



МЕХЭЛЕКТРОН-М

Вакуумная упаковочная машина
настольная, однокамерная

Модели DZ-260, DZ-260A



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед эксплуатацией внимательно ознакомьтесь с руководством.
Храните руководство в течение всего срока службы аппарата.

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ!

Настоятельно рекомендуем ознакомиться с настоящим руководством прежде, чем приступать к эксплуатации оборудования. Соблюдение всех мер безопасности и предупреждений, указанных в настоящем руководстве, обязательно.

Рисунки и схемы, представленные в данном руководстве, служат только ориентиром и не гарантируют полную идентичность деталей оборудования, описанного в данной инструкции, с реальным оборудованием.

Производитель оставляет за собой право вносить улучшающие оборудование изменения без уведомления потребителя.

1. Описание.

Вакуумные упаковочные машины серии DZ оборудованы автоматической системой создания вакуума, термосварки и печати, широко используются для вакуумной упаковки продуктов питания, в медицине, химической и электронной производственной деятельности.

Принцип работы – удаление воздуха из упаковочного пакета и затем запайка, пока он находится в вакууме. Благодаря тому, что в упаковке почти не остается воздуха, такой вид упаковки защищает от окисления, плесени, ржавчины, влаги и успешно препятствует размножению бактерий, значительно увеличивая срок хранения продукции.

Пленка, которая используется для упаковки, имеет многослойную барьерную структуру. Она защищает продукты питания от посторонних запахов и различных микроорганизмов. Её применение позволяет исключить биохимические реакции, которые сокращают срок годности продукции и приводят к ее порче.

Поверхность корпуса из нержавеющей стали покрыта устойчивым к царапинам составом, препятствующим образованию грязи.

Широкий диапазон выставления температуры и времени заваривания. Это позволяет эффективно работать с большим количеством материалов.

Контрольная панель оборудована кнопкой экстренной остановки. При нажатии которой, происходит полная остановка системы.

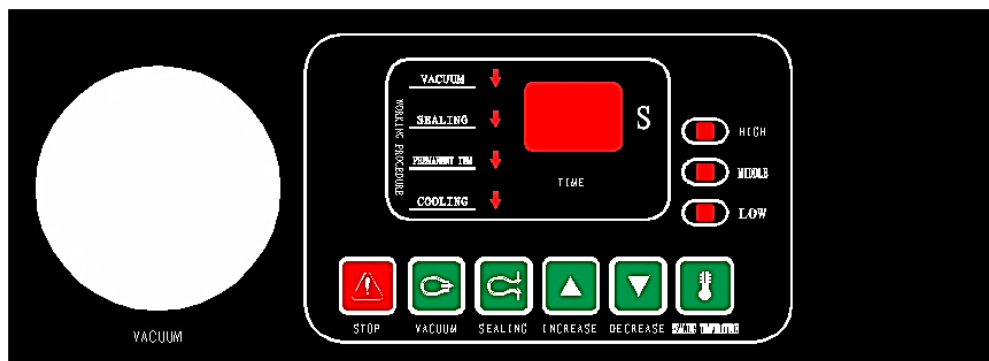
Установлен высококачественный вакуумный насос для стабильной работы и долгого срока службы.

Дополнительно (по заказу) устанавливается устройство наполнения газом.

2. Технические характеристики.

Модель	DZ-260	DZ-260A
Источник питания	220В 50Гц	
Мощность насоса	550Вт	370Вт
Мощность при запайке	700Вт	
Размер камеры	д 390*ш 290*в 60 мм	д 380*ш 280*в 50 мм
Размер шва заваривания	д 260*ш 10 мм	
Скорость упаковки	1- 4 шт/мин;	1-3 шт/мин
Вес	35 кг	
Размер аппарата	д 500*ш 350*в 350 мм	д 480*ш 330*в 360 мм
Производительность	2.8 л/сек.	

3. Панель управления.



1. Переключатель питания и индикатор питания: после включения переключателя питания, в окошке времени покажет «--» - это означает, что машина подключена к сети.

2. В зависимости от толщины упаковочной пленки, выберите подходящий температурный режим, если материал тонкий, выберите «LOW», если материал плотный, выберите «HIGH». Чтобы достичь хорошего результата запаивания без складок, оплавления упаковочного материала, нужно начинать выставлять температуру от меньшего к большему значению, так же платформу для запаивания стоит держать в чистоте. Шаг переключения температуры не может быть слишком большим, в противном случае можно легко сжечь нагревательный провод и жаростойкую ленту.

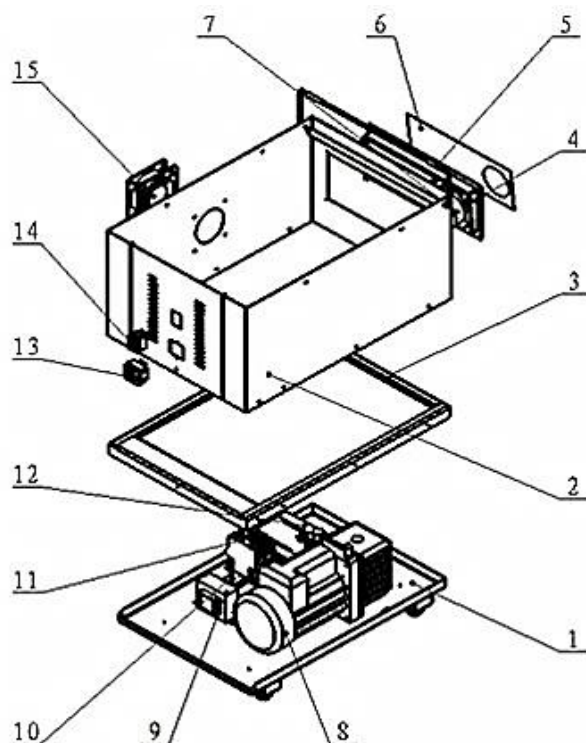
3. Установка времени всасывания. Нажмите кнопку , чтобы войти в меню установки времени всасывания. Нажмите кнопку , чтобы прибавить время, нажмите кнопку , чтобы убавить время. Нажатие кнопки  сохранит выставленное время и завершит установку времени. В зависимости от объема и плотности пластика, выставьте подходящее время всасывания, 60 секунд максимум.

4. Установка времени запаивания. Нажмите кнопку , чтобы войти в меню установки времени запаивания. Нажмите кнопку , чтобы увеличить время запаивания, нажмите кнопку , чтобы уменьшить время запаивания. После выставления времени и завершения установки нажмите кнопку .

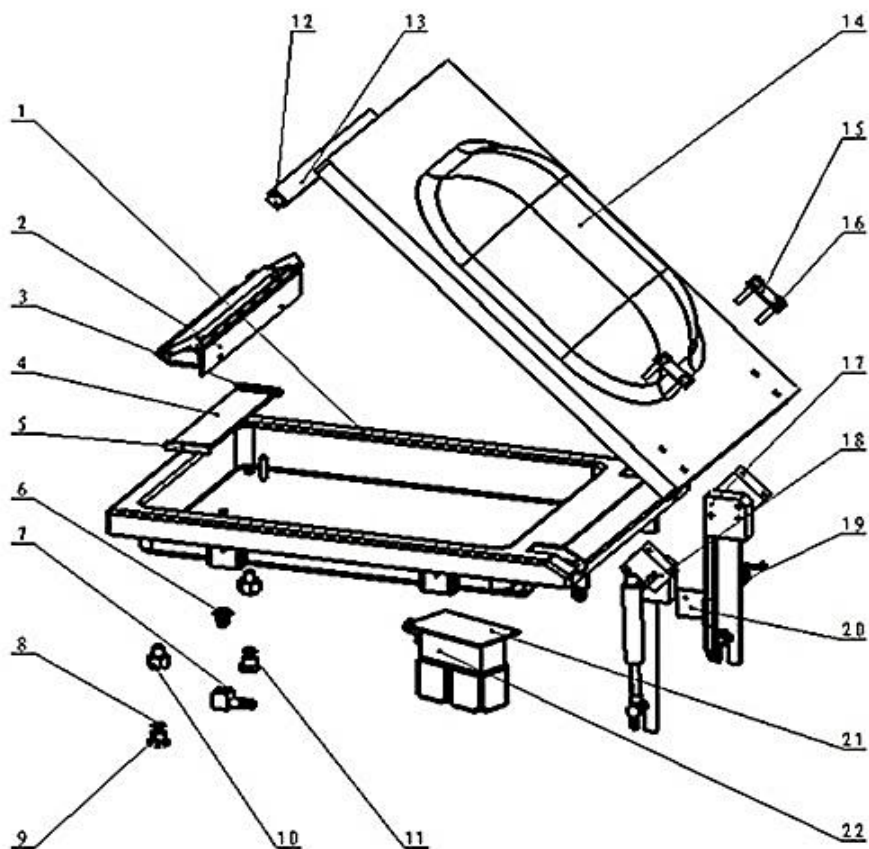
5. Вакуумный манометр: отображает текущий уровень вакуума в вакуумной камере, чем больше время, затраченное на откачку воздуха, тем больше вакуум.

6. Во время работы аппарата, если случится какая-либо экстренная ситуация или нужно незамедлительно остановить работу аппарата, вы можете нажать кнопку экстренной остановки аппарата  крышка откроется автоматически.

4. Схема устройства



No.	Наименование	Кол-во
1	Ножки	1
2	Наружный корпус	1
3	Рама корпуса	1
4	Панель управления	1
5	Изоляционный слой	1
6	Пластмассовая пластина панели управления	1
7	Вакуумный манометр	1
8	Вакуумный насос	TW-1.5B 180W
9	Трансформатор	220V-28-18V
10	Канал транспортировки	1
11	Замыкатель	CJX2-1210
12	Трансформатор	220V-28V
13	Разъем питания	1
14	Переключатель (красный)	1
15	Вентилятор охлаждения 80×80mmAC220	1

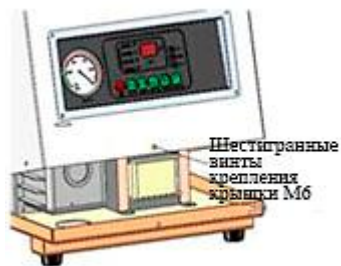


No.	Наименование	Кол-во
1	Вакуумная камера	1
2	Компонент механизма заваривания	1
3	Опорная плита	2
4	Пневматическая подушка	1
5	Зажимное устройство механизма заваривания	2
6	Крепление пневматической подушки	1
7	Соединение пневматической подушки	1
8	Кольцевой уплотнитель типа О - $\Phi 14 \times \Phi 2$	3
9	Контргайка направляющего провода	2
10	Колпачок контргайки направляющего провода	2
11	Кольцевой уплотнитель направляющего провода	2
12	Прокладка из силиконового каучука	1
13	Крепление прокладки из силиконового каучука	1
14	Крышка вакуумной камеры	1

15	Заглушка для креплений крышки	2
16	Шестигранные винты крепления крышки М6Х30	4
17	Соединительный компонент для органического стекла крышки (левый)	1
18	Соединительный компонент для органического стекла крышки (правый)	1
19	Микро-переключатель	1
20	Крепление переключателя	1
21	Пластина крепления вакуумного крана	1
22	Вакуумный кран DC24V	1

5. Подготовка к работе.

1. В соответствии с инструкцией вакуумного насоса откройте крышку шестигранным ключом М6 как показано на рисунке. Согласно требованиям техобслуживания вакуумного насоса, залейте масло для вакуумного насоса на $\frac{3}{4}$ высоты шкалы, отображающей количество масла. Количество масла не должно опускаться ниже $\frac{1}{2}$ шкалы, так же масла не должно быть слишком много.



2. Аппарат должен располагаться горизонтально во время работы. Аппарат не должен быть окружен агрессивными газами, а рабочее помещение должно хорошо проветриваться.

3. Убедитесь, что фактическое напряжение соответствует номинальному напряжению. Подключение производится к однофазовой розетке с заземлением. Проверьте правильность подключения питания.



Используйте только провод питания с заземлением.

Менять провод питания с заземлением на провод без заземления запрещено!

6. Эксплуатация.

1. Установка параметров.

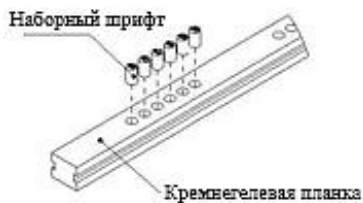
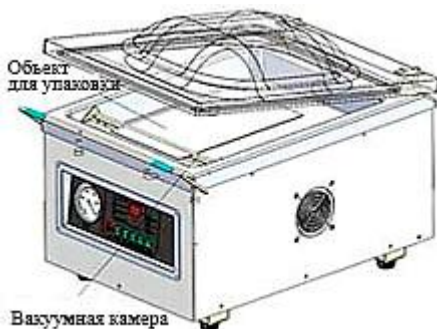
Выберите подходящее время работы вакуумного насоса (0-99сек), учитывая объем упаковываемого объекта, чем больше время работы насоса, тем выше степень вакуума.

Учитывая плотность и состав упаковочного материала, установите оптимальное время (0-3.5сек) и температуру запаивания (от большего к меньшему High, Middle, Low, None). Установка должна проходить по принципу от меньшего к большему, не нужно сразу выставлять слишком большое время запаивания или слишком большую температуру, в противном случае можно сжечь электронные части или жаростойкую защитную ленту!

2. Положите объект для упаковки в вакуумную камеру, как показано на рисунке, крышка должна плотно закрываться.

3. Убедитесь, что все приготовления завершены, теперь вы можете приступить к упаковке товара. Первым делом опустите крышку. Аппарат будет выполнять следующие действия: начнет работу вакуумный насос, далее произойдет выкачивание воздуха, запаивание упаковки, охлаждение, выравнивание давления в вакуумной камере. Крышка откроется автоматически, в то же время аппарат подготовится к упаковке следующего объекта.

7. Аппарат может отпечатывать дату производства, срок годности, номер партии и т.д. Как показано на рисунке 7.1 установите наборный шрифт, установите планку из кремнегеля как показано на рис. 7.2 и 7.3. На рис. 7.2 показано как установить кремнегелевую планку без печатающего устройства, на рис. 7.3 показано как установить кремнегелевую планку с печатающим устройством.



7.1

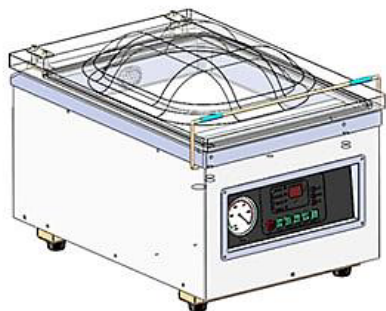


7.2



8. Когда аппарат прекратил работу, вы можете опустить крышку, как показано на рисунке, и зафиксировать ее прижимной планкой.

Чтобы возобновить работу, отодвиньте прижимную планку и крышка откроется.



6. Условия эксплуатации

1. Пока вакуумный насос работает, уровень масла должен быть $\frac{3}{4}$ от высоты столбца, обозначающего уровень масла. Нужно добавлять масло, если высота столбца падает ниже $\frac{1}{2}$, в противном случае может быть повреждён мотор, перекачивающий масло. Перед эксплуатацией прочитайте инструкцию.

Для обслуживания вакуумного насоса используйте масло для воздушных компрессоров (например Shell Corena или ГАЗПРОМНЕФТЬ Compressor).

Температура нагнетания $\geq 206^{\circ}\text{C}$; кинематическая вязкость (40°) 90-100 мм²/с.

2. Аппарат должен располагаться горизонтально во время работы. Аппарат не должен быть окружен агрессивными газами, а рабочее помещение должно хорошо проветриваться.

3. На аппарат должно быть установлено заземление, так же чтобы обеспечить безопасность работников, нужно регулярно проверять его качество.

4. Установите подходящее время заваривания и температуру перед началом работы, нужно начинать выставлять температуру от меньшего к большему значению. Шаг переключения температуры не может быть слишком большим, в противном случае можно сжечь нагревательный элемент и тефлоновую ленту.

Примечание: можно выбрать 3 температурных режима low, mid, high. При выставлении режимов на трансформаторе меняется напряжение 28, 32 и 36 В.

5. Когда крышка прижата, вакуумный насос начинает работать, если крышка неплотно закрылась, то нужно приложить немного больше усилия для ее закрытия.

6. Регулярно проверяйте степень износа и наличие посторонних объектов на жаростойкой защитной тефлоновой ленте, чтобы обеспечить качество запаивания, нужно вовремя менять тефлоновую ленту при повреждении.

7. Если нужно проверить качество вакуума, чтобы не повредить защитную тефлоновую ленту и другие части аппарата, установите температуру на 0 градусов, нагревательный элемент в таком случае не будет работать.

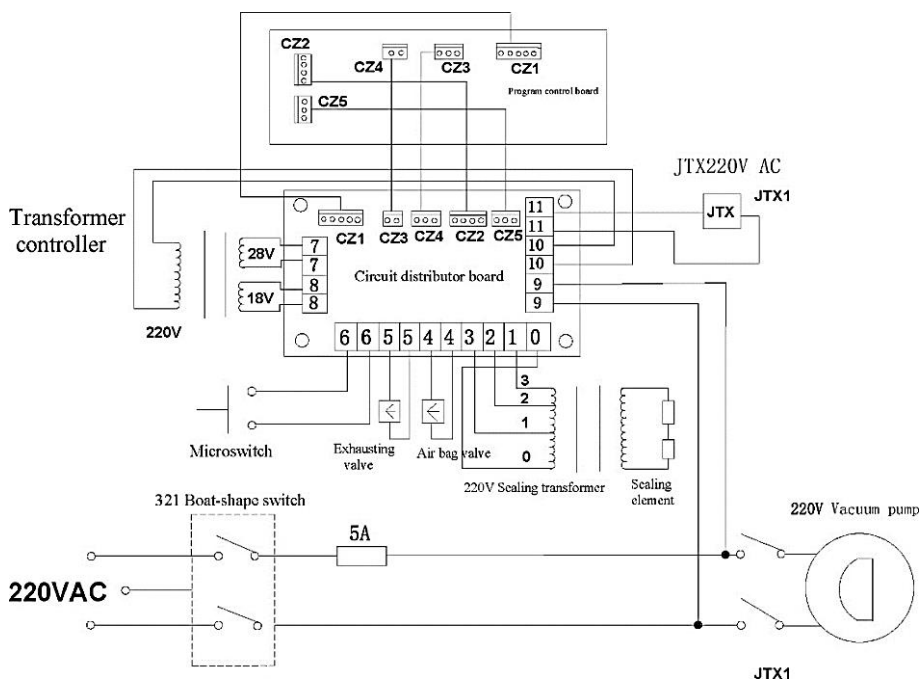
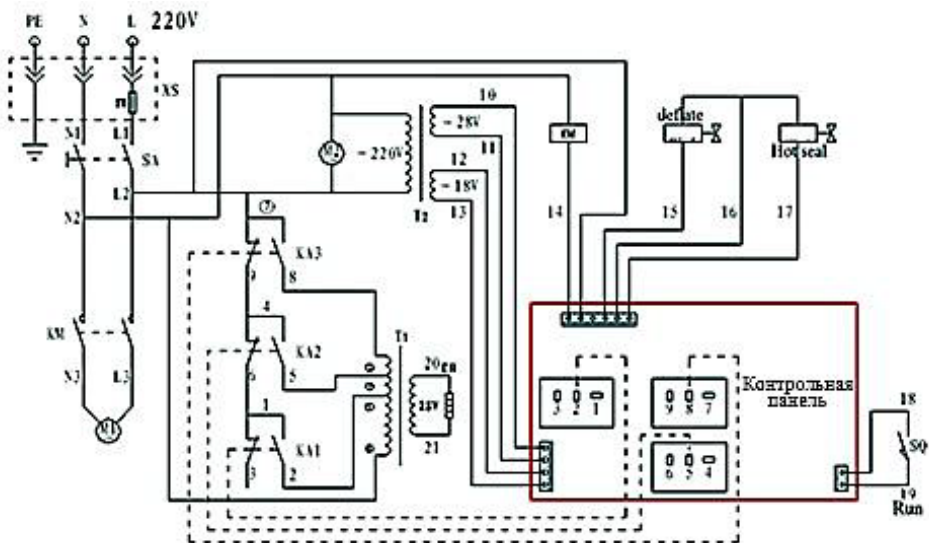
8. В случае непредвиденной ситуации, нажмите кнопку экстренной остановки. крышка откроется автоматически.

9. После окончания работы отключите питание.

7. Распространенные неполадки и их устранение.

Неисправность	Причина	Решение
Не получается откачать воздух	Поврежден контактор	Замените контактор
	Поврежден путевой выключатель	Замените или почините выключатель
	Крышка не встала в паз	Немного придавите крышку
	Плохо работает вакуумный насос	Почините или замените вакуумный насос
Недостаточно большая степень вакуума	Место соединения труб пропускает воздух	Изолируйте место соединения
	Утечка воздуха в вакуумной камере или в клапане	Почините или замените клапан
	Трубопровод пропускает воздух	Замените трубопровод
	Повреждено уплотнительное кольцо	Замените его
	Недостаточное время заваривания	Увеличьте время сварки
Крышка аппарата не открывается	Выпускающий газ электромагнитный клапан не работает	Почините или замените клапан
Аппарат не запаивает	Трансформатор, использующийся в запаивании, поврежден	Замените трансформатор
	Электронные нагревательные элементы повреждены	Замените нагревательный элемент
	Плохо вставлены или сгорели предохранители	Замените предохранитель
	Плохо присоединен или поврежден замыкатель	Почините или замените его
Плохое качество запаивания	Электронный клапан для герметизации поврежден	Замените клапан
	Воздушный мешок поврежден	Замените его
	Неподходящее время и температура заваривания	Установите верные показатели
	Посторонние предметы находятся на пути заваривания	Очистите их
	Заваривающие части не регулируются	Поправьте их
	Жаростойкая лента повреждена	Замените ленту
	Зона запаивания повреждена	Замените её
Задымление в области запаивания	На сваривающих элементах находятся посторонние объекты	Очистите место запайки
	Время запаивания или температура слишком велики	Установите правильные показатели
Аппарат работает со сбоями	Соединение электропроводов плохое	Почините и заизолируйте провода
	Временное реле (таймер) повреждено	Почините или замените реле (таймер)

8. Электрическая схема.



9. Комплект поставки.

Настольный вакуумный упаковщик	- 1 шт.
Руководство по эксплуатации вакуумного упаковщика	- 1 шт.
Инструкция для вакуумного насоса	- 1 шт.
Набор символов для термопечати	- 1 шт.
Набор инструментов	- 1 шт.
Лента изоляционная двухсторонняя	- 1 шт.
Лента тефлоновая 300 x 30 мм	- 1 шт.
Нагревательный элемент 300 x 8 x 0,2 мм	- 1 шт.
Прижим силиконовый	- 1 шт.
Масло для насоса	-1 бутыль.
Предохранитель	- 1 шт.

10. Гарантийные обязательства.

Гарантия на оборудование составляет 12 месяцев со дня приобретения потребителем. Выход из строя расходных элементов не является гарантийным случаем.

Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- по истечении 12 месяцев с даты отгрузки импортёром при отсутствии отметки продавца, или отсутствия документа, подтверждающего приобретение товара.
- самостоятельного ремонта оборудования (кроме замены расходных материалов, деталей);
- нарушение правил транспортировки, хранения и эксплуатации;
- при выходе из строя оборудования вследствие разрушительного действия агрессивной внешней среды, насекомых, грызунов и т.п.

Обслуживание после гарантийного ремонта должно производиться предприятием, осуществившим гарантийный ремонт.

Важно! Данная инструкция должна быть прочитана всеми, кто устанавливает, настраивает, обслуживает или производит иные действия с описанным оборудованием.

Рекомендуется записывать марку (характеристики) и дату замены компрессорного масла.

Марка	Характеристики	Дата замены

**Вакуумная упаковочная машина
настольная, однокамерная**

Тип: вакуумный/электротермический

Модель: **DZ-260** ____ №

Дата отгрузки

Представитель
поставщика
подпись Фамилия И.О.

М.П.

Продавец:

Дата продажи:

М.П.

Соответствует ТР ТС : 004/2011, 010/2011, 020/2011.
Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-CN.АН03.В.07003/19,
выдана ООО "ГАРАНТ КАЧЕСТВА",
действительна до 19.08.2024.



Произведено в КНР

Предприятие импортёр: ООО «МЕХЭЛЕКТРОН-М»
Россия, 117519, г. Москва, ул. Кировоградская, 19-2-496.
Телефон: +7 (495) 724 65 08, офис: +7 (495) 388 89 48 .
e-mail: mechelectron@mail.ru