



МЕХЭЛЕКТРОН-М

ПЕДАЛЬНЫЙ ЗАПАЙЩИК ИМПУЛЬСНЫЙ

модели

SF



SFTD



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед эксплуатацией внимательно ознакомьтесь с руководством.
Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы аппарата.

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ!

Настоятельно рекомендуем ознакомиться с настоящим руководством прежде, чем приступать к эксплуатации оборудования. Соблюдение всех мер безопасности и предупреждений, указанных в настоящем руководстве, обязательно.

Рисунки и схемы, представленные в данном руководстве, служат только ориентиром и не гарантируют полную идентичность деталей оборудования, описанного в инструкции, с реальным оборудованием.

Производитель оставляет за собой право вносить улучшающие оборудование изменения без уведомления потребителя.

1. Описание

Педальные запайщики модели SF и SFTD предназначены для запаивания пакетов из различных пленок. Есть модификация SF с возможностью проставления даты на шве. За счет высокой производительности, запайщики могут использоваться на производственных предприятиях, торговых базах, крупных магазинах. С их помощью можно создавать готовую упаковку для широкого ассортимента товара.

При помощи данных устройств можно произвести запайку как уже готовых, в том числе больших по размеру пакетов, так и изготовить новые.

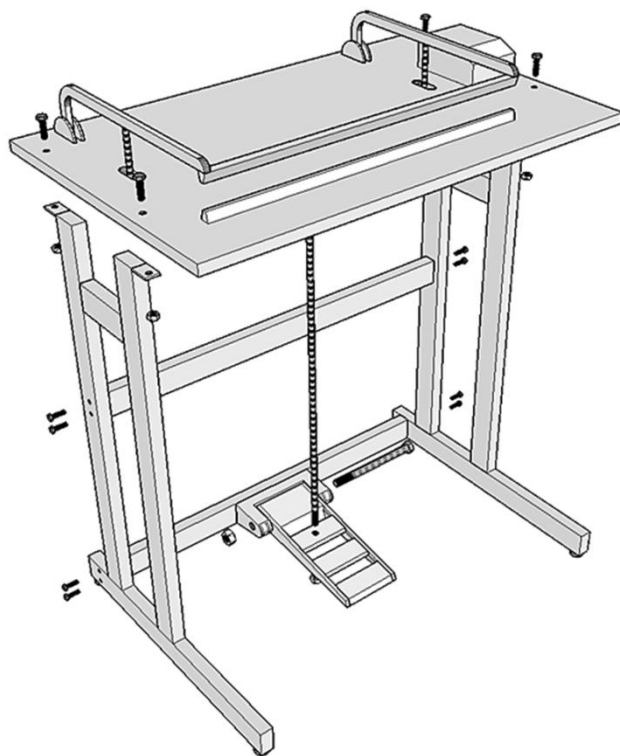
Запайщики SFTD оснащены отрезным ножом и позволяют сваривать заготовки типа «рукав».

Модель SF-B оснащается устройством проставления даты на шве.

2. Технические характеристики

Характеристики	SF-400	SF-500	SF-600	SF-400B
Напряжение (В / Гц)	AC 220 V/ 50 Hz			
Импульсная мощность (Вт)	400	500	600	600
Длина запайки (мм)	400	500	600	400
Ширина запайки (мм)	2.5	2.5	2.5	8
Время нагрева (сек)	0.2 – 1.5			
Размер коробки(мм)	710 x 380 x 210			
Вес (кг)	9	10	10.2	9.6
	SFTD-400	SFTD-600	SFTD-800	SFTD-1000
Напряжение (В / Гц)	AC 220 V/ 50 Hz			
Импульсная мощность (Вт)	500	750	850	1000
Длина запайки (мм)	400	600	800	1000
Ширина запайки (мм)	2.5	2.5	2.5	2,5
Время нагрева (сек)	0.2 – 2			
Размер коробки(мм)	740x390x270	910x390x270	1100x390x270	1300x390x280
Вес (кг)	10.9	12.6	14.6	20

3. Составные части аппарата (на схеме запайщик SFTD).



Модели данной серии состоят из: плоского сваривающего элемента, блока управления с таймером, одной или двух несущих стоек, опоры и педали.

В модели SF блок управления расположен посередине, за запаечной планкой. Сервис-комплект: нагреваемый элемент – нихромовая лента шириной 3 мм и тефлоновый лист, а в новых моделях – клейкая тефлоновая лента вместо листа.

Модели SF-400 могут поставляться с опцией проставления даты, в наименование добавляется индекс В - **SF-400В**. Сервис-комплект: нагреваемый элемент – нихромовая лента шириной 8 мм и тефлоновый лист, а в новых моделях – клейкая тефлоновая лента вместо листа.

Тефлоновый лист наматывается на специальный шкив, расположенный за площадкой запаивания и разматывается по мере его прогорания.

Клейкая тефлоновая лента (в новых моделях) при прогорании подлежит замене.

Модели SFTD оснащены отрезным ножом, который расположен на верхней запаечной планке. Блок управления размещён сбоку.

Верхний прижим из неопрена, под ножом вставка из силикона.

Сервис-комплект: нагреваемый элемент – нихромовая лента шириной 3 мм и самоклеющаяся тефлоновая лента.



3. Подготовка к работе.

При сборке аппарата следите, чтобы все винты были хорошо затянуты. Площадка запаивания должна быть чистой. Остатки плёнки и прочий мусор уменьшают срок службы нагревательного элемента.

Подключайте запайщик к розетке напряжением 220 вольт с заземлением, используйте только заземлённый кабель электропитания.

Положение таймера зависит от материала и толщины пленки. Для этого на этапе подготовки к работе выполняют пробную сварку нескольких пакетов и контролируют качество шва. Излишняя мощность нагрева сокращает срок службы нагревательных элементов.

В моделях SFTD, при поставке нож может быть установлен как для резки справа-налево, так и слева-направо. Необходимо проверить в какую сторону смотрит режущая кромка ножа.

4. Эксплуатация.

Применяемые материалы для запаивания - пленка из полиэтилена, полипропилена и ПВХ, ламинированная бумага толщиной до 200 мкр. Не используйте тонкие термоусадочные плёнки.

Поместите свариваемую пленку между сваривающим элементом и прижимом. Наступите на педаль, подождите 2 секунды после того, как контрольная лампа погаснет. Уберите ногу с педали. Запаивание завершено. На выходе получается герметичный высокопрочный шов.

После процесса запаивания, изъятие пакета производится постепенно с левой и правой стороны. Не сдёргивайте пакет спереди или сзади, чтобы не повредить сварочный шов.

Периодически проверяйте остроту отрезного ножа в моделях SFTD.

В запайщиках SFTD применяются нагревательные элементы длиной соответствующей цифровому наименованию модели (в миллиметрах). Реальный ход отрезного ножа – на 40 мм меньше. Необходимо учитывать при выборе плёнки. Силиконовая вставка под ножом подлежит замене в случае разрушения.

Расходные материалы и детали: нагревательный элемент, тефлоновая лента, нижняя силиконовая вставка, предохранитель, нож и клеммы могут заменяться потребителем самостоятельно.

ВНИМАНИЕ: Постоянное использование запайщика на предельной мощности приводит к преждевременному выходу из строя расходных и составных частей аппарата.

Меры предосторожности.

Аппарат не предназначен для применения при атмосферных осадках.

При эксплуатации и хранении относительная влажность при температуре +25°C - не должна быть выше 80%.

Избегайте попадания воды в аппарат, не работайте во влажных условиях или на неровной поверхности!

Не прикасайтесь к нагреваемым элементам руками!

Не переносите аппарат до тех пор, пока он не остыл!

6. Комплектация.

1. Педальный импульсный запайщик - 1 шт,
2. Нагревательный элемент - 1 шт.
3. Руководство по эксплуатации - 1 шт.

7. Гарантийные обязательства.

Гарантия на оборудование составляет 12 месяцев со дня приобретения потребителем. Выход из строя расходных элементов не является гарантийным случаем.

Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- по истечении 12 месяцев с даты отгрузки импортёром, при отсутствии отметки продавца, или отсутствия документа, подтверждающего приобретение товара.
- самостоятельного ремонта оборудования (кроме замены расходных материалов, деталей);
- нарушение правил транспортировки, хранения и эксплуатации;
- при выходе из строя оборудования вследствие разрушительного действия агрессивной внешней среды, насекомых, грызунов и т.п.

Обслуживание после гарантийного ремонта должно производиться предприятием, осуществившим гарантийный ремонт.

Важно! Данная инструкция должна быть прочитана всеми, кто устанавливает, настраивает, обслуживает или производит иные действия с описанным оборудованием.

Педальный запайщик (импульсный)

Тип: Электротермический

Модель:

№

Дата отгрузки

Представитель
поставщика
подпись Фамилия И.О.

М.П.

Продавец:

Дата продажи:

М.П.

Соответствует ТР ТС : 004/2011, 010/2011, 020/2011.
Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-CN.РА05.В.11544/22,
действительна до 24.07.2027



Произведено в КНР



Предприятие импортер:

ООО «МЕХЭЛЕКТРОН-М»

Россия, 117519, г. Москва, ул. Кировоградская, 19-2-496.

Телефон: +7 (495) 724 65 08, офис: +7 (495) 388 89 48 .

e-mail: mechelectron@mail.ru