



МЕХЭЛЕКТРОН-М

ПЕДАЛЬНЫЙ ИМПУЛЬСНЫЙ ЗАПАЙЩИК

Модель PSF



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед эксплуатацией внимательно ознакомьтесь с руководством.
Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы аппарата.

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ!

Настоятельно рекомендуем ознакомиться с настоящим руководством прежде, чем приступать к эксплуатации оборудования. Соблюдение всех мер безопасности и предупреждений, указанных в настоящем руководстве, обязательно.

Рисунки и схемы, представленные в данном руководстве, служат только ориентиром и не гарантируют полную идентичность деталей оборудования, описанного в данной инструкции, с реальным оборудованием.

Производитель оставляет за собой право вносить улучшающие оборудование изменения без уведомления потребителя.

Важно! Данная инструкция должна быть прочитана всеми, кто устанавливает, настраивает, обслуживает или производит иные действия с описанным оборудованием.

1. Описание

Педальный PSF запайщик с алюминиевой рамой может безопасно сваривать между собой полиэтилен, полипропилен и многослойные составные виды пластика, поэтому можно сказать, что данный аппарат идеально подходит для запайки различных видов упаковки.

PSF педальный запайщик принадлежит к напольному типу. Он сделан из литых металлических частей, оснащен специальным мощным трансформатором и настраиваемой по высоте платформой для запаиваемых пакетов.

Аппарат обладает высокой скоростью (время, затрачиваемое на запайку очень мало) и высокой производительностью.

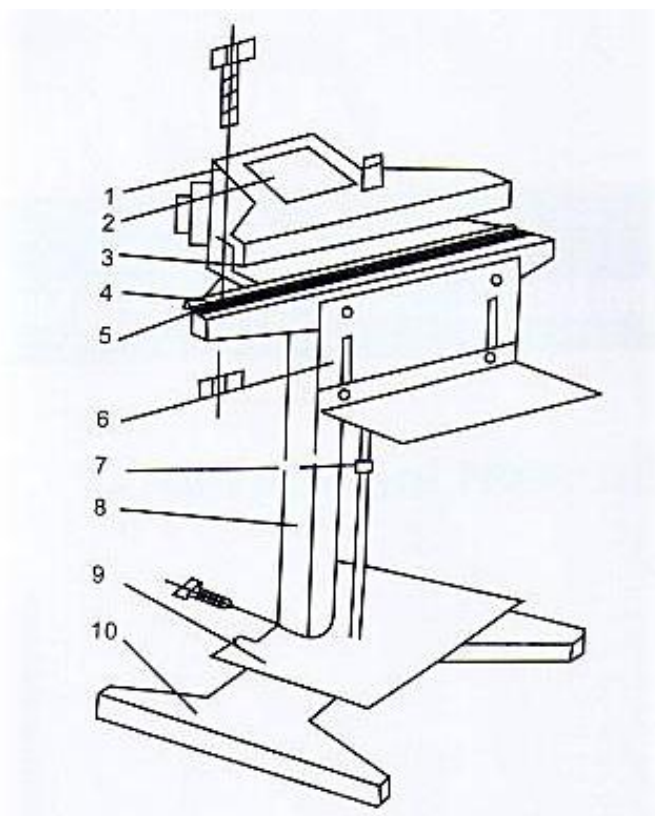
PSF запайщик подходит для работы с большими пластиковыми объектами используемыми для герметизации сельскохозяйственных продуктов (например крупы или бобов), кормов, химических продуктов и т.д. Позволяет получить высокую прочность сварочного шва, долгое время службы, широкое использование различных расходных материалов.

Аппарат не предназначен для применения при атмосферных осадках.

2. Технические характеристики.

Модель PSF	350	450	650	350x2	650x2
Импульсная мощность, Вт	800	1000	1800	2000	2000
Длина заваривания, мм	350	450	650	350	650
Ширина заваривания, мм	8	8	8	8	8
Время нагрева, сек.	0.2-2.8	0.2-2.8	0.2-2.8	0.2-2.8	0.2-2.8
Толщина пленки, мм	0,08	0,08	0,08	0,1	0,1
Вес, кг	18	20	24	18	24

2. Составные части.



1. Контрольный блок. 2. Контрольная панель. 3. Верхний силиконовый прижим. 4. Тефлоновый лист. 5. Нагревательный элемент. 6. Платформа для запайки. 7. Фиксирующий обод. 8. Опорная стойка. 9. Педаль. 10. Основание.

Для сборки вам понадобится гаечный ключ № 17.

Составные части аппарата тяжелые, будьте осторожны при распаковке и сборке.

3. Подготовка к работе.

Запайщик пластиковых мешков PSF серии использует электронную схему переключения таймера контролирующего время сварки и охлаждения пластика, для достижения хороших результатов сваривания.

Подключайте запайщик к розетке напряжением 220 вольт с заземлением, используйте только заземлённый кабель электропитания.

Нажмите на кнопку питания запайщика, если лампа индикации включена – это означает, что питание включено.

Регулировка времени: перед тем, как сваривать пластик, выберите подходящее время нагрева в зависимости от плотности пластика. Отображаемое значение над переключателем является приблизительным. Чем больше цифра, тем дольше время нагрева. Чем толще пластиковый мешок, тем больше времени нагрева следует выставить. Соответственно чем тоньше пластиковый мешок, тем меньше времени нагрева требуется. Всегда начинайте с минимального уровня.

4. Эксплуатация.

Используйте плёнки из полиэтилена, полипропилена и поливинилхлорида. При использовании многослойных, фольгированных плёнок из разных материалов качество шва не гарантируется. Проверяйте опытным путём. Не используйте тонкие термоусадочные плёнки.

Положите пластиковый мешок на платформу для запаивания, надавите на педаль, аппарат придавит пластиковый мешок, загорится красная лампа – это означает, что мешок в процессе сваривания. После того, как пройдет время запаивания и время охлаждения пластика, красная лампа погаснет. Отпустите педаль. Процесс запаивания завершен.

Когда мешок находится в процессе сваривания, горит красная лампа, не отпускайте педаль, пока лампа не погаснет, чтобы не повредить сварной шов и не повлиять на качество герметизации.

После процесса запаивания, изъятие мешка производится постепенно с левой и правой стороны. Не сдёргивайте мешок спереди или сзади, чтобы не повредить сварочный шов.

Периодически осматривайте расходные части запайщика: нагревательный элемент (накрыт тефлоновым листом) и тефлоновый лист, который может прогорать небольшими участками, что влияет на качество шва. Тефлоновый лист намотан на стержень, который расположен за площадкой запаивания.

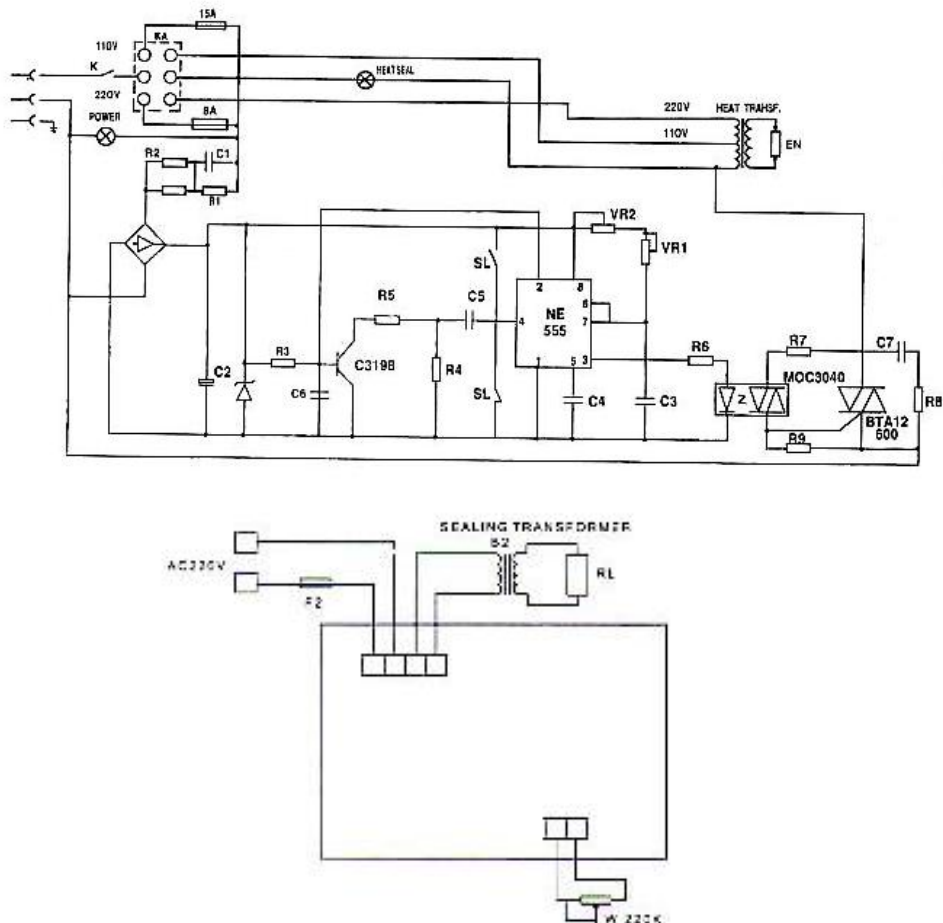
Под нагревательным элементом находится полоска самоклеющегося тефлонового скотча, периодически осматривайте её и заменяйте по мере прогорания.

Модификации. PSFx2.

Запайщики модели PSF могут оснащаться двумя запаяемыми нагреваемыми планками – сверху и снизу (индекс **x2**). Это увеличивает производительность и позволяет сваривать более толстую пластиковую и фольгированную упаковку.

ВНИМАНИЕ: Постоянное использование запайщика на предельной мощности приводит к преждевременному выходу из строя расходных и составных частей аппарата.

5. Электрическая схема.



6. Возможные неисправности и рекомендации по их устранению.

Неисправность	Причина	Устранение
Отсутствие напряжения (индикатор питания не включается)	Плохой сетевой шнур или розетка Перегорел предохранитель Дефект тумблера сети	Проверить сеть и розетку. Заменить предохранитель. Заменить тумблер.
Индикатор питания включается, но нагрев отсутствует, или слабый.	Дефект микровыключателя. Рычаг не касается микровыключателя. Перегорание предохранителя.	Проверить микровыключатель Отрегулировать зазор. Заменить предохранитель.

Индикатор нагрева включается, но нагрев отсутствует	Сгоревший нагревательный элемент. Плохой контакт с полюсом.	Сменить нагреватель. Проверить напряжение. Подчистить контакты наждачной бумагой.
Сварка производится но индикатор нагрева не включается.	Дефект индикатора нагрева.	Заменить индикатор нагрева.
Нагревательный элемент и тефлоновая лента сгорают, как только включается лампа нагрева.	Дефект трансформатора. Дефект таймера. Дефект микрореле. Дефект транзистора. Дефект конденсатора.	Ремонт затруднен, обратиться в Сервисный центр.
Нагревательный элемент сгорел, но таймер работает	Время нагрева слишком большое Время охлаждения мало.	Подобрать время нагрева. Увеличить время охлаждения.
Участки сварки загрязнены.	Дефект силиконовой прокладки. Дефект тефлоновой ленты. Время охлаждения мало.	Проверить силиконовую прокладку Сменить ленту. Увеличить время охлаждения
Поломка внутренних частей таймера.	Неправильное функционирование таймера.	Снять таймер, обратиться в Сервисный центр.
Обе стороны заваренного пакета не ровные.	Силиконовый прижим повреждён	Заменить силиконовую прокладку
Чрезмерный нажим педали.	Плохое крепление рычага. Поломка пружины поджатия.	Затянуть болты Сменить пружину

При эксплуатации и хранении относительная влажность при температуре +25°C - не должна быть выше 80%.

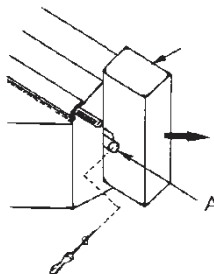
Периодичность проверки отдельных узлов

Узел	День	Неделя	1месяц	2 месяца	3 месяца	6 месяцев
Тефлоновый лист						
Нагревательный эл-т						
Микровыключатель						
Тефлоновая лента						
Силиконовый прижим						
Трансформатор						
Предохранитель						
Рычаг						
Рама						

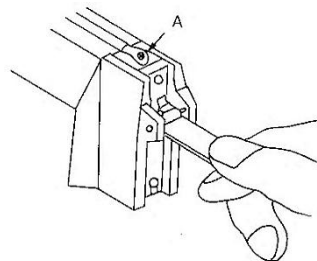
7. Замена расходных материалов, деталей.

Расходные материалы и детали: нагревательный элемент, тефлоновая лента, тефлоновый лист, предохранитель, клеммы могут заменяться потребителем самостоятельно.

Замена нагревательного элемента.



Открутите винт (А) и снимите защитный колпачок.



Поднимите рычажок вверх. Открутите винт (А) и замените нагревательный элемент.

Замена повреждённой части тефлонового листа.

Открутите винты и поднимите пластину над тефлоновым листом, ослабьте вал ролика с тефлоновым листом, вытащите лист и отрежьте обгоревшую часть. Установите пластину и винты, затяните вал ролика.

8. Комплектация:

Наименование	Единица измерения	Кол-во
Запайщик педальный PSF	шт	1
Нагревательный элемент 8 мм	шт	1
Ключ для шестигранной гайки	шт	1
Крестообразная отвертка	шт	1
Предохранитель 8 ампер	шт	1
Руководство по эксплуатации	шт	1

9. Гарантийные обязательства.

Гарантия на оборудование составляет 12 месяцев со дня приобретения потребителем. Выход из строя расходных элементов не является гарантийным случаем.

Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- по истечении 12 месяцев с даты отгрузки импортёром при отсутствии отметки продавца, или отсутствия документа, подтверждающего приобретение товара.
- самостоятельного ремонта оборудования (кроме замены расходных материалов, деталей);
- нарушение правил транспортировки, хранения и эксплуатации;
- при выходе из строя оборудования вследствие разрушительного действия агрессивной внешней среды, насекомых, грызунов и т.п.

Обслуживание после гарантийного ремонта должно производиться предприятием, осуществившим гарантийный ремонт.

Педальный запайщик (импульсный)

Тип: Электротермический

Модель: PSF -

№

Дата отгрузки

Представитель
поставщика
подпись Фамилия И.О.

М.П.

Продавец:

Дата продажи:

М.П.

Соответствует ТР ТС : 004/2011, 020/2011.

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-CN.РА01.В.08041/25,
действительна до 12.01.2030.



Произведено в КНР



Предприятие импортер: ООО «МЕХЭЛЕКТРОН-М»
Россия, 117519, г. Москва, ул. Кировоградская, 19-2-496.
Телефон: +7 (495) 724 65 08, офис: +7 (495) 388 89 48 .
e-mail: mechelectron@mail.ru