

Устройство регулятора давления, габаритные и присоединительные размеры приведены на рисунке 1.

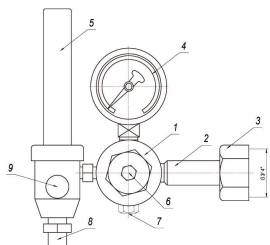


Рис. 1. Регуляторы расхода газа:

1 - корпус регулятора; 2 - штуцер входной; 3 - гайка накидная;
4 - манометр рабочего давления; 5 - указатель расхода- ротаметр;
6 - регулирующий винт или маховик; 7 - клапан предохранительный;
8 - штуцер выходной; 9 - регулятор расхода.

⚠ ВАЖНО! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из регулятора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт регулятора, присоединённого к баллону и/или если в регуляторе есть газ! После окончания работы необходимо закрыть баллон/линию подачи газа.

⚠ ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует замену регуляторов расхода, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации регулятора.

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

После окончания срока службы оборудование подлежит передаче организациям, которые перерабатывают черные и цветные металлы на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Регулятор упакован в картонную коробку для защиты от воздействия внешней среды.

Транспортируется любым видом транспорта.

При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки груза, действующие на транспорте данного вида.

Условия хранения и транспортирования – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

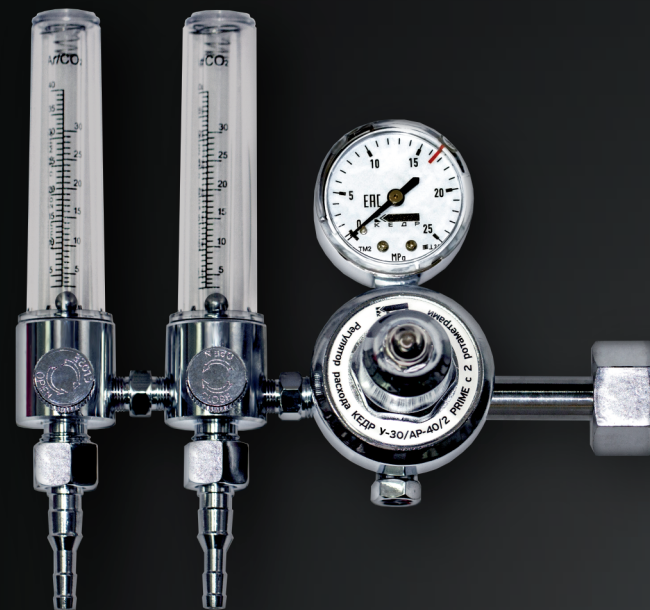
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Ремонт регуляторов производится только на предприятии изготовителе или в специализированных мастерских. При нарушении контрольных меток и/или механических нарушениях гарантия прекращается. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

⚠ Регулятор соответствует Техническому регламенту о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 N 753), испытан, признан годным для эксплуатации.

КЕДР

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА:

- КЕДР У-30/АР-40/1 PRIME
с ротаметром
- КЕДР У-30/АР-40/2 PRIME
с 2 ротаметрами
- КЕДР У-30/АР-40/3 PRIME
с ротаметром и подогревателем 36В
- КЕДР У-30/АР-40/3-220 PRIME
с ротаметром и подогревателем 220В
- КЕДР У-30/АР-40/1 PRIME
мини с ротаметром и встр. экономайзером

ЕАС

kedrweld.ru

Продукция соответствует ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» для всех моделей и имеет декларацию о соответствии ЕАС. ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» - для модели У-30/АР/40/3-220 PRIME. ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» - для моделей У-30/АР/40/3-220 PRIME, У-30/АР/40/3 PRIME.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Регуляторы расхода газа предназначены для понижения давления защитного газа, подаваемого из магистрали или баллона, и поддержания постоянного заданного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG, TIG-сварки.

Варианты исполнения регуляторов:

Углекислый газ CO₂/(Смесь Аргон/CO₂)/100% Аргон У-30/АР-40/1 PRIME с одним или У-30/АР-40/2 PRIME двумя ротаметрами, У-30/АР-40/3 PRIME, У-30/АР-40/3-220 PRIME с одним ротаметром и подогревателем, У-30/АР-40/1 PRIME мини с ротаметром и встроенным экономайзером.

Рабочая температура в интервале от - 30 до +50°С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	У-30/АР-40/1 PRIME У-30/АР-40/1 PRIME мини	У-30/АР-40/2 PRIME	У-30/АР-40/3 PRIME	У-30/АР-40/3-220 PRIME
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м³/ч)	30/40 (1.8/2.4)	30/40 (1.8/2.4)	30/40 (1.8/2.4)	30/40 (1.8/2.4)
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0.4 (4)	0.4 (4)	0.4 (4)	0.4 (4)
Давление срабатывания предохран. клапана МПа (кгс/см²)	0.6 (6)	0.6 (6)	0.6 (6)	0.6 (6)
Напряжение питания электроподогревателя, В	---	---	36	220
Потребляемая мощность электроподогревателя, Вт, не более	---	---	200	200
Габаритные размеры, мм, не более	170x145x120 205x140x100 (мини)	210x190x100	170x185x185	170x185x185
Масса, кг, не более	1.1 0.7 (мини)	1.2	1.45	1.45

⚠ Информация, содержащаяся в данной публикации, является верной на момент поступления в печать. В интересах развития компания оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, также вносить изменения в конструкцию оборудования в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

⚠ Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации оборудования или самостоятельного изменения конструкции оборудования, а также возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в руководстве.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Регулятор давления в собранном виде - 1 шт.
Прокладка входного штуцера - 1 шт.
Руководство по эксплуатации - 1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Регуляторы расхода присоединяются к источнику питания газом через входной штуцер 2 (см. рис. 1) накидной гайкой 3 с трубной резьбой G3/4. Понижение давления газа, поступающего в регулятор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимый расход газа устанавливается вращением регулирующего винта 9 и измеряется указателем расхода газа ротаметром 5. Пределы регулирования расхода настраиваются винтом, расположенным под защитным колпачком 6.

В корпусе регуляторов расхода 1 установлен предохранительный клапан 7, соединенный с рабочей камерой. Для отбора газа регуляторы расхода имеют ниппель под рукав резиновый для газовой сварки и резки металлов по ГОСТ 9356-75 диаметром 9 мм и 6.3 мм. Регулятор расхода модификации с индексом «3» (У-30/АР-40/3 PRIME, У-30/АР-40/3-220 PRIME) имеет встроенный в корпус электроподогреватель. Электроподогреватель обеспечивает работоспособность регулятора расхода при минусовых (до минус 30°С) температурах окружающей среды и при высоком расходе углекислого газа до 1.8 м³/ч (30 л/мин). Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции регуляторов давления, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Регулирующий винт перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины. Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор расхода. Присоединительные элементы регулятора расхода и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров. Материалы, используемые в конструкции регуляторов давления, обладают стойкостью к агрессивному воздействию газа.

6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением регулятора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на регуляторе манометров, уплотняющей прокладки на входном штуцере, в наличии фильтра во входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля. Присоединить регулятор расхода к баллону, к выходному ниппелю присоединить устройство потребления и перекрыть расход газа. Установить максимальное показание по указателю расхода. Проверить герметичность соединений: для чего закрыть вентиль баллона и контролировать показания манометров входного давления и рабочей камеры, показания манометров не должны изменяться. Проверить регулятор на самотек. Для этого вывернуть регулирующий винт. При открытом вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления показания манометра давления рабочей камеры не должны изменяться. Если стрелка манометра давления рабочей камеры показывает увеличение давления газа, регулятор имеет самотек и его необходимо сдать в ремонт. Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо произвести принудительную продувку предохранительного клапана не менее 3 раз, для чего присоединить регулятор к источнику сжатого воздуха давлением 1 МПа и при запортом выходе, маховиком повышать давление до срабатывания предохранительного клапана.