

Gazpromneft Reductor - CLP 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680



Редукторы



Высокие
противозадирные
свойства



Термоокислительная
стабильность



Высокие
деэмульгирующие
свойства



Высококачественные
минеральные
базовые масла

Gazpromneft Reductor CLP – серия редукторных масел, разработанная для применения в современных редукторах, оборудованных циркуляционной системой смазки или смазываемых разбрызгиванием. Подходит для применения в зубчатых передачах широкого парка современного промышленного оборудования. Масла обладают высокой термоокислительной стабильностью, минимизируя образование отложений и высокой стойкостью к формированию эмульсий в присутствии воды.

Характеристики/Преимущества/Потенциальные выгоды

- Высокая нагрузочная способность → масло способно выдерживать повышенные нагрузки и защищать поверхность зубьев шестерней от задира → работа при повышенных нагрузках
- Формирование защитных противоизносных слоев → постоянное разделение трущихся поверхностей уменьшает вероятность усталостного износа → сохранение ресурса оборудования
- Отличная стабильность к термическому разложению → не формируются отложения, ухудшающие смазывание → высокая производительность редукторов
- Стойкость к образованию эмульсий с водой → масло быстро отделяет воду и сохраняет надежную масляную пленку → возможность работы в условиях вероятного обводнения
- Защита от ржавления → минимизация коррозии в присутствии влаги → снижение затрат на потребление запчастей
- Совместимость с материалами уплотнений → масло не оказывает негативного влияния на эластомеры → снижение затрат на дополнительное обслуживание

Применение

- Современные промышленные редукторы, эксплуатируемые на предприятиях горнодобывающей, машиностроительной, металлургической, энергетической, строительной, нефтяной и других видов промышленности
- Редукторы с прямо- и косозубыми цилиндрическими, коническими, шевронными, планетарными передачами
- Для применения в циркуляционных системах смазки подшипников

Спецификации	Класс вязкости по ISO						
	68	100	150	220	320	460	680
DIN 51517 Part 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 12925-1 (CKC), ISO 6743-6 (CKD/L-CKC)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AGMA 9005-E02	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Danieli			✓	✓	✓	✓	✓
David Brown S1.53.101(E)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	Класс вязкости по ISO						
		68	100	150	220	320	460	680
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм²/с	ASTM D 445	68	100	150	220	320	460	680
Индекс вязкости	ASTM D 2270	96	95	94	93	93	93	90
Температуры вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	230	240	241	247	247	253	255
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-32	-31	-25	-23	-19	-15	-14
Индекс задира, Н	ГОСТ 9490	488	466	504	478	475	473	545
Диаметр пятна износа, мм	ГОСТ 9490	0,42	0,31	0,35	0,32	0,29	0,47	0,43
Испытание на коррозию на пластинах из меди при 100 °С в течение 3 ч, баллы	ASTM D 130	1в						
Плотность при 20 °С, г/см³	ASTM D 4052	0,881	0,885	0,889	0,895	0,898	0,902	0,909

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO 45001

