

2.3. Технические характеристики КЛМ-1, КЛМ-2; ЛМТ-1, ЛМТ-2

1	Наименование СММ, параметры	КЛМ-1	КЛМ-2	ЛМТ-1	ЛМТ-2
2	Подъём лаза, мм (±5)	125	135	125	135
3	Раствор лаза (расстояние между шипами в проекции на плоскость подножки), мм (±5)	168	190	168	190
4	Масса когтей-лаз в комплекте с крепёжными ремнями, кг, не более.	5,1	5,1	4,3	4,3

2.4. Средства малой механизации п.п. 1.1. – 1.3. выдерживают статическую нагрузку не менее 180 кгс, сохраняют свои эксплуатационные свойства при температуре окружающего воздуха ±40°С.

3. Состав изделия, комплект поставки.

- 3.1. Когти монтерские №1 и №2 состоят из подножки, серповидной детали, заточенных шипов.
3.2. Лазы универсальные №2 и №3 состоят из подножки, скобы, опоры, когтей с твердосплавными вставками. Наличие отверстий в скобе и опоре позволяет регулировать раствор лаза.
3.3. Когти-лазы монтерские №1 и №2, ЛМТ-1, ЛМТ-2 состоят из подножки, скобы, опоры, когтей с твердосплавными вставками.

4. Комплект поставки.

Изделия правое и левое – 1 пара.
Крепёжные ремни с руководством по эксплуатации (паспортом) – 1 комплект.*
Руководство по эксплуатации (паспорт) – 1 шт.

* – Используемые материалы соответствуют ГОСТ 1562; ГОСТ 1904.

5. Указание мер безопасности.

При работе со средствами малой механизации (СММ) необходимо соблюдать требования, указанные в действующих на момент применения Правилах по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями (Приказ Минтруда РФ N 835н от 27 ноября 2020 г.) и правилах по охране труда при работе на высоте (Приказ Минтруда РФ № 782н от 16 ноября 2020 г.), в том числе следующие требования:
5.1. К работе на высоте допускаются лица, достигшие возраста восемнадцати лет.
5.2. Работники, выполняющие работы на высоте, в соответствии с действующим законодательством должны проходить обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические медицинские осмотры.
5.3. Работники, выполняющие работы на высоте, должны иметь квалификацию, соответствующую характеру выполняемых работ.
5.4. Уровень квалификации подтверждается документом о профессиональном образовании (обучении) и (или) о квалификации.
5.5. Работники допускаются к работе на высоте после проведения требуемого обучения по охране труда и безопасным методам выполнения работ на высоте.
И далее, согласно актуальных Правил по охране труда при работе на высоте.

6. Запрещается.

- 6.1. Выполнять работы с применением СММ без применения привязи для рабочего позиционирования;
6.2. Пользоваться СММ с затупленными/сломанными шипами/когтями;
6.3. Изменять угол подъёма скобы;
6.4. Производить самостоятельный ремонт изделий (кроме замены шипов и когтей);
6.5. Пользоваться СММ, не прошедшими проверки технического состояния;
6.6. Пользоваться изделиями, не соответствующими исполнению типу опор;
6.7. Использовать СММ для подъёма на обледенелые опоры, при наличии гололёдно-изморозевых отложений на проводах и конструкциях опор линий.
6.8. Использовать изделия при температуре окружающей среды не соответствующей допустимой, указанной в п.2.4. данного руководства по эксплуатации.

7. Транспортировка и хранение.

Изделие должно транспортироваться в упаковке, обеспечивающей защиту от механических, химических, и других повреждений.

7.1. Хранение.

- По окончании работ изделия должны быть очищены от грязи и протёрты.
– Хранение в проветриваемых помещениях.
– При хранении СММ должны быть защищены от влаги и попадания прямых солнечных лучей.

8. Гарантии изготовителя.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие средств малой механизации требованиям ТУ 25.99.29.19-001-64973906-2013 при соблюдении потребителем условий транспортирования, эксплуатации и хранения, установленных в данном ТУ.
Срок хранения – 5 лет с даты производства при соблюдении правил периодической проверки на отсутствие следов износа/повреждений и условий хранения.
Срок службы (кроме шипов/когтей) – не более 5 лет с даты производства.
Гарантийный срок эксплуатации – 2 года с даты ввода в эксплуатацию.
Шипы и шипы-когти заменяются по мере износа.

9. Порядок проведения периодических проверок и обслуживания СММ.

9.1. При первичной приёмке, не реже одного раза в 6 месяцев, а также в процессе эксплуатации, каждый лаз может быть подвержен испытанию статической нагрузкой 1324 Н (135 кгс), приложенной к центру подножки в течении 5 мин без остаточной деформации. Испытание проводится на стенде для статических испытаний когтей-лазов в аккредитованной организации. Отсутствие остаточной деформации проверяется замером раствора и подъёмом лаза или когтя до и после проведения испытаний. После испытания статической нагрузкой каждая единица СММ подвергается внешнему осмотру. Изделия, у которых обнаруживаются остаточные деформации деталей, трещины, надрывы крепежных ремней, бракуются и дальнейшей эксплуатации не допускаются.

9.2. Перед выдачей в эксплуатацию, во время эксплуатации, после, и через каждые 6 месяцев необходимо выполнять визуальную проверку СММ:

9.2.1. Для КМ.

- Закрепление шипов в пластине и на серпе.
– Целостность шипов и их соединений.

9.2.2. Для ЛУ, КЛМ, ЛМТ

- Закрепление когтей в пластине и коромысле.
– Целостность твердосплавных вставок когтей.
– Резьбовые соединения коромысел со скобой.

9.2.3. Для всех типов СММ.

- Целостность сварных швов в местах соединения с подножкой.
– Состояние крепёжных ремней и пряжек.
– В случае обнаружения затупленных, сломанных сколотых шипов и когтей – они заменяются на новые.

10. Порядок проведения инспекционного контроля и обслуживания СММ.

Перед выдачей в эксплуатацию, во время эксплуатации производится осмотр СММ согласно п.9 данного руководства. Для отслеживания применения данного СММ необходимо каждое изделие закрепить за конкретным пользователем, чтобы знать историю использования оборудования (СММ).
10.1. Через каждые 6 месяцев необходимо выполнять инспекционную проверку компетентным лицом. Для этого необходимо вести журнал учёта или ведомости СИЗ. Результаты проверок в обязательном порядке заносятся в «Документ по оборудованию» согласно с требованиями ГОСТ Р ЕН 365-2010 п. 4.6.