

Руководство
по эксплуатации

Redbo
redbo.ru

ЦИРКУЛЯРНЫЙ РАСПИЛОВОЧНЫЙ СТАНОК

TCS-255/2000



EAC



Внимание! В целях Вашей безопасности, перед использованием циркулярного распиловочного станка, прочтите и ознакомьтесь с руководством по эксплуатации, а также сохраните данное руководство и используйте в качестве справочного материала.

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за выбор циркулярного распиловочного станка **REDBO**.

Информация, содержащаяся в руководстве основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска руководства. Мы постоянно стремимся повышать качество нашей продукции, поэтому изделия под торговой маркой **REDBO** постоянно совершенствуются, в связи с этим технические характеристики и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления, что не повлияет на надёжность и безопасность эксплуатации.

При покупке циркулярного распиловочного станка **TCS-255/2000** требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены штамп магазина, дата продажи и подпись Продавца, а также указана модель и серийный номер циркулярного распиловочного станка.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства по эксплуатации, чтобы обеспечить оптимальное функционирование циркулярного распиловочного станка и продлить срок его службы.



Внимание! Электроинструмент является источником повышенной опасности! Виды опасных воздействий на оператора во время работы: высокая скорость рабочего инструмента, локальная вибрация и возможная повышенная запылённость рабочего места.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством по эксплуатации операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.



Внимание! Прочтите все рекомендации. Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или серьёзной травме. Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы инструмента.

Термин «электроинструмент» относится к электроинструменту с питанием от электросети (проводной) или электроинструменту с питанием от аккумулятора (беспроводной).

Неукоснительно соблюдайте, содержащиеся в руководстве правила техники безопасности при работе. Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы инструмента.

1. Описание и работа

1.1 Циркулярный распиловочный станок (далее по тексту – станок) предназначен для продольной и поперечной (с помощью поперечного упора) резки всех типов пиломатериалов в соответствии с размером станка. Оборудование не предназначено для резки круглых деревянных заготовок любого типа.

Станок должен использоваться строго по своему прямому назначению. Использование в каких-либо иных целях будет рассматриваться как случай неправильного применения. За любые повреждения или травмы, связанные с использованием станка не по назначению, несет ответственность пользователь или оператор, но не производитель.

Обращаем Ваше внимание на то, что станок не предназначен для использования в коммерческих, торговых или промышленных целях. Гарантия изготовителя будет аннулирована, если станок используется в данных или аналогичных целях.

Эксплуатация станка разрешена только с соответствующими пыльными дисками по размеру и назначению. Запрещается использование абразивных отрезных кругов.

Для правильного использования станка необходимо соблюдать правила по технике безопасности, правила монтажа и эксплуатации, описанные в данном руководстве. Все лица, осуществляющие эксплуатацию и обслуживание станка, должны ознакомиться с содержанием настоящего руководства, а также с возможными рисками, связанными с эксплуатацией и обслуживанием. Кроме того, необходимо строго соблюдать правила техники безопасности, действующие в Вашем регионе. Следует придерживаться общих правил по охране труда и производственной безопасности. То же самое относится и к общим правилам охраны здоровья и безопасности на рабочем месте. Производитель не несет ответственности за любые изменения, вносимые в конструкцию оборудования, а также возможный ущерб, вызванный такими изменениями. Остаточные риски невозможно полностью исключить даже при надлежащем использовании станка.

Потенциальные риски, связанные с особенностями конструкции и конфигурации устройства: контакт с открытыми частями пыльного диска; прикосновение к движущемуся пыльному диску (опасность травмы); травма от удара отбрасываемой заготовки или ее части; разрушение пыльного диска; вылет отколовшихся частей пыльного диска; повреждение органов слуха в случае работы без защитных наушников; вредные выбросы древесной пыли при использовании в закрытых помещениях.

Станок рассчитан на повторно-кратковременный режим работы с номинальным периодом времени: работа/перерыв – 15 мин/5 мин.

Установленный в машине коллекторный электродвигатель с двойной изоляцией (машина класса II по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011) обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока и избавляет от необходимости применения заземления.

Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой IP20 (МЭК 60529).

1.2 Вид климатического исполнения данной модели УХЛЗ.1 по ГОСТ 15150-69 (П 3.2), то есть предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -10 до +40 °С и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения: напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

1.3 Габаритные размеры и вес представлены в таблице ниже:

Габаритные размеры в упаковке, мм:	
- длина	710
- ширина	560
- высота	390
Вес (брутто/нетто), кг	24,0/20,0

1.4 Станок поставляется в продажу в следующей комплектации*:

Станина в разборе	1
Толкатель	1
Угловой упор	1
Продольная направляющая	1
Ножки/резиновые опоры/дополнительные ножки	4/4/2
Монтажный комплект	1 компл.
Вытяжной шланг	1
Руководство по эксплуатации/Упаковка	1/1

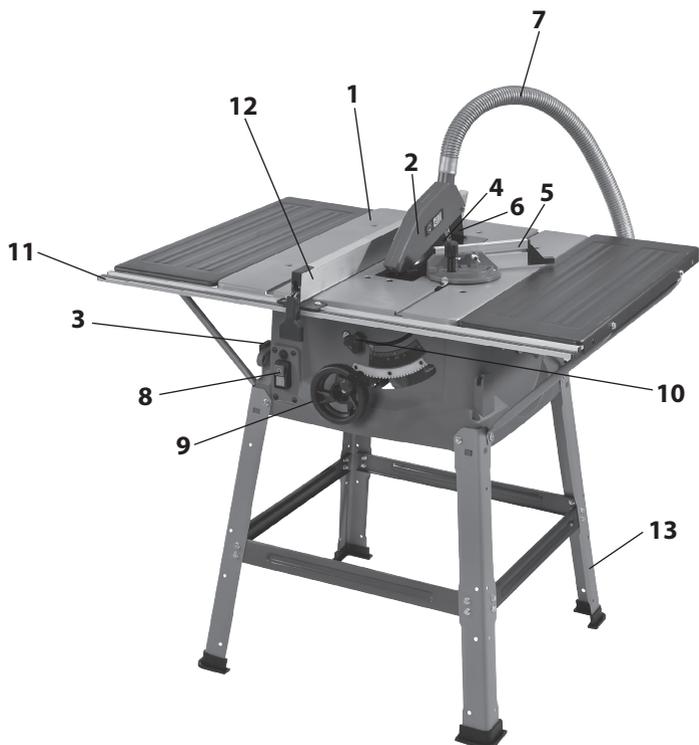
**в зависимости от поставки комплектация может изменяться*

Дата изготовления указана на серийном номере изделия.

1.5 Основные технические характеристики представлены в таблице:

Номинальное напряжение, В	220-240
Частота, Гц	50
Мощность, Вт	2000
Число оборотов на холостом ходу, об/мин	4500
Размер пильного диска, мм	250x25,4x60Т
Размер стола, мм	645x940
Наклон пильного диска, °	0-45
Максимальная глубина пропила под углом 90°, мм	85
Максимальная глубина пропила под углом 45°, мм	65
Разъем для вытяжного устройства, мм	35
Класс безопасности/ Степень защиты	II/ IP20
Длина шнура питания с вилкой, не менее, м	2
Электродвигатель	однофазный коллекторный

1.6 Общий вид станка представлен на рис. 1



- 1) распиловочный стол, 2) защитный кожух пильного диска, 3) толкатель, 4) пильный диск, 5) угловой упор, 6) сплиттер (расклинивающий нож), 7) патрубок пылеотвода, 8) переключатель включения/выключения, 9) маховик наклона и подъема диска, 10) фиксатор наклона диска, 11) направляющая линейка-рельс, 12) параллельный упор, 13) опоры

рис.1



Внимание! Общие меры безопасности представлены на стр.17-20 данного руководства.

2. Указания по технике безопасности для циркулярных пил

Данная машина предназначена для применения в качестве пильной машины. Ознакомьтесь со всеми предупреждениями по безопасности, инструкциями, иллюстрациями и техническими характеристиками, предоставленными с данной машиной. Невыполнение всех приведенных ниже указаний может привести к поражению электрическим током, пожару и/или к тяжелому телесному повреждению.

Не производите данной машиной такие работы, как работу шлифовальными кругами.

Не пользуйтесь рабочим инструментом и другими вспомогательными устройствами, которые не предназначены специально для этой машины и не рекомендованы производителем.

Номинальная частота вращения рабочего инструмента (пильного диска), указанная на нем, не должна быть меньше частоты, указанной на машине.

Максимальный диаметр и толщина рабочего инструмента должна соответствовать функциональным возможностям машины.

Не применяйте поврежденный рабочий инструмент. Перед каждым использованием осматривайте диски на предмет их целостности. После падения машины или рабочего инструмента производите осмотр на наличие повреждений.

Применяйте средства индивидуальной защиты. В зависимости от выполняемой работы пользуйтесь защитным лицевым щитком или защитными очками. По мере необходимости пользуйтесь пылезащитной маской, средствами защиты органов слуха, перчатками и защитным фартуком, способным задерживать мелкие абразивные частицы и частицы обрабатываемого материала. Средства защиты должны быть способны задерживать разлетающиеся частицы, образующиеся при производстве различных работ.

Не допускайте посторонних непосредственно близко к рабочей зоне.

Располагайте кабель питания на расстоянии от вращающегося рабочего инструмента.

Распилка

ОПАСНОСТЬ: Не подставляйте руки в зону пиления и к пильному диску. Не подставляйте руку под обрабатываемую заготовку. Защитный кожух не может защитить Вашу руку от пильного диска, если она находится под обрабатываемой заготовкой.

Глубина резания должна соответствовать толщине детали. Пильный диск не должен выступать за обрабатываемую заготовку более чем на высоту зуба.

При продольной распиловке всегда применяйте упор или прямую направляющую планку. Это улучшает точность пропила и снижает возможность заклинивания пильного диска.

Всегда используйте пильные диски нужного размера и имеющие соответствующее посадочное отверстие (круг, ромб и т.п.). Пильные диски, которые не подходят

к соответствующим деталям пилы, вращаются с радиальным биением, что ведет к потере управления пилой.

Никогда не применяйте поврежденные или неверно подобранные подкладные шайбы или винты для крепления пильного диска. Подкладные шайбы или винты для крепления пильного диска сконструированы специально для данной пилы в целях получения оптимальных эксплуатационных характеристик и обеспечения безопасности в работе.

При заклинивании пильного диска или при перерыве в работе по какой-либо другой причине, выключите пилу и удерживайте пилу в заготовке до полной остановки пильного диска. Никогда не пытайтесь вынуть пилу из заготовки или вытянуть ее назад, пока вращается пильный диск, так как при этом может произойти отдача. Установите и устраните причину заклинивания пильного диска.

Прежде чем включить пилу, находящуюся в заготовке, выровняйте пильный диск в пропиле, проверьте, не зацепились ли зубья пилы за деталь. Если имеет место заклинивание пильного диска, то при повторном пуске пилы может произойти отдача.

При распиловке больших тонких заготовок с целью снизить риск отдачи из-за заклинивания пильного диска надежно закрепляйте обрабатываемые детали на опорах. Длинные заготовки при распиловке могут прогибаться под действием собственной массы, поэтому поддерживающие опоры должны располагаться с обеих сторон доски, рядом с линией реза и около края доски.

Не пользуйтесь пильными дисками с тупыми, неразведенными или поврежденными зубьями. Использование пильных дисков с тупыми, неразведенными или поврежденными зубьями ведет к образованию «узкого» пропила, к повышенному трению пильного диска о материал, к заклиниванию и отдаче пилы.

До начала пиления надежно зафиксируйте рычаги установки глубины пропила и угла наклона диска. Если во время пиления произойдет изменение этих установок, то может произойти заклинивание пильного диска и обратная отдача пилы.

Функция нижнего защитного кожуха

Перед началом использования пилы каждый раз проверяйте правильность закрытия нижнего защитного кожуха. Не применяйте пилу, если нижний защитный кожух свободно не открывается и/или закрывается с задержкой и заеданием. Никогда не фиксируйте нижний защитный кожух в открытом положении. Если пила случайно упадет, нижний защитный кожух может погнуться. Откройте защитный кожух за рычаг его отвода и убедитесь, что он перемещается свободно при любом угле и любой глубине пропила, не касаясь ни пильного диска, ни других частей пилы.

Проверяйте, как функционирует пружина нижнего защитного кожуха. При отсутствии нормальной работы нижнего защитного кожуха и его возвратной пружины, прежде чем приступить к работе, выполните техническое обслуживание машины. Замедленное срабатывание может быть обусловлено повреждением

деталей, наличием клейких отложений или попаданием в механизм обломков.

Дополнительные предупредительные указания

Не применяйте пильные диски из быстрорежущей стали. Такие диски могут легко разломаться.

Не распиливайте детали из черных металлов. От раскаленной стружки могут воспламениться скопления пыли.

Закрепляйте заготовку. Заготовка, установленная в зажимное приспособление или в тиски, удерживается более надежно, чем в Вашей руке.

Дождитесь полной остановки электроинструмента. Пользуйтесь только теми типами дисков, которые рекомендованы для данной машины. Диски, для которых машина не предназначена, являются небезопасными.

Пильные диски должны применяться только для рекомендуемых работ.

Не пользуйтесь дисками от машин, рассчитанных на больший диаметр.

3. Подготовка к использованию

3.1 Подготовка инструмента к использованию

Прежде чем подключить станок к электросети, убедитесь, что данные, указанные на заводской табличке соответствуют данным электросети.



Внимание! Все операции по сборке, замене диска и регулировке производить только при отключённом от сети станке.

Распакуйте станок и убедитесь, что он не был поврежден во время транспортировки.

Станок необходимо установить на устойчивую поверхность.

Перед включением станка необходимо надлежащим образом установить все крышки и защитные приспособления.

Пильный диск должен вращаться свободно.

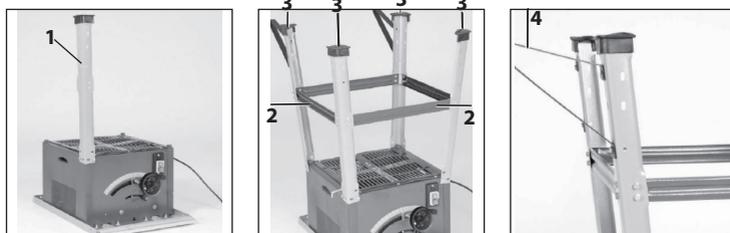
Перед началом работы необходимо: убедиться в отсутствии в заготовке металлических предметов (гвоздей, шурупов и т.п.); надёжно закрепить обрабатываемую заготовку; убедиться, что при пилении не будет повреждена опорная поверхность.

Прежде чем включить устройство, убедитесь, что пильный диск установлен правильно, и подвижные детали движутся свободно.

3.2 После транспортировки станка в зимних условиях, при необходимости его включения в помещении, следует выдержать инструмент при комнатной температуре не менее двух часов до полного высыхания влаги.

4. Сборка

Опасно! Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию, регулировке или сборке станка, необходимо извлечь шнур из розетки!



4.1 Установите станок, как на рисунке. Используя крепеж, установите опоры (1) и продольные распорки (2). На опоры наденьте резиновые накладки (3). Прикрутите дополнительные опоры (4) к задним опорам таким образом, чтобы они были направлены на заднюю часть станка. **Внимание!** Не устанавливайте дополнительные опоры слишком далеко от поверхности, на которой установлен станок, они предназначены для защиты. Установите крюки для инструментов на передней опоре.

4.2 Установка/ снятие защитного кожуха пильного диска

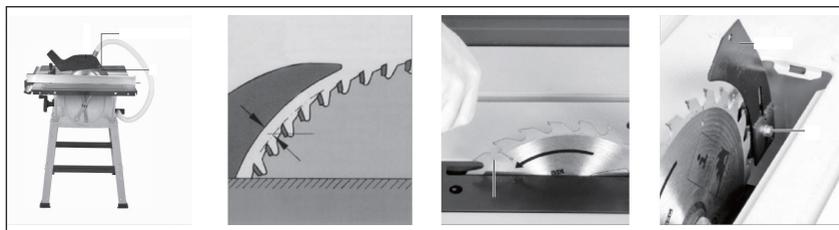
Извлеките накладку стола. Установите кожух пильного диска на разветвитель так, чтобы винт прошел через отверстие в сплиттер. Не затягивайте винт слишком сильно, защитный кожух должен свободно двигаться.

Чтобы снять защитный кожух пильного диска, действуйте в обратном порядке.



Внимание! Перед началом резки, защитный кожух всегда должен быть опущен на заготовку.

4.3 Установка/замена раскливающего ножа



С помощью ручного маховика установите диск на максимальную глубину пропила, передвиньте в положение 0° и защелкните. Снимите щиток диска пилы. Вытащите накладку стола, ослабьте крепежный винт, пока зазор между крепежной плитой и опорной поверхностью напротив не станет равным примерно 5мм.

Осторожно! Не откручивайте крепежную плиту полностью. Установите раскливающий нож в зазор, нажмите на него до конца и затем закрепите крепежным винтом. Убедитесь, что раскливающий нож установлен прямо и неподвижно. Рас-

клинивающий нож должен располагаться посередине воображаемой линии, проходящий за пильным диском, таким образом, чтобы материал не застревал. Расклинивание между диском и расклинивающим ножом должно составлять от 3 до 8мм. Установите заново накладку стола и щиток диска пилы.

4.4 Установка/замена кожуха пильного диска

Установите кожух пильного диска на расклинивающий нож таким образом, чтобы винт проходил через отверстие в расклинивавшем ноже. Затем вставьте винт в кожух пильного диска через отверстие и закрутите его. **Важно!** Максимальная глубина, на которую может войти винт, определена на заводе-изготовителе, и кожух пильного диска всегда будет подвижен. **Внимание!** Кожух пильного диска должен всегда автоматически опускаться к заготовке под своим собственным весом.

4.5 Установка/замена пильного диска

Перед заменой пильного диска извлеките вилку из розетки питания. Во избежание травм, производите замену диска пилы в перчатках. С помощью маховика установите пильный диск на максимальную глубину резки. Уберите кожух пильного диска, накладку стола и расклинивающий нож. Открутите болт с помощью ключа, который сам находится на болте и зафиксируйте вал вторым ключом. **Осторожно!** Поверните болт в направлении вращения пильного диска. Извлеките внешний фланец и достаньте старый пильный диск из внутреннего фланца. Перед установкой нового диска тщательно очистите фланец. Установите и закрепите новый пильный диск, выполняя действия в обратном порядке. **Важно!** Учитывайте направление вращения. Угол резки зубьев должен быть направлен в сторону движения, т.е. вперед (см. стрелку направления движения на кожухе диска). Установите расклинивающий нож, накладку стола и пильный диск. Прежде чем снова приступить к работе с пилой, убедитесь, что все защитные устройства на месте и в рабочем состоянии. **Внимание!** Каждый раз после замены пилы необходимо удостовериться, что кожух диска открывается и закрывается должным образом. Также убедитесь, что диск свободно вращается. **Внимание!** Каждый раз после замены пильного диска необходимо проверять его свободное вращение внутри пластины для пропила при перпендикулярной установке, а также при установке под углом 45°. **Внимание!** В случае износа или повреждения накладки стола, ее следует немедленно заменить.

5. Эксплуатация

5.1 Двухпозиционный переключатель

Чтобы включить пилу, нажмите на зеленую кнопку «I». Дождитесь, когда диск наберет полную скорость вращения, затем приступайте к работе. Чтобы выключить пилу, нажмите на красную кнопку «0».

5.2 Глубина резки

С помощью ручного маховика установите пильный диск на необходимую глубину пропила. Против часовой стрелки: глубина резки уменьшится; по часовой

стрелке: глубина резки увеличится.

5.3 Параллельный упор

Параллельный упор используется при продольной резке деревянных заготовок.

5.3.1 Высота упора

Параллельный упор имеет две разных направляющих поверхности, для заготовок разной толщины. Чтобы переместить упорный рельс к нижней направляющей поверхности, ослабьте два болта с накатанной головкой. Вытащите два болта из параллельного упора через паз в упорном рельсе. Вкрутите два болта в другой паз на упорном рельсе и подвиньте упорный рельс назад к параллельному упору. Для фиксации упорного рельса закрутите болты с накатанной головкой. Перемещение к высокой направляющей происходит аналогично. **Внимание!** Во время работы упорный рельс должен быть всегда прикручен к боковой стороне параллельного упора, который обращен к пильному диску.

5.3.2 Ширина резки

Параллельный упор можно закрепить с любой стороны распиловочного стола. Устанавливается на направляющем рельсе распиловочного стола. Параллельный упор можно отрегулировать под необходимый размер с помощью шкалы на направляющем рельсе. Параллельный упор можно закрепить в необходимом положении с помощью эксцентрикового рычага.

5.3.3 Установка длины упора

Упорный рельс можно закрепить винтами в двух положениях (для широкой и узкой резки). Упорный рельс можно также сдвигать в зависимости от ширины резки в продольном направлении, чтобы заготовка не застревала. **Внимание!** Зазор между распиловочным столом и нижней частью упорного рельса не должен быть слишком большим, чтобы материал не застревал. Чтобы отрегулировать расстояние, необходимо закрепить параллельный упор с помощью эксцентрикового рычага. Затем ослабьте винты с накатанной головкой, опустите упорный рельс вниз к распиловочному столу и снова закрепите с помощью винтов.

5.4 Поперечный упор

Поперечный упор используется при поперечной резке деревянных заготовок. Вставьте поперечный упор в паз распиловочного стола. Открутите винт фиксатор. Поверните упорный рельс, чтобы стрелка показывала на нужный угол. Закрепите крепежные винты. Проверьте зазор между упорным рельсом и пильным диском. **Внимание!** Не сдвигайте упорный рельс слишком далеко в направлении диска. Расстояние между упорным рельсом и пильным диском должно составлять примерно 2см. При необходимости, ослабьте два винта с накатанной головкой и отрегулируйте положение упорного рельса. Снова закрутите винты.

5.5 Установка угла пильного диска

Открутите фиксатор диска, поверните маховик до достижения необходимого угла наклона, закрутите фиксатор.

6. Использование по назначению



Внимание! После каждой регулировки рекомендуется провести пробную резку, чтобы проверить точность настройки. После включения пилы дождитесь, когда пильный диск наберет полную скорость вращения, затем приступайте к работе. Начиная резку, будьте предельно внимательны! Не используйте оборудование без системы пылеудаления. Регулярно проверяйте и очищайте вытяжные каналы.

6.1 Продольная резка

Продольная резка (продольная распиловка) - это использование пилы для резки древесины вдоль волокон. Зажмите один край заготовки с помощью параллельного упора, при этом плоская сторона заготовки должна лежать на распиловочном столе. Всегда опускайте кожух пильного диска, чтобы он прикрывал заготовку. При продольной резке не стойте на одной линии с направлением резки. Установите параллельный упор с учетом высоты заготовки и необходимой ширины. Включите пилу. Руки положите ровно на заготовку (сомкните пальцы) и ведите заготовку вдоль параллельного упора к пильному диску. Направляйте заготовку сбоку левой или правой рукой (в зависимости от положения параллельного упора) только до передней части щитка диска. Всегда проталкивайте заготовку до конца расклинивающего ножа. Не убирайте разрезанную заготовку с распиловочного стола, пока диск полностью не остановится. Длинные изделия необходимо фиксировать, чтобы они не падали по завершении резки (например, с помощью станины и т.д.).

6.1.1 Резка узких заготовок

Используйте толкатель при продольной резке изделий шириной менее 150мм. Производите своевременную замену поврежденного или изношенного толкателя.

6.1.2 Резка очень узких заготовок

Обязательно используйте толкатель при продольной резке очень узких заготовок шириной 50мм и менее. В этом случае рекомендуется использовать нижнюю направляющую поверхность параллельного упора.

6.2 Распиловка под углом

Резы по углом всегда производятся с использованием параллельного упора. Если вести диск пилы влево при резе под углом, то параллельный упор устанавливается с правой стороны от диска пилы. Направляйте заготовку между диском пилы и параллельным упором. Установите диск под нужным углом. Установите параллельный упор в соответствии с шириной и высотой заготовки. Производите резку в соответствии с шириной заготовки.

6.3 Поперечная резка

Отодвиньте поперечный упор в одну из ямок на столе и отрегулируйте нужный угол. Если также необходимо наклонить диск, используйте ямку, что защитит Ваши руки и поперечный упор от контакта с кожухом диска. Плотно прижмите

заготовку к поперечному упору. Включите пилу. Направляйте поперечный упор и заготовку по направлению к пыльному диску для осуществления резки. **Внимание!** Придерживайте направляемую часть заготовки. Не придерживайте ту часть, которая подвергнется резке. Направляйте поперечный упор вперед, пока вся заготовка не будет разрезана. Выключите пилу. Не убирайте разрезанную заготовку, пока лезвие полностью не остановится.

7. Техническое обслуживание дисковой пилы



Внимание! Запрещается начинать работу пилой, не ознакомившись с требованиями по технике безопасности, указанными в настоящем руководстве.

Предупреждение: при обнаружении усиленного искрения в щеточном узле и быстром износе щеток, необходимо прекратить работу и обратиться в сервисный центр для диагностики причины. В противном случае, дальнейшая работа может привести к поломке инструмента.

7.1 Продолжительность срока службы пилы и её безотказная работа зависит от правильного обслуживания, своевременного устранения неисправностей, тщательной подготовке к работе, соблюдения правил хранения.

7.2 По окончании работы очистите от пыли и грязи направляющую плиту, защитные кожухи, шнур питания, корпус двигателя и вентиляционные отверстия.



Внимание! После отключения, пыльный диск по инерции продолжает вращаться. Кроме того, во время работы он сильно нагревается.

Не прикасайтесь к нему до полной остановки и остывания.

7.3 В случае повреждения кабеля питания, в целях безопасности, его должен заменить квалифицированный персонал в специализированных сервисных центрах.

7.4 Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом в специализированных сервисных центрах.

8. Срок службы, хранение и утилизация

8.1 Срок службы станка 3 года.

8.2 ГОСТ 15150 (таблица 13) предписывает для станка условия хранения - 1 (хранить в упаковке предприятия – изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от +5 до +40°C). Относительная влажность воздуха (для

климатического исполнения УХЛ 4) не должно превышать 80%.

8.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

8.4 При полной выработке ресурса станка необходимо его утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

9. Гарантия изготовителя (поставщика)

Правовой основой настоящих гарантийных обязательств является действующее законодательство Российской Федерации, в частности Федеральный Закон РФ «О защите прав потребителей» и Гражданский Кодекс РФ часть 2 статьи 451-491. Условия и ситуации, не оговоренные в настоящих гарантийных обязательствах, разрешаются в соответствии с вышеуказанными законами.

9.1 Гарантийный срок эксплуатации станка – 24 календарных месяца со дня продажи.

9.2 В случае выхода станка из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий: отсутствие механических повреждений; отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации; наличие в руководстве по эксплуатации отметки Продавца о продаже и подписи Покупателя; соответствие серийного номера пилы серийному номеру в гарантийном талоне; отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Центральная диспетчерская сервисная служба: **+7(495)972-94-59**.

Адрес ближайшего к Вам сервисного центра можно найти на нашем сайте:

redbo.ru

9.3 Безвозмездный ремонт, или замена станка в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, технического обслуживания, хранения и транспортировки.

9.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей станка, в течение срока, указанного в п. 9.1, он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить инструмент Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки – в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий, Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт станка или его замену. Транспортировка станка для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

9.5 В том случае, если неисправность станка вызвана нарушением условий его эксплуатации, Продавец с согласия Покупателя вправе осуществить ремонт за отдельную плату.

9.6 На Продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоя-

щим руководством, обязательства.

9.7 Гарантия не распространяется на:

любые поломки, связанные с форс-мажорными обстоятельствами; в случае вскрытия (попытки вскрытия), ремонта инструмента самим пользователем или не уполномоченными на это лицами; при использовании принадлежностей, не предусмотренных заводом изготовителем; если у инструмента забиты вентиляционные каналы пылью или стружкой; в случае наличия внутри инструмента инородных предметов; в случае обнаружения следов заклинивания и перегрузки электродвигателя (например, одновременное перегорание обмоток якоря и статора); в случае внешних механических повреждений, возникших по вине владельца; в случае нарушения требований и правил руководства по эксплуатации; в случае повреждения станка вследствие неправильной транспортировки и хранения; в случае использования инструмента не по назначению, например, при использовании бытового инструмента в производственных или иных целях, связанных с извлечением прибыли.

Инструмент принимается в гарантийный ремонт в чистом виде.

Нормальный износ: станок, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы таких частей инструмента, как соединительные контакты, провода, щётки и т.п.; естественный износ (полная выработка ресурса); оборудование и его части, выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, нарушение правил обслуживания или хранения; неисправности, возникшие в результате перегрузки станка, повлекшие выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки инструмента относятся: появление цвета побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов пилы, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.

10. Общие правила мер безопасности



Внимание! Прочтите все предупреждения и указания мер безопасности и все инструкции. Невыполнение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару или другим повреждениям.

Сохраните все предупреждения и инструкции, для того, чтобы можно было обратиться к ним в дальнейшем. Употребляемый в инструкции термин «электрическая машина» используется в ГОСТах 60745-1-2011 и 60745-2-5-2014 для обозначения Вашей машины с электрическим приводом, работающей от сети.

10.1 Безопасность рабочего места

Содержите рабочее место в чистоте и обеспечьте хорошее освещение. Беспорядок на рабочем месте и недостаток освещения могут быть причиной несчастного случая.

Не работайте электроинструментом во взрывоопасной среде, в которой имеются огнеопасные (легковоспламеняющиеся) жидкости, газы, частицы горючих веществ в виде пыли. При работе электроинструментом могут возникнуть искры, что при наличии пыли, испарений, газов может привести к воспламенению и задымлению.

Не допускайте при работе электроинструментом присутствия детей и посторонних лиц. Отвлечение внимания в процессе работы может быть причиной потери Вашего контроля над электроинструментом.

10.2 Электробезопасность

Штепсельная вилка электроинструмента всегда должна подключаться к соответствующей розетке, это снижает риск поражения электрическим током. Никогда не вносите изменения в конструкцию вилки. Вилки оригинальной конструкции и соответствующие розетки уменьшают риск поражения электрическим током. Не используйте адаптеры для штепсельных вилок, которые имеют заземляющий контакт.

Избегайте контакта с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, плиты, холодильники и т.п. Это повышает риск поражения электрическим током.

Запрещается работать электроинструментом в условиях, не защищенных от дождя, во влажных и сырых помещениях. Попадание воды внутрь электроинструмента повышает риск поражения электрическим током.

Не используйте кабель питания в целях, для которых он не предназначен. Никогда не используйте кабель для переноски электроинструмента, подтягивания электроинструмента к себе, или для выключения электроинструмента рывком за кабель питания. Оберегайте кабель питания от нагревания, нефтепродуктов, острых кромок или движущихся частей электроинструмента. Поврежденный или спутанный кабель питания увеличивает опасность повреждения электрическими током.

При работе на открытом воздухе, используйте удлинительные кабели, предназначенные для наружных работ, это снизит опасность поражения электрическим током.

Если нельзя избежать работы электроинструмента на участке с повышенной

влажностью, используйте устройство защитного отключения (УЗО). Использование УЗО снижает риск поражения электрическим током.

Предупреждение: Никогда не прикасайтесь к открытым металлическим поверхностям редуктора, защитного кожуха и т.д., так как на металлические поверхности воздействуют электромагнитные волны и касание к ним может привести к травме или к несчастному случаю.

10.3 Личная безопасность

Будьте бдительны! Следите за тем, что Вы делаете, и при работе электроинструментом руководствуйтесь здравым смыслом. Не используйте инструмент, если Вы устали или находитесь под воздействием наркотических средств, алкоголя или лекарств. Ослабление внимания при работе с электроинструментом может привести к серьезной травме.

При работе с электроинструментом необходимо использовать средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. Средства индивидуальной защиты, такие как пылезащитная маска, нескользящая защитная обувь, каска или прочный головной убор, средства защиты органов слуха, которые используются в соответствующих условиях, уменьшают вероятность получения травм.

Не допускайте случайного включения электроинструмента. Перед включением штепсельной вилки в розетку убедитесь, что выключатель/выключатель находится в положении «выключено». При переноске электроинструмента следует убирать пальцы с выключателя/выключателя, это снизит вероятность случайного включения. Блокируйте клавишу выключателя перед подключением к сети.

Перед включением, необходимо убрать из вращающихся частей электроинструмента все дополнительные ключи и приспособления. Ключ, оставленный во вращающейся части электроинструмента, может быть причиной серьезных травм.

Не прилагайте избыточных усилий, занимайте устойчивое положение и всегда сохраняйте равновесие. Это позволяет лучше контролировать электроинструмент в непредвиденных ситуациях.

Носите соответствующую одежду. Не надевайте свободную одежду или украшения. Держите волосы, одежду и перчатки вдали от движущихся деталей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут быть захвачены подвижными частями электроинструмента, что может стать причиной серьезных травм.

При наличии устройств для сбора пыли убедитесь, что они подсоединены и правильно используются. Использование таких устройств снижает концентрацию пыли на рабочем месте.

Всегда будьте осторожны, не игнорируйте принципы безопасной работы с электроинструментом из-за знаний и опыта, полученных вследствие частого пользования электроинструментом. Любое неосторожное действие может привести к серьезным травмам.

Предупреждение: Во время работы электроинструмент может создавать электромагнитное поле. При определенных обстоятельствах такое поле может создавать помехи активным или пассивным медицинским имплантам. Чтобы снизить риск се-

рьезной или смертельной травмы, перед использованием электроинструмента рекомендуем людям с медицинскими имплантами проконсультироваться с врачом и изготовителем медицинского импланта.

10.4 Использование и обслуживание электроинструмента

Предупреждение: Электроинструмент не предназначен для использования лицами (включая детей) с недостаточными (пониженными) психофизическими, сенсорными или умственными способностями или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний, если они не находятся под присмотром или не проинструктированы об использовании электроинструмента лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игр с электроинструментом.

Не перегружайте электроинструмент. Правильно используйте, согласно назначению. Используйте электроинструмент только для работ, для которых он предназначен, это будет безопаснее и даст лучшие результаты.

Не работайте электроинструментом с неисправным выключателем/выключателем. Электроинструмент, включение/выключение которого не может контролироваться, представляет опасность и должен быть немедленно отремонтирован.

Извлекайте штепсельную вилку из розетки перед проведением регулировочных работ, замены принадлежностей, а также при хранении электроинструмента. Это снижает риск случайного включения электроинструмента.

Не допускайте детей и посторонних лиц в зону работы с электроинструментом. Храните неиспользуемый электроинструмент в недоступном для детей месте и не разрешайте лицам, которые не ознакомились с электроинструментом или руководством по эксплуатации, использовать электроинструмент. Электроинструмент опасен в руках неподготовленных пользователей как для него самого, так и для окружающих.

Содержите электроинструмент в исправном состоянии. Прежде чем использовать электроинструмент, проверьте все детали, которые могут быть повреждены, а также любые неисправности, которые могут вывести электроинструмент из строя. Проверьте машину на предмет правильности соединения и закрепления движущихся частей, поломки деталей и иных несоответствий, которые могут повлиять на работу. Неисправный электроинструмент необходимо отремонтировать перед использованием. Важно помнить, что многие несчастные случаи возникают из-за плохого состояния электроинструмента. Контролируйте легкость хода движущихся деталей. В случае поломки детали должны быть заменены сервисной службой.

Обеспечьте должное состояние режущего инструмента. Режущие инструменты должны содержаться в чистоте и быть хорошо заточенными. Правильно установленные режущие инструменты с острыми режущими кромками уменьшают возможность заклинивания и облегчают управление электроинструментом.

Используйте электроинструмент вместе с насадками, принадлежностями и т.п. в соответствии с инструкциями, принимая во внимание условия работы и выполняемые работы. Использование электроинструмента для операций, для которых он не предназначен, может привести к опасной ситуации. Используйте рекомендации при

работе для данного типа электроинструмента с учетом условий эксплуатации и выполняемой работы.

Удерживайте электроинструмент за изолированные поверхности захвата, так как рабочий инструмент при выполнении операции может прикоснуться к скрытой проводке или кабелю электроинструмента. При прикосновении рабочего инструмента к находящемуся под напряжением проводу доступные металлические части электроинструмента могут попасть под напряжение и вызвать поражение пользователя электрическим током.

Поддерживайте рукоятки и поверхности захвата сухими, чистыми и свободными от масла и смазки. Скользкие рукоятки и поверхности захвата препятствуют безопасному обращению с электроинструментом и управлению им в неожиданных ситуациях.

Обратите внимание, что при работе с электроинструментом необходимо правильно держать вспомогательную рукоятку (если она имеется); выполнение этого требования облегчает управление электроинструментом. Таким образом, правильное удержание электроинструмента может снизить риск несчастных случаев или травм.

Ваша электрическая машина должна обслуживаться квалифицированным персоналом, использующим только оригинальные запасные части. Это обеспечит безопасность машины.

Гарантийный талон

	Модель изделия	Наименование торговой организации
	Дата продажи	Ф.И.О. и подпись продавца
	Серийный номер	Печать торговой организации
	Подпись покупателя	
<p>Изделие получено в технически исправном состоянии, без механических повреждений и в полной комплектности. Инструкция по эксплуатации на русском языке получена. Работоспособность изделия проверена в моем присутствии, претензий по качеству не имею.</p>		

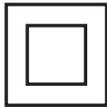
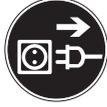
Наименование сервисного центра, М.П.	
Дата приема изделия в ремонт	
Дата выдачи	
Наименование и серийный номер изделия	
Подпись исполнителя	Подпись владельца

Наименование сервисного центра, М.П.	
Дата приема изделия в ремонт	
Дата выдачи	
Наименование и серийный номер изделия	
Подпись исполнителя	Подпись владельца

Наименование сервисного центра, М.П.	
Дата приема изделия в ремонт	
Дата выдачи	
Наименование и серийный номер изделия	
Подпись исполнителя	Подпись владельца

Наименование сервисного центра, М.П.	
Дата приема изделия в ремонт	
Дата выдачи	
Наименование и серийный номер изделия	
Подпись исполнителя	Подпись владельца

Применяемые предписывающие и предупреждающие знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2001

Предписывающие знаки		
	Машина класса II (по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2009)	Машины, в которых защита от поражения электрическим током обеспечивается не только основной изоляцией, но включает в себя дополнительные меры безопасности, такие как двойная изоляция, при этом не предусматривается защитное заземление
	Изучить внимательно Руководство по эксплуатации	Выполнение требований и рекомендаций Руководства по эксплуатации предотвратит возможные ошибочные действия и обеспечит оптимальное функционирование и продление срока службы инструмента
	Работать в защитных очках	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов зрения
	Работать в защитных наушниках	На рабочих местах и участках с повышенным уровнем шума
	Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов дыхания
	Работать в защитных перчатках	На рабочих местах и участках, где требуется защита рук от воздействия вредных или агрессивных сред, защита от возможного поражения электрическим током
	Отключить штепсельную вилку	На рабочих местах и оборудовании, где требуется отключение от электросети при наладке или остановке электрооборудования и в других случаях
Предупреждающие знаки		
	Внимание! Опасность (прочие опасности)	Применять для привлечения внимания к прочим видам опасности, не обозначенной настоящим стандартом. Знак необходимо использовать вместе с дополнительным знаком безопасности с поясняющей надписью

redbo.ru

