



МЕХЭЛЕКТРОН-М

РУЧНОЙ ИМПУЛЬСНЫЙ ЗАПАЙЩИК

Модель FS-H



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед эксплуатацией внимательно ознакомьтесь с руководством.
Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы аппарата

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ!

Настоятельно рекомендуем ознакомиться с настоящим руководством прежде, чем приступать к эксплуатации ручного импульсного запайщика. Соблюдение всех мер безопасности и предупреждений, указанных в настоящем руководстве, обязательно.

Рисунки и схемы, представленные в данном руководстве, служат только ориентиром и не гарантируют полную идентичность деталей оборудования, описанного в данной инструкции, с реальным оборудованием.

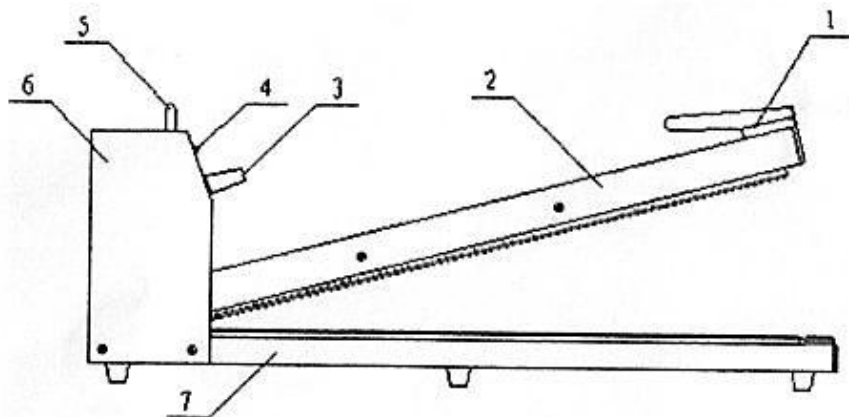
Производитель оставляет за собой право вносить улучшающие оборудование изменения без уведомления потребителя.

1. Описание.

Аппарат предназначен для запаивания (сваривания) пакетов (плёнок) в составе которых термопластичные полимеры: полипропилен, полиэтилен, поливинилхлорид. Не используйте для тонких термоусадочных плёнок.

При нажатии на рычаг включается кнопка микровыключателя, и аппарат преобразует сетевое напряжение, подаваемое через трансформатор на нагревательный элемент, в тепловой импульс для сварки пакета.

В корпус встроены трансформатор и блок с устройствами для регулирования режима запаивания. Прижим обеспечивает равномерное качество сварного шва по всей длине. Тефлоновая прокладка служит для термоизоляции нагревательного элемента от свариваемого пакета.



1. Ручка. 2. Прижимной рычаг. 3. Переключатель таймера.
4. Контрольная лампа. 5. Рукоять для переноса. 6. Корпус 7. Нижняя неподвижная платформа запайки.

Цифры в названиях запайщиков указывают на максимальную длину шва запайки в миллиметрах.

2. Подготовка к работе.

Площадка запаивания должна быть чистой. Остатки плёнки и прочий мусор уменьшают срок службы нагревательного элемента, тефлоновой ленты и силиконовой накладки.

Подключайте запайщик к розетке напряжением 220 вольт с заземлением только Заземлённым кабелем электропитания.

Положение таймера зависит от материала и толщины пленки. Для этого на этапе подготовки к работе выполняют пробную сварку нескольких пакетов и контролируют качество шва. Начинайте с минимального уровня. Излишняя мощность нагрева сокращает срок службы тефлоновой прокладки и нагревательного элемента

3. Эксплуатация.

Применяемые материалы для запаивания - пленка из полиэтилена, полипропилена и поливинилхлорида. Не используйте тонкие термоусадочные плёнки.

У ручного импульсного запайщика FS-H нет кнопки включения питания. Вставьте сетевой шнур в розетку. Не нужно включать никаких переключателей, запайщик заработает только при нажатии на прижимной рычаг. Отрегулируйте таймер в зависимости от толщины материала, с которым предстоит работать. Потяните ручку вниз. Процесс спаивания проходит пока горит лампочка. Для лучшего спаивания оставьте рычаг прижатым еще на секунду после того, как погаснет лампочка.

Лампочка индикатора загорается в момент включения микровыключателя, т.е. при нажатии рычага, на время, устанавливаемое регулятором. Повторное использование запайщика возможно только после того, как контрольная лампа погаснет и после того, как прижимной рычаг возвращен в свою изначальную позицию.

После выключения индикатора требуется порядка 10 секунд для охлаждения, прежде, чем приступать к следующему циклу сварки.

Уменьшите мощность, если аппарат прожигает место запаивания.

Увеличьте мощность, если аппарат запаивает недостаточно плотно.

Если пакет прилипает к силиконовому прижиму, то дайте ему чуть больше времени для охлаждения.

После установки таймера на определенную позицию, не нужно его при каждой запайке выставлять заново, т.к. аппарат будет работать без изменений до новой настройки.

Не обязательно выключать аппарат из розетки, т.к. до нажатия ручки аппарат не будет функционировать.

Меры предосторожности.

При эксплуатации и хранения относительная влажность при температуре +25°C - не должна быть выше 80%.

Избегайте попадания воды в аппарат, не работайте во влажных помещениях и при атмосферных осадках.

Не работайте на неровной поверхности.

Не прикасайтесь к нагреваемым элементам руками!

Не переносите аппарат до тех пор, пока он не остыл!

Старайтесь не поцарапать тефлоновую прокладку закрывающую нагревательный элемент!

4. Характерные неисправности, вероятные причины и устранение.

Неисправность	Причина	Что делать
Отсутствие напряжения	Неисправен сетевой шнур или розетка. Перегорел предохранитель. Дефект микровыключателя. Рычаг не касается микровыключателя. Дефект регулятора толщины.	Проверить сеть или розетку. Заменить предохранитель. Заменить микровыключатель. Отрегулировать кнопку микровыключателя.. Заменить регулятор.
Индикатор включается, но нагрева нет	Дефект соединения нагревателя с его зажимами. Дефект трансформатора. Открыт нагреватель.	Восстановить соединение. Заменить трансформатор. Заменить нагреватель.
Нагреватель и индикатор включены постоянно, тефлоновая прокладка сгорает.	Дефект таймера	Заменить таймер
Нагреватель открыт или перегорел	Вследствие короткого замыкания изолирующая прокладка повреждена. Время нагрева слишком большое или время охлаждения мало.	Заменить прокладку. Увеличить время охлаждения или уменьшить время нагрева.
Расплавление полиэтилена. Неровная или плохая сварка.	Большое время нагрева. Малое время нагрева. Дефект тефлоновой или силиконовой прокладки.	Уменьшить время нагрева. Увеличить время нагрева. Заменить тефлоновую или силиконовую прокладку.

Расходные материалы и детали: нагревательный элемент, тефлоновая лента, предохранитель, клеммы могут заменяться потребителем самостоятельно.

5. Контроль состояния аппарата.

Узел	Периодичность проверки
Тефлоновая лента	Неделя
Нагревательный элемент	Неделя
Микровыключатель	Неделя
Тефлоновая подкладка (самоклеющаяся)	Месяц
Неопреновый прижим	2 месяца
Трансформатор, контроллер	6 месяцев

6. Рекомендации по хранению.

- Храните запайщик подальше от детей.
- Не храните запайщик во влажных помещениях.
- Не начинайте чистить запайщик, прежде чем он остынет.
- Не используйте при чистке токсичные или легко воспламеняющиеся продукты.
- При чистке нагреваемых элементов НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ средства, содержащие абразивные элементы.

7. Технические характеристики.

Характеристики	FS-500H	FS-600H	FS-800H	FS-900H	FS-1000H
Напряжение питания	220 V / 50 Hz				
Мощность импульс(Вт)	450	500	600	700	800
Длина запайки (мм)	500	600	800	900	1000
Ширина запайки (мм)	3	3	3	3	3
Толщина запайки (мм)	0,01-0.25	0,01-0,3	0,01-0,3	0,01-0,3	0,01-0,3
Время нагрева (сек)	0,2 - 3				
Размеры (д*ш*в) (мм)	800*145*270	870*145*270	1100*145*270	1200*145*270	1300*145*270
Вес (кг)	5,5	6	8	9	10

8. Комплект поставки.

1. Ручной импульсный запайщик FS - Н - 1 шт.
2. Сервис-комплект - 1 шт
3. Руководство по эксплуатации - 1шт.

Данная инструкция должна быть прочитана всеми, кто устанавливает, настраивает, обслуживает или производит иные действия с описанным оборудованием.

9. Гарантийные обязательства.

Гарантия на оборудование составляет 12 месяцев со дня приобретения потребителем. Выход из строя расходных элементов не является гарантийным случаем.

Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- по истечении 12 месяцев с даты отгрузки импортёром при отсутствии отметки продавца, или отсутствия документа, подтверждающего приобретение товара.
- самостоятельного ремонта оборудования (кроме замены расходных материалов, деталей);
- нарушение правил транспортировки, хранения и эксплуатации;
- при выходе из строя оборудования вследствие разрушительного действия агрессивной внешней среды, насекомых, грызунов и т.п.

Обслуживание после гарантийного ремонта должно производиться предприятием, осуществившим гарантийный ремонт.

Ручной импульсный запайщик

Тип: Электротермический

Модель: **FS** - **Н**

№

Дата отгрузки

Представитель
поставщика
подпись Фамилия И.О.

М.П.

Продавец:

Дата продажи:

М.П.

Соответствует ТР ТС : 004/2011, 020/2011.
Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-CN.РА01.В.08041/25,
действительна до 12.01.2030.



Произведено в КНР



Предприятие импортёр: ООО «МЕХЭЛЕКТРОН-М»
Россия, 117519, г. Москва, ул. Кировоградская, 19-2-496.
Телефон: +7 (495) 724 65 08, офис: +7 (495) 388 89 48 .
e-mail: mechelectron@mail.ru