОПАСНОСТЬ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ДАННОГО ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА**

Безопасность - это сочетание здравого смысла, бдительности и знания того, как пользоваться электроинструментом.

⚠ ВНИМАНИЕ!

- Во избежание ошибок, которые могут привести к серьезным травмам, не подключайте прибор к сети, пока не прочтете и не поймете следующее.
- Перед началом эксплуатации ознакомьтесь со всеми инструкциями. Несоблюдение всех приведенных ниже инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

1. **ПРОЧИТАЙТЕ** и ознакомьтесь со всем руководством по эксплуатации. **ОЗНАКОМЬТЕСЬ** с применением инструмента, ограничениями и возможными опасностями.
2. **СЛЕДИТЕ** за ТЕМ, чтобы **ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ** были на МЕСТЕ и находились в рабочем состоянии.
3. **ИЗВЛЕКИТЕ РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ КЛЮЧИ.** Сформируйте привычку проверять убедитесь, что перед включением инструмента из него извлечены ключи и разводные гаечные ключи.
4. **СОДЕРЖИТЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО В ЧИСТОТЕ.** Загроможденные участки и скамейки могут привести к несчастным случаям.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

5. **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ В ОПАСНЫХ УСЛОВИЯХ.** Не используйте электроинструменты во влажных помещениях и не подвергайте их воздействию дождя или снега. Следите за тем, чтобы рабочее место было хорошо освещено.
6. **НЕ ПОДПУСКАЙТЕ К НЕМУ ДЕТЕЙ.** Все посетители и случайные прохожие должны находиться на безопасном расстоянии

- 7. ЗАЩИТИТЕ ИНСТРУМЕНТ ОТ ДЕТЕЙ** в МАСТЕРСКОЙ с помощью навесных замков, главных выключателей или извлеките пусковые ключи.
- 8. НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ СИЛУ К ИНСТРУМЕНТУ.** Он будет выполнять работу лучше и безопаснее при той скорости, для которой он был разработан.
- 9. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ.** Не применяйте силу к инструменту или приспособлениям, для выполнения работ, для которых они не предназначены.
- 10. ИСПОЛЬЗУЙТЕ НАДЛЕЖАЩИЕ УДЛИНИТЕЛИ.** Убедитесь, что ваш удлинитель находится в хорошем состоянии. При использовании удлинителя убедитесь, что он достаточно тяжелый, чтобы выдерживать силу тока, которую потребляет ваше устройство. Шнур небольшого размера может привести к обрыву провода напряжения и при отключении питания, что может привести к перегреву инструмента. В таблице на стр. 9 указан правильный размер для использования в зависимости от длины шнура и номинальной силы тока, указанной на паспортной табличке.
- 11. НАДЕВАЙТЕ СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ОДЕЖДУ.** Не надевайте свободную одежду, перчатки, галстуки, кольца, браслеты или другие украшения, которые могут зацепиться за движущиеся части. Рекомендуется использовать нескользящую обувь. Надевайте защитную маску для волос, чтобы не растрепать длинные волосы.
- 12. ВСЕГДА НАДЕВАЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ.** Любой электроинструмент может разбрасывать посторонние предметы попадает в глаза и может привести к необратимому повреждению глаз. **ВСЕГДА** надевайте защитную одежду и защитные очки (не оправа), соответствующие стандарту безопасности ANSI Z87.1. В повседневных очках используются только ударопрочные линзы. Это **НЕ** защитные очки.
- ПРИМЕЧАНИЕ:** Очки, не соответствующие стандарту ANSI Z87.1, могут привести к серьезным травмам при их поломке.
- 13. НАДЕВАЙТЕ ЗАЩИТНУЮ МАСКУ ДЛЯ ЛИЦА ИЛИ РЕСПИРАТОР** от ПЫЛИ. При распиливании образуется пыль.
- 14. СОБЛЮДАЙТЕ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ.** При необходимости используйте зажимы или тиски для фиксации инструмента. Это безопаснее, чем работать руками, и позволяет освободить обе руки для работы с инструментом.
- 15. ОТКЛЮЧАЙТЕ ИНСТРУМЕНТЫ ОТ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ** перед началом обслуживания и при замене принадлежностей, таких как лезвия, биты и резцы.
- 16. УМЕНЬШИТЕ РИСК НЕПРЕДНАМЕРЕННОГО ЗАПУСКА.** Перед подключением инструмента убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении.
- 17. ИСПОЛЬЗУЙТЕ РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.** Рекомендуемые принадлежности приведены в данном руководстве по эксплуатации. Использование неподходящих принадлежностей может привести к травмам вас самих или других людей.
- 18. НИКОГДА НЕ СТАНОВИТЕСЬ НА ИНСТРУМЕНТ.** Опрокидывание инструмента или непреднамеренный контакт с режущим инструментом могут привести к серьезным травмам.
- 19. ПРОВЕРЬТЕ, НЕТ ЛИ ПОВРЕЖДЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ.** Перед дальнейшим использованием инструмента следует тщательно проверить защитный кожух или другую поврежденную деталь, чтобы убедиться в том, что они будут работать должным образом и выполнять свои функции по назначению. Проверьте, не выровнены ли движущиеся части, не заделаны ли подвижные части, не поломались ли детали, не поврежден ли монтаж и не возникли ли другие условия, которые могут повлиять на его работу. Защитный кожух или другая поврежденная деталь должны быть надлежащим образом отремонтированы или заменены.
- 20. НИКОГДА НЕ ОСТАВЛЯЙТЕ РАБОТАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ БЕЗ ПРИСМОТРА. ВЫКЛЮЧИТЕ ПИТАНИЕ.**
- Не отходите от работающего инструмента до полной остановки лезвия и убедитесь, что инструмент отсоединен от источника питания.

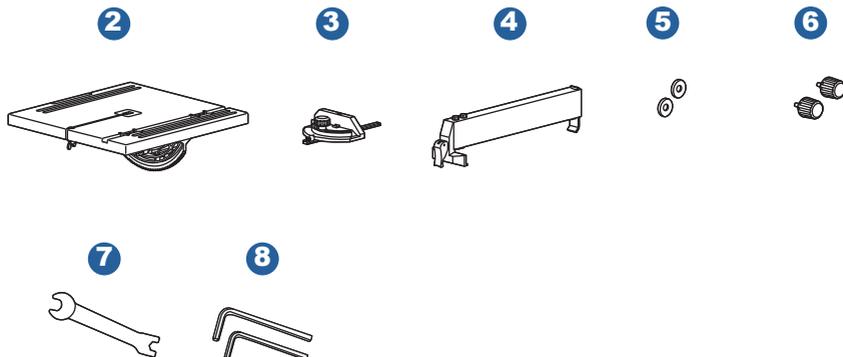
21. **НЕ ТЯНИТЕСЬ.** Всегда соблюдайте правильную опору и равновесие.
 22. **БЕРЕЖНО ОБРАЩАЙТЕСЬ С ИНСТРУМЕНТАМИ.** Для наилучшей и безопасной работы держите инструменты острыми и чистыми. Следуйте инструкциям по смазке и замене принадлежностей.
 23. **НЕ используйте электроинструмент** в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей или газов.
 24. **НЕ пользуйтесь инструментом, если вы находитесь под воздействием** каких-либо наркотиков, алкоголя или медикаментов, которые могут повлиять на вашу способность правильно пользоваться инструментом.
 25. **Пыль, образующаяся при работе с некоторыми материалами, может быть опасна для** вашего здоровья. Всегда работайте с пилой в хорошо проветриваемом помещении и обеспечьте надлежащее удаление пыли.
 26. **Людам, использующим электронные устройства, такие как кардиостимуляторы, следует** проконсультироваться со своим лечащим врачом перед использованием данного изделия. Использование электрического оборудования в непосредственной близости от кардиостимулятора может привести к помехам или выходу из строя кардиостимулятора.
 27. **НОСИТЕ средства ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ СЛУХА,** чтобы снизить риск индуцированной потери слуха.
1. **ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ТРАВМ** при неожиданном перемещении, убедитесь, что пила стоит на твердой ровной поверхности и надежно закреплена во избежание раскачивания. Убедитесь, что для работы достаточно места. Закрепите пилу на опорной поверхности, чтобы предотвратить скольжение во время работы.
 2. **ОТСОЕДИНИТЕ И ВЫКЛЮЧИТЕ** пилу, прежде чем перемещать ее.
 3. **ИСПОЛЬЗУЙТЕ** лезвие **ПРАВИЛЬНОГО** размера и конструкции.
 4. **ИСПОЛЬЗУЙТЕ** лезвия с частотой вращения 2500 оборотов в минуту или выше.
 5. **УБЕДИТЕСЬ,** что зубья лезвия при установке на устройство направлены вниз, в сторону стола.
 6. **НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЛЕЗВИЯ, ОПОРНЫЕ ПОДШИПНИКИ И НАТЯЖЕНИЕ ЛЕЗВИЯ** должны быть надлежащим образом **ОТРЕГУЛИРОВАННЫ.** регулируется таким образом, чтобы избежать случайного контакта с лезвием и свести к минимуму поломку лезвия. Для обеспечения максимальной устойчивости лезвия всегда устанавливайте верхнюю направляющую лезвия и защитный кожух лезвия таким образом, чтобы они находились на высоте 1/8 дюйма (3,2 мм) над обрабатываемой деталью.
 7. **РУЧКА ФИКСАТОРА СТОЛА** должна быть плотно прилегать.
 8. **СОБЛЮДАЙТЕ ОСОБУЮ ОСТОРОЖНОСТЬ** при работе с большими, очень маленькими или неудобными заготовками.
 9. **ИСПОЛЬЗУЙТЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПОРЫ,** чтобы заготовки не соскальзывали со стола.
 10. **ЗАГОТОВКИ** должны быть надежно закреплены, чтобы они не перекручивались, не раскачивались и не соскальзывали во время резки.
 11. **Тщательно планируйте сложные и мелкие работы,** чтобы не защемить лезвие. Избегайте неудобное управление и положение рук во избежание случайного контакта с лезвием.
 12. **НЕБОЛЬШИЕ КУСОЧКИ** следует закрепить с помощью зажимов или приспособлений. Не держите кусочки настолько маленькие, что ваши пальцы окажутся под защитным кожухом лезвия.
 13. **ПРАВИЛЬНО ЗАКРЕПИТЕ** круглую заготовку (с помощью V-образной планки или закрепив ее на торцовочном станке) чтобы предотвратить ее перекатывание и перекусывание лезвием.
 14. **РЕЖЬТЕ** только по одной заготовке за раз. Перед включением пилы убедитесь, что на столе нет ничего, кроме заготовки и направляющих.
 15. **ВСЕГДА** следите за работой пилы перед каждым использованием. При сильной вибрации при появлении необычного шума немедленно остановитесь. Выключите пилу. Немедленно отключите ее от сети. Не запускайте пилу снова, пока не будет обнаружена и устранена неисправность.
 16. **ЧТОБЫ** удалить застрявший материал, выключите выключатель. Вытащите ключ выключателя и

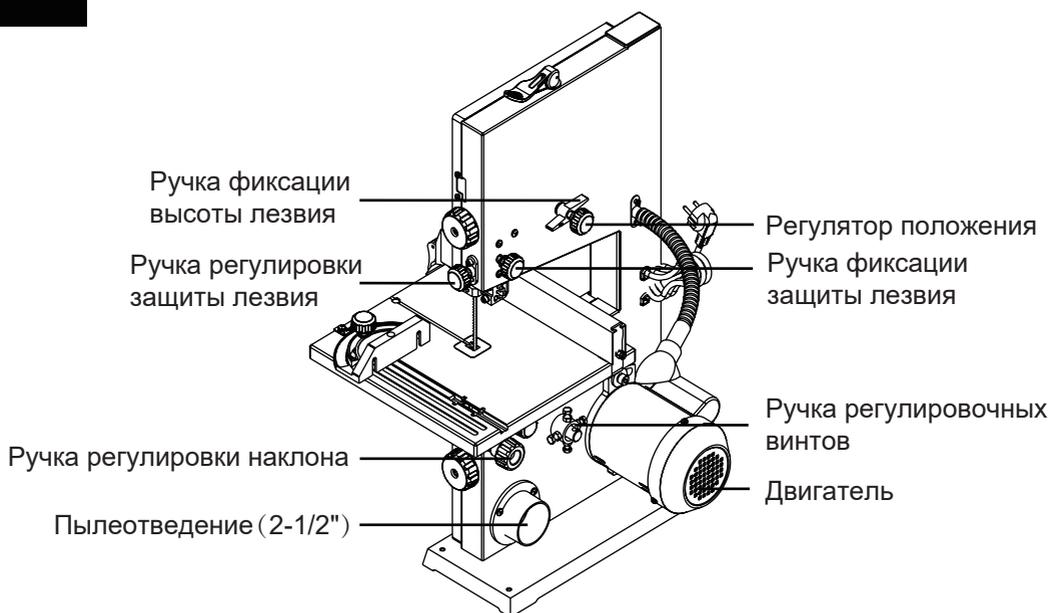
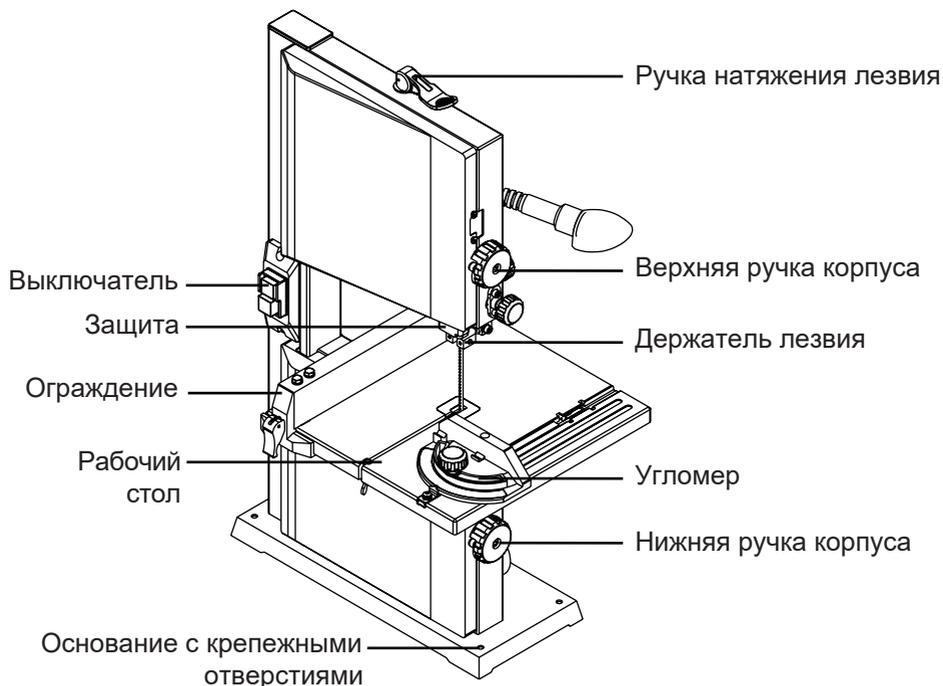
отключите пилу от сети. Прежде чем извлекать застрявший материал, дождитесь остановки всех движущихся частей.

17. НЕ ПОКИДАЙТЕ рабочую зону, пока не будут остановлены все движущиеся части. Чтобы обезопасить мастерскую от детей, отключите питание основных выключателей и извлеките ключ из ленточнопильного станка. Храните его в безопасном месте, вдали от детей.

Комплектация поставки

№	Описание	Количество
1	Ленточнопильный станок(не показан)	1
2	Рабочий стол в сборе	1
3	Угломер	1
4	Ограждение	1
5	Шайба	2
6	Ручки фиксации стола	2
7	Ключ 10мм	1
8	S2, S4 шестигранные ключи	1





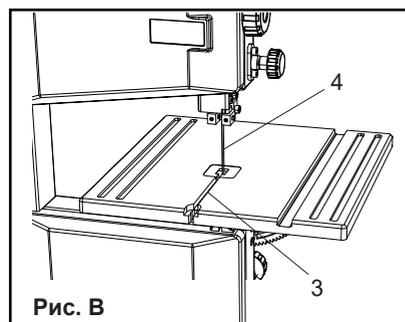
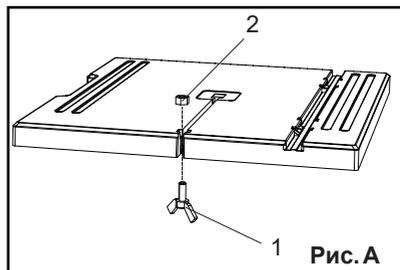
Ориентировочное время сборки: 50-60 минут.

⚠ ВНИМАНИЕ!

В целях вашей безопасности никогда не подключайте вилку к розетке источника питания, пока не будут выполнены все этапы сборки и регулировки, а также пока вы не прочтете и не поймете инструкции по технике безопасности.

УСТАНОВКА ЛЕНТОЧНОПИЛЬНОГО СТОЛА
(рис. А, В, С)

1. Ослабьте болт крепления стола (1) и снимите гайку крепления стола (2) со стола.



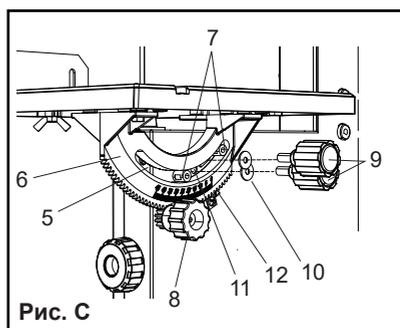
2. Проведите через паз стола (3) лезвие пилы (4).

3. Установите стол, совместив прорезь (5) шкалы наклона стола (6) с двумя штифтами (7), и зубцы шкалы (6) войдут в зацепление с зубцами ручки регулировки наклона стола (8), как показано на рис. С.

4. Вставьте ручку фиксации двух столов (9) через две шайбы (10) в два отверстия (11).

5. Отрегулируйте положение стола, совместив нулевую отметку шкалы со стрелкой шкалы (12), и затяните ручку фиксации стола (9).

6. Установите гайку регулировки стола (2) на место и затяните болт регулировки стола (1).



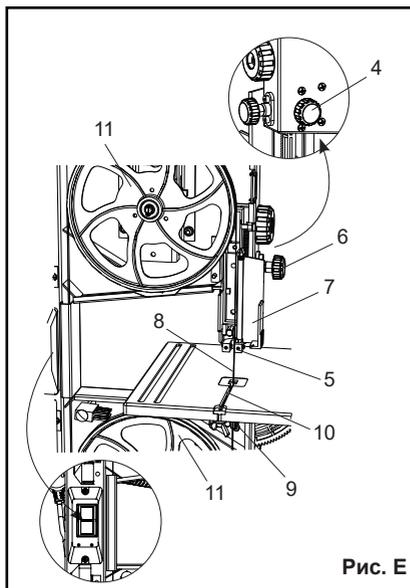
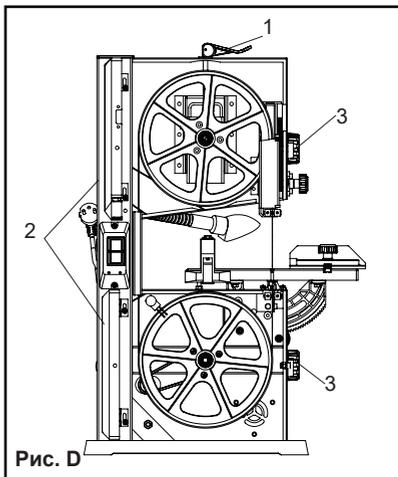
УСТАНОВКА И ИЗВЛЕЧЕНИЕ ЛЕЗВИЯ (Рис. D, E)

⚠ ВНИМАНИЕ!

Чтобы избежать травм при случайном включении, всегда выключайте прибор и вынимайте вилку из розетки перед перемещением, заменой или регулировкой ножа.

ИЗВЛЕЧЕНИЕ ЛЕЗВИЯ

1. Ослабьте натяжение лезвия, подняв и повернув рукоятку натяжения лезвия (1) против часовой стрелки.
2. Откройте верхнюю и нижнюю дверцы крышки колеса (2), повернув две ручки блокировки крышки колеса (3).
3. Снимите со стола накладку для выравнивания стола.



4. Ослабьте фиксатор верхней направляющей полотна(4) на задней стороне ленточнопильного станка, повернув его против часовой стрелки.
5. Опустите верхнюю направляющую полотна (5) в ее нижнее положение, повернув ручку регулировки высоты направляющей полотна (6).
6. Потяните и откройте защитный кожух лезвия (7), как показано на рис. E.
7. Снимите лезвие (8) с верхней и нижней направляющих лезвия (5, 9).
8. Осторожно извлеките лезвие (8) из паза на столе (10) и из колесиков (11).
9. Удерживая лезвие (8), выдвиньте его из левого бокового паза для защиты лезвия (12).

Установка лезвия

1. Убедитесь, что ручка натяжения лезвия (1) повернута против часовой стрелки настолько, чтобы лезвие попало на шкивы.
2. Извлеките старое лезвие, как описано в разделе "Извлечение лезвия".
3. Вставьте новое лезвие (8) в прорезь (12) левого бокового кожуха лезвия. Убедитесь, что зубья лезвия направлены вперед и вниз.

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы избежать подъема заготовки, зубья лезвия должны быть направлены вниз, к столу.

4. Установите лезвие (8) на верхнее и нижнее колеса (11).
5. Аккуратно поместите лезвие между верхней и нижней направляющими лезвия (5, 9).
6. Вставьте лезвие в прорезь на столе (10) и убедитесь, что лезвие расположено посередине колес.
7. Поворачивая ручку натяжения лезвия (1) по часовой стрелке, затяните ее до тех пор, пока лезвие не будет плотно прилегать к колесам.
8. Закройте верхний защитный кожух лезвия (7) и поднимите его на нужную высоту, повернув ручку регулировки высоты направляющей лезвия (6).
9. Затяните ручку фиксации верхней направляющей лезвия (4).
10. Установите на место установочный штифт (3).
11. Перед началом работы с ленточнопильным станком отрегулируйте положение и натяжение полотна должным образом (см. раздел "РЕГУЛИРОВКА" ИНСТРУКЦИИ).

⚠ ВНИМАНИЕ!

Во избежание травм перед началом работы с ленточнопильным станком необходимо правильно отрегулировать натяжение полотна, направляющие, верхнюю и нижнюю направляющие и подшипники. (см. раздел ИНСТРУКЦИИ по РЕГУЛИРОВКЕ).

⚠ ВНИМАНИЕ!

Перед началом работы всегда следите за тем, чтобы лезвие находилось в центре прорези для вставки в стол.

УСТАНОВКА НОВОГО РЕМНЯ (РИС. F)**Извлечение**

1. Откройте крышку нижнего колеса.
 2. Ослабьте натяжение лезвия, повернув ручку натяжения лезвия.
 3. Снимите лезвие с нижнего колеса в сборе.
 4. С помощью плоскогубцев снимите стопорное кольцо (1), которым нижнее колесо (2) крепится к валу (3), и фланец (4) на нижнем колесе.
 5. Ослабьте натяжение ремня, открутив шестигранный винт на двигателе с помощью шестигранного ключа диаметром 6 мм. Смотрите раздел "НАТЯЖЕНИЕ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ" на стр. 18.
 6. Снимите нижнее колесо в сборе с вала (3), что приведет к смещению ремня. Снимите старый ремень.
 7. Наденьте новый ремень на шкив пилы и шкив двигателя.
 8. Когда ремень будет установлен должным образом, затяните винт с шестигранной головкой на двигателе.
- ПРИМЕЧАНИЕ:** Натяжной ремень натянут надлежащим образом при наличии зазора в 1/2 дюйма (12,7 мм) прогиб при нажатии в центре шкивов.

9. Установите на место нижнее колесо (2). Плотно вдавите колесо, пока оно не коснется выступа вала. Установите на место и затяните фланец (4) и стопорное кольцо (1).

10. Установите лезвие на место. Смотрите раздел "УСТАНОВКА И ИЗВЛЕЧЕНИЕ ЛЕЗВИЯ - Установка". раздел на стр. 14.

11. Перед началом работы с ленточнопильным станком отрегулируйте натяжение полотна, регулировку направления, верхние и нижние направляющие полотна и подшипники.

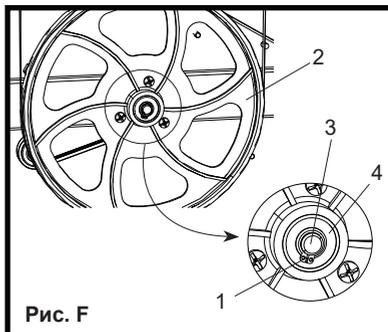


Рис. F

УСТАНОВКА НОВОГО РЕМНЯ (РИС. F)

⚠ ВНИМАНИЕ!

Во избежание травм перед выполнением каких-либо регулировок выключите ленточнопильный станок и отсоедините его от источника питания.

РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ СТОЛА (рис. G)

Наклон стола (рис. G)

Стол ленточнопильного станка может быть наклонен вправо от 0° до 45°.

1. Ослабьте фиксатор стола (1) на задней стороне ленточнопильного станка.
2. Наклоните стол на нужный угол, указанный на шкале наклона стола (2).
3. Затяните ручку фиксации стола (1).

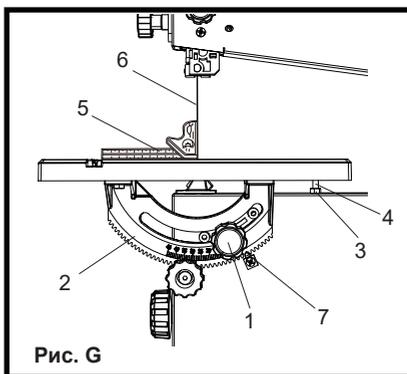


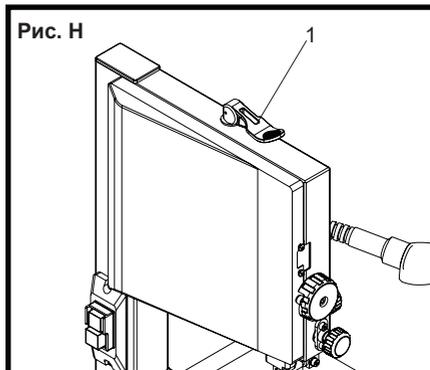
Рис. G

Регулировка упора стола под углом 90° (рис. G)

1. Ослабьте ручку фиксации стола (1) и наклоните стол вправо.
2. Ослабьте гайку (3) на стопорном болте стола (4) и опустите стопорный болт стола (4) как можно ниже.
3. Положите комбинированный угольник (5) на стол так, чтобы пятка угольника была прижата к пильному диску (6).
4. Поднимите или опустите стопорный болт стола (4), чтобы установить стол под углом 90° к лезвию. Убедитесь, что между угольником и лезвием нет зазора. Затяните гайку (3).
5. Проверьте угол наклона еще раз, чтобы убедиться, что стол расположен под углом 90° к лезвию. Если нет, отрегулируйте стопорный болт (4).
6. Зафиксируйте ручку фиксации стола (1).
7. Когда регулировка будет выполнена с точностью до 90°, установите указатель (7) на 0° по шкале (2).

НАТЯЖЕНИЕ ЛЕЗВИЯ (РИС. Н)**⚠ ВНИМАНИЕ!**

- Во избежание травм перед выполнением каких-либо регулировок выключите выключатель и отсоедините пилу от источника питания. НИКОГДА не выполняйте регулировку натяжения при работающем станке
- Натяжение полотна было установлено на заводе-изготовителе. Если требуется настройка, пожалуйста, следуйте приведенной ниже процедуре.



1. Поднимите и поверните ручку натяжения лезвия (1) по часовой стрелке, чтобы затянуть лезвие, и против часовой стрелки, чтобы ослабить.

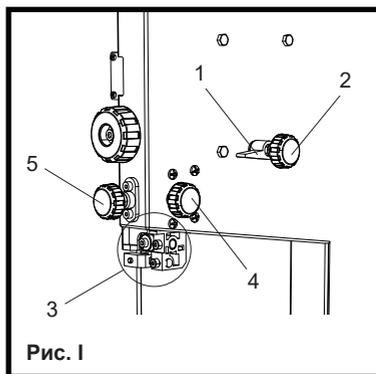
2. По мере ознакомления с пилой вы можете попробовать изменить настройки натяжения.

ПРИМЕЧАНИЕ: Изменение ширины лезвия и типа режущего материала влияет на натяжение лезвия. Слишком сильное или слишком слабое натяжение может привести к поломке лезвия.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ВЕРХНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ НОЖА (РИС. И)**⚠ ВНИМАНИЕ!**

Во избежание травм перед выполнением каких-либо регулировок выключите выключатель и отсоедините пилу от источника питания. НИКОГДА не выполняйте регулировку при работающем станке. Верхний направляющий узел ножа (3) должен быть установлен так, чтобы он находился чуть выше разрезаемого материала. Для регулировки:

1. Ослабьте фиксатор (4) и поднимите или опустите верхний направляющий узел ножа (3), повернув ручку регулировки высоты (5).

**ВЕРХНИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЛЕЗВИЯ И ОПОРНЫЙ ПОДШИПНИК ЛЕЗВИЯ (РИС. Ж, К)****⚠ ВНИМАНИЕ!**

Для наглядности иллюстрации защитный кожух с лезвия снят. Во избежание травм никогда не пользуйтесь ленточной пилой, если все защитные кожухи не установлены и не находятся в рабочем состоянии. Во избежание травм перед выполнением каких-либо регулировок выключите выключатель и отсоедините пилу от источника питания. НИКОГДА не выполняйте регулировку при работающем станке.

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что лезвие натянуто и правильно движется. Отрегулируйте лезвие

и опорный подшипник после каждой регулировки натяжения лезвия и его направления. После регулировки верхних направляющих и опорных подшипников необходимо также отрегулировать нижние направляющие и подшипники.

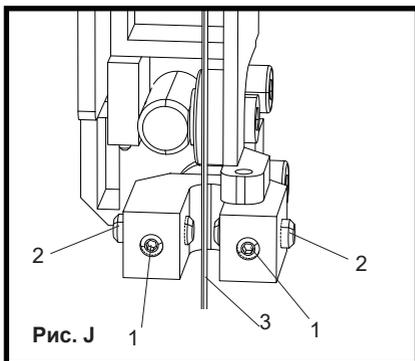


Рис. J

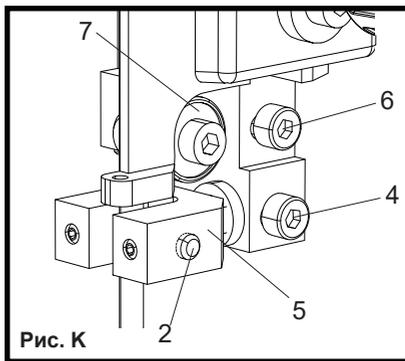


Рис. K

Направляющие лезвия (рис. J, K)

Направляющие лезвия установлены на заводе, но их необходимо проверить.

1. Убедитесь, что лезвие натянуто и правильно движется.
2. Открутите два передних винта с шестигранной головкой (1) с помощью шестигранного ключа диаметром 2 мм.
3. Переместите два направляющих штифта (2) как можно ближе к лезвию (3), не защемляя его.
4. С помощью щупа убедитесь, что расстояние между направляющими штифтами и лезвием составляет 0,002 дюйма (0,05 мм - толщина долларовой купюры).
5. Затяните передние винты с шестигранной головкой (1).
6. Ослабьте боковой шестигранный винт (4), повернув его против часовой стрелки с помощью шестигранного ключа диаметром 4 мм, входящего в комплект поставки.
7. Передвиньте верхние направляющие скобы (5) внутрь или наружу до тех пор, пока направляющие штифты (2) не окажутся непосредственно за зубьями лезвия.
8. Затяните боковой винт с шестигранной головкой (4).

Опорный подшипник (рис. K)

Опорный подшипник установлен на заводе, но его необходимо проверить.

9. Ослабьте винт с шестигранной головкой (6), установите опорный подшипник (7) внутрь или наружу до тех пор, пока подшипник не окажется на расстоянии 1/64 дюйма (0,4 мм) от лезвия.
- ПРИМЕЧАНИЕ:** Этот опорный подшипник предотвращает чрезмерное смещение лезвия назад и повреждение зубьев пилы.
10. Проверьте положение лезвия, оно должно находиться в пределах торца опорного подшипника (7). Затяните винт с шестигранной головкой (6).

ОПУСТИТЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЛЕЗВИЯ И ОПОРНЫЙ ПОДШИПНИК (РИС. L, M, N).

⚠ ВНИМАНИЕ! Во избежание травм выключите и отсоедините пилу от источника питания перед выполнением каких-либо регулировок. НИКОГДА не выполняйте регулировку при работающем станке.

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что лезвие натянуто и правильно закреплено. Нижние направляющие лезвия и опорные подшипники всегда следует регулировать после того, как лезвие натянуто, отрегулировано крепление, а верхние направляющие лезвия и верхние опорные подшипники отрегулированы должным образом.

Направляющие лезвия

1. Открутите два передних винта с шестигранной головкой (1) с помощью шестигранного ключа.
2. Переместите направляющие штифты (2) как можно ближе к краям лезвия (3), не защемляя его.
3. С помощью щупа измерьте расстояние между направляющими штифтами и лезвием. Отрегулируйте расстояние до 0,002 дюйма (0,05 мм).
4. Затяните два передних винта с шестигранной головкой (1).

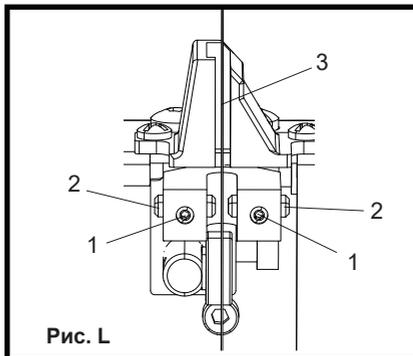


Рис. L

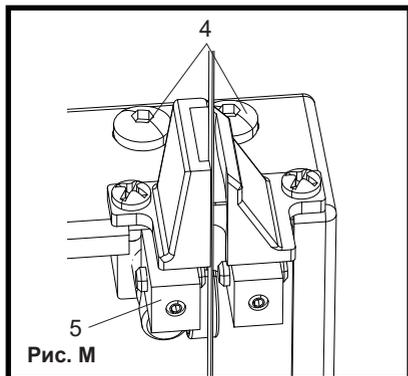


Рис. М

5. Ослабьте два стопорных винта (4), сдвиньте нижний направляющий кронштейн (5) до тех пор, пока направляющие штифты (2-рис. К) не окажутся сразу за зубьями пилы. Затяните два стопорных винта (4).

Опорный подшипник

6. Отверните шестигранный винт опорного подшипника (6) с правой стороны ленточно-пильного станка с помощью шестигранного ключа.
7. Поверните вал опорного подшипника (7) внутрь или наружу, пока опорный подшипник (8) не будет установлен на расстоянии 1/64 дюйма (0,4 мм) от пильного диска.
8. Затяните винт с шестигранной головкой опорного подшипника (6).
9. Задняя кромка пильного диска (3) должна находиться на расстоянии 1/16 дюйма (1,6 мм), на расстоянии 1/8 дюйма (3,2 мм) от поверхности опорного подшипника (8).

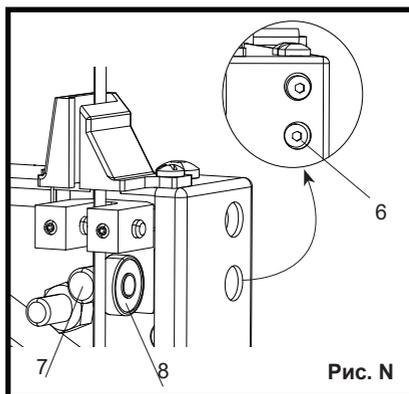


Рис. N

НАТЯЖЕНИЕ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ

1. Отсоедините машину от источника питания.
2. Отверните шестигранный винт (1) на двигателе с помощью ключа диаметром 6 мм. Не снимайте шестигранный винт (1).
3. Опустите электродвигатель вниз, чтобы увеличить натяжение ремня. Поднимите электродвигатель вверх, чтобы ослабить натяжение ремня.
4. Ремень натянут надлежащим образом, если при умеренном нажатии пальцем на ремень между двумя шкивами его Натяжение составляет 1/2 дюйма.
5. Затяните шестигранный винт (1), которым крепится двигатель.

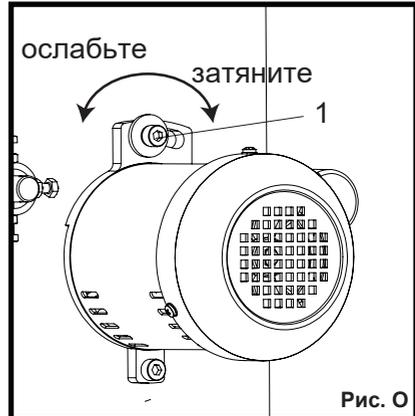


Рис. О

ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ С ПИЛОЙ: ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ "ВКЛ./ВЫКЛ." (РИС. Р)**▲ ВНИМАНИЕ!**

Выключатель питания расположен на передней панели устройства.

1. Нажмите **ЗЕЛЕНУЮ** кнопку (I), чтобы включить устройство.
2. Нажмите **КРАСНУЮ** кнопку (O), чтобы выключить.
 - В случае сбоя в подаче питания машина автоматически остановится. Для продолжения работы необходимо будет снова нажать **ЗЕЛЕНУЮ** кнопку

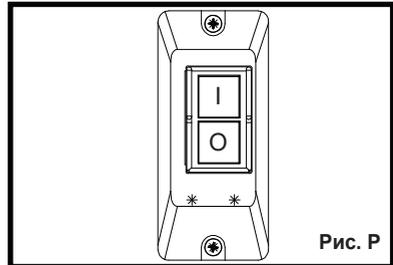


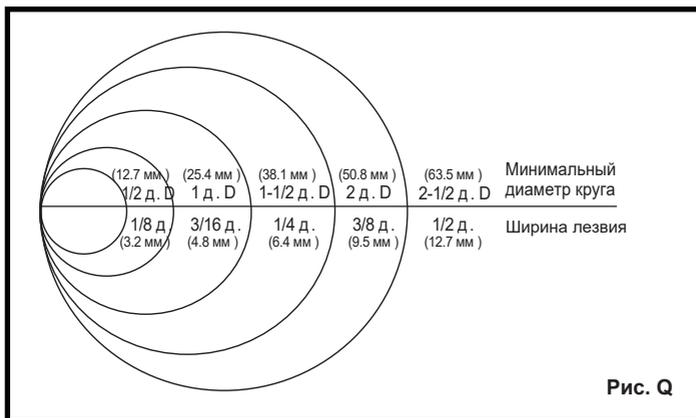
Рис. Р

КРИВОЙ ПРОПИЛ

При вырезании кривых осторожно поворачивайте заготовку, чтобы лезвие могло проходить по ним без перекручивания. Если кривая настолько острая, что приходится несколько раз возвращаться назад и делать новый пропил, используйте более узкое лезвие или лезвие с большим зазором (зубья расположены дальше друг от друга). При большей заточке лезвия заготовка поворачивается легче, но срез получается более грубым. При смене реза не снимайте заготовку с лезвия. Лезвие может соскользнуть с колес. Чтобы изменить разрез, поверните заготовку и выпилите ее в зоне обреза. При вырезании длинных кривых по ходу работы делайте рельефные надрезы.

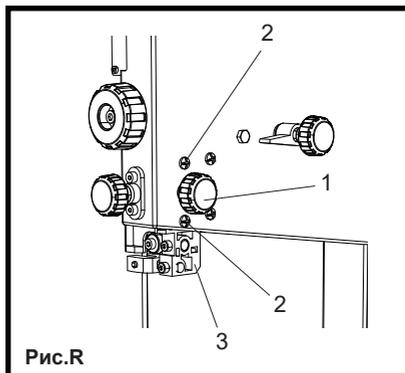
ВЫРЕЗАНИЕ ПО КРУГУ (РИС. Q)

1. Установите направляющий узел на высоте $1/8$ дюйма (3,2 мм) над заготовкой.
2. При подаче заготовки на лезвие используйте обе руки. Плотно прижмите заготовку к столу. Не форсируйте работу и слегка надавливайте.
3. Окружность наименьшего диаметра, которую можно вырезать, определяется шириной лезвия. Например, лезвие шириной $1/4$ дюйма (6,4 мм) позволит отрезать материал минимального диаметра приблизительно $1 - 1/2$ дюйма (38,1 мм).

**РЕГУЛИРОВКА ХОДА ВЕРХНЕЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ НОЖА (РИС. R)**

Если верхняя направляющая ножа в сборе с трудом поднимается и опускается или падает при ослаблении фиксирующей ручки, необходимо выполнить следующую регулировку.

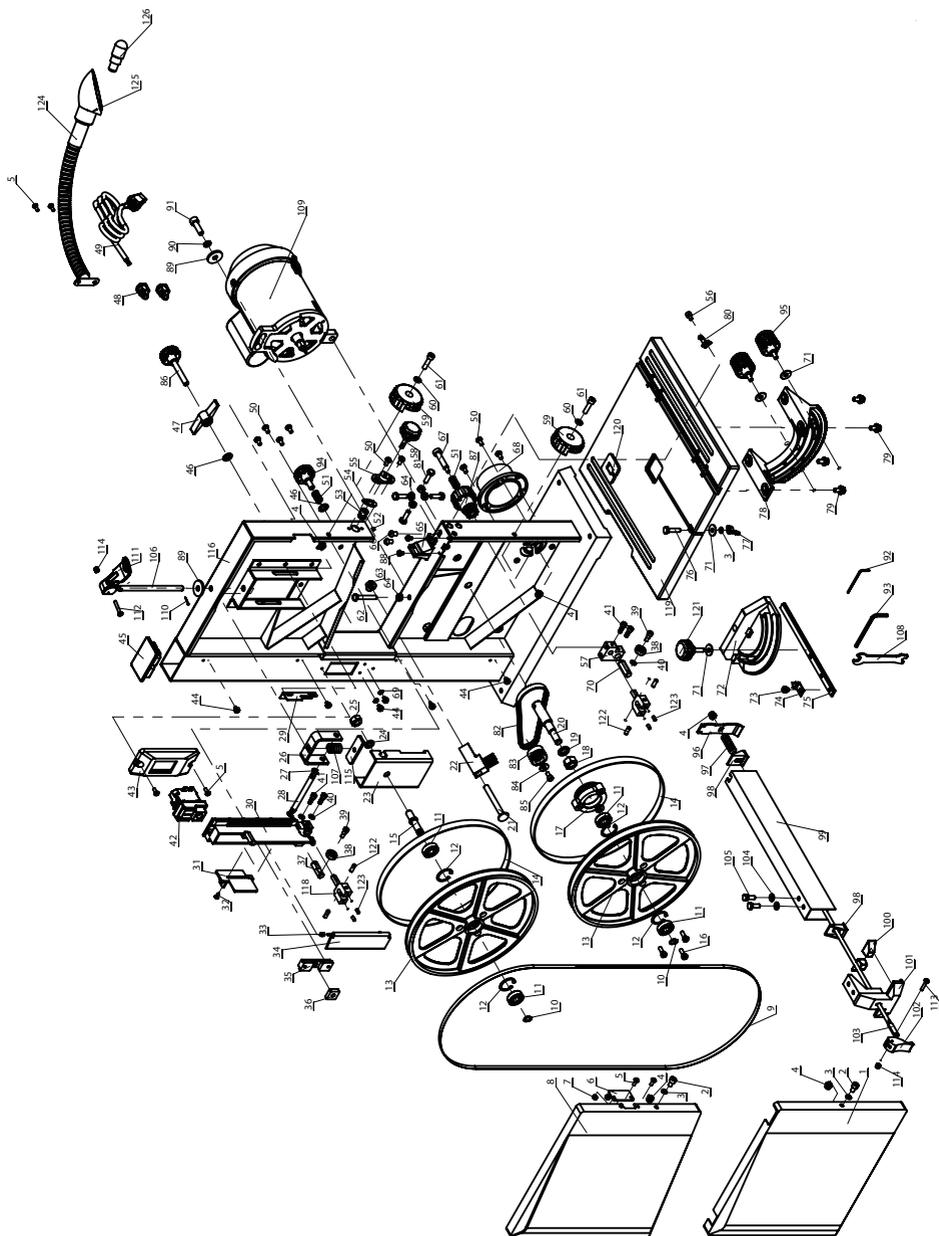
1. Ослабьте верхнюю фиксирующую ручку направляющей лезвия (1), повернув ее против часовой стрелки.
2. С помощью крестообразной отвертки затяните или ослабьте два винта (2), расположенные рядом с фиксирующей ручкой (1), чтобы отрегулировать ход синей направляющей.
3. Переместите направляющий узел ножа (3) вверх и вниз, чтобы убедиться в плавности перемещения и возможности фиксации в нужном положении.
4. Выполните дополнительные регулировки двух при необходимости закрутите винты. Если направляющая ножа отрегулирована должным образом, она должна плавно перемещаться и удерживаться в нужном положении при отпускании.
5. Затяните ручку фиксации верхней направляющей ножа (1), повернув ее по часовой стрелке.



⚠ ВНИМАНИЕ!

Чтобы избежать травм при случайном включении, выключите прибор и всегда вынимайте вилку из розетки перед выполнением каких-либо регулировок.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ВОЗМОЖНОЕ РЕШЕНИЕ
Лезвие не проходит по центру верхнего колеса.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неправильная регулировка. 2. Неисправное лезвие. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте натяжение ремня. См.раздел СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА 2. Замените лезвие.
Ленточная пила замедляет работу при резке.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Слишком ослабленный ремень. 2. Слишком малый радиус резки. 3. Тупое лезвие. 4. Перегрузка двигателя. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте натяжение ремня. См.раздел "НАТЯЖЕНИЕ ЛЕЗВИЯ". 2. Прекратите подачу, слегка отодвиньте материал назад, пока ленточнопильная машина не наберет скорость. 3. Замените лезвие. 4. Сбавьте скорость, пытаясь срезать слишком быстро. См. раздел "УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОВ ДВИГАТЕЛЯ"
Лезвия ломаются.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Слишком сильное натяжение лезвия. 2. Излом лезвия вызван слишком малым радиусом резания или слишком быстрым поворотом материала при резке. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте натяжение ремня. См.раздел СБОРКА "НАТЯЖЕНИЕ ЛЕЗВИЯ". 2. Используйте правильную технику резки. См."Эксплуатация".
Лезвие слишком быстро затупляется.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Направляющие лезвия расположены слишком близко к зубьям. 2. Неправильная резка материала. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте верхнюю и нижнюю направляющие лезвия. 2. См."ЭКСПЛУАТАЦИЯ" - "ЛЕЗВИЕ."
Ленточная пила вибрирует.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Слишком сильное натяжение ремня двигателя. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте направление движения. См.СБОРКА И РЕГУЛИРОВКИ - "НАТЯЖЕНИЕ РЕМНЯ".



РАЗВЕРНУТЫЙ ВИД

No.	Name	Qty.
1	Lower Door Body Assembly	1
2	Hexagon Socket Head Screws	2
3	Spring Washer	3
4	Non-Metallic Insert Hexagonal Lock Nut	5
5	Cross Recessed Pan Head Screws	6
6	Windows	1
7	Hex Nut	2
8	Upper Door Body Components	1
9	Saw Blade	1
10	Retaining Rings For Shafts	2
11	Deep Groove Ball Bearings	4
12	Elastic Retaining Ring For Hole	4
13	Saw Wheel	2
14	Rubber Ring	2
15	Upper Axle	1
16	Phillips Pan Head Screws Assembly	3
17	Driven Pulley	1
18	Hexagonal Nut Fine Thread	1
19	Spring Washer	1
20	Lower Axle	1
21	Small Semi-Round Head And Low Square Neck Snail	1
22	Brush	1
23	Upper Wheel Axle Seat	1
24	Spring Washer	1
25	Hex Nut	1
26	U-Shaped Frame	1
27	Open Retaining Ring	2
28	Connecting Shaft	1
29	Guide Plate	1
30	Upper Guide Slide Rod	1
31	Skateboard	1
32	Cross Recessed Pan Head Self-Tapping Screws	1
33	Cover Spring	1
34	Guide Cover	1
35	Guide Seat	1
36	Locking Pad	1
37	Upper Supporting Wheel Shaft	1
38	Deep Groove Ball Bearings	2
39	Bearing Fastening Screws	2
40	Flat Washer Grade C-5	3

No.	Name	Qty.
41	Hexagon Socket Head Screws	4
42	Electromagnetic Switch-Kjd20-2	1
43	Electromagnetic Switch Board	1
44	Cross Recessed Pan Head Screws Assembly	6
45	Plug	1
46	Flat Washer	2
47	Wing Lock Nut	1
48	Line Card-6P4	2
49	American Power Cord	1
50	Cross Recessed Pan Head Screws	9
51	Locking Spring	2
52	Hex Socket Socket Set Screws	1
53	Guide Adjustment Gear	1
54	Wave Spring Washer	1
55	Adjustable Handle Seat	1
56	Hexagon Socket Head Screws	1
57	Lower Conductor Seat	1
58	Guide Adjustment Handle	1
59	Eccentric Handle	2
60	Flat Washer	2
61	Hexagon Socket Head Screws	2
62	Hexagon Head Bolt-M6x40	1
63	Hexagonal Flange Nut	1
64	Hex Nut	5
65	Saw Blade Lower Guard	1
66	Hexagon Socket Head Screws	2
67	Handle Shaft	1
68	Dust Removal Port	1
69	External Tooth Lock Washer	2
70	Lower Supporting Wheel Shaft	1
71	Large Washer	4
72	Index Plate	1
73	Cross Recessed Pan Head Screws Assembly	1
74	Dial Pointer	1
75	Miter Rod	1
76	Hexagon Head Bolts	1
77	Disc Nut	1
78	Angle Bracket	1
79	Hexagonal Flange Bolts	4
80	Workbench Pointer	1

No.	Name	Qty.
81	Hexagon Head Bolts	4
82	Carry More	1
83	Motor Wheel	1
84	Thickened Large Washer	1
85	Hexagon Socket Head Screws	1
86	Saw Wheel Adjustment Handle	1
87	Gear Handle	1
88	Cross Recessed Pan Head Screws And Flat Washers Assembly	2
89	Large Thickened Flat Washer	2
90	Spring Washer	1
91	Hexagon Socket Head Screws	2
92	Allen Wrench	1
93	Allen Wrench	1
94	Guide Locking Handle	1
95	Workbench Locking Handle	2
96	Ruler Locking Fixed Piece	1
97	Ruler Locking Spring	1
98	Ruler Pad	2
99	Lean On Ruler Board	1
100	Ruler Locking Pad	2
101	Ruler Bracket 2	1
102	Ruler Locking Handle 2	1
103	Clamping Screw (4.2 Hole)	1
104	Flat Washer	2

No.	Name	Qty.
105	Hexagon Head Bolts	2
106	Tension Rod	1
107	Tension Spring	1
108	Wrench	1
109	Band Saw Motor	1
110	Cotter Pin	1
111	Quick Tightening Handle	1
112	Cross Recessed Pan Head Screws	1
113	Cross Recessed Pan Head Screws	1
114	Non-Metallic Insert Hexagonal Lock Nut	2
115	Tension Pad	1
116	Saw Frame Components	1
117	Lower Conductor	1
118	Upper Conductor	1
119	Aluminum Workbench	1
120	Workbench Cover	1
121	Index Plate Handle	1
122	Cylindrical Pin	4
123	Hexagon Socket Flat End Set Screws	4
124	Screw Lamp Assembly	1
125	Lampshade	1
126	Lamp Parts	1
127	Arc Switch-Hy17-2P	1

NOTE: _____

**ТЕХПОДДЕРЖКА И ГАРАНТИЯ**

Импортер: 000 «ВсеИнструменты.ру»

Адрес: Россия, 109451, г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп.1, пом. 3

Телефон: 8 800 550 37 70

Электронная почта по общим вопросам: info@vseinstrumenti.ru

Электронная почта для официальных претензий: op@vseinstrumenti.ru

Назначенный срок службы: 5 лет

Срок гарантии: 1 год

Страна производства: Китай

Изготовитель: Weihai Allwin Electrical & Mechanical Tech. Co., Ltd

Дата производства изделия: указана на изделии

Подробная информация о сервисных центрах по РФ доступна на сайте ВсеИнструменты.ру

Bucktool

<https://www.bucktool.com>