



МЕХЭЛЕКТРОН-М

АППАРАТ УПАКОВОЧНЫЙ РУЧНОЙ

Модели

HW-450, ВХ-450

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

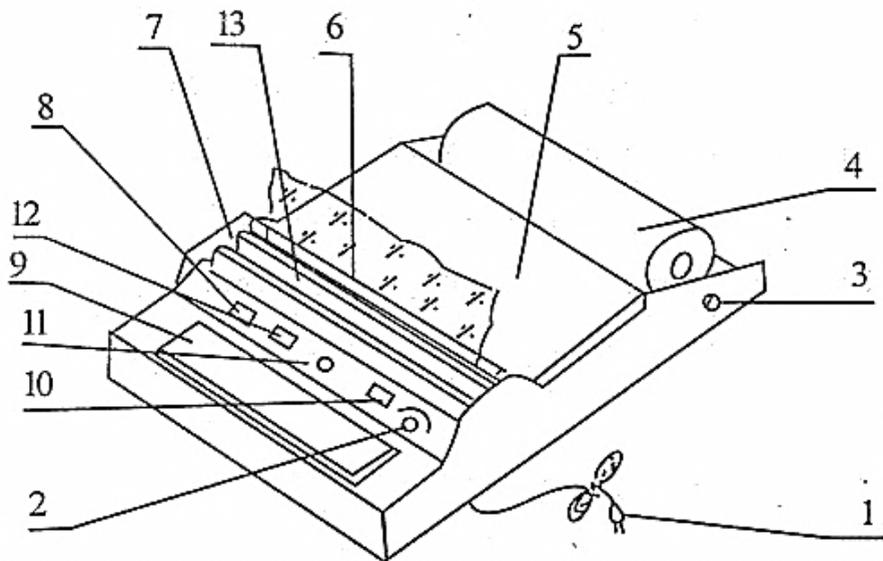
Перед эксплуатацией, внимательно ознакомьтесь с руководством.
Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы аппарата.

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ!

Настоятельно рекомендуем ознакомиться с настоящим руководством прежде, чем приступить к эксплуатации ручного упаковочного аппарата (так же именуемого «упаковочный стол»). Соблюдение всех мер безопасности и предупреждений, указанных в настоящем руководстве, обязательно.

Рисунки и схемы, представленные в данном руководстве, служат только ориентиром и не гарантируют полную идентичность деталей оборудования, описанного в данной инструкции, с реальным оборудованием.

1. Составные части



1. Кабель питания 220 V.
2. Включение и регулировка температуры упаковочной панели.
3. Регулировка натяжения плёнки.
4. Упаковочная плёнка.
5. Рабочий стол.
6. Задний прижимной ролик
7. Резак.
8. Выключатель нагрева резака.
9. Нагреваемая упаковочная панель.
10. Индикатор нагрева упаковочной панели.
11. Предохранитель 2 А.
12. Индикатор нагрева резака.
13. Передний прижимной ролик.

Модели HW-450 и ВХ-450 имеют одинаковые технические характеристики. Различаются расположением предохранителя – у HW-450 он расположен под кабелем питания, у ВХ-450 на лицевой панели. Замена расходных деталей у модели ВХ-450 (резак, нагреваемый стол) упрощена и может быть произведена без привлечения специалиста.

2. Подготовка к работе

Цифра 450 в названии модели указывает на максимальную ширину рулона (мм), который можно разместить на подающих роликах. Однако, с учётом направляющих ограничителей и внутренней конструкции, ширина самой плёнки должна быть не более 430 мм. Используется пищевая ПВХ плёнка.

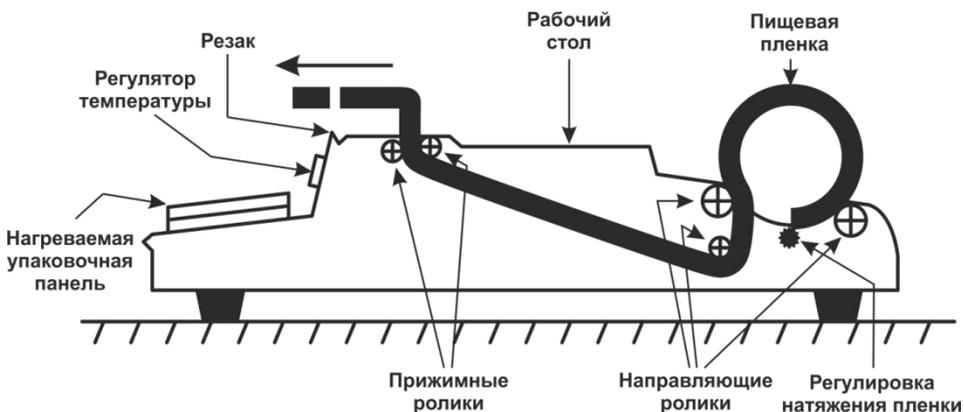
Выберите ровное (несколько) место для установки.

Не допускайте попадания воды и влаги на корпус упаковочного стола.

Перед началом работы откройте рабочий стол, затем нажмите на предохранительную планку закрывающую резак – прижимные ролики разойдутся.

Протяните упаковывающую пленку в машине как указано на рисунке.

Закройте рабочий стол, отрегулируйте винтом натяжение так, чтобы пленка свободно проходила, но была упругой и не провисала.



Включите упаковочный стол в сеть 220В. Розетка для подключения упаковочного стола должна быть с заземлением, кабель электропитания трёхжильным с заземлением.

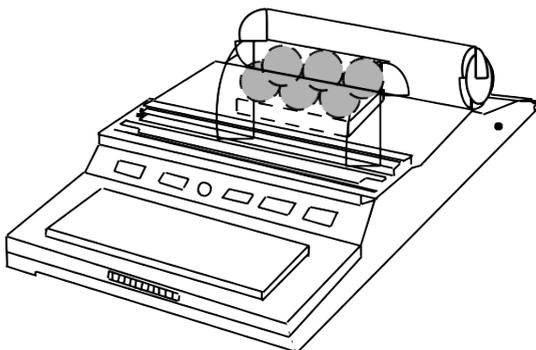
Нажмите клавишу, включающую резак (загорится лампочка индикатора); спустя минуту резак нагреется и машина будет готова к использованию.

Нажмите на клавишу, включающую нагреваемую упаковочную панель (загорится лампочка индикатора), температура упаковочной панели начнёт увеличиваться.

При эксплуатации и хранении относительная влажность при температуре +25°C - не должна быть выше 80%.

3. Контроль нагрева упаковочной панели (горячего стола).

Выберите нужную температуру при помощи регулятора температуры. При обычном использовании температура должна оставаться в диапазоне 100°C – 120°C, в этом случае указатель ручки терморегулятора находится между средним положением и высоким.

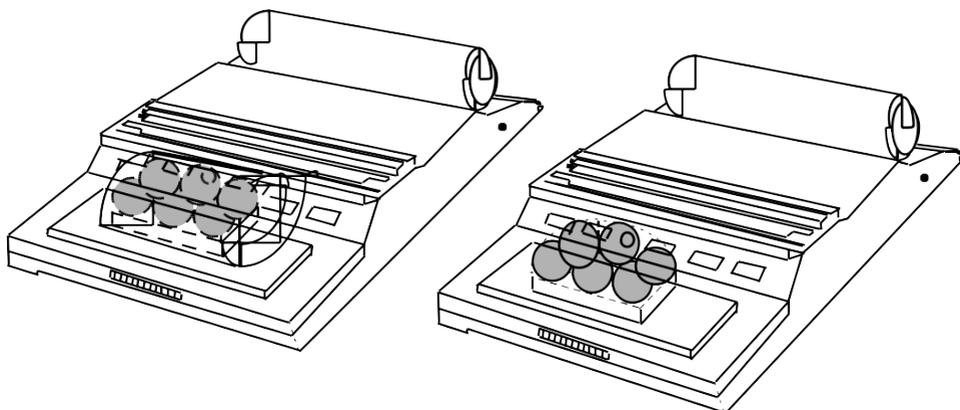


4. Эксплуатация.

Аппарат не предназначен для применения при атмосферных осадках.

После включения упаковочного стола, перед началом работы, подождите 1-2 минуты.

Положите лоток (подложку) с продуктом, предназначенным для упаковки, на рабочий стол. Протяните обёрточную плёнку из промежутка роликов и оберните продукт для упаковки пленкой, как показано на рисунке.



Приподнимите обёрнутый продукт, положите пленку на резак и аккуратно ее разрежьте, или просто перенесите ниже, к нагреваемой упаковочной панели, и тогда нагретый резак автоматически отрежет плёнку.

Проконтролируйте, чтобы низ лотка (подложки) с оборачиваемым продуктом был покрыт пленкой; затем положите его на горячий стол и осторожно прижмите. Проверьте, как упакован продукт.

Меры предосторожности.

Не используйте мокрый лоток (подложку) для упаковки!

Не прикасайтесь к резаку и крышке руками!

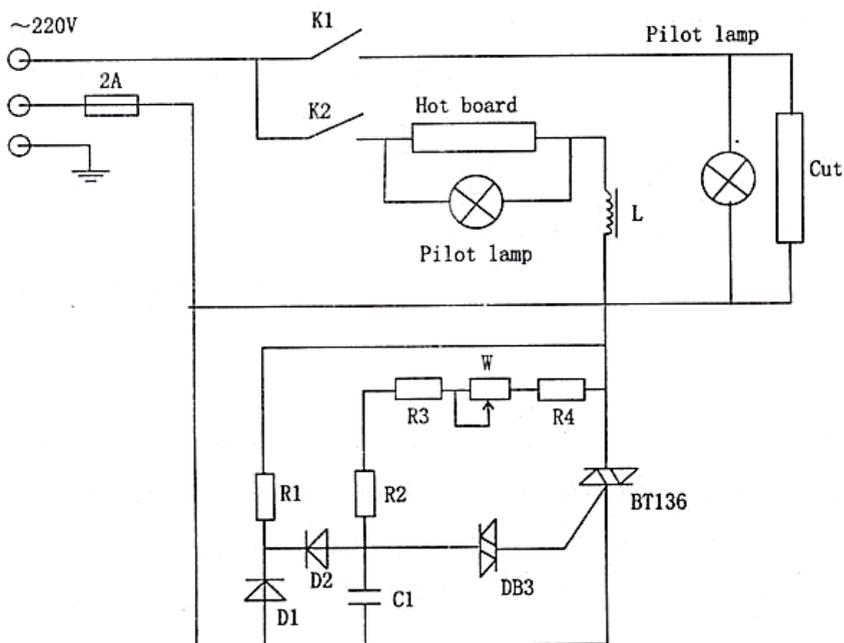
Во избежание ожогов, не дотрагивайтесь до нагреваемой упаковочной панели и резака, пока они не остыли!

Не переносите аппарат до тех пор, пока он не остыл!

Резак и нагреваемая упаковочная панель имеют тефлоновое покрытие, поэтому старайтесь не поцарапать их!

Упаковочный стол можно использовать только с поливинилхлоридной и полиэтиленовой пленкой, пригодной для пищевых продуктов!

5. Электрическая схема.



6. Рекомендации по хранению.

Храните упаковочный стол подальше от детей.

Не храните упаковочный стол во влажных помещениях.

Не начинайте чистить упаковочный стол, прежде чем он остынет.

Не используйте при чистке токсичные или легко воспламеняющиеся продукты.

При чистке нагреваемой упаковочной панели и резака **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ** средства, содержащие абразивные элементы. Чистите упаковочный стол, используя мягкую кисть или сухую чистую ветошь.

7. Комплектация.

Аппарат упаковочный ручной - 1 шт.

Руководство по эксплуатации - 1 шт.

Винт регулировки натяжения плёнки выкручен из своего посадочного места.

Проверьте его наличие при распечатывании аппарата.

8. Гарантийные обязательства.

Гарантия на оборудование составляет 12 месяцев со дня приобретения потребителем. Выход из строя расходных элементов не является гарантийным случаем.

Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- по истечении 12 месяцев с даты отгрузки импортёром при отсутствии отметки продавца, или отсутствия документа, подтверждающего приобретение товара.
- самостоятельного ремонта оборудования (кроме замены расходных материалов, деталей);
- нарушение правил транспортировки, хранения и эксплуатации;
- при выходе из строя оборудования вследствие разрушительного действия агрессивной внешней среды, насекомых, грызунов и т.п.

Обслуживание после гарантийного ремонта должно производиться предприятием, осуществившим гарантийный ремонт.

Аппарат упаковочный ручной

Тип: Электротермический

Модель:-450

№

Дата отгрузки

Представитель
поставщика

подпись Фамилия И.О.

М.П.

Продавец:

Дата продажи:

М.П.

Соответствует ТР ТС: 004/2011, 010/2011, 020/2011
Декларация соответствия ЕАЭС № RU Д-СН.РА05.В.11544/22
Действительна по 27.04.2027



Произведено в КНР
Предприятие импортёр: ООО «МЕХЭЛЕКТРОН-М»
Россия, 117519, г. Москва, ул. Кировоградская, 19-2-496.
Телефон: +7 (495) 724 65 08, офис: +7 (495) 388 89 48 .
e-mail: mechelectron@mail.ru