

G-Energy DOT 4 CLASS 6

G-Energy DOT 4 Class 6 – высококачественная низковязкая тормозная жидкость для системы тормозов и сцеплений автомобилей всех модификаций, где рекомендованы жидкости, соответствующие стандарту DOT 4. Соответствует требованиям международного стандарта ISO 4925 для тормозных жидкостей класса 6.

Обладает улучшенными низкотемпературными свойствами, рекомендуется для применения в тормозных системах, оснащенных ABS, ASC, ESP. Произведена на основе простых эфиров и боратов, содержит высокоэффективный пакет ингибиторов коррозии. Допускается смешение с тормозными жидкостями DOT 3, DOT 4.

Применение

- G-Energy DOT 4 Class 6 работоспособна при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50° С. Использовать в соответствии с инструкциями автопроизводителей.

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	G-Energy Expert DOT 4 Class 6
Внешний вид	ГОСТ 2706.1, раздел 1	Прозрачная однородная жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета без осадка и видимых механических примесей
Вязкость кинематическая, мм ² /с, при температуре: - минус 40±1°С, не более 100±1°С, не менее	ГОСТ 33-2000, п. 4.2 СТО	750 1,5
Низкотемпературные свойства: состояние жидкости после выдержки при температуре минус 40°С в течение 144 ч - внешний вид - время прохождения пузырька воздуха, с, не более - состояние жидкости после выдержки при температуре минус 50°С в течение 6 ч - внешний вид - время прохождения пузырька, с, не более	п. 4.3 СТО	Прозрачная жидкость без расслоения и осадка 1 Прозрачная жидкость без расслоения и осадка 2
Температура кипения сухой жидкости, °С, не ниже	п. 4.4 СТО	270
Температура кипения увлажненной тормозной жидкости, °С, не ниже	п. 4.5 СТО	165
Стабильность при высокой температуре, изменение температуры кипения, °С, не более	п. 4.6 СТО	3
Воздействие на резину: резина марки 7-2462: при температуре плюс 70°С в течение 72 ч - изменение объема, % - изменение твердости, ед. Шор А резина марки 51-1524: при температуре плюс 125 °С в течение 72ч - изменение объема, % - изменение твердости, ед. Шор А - внешний вид резины после испытания по п. 7	п. 4.7 СТО	0,4 минус 2 2,2 минус 3 Клейкость, вздутие и шелушение не допускаются
Показатель активности ионов водорода (pH), ед. pH, в пределах	п. 4.8 СТО	7,5
Взаимодействие с металлами при температуре 100°С в течение 120 ч.:	п. 4.9 СТО	

изменение массы пластин, мг/см ² , т не более: - белая жель - алюминий Д-16 - чугун Сч25 - сталь Ст10 - медь М1 - латунь Л63 состояние металлических пластинок после взаимодействия с жидкостью внешний вид пластин состояние тормозной жидкости: - внешний вид - показатель активности ионов водорода (рН), ед. рН, в пределах.		0,00 0,00 0,02 0,02 0,03 0,04 Выдерживает испытания Без желеобразования и кристаллического осадка 8,3
Совместимость с водой при температуре минус 40°С в течение 24ч - внешний вид - время прохождения пузырька, сек, не более, при температуре 60°С в течение 24 ч - внешний вид	п. 4.10 СТО	Прозрачная жидкость без расслоения и осадка 1 Прозрачная жидкость без расслоения
Испаряемость массовая доля летучих, %, не более состояние остатка после испарения летучих - при температуре 23°С - при температуре минус 5°С	п. 4.11 СТО	36 Отсутствие твердых частиц Сохраняет подвижность

Спецификации:

FMVSS 116, SAE J 1703, SAE J 1704, ISO 4925

Условия хранения:

Хранить вдали от источников открытого огня, обеспечив защиту продукта от попадания влаги и загрязнения. Изготовитель гарантирует качество тормозной жидкости требованиям СТО при соблюдении потребителями условий хранения и транспортирования.

Гарантийный срок хранения жидкости в таре изготовителя устанавливается 5 лет со дня изготовления продукции.

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

