

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**Герметик жаростойкий****«ОГНЕЗА-1600»****ТУ 20.30.22–008–92450604–2021****Описание**

Герметик жаростойкий «ОГНЕЗА-1600» представляет собой суспензию функциональных минеральных наполнителей, в водном растворе силиката натрия с добавлением вспомогательных веществ (диспергирующих добавок, пеногасителей, загустителей и других).

Компоненты, входящие в состав герметика не подвержены горению и воспламенению. После отверждения покрытие не изменяет своих физико-механических характеристик при воздействии высоких температур.

Область применения и назначение

Герметик применяется для монтажа и герметизации статичных швов, трещин и щелей в поверхностях, испытывающих постоянное воздействие высоких температур, в печах и каминах.

- Монтаж печного оборудования;
- Ремонт герметизация щелей в печах;
- Ремонт и герметизация систем дымоудаления и печных труб;
- Монтаж и ремонт в электропечах.

Свойства

- не горючий;
- легко наносится и выравнивается;
- после отверждения высокие прочностные характеристики;
- не токсична, полностью безопасна в процессе эксплуатации.

Технические характеристики

Таблица

Наименование показателя	Норма
1 Внешний вид	Однородная пастообразная масса чёрного цвета. Оттенок не нормируется
2 Внешний вид пленки покрытия	После высыхания герметик образует плёнку с шероховатой матовой поверхностью
3 Плотность при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$, г/см ³	1,65 – 1,80
4 Адгезионная прочность, баллы, не более	1
5 Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$, ч, не более	2
6 Полное время высыхания при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$, ч	24
7 Температура нанесения, $^\circ\text{C}$	от плюс 5 до плюс 40
8 Относительная влажность воздуха при нанесении, %	не более 80
9 Окончательное формирование покрытия, сутки	не более 7
10 Температура эксплуатации покрытия, $^\circ\text{C}$	от минус 40 до плюс 1600

Продолжение таблицы

Наименование показателя	Норма
11 Температура хранения и транспортировки, °С	от плюс 5 до плюс 25
12 Морозостойкость	5 циклов по 6 ч при температуре минус 40 °С
13 Срок хранения	9 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке
14 Заводская упаковка	туба 310 мл, бочка 200 л

Рекомендации по нанесению

Герметик жаростойкий «ОГНЕЗА-1600» является однокомпонентным и поставляется в готовом для нанесения виде.

Нанесение герметика должно проводиться строго в диапазоне температур от плюс 5 °С до плюс 40 °С и при относительной влажности не более 80 %. Герметик наносится на подготовленную поверхность: очищенные от пыли, ржавчины, жиров и прочих загрязнений. Пористые поверхности перед нанесением рекомендуется смочить водой.

Нанесение производится при помощи пистолета или шпателя на рабочую поверхность. Формирование покрытия и удаление избытка герметика производится смоченным в воде шпателем до засыхания герметика. Застывший герметик можно удалить только механическим способом.

По окончании работ по нанесению герметика инструменты и оборудование следует промыть большим количеством воды.

После полного высыхания герметика, необходимо прогреть печь, постепенно прогревая до 200 - 250 °С. Для обеспечения огнеупорных свойств, герметик следует прокалывать в течении 30 минут.

Меры предосторожности

Все работы с герметиком должны проводиться в хорошо проветриваемых помещениях. При выполнении работ использовать средства индивидуальной защиты (респиратор, перчатки, защитные очки).

Избегать попадания в глаза. При попадании на кожу или в глаза промыть большим количеством воды и, при необходимости, обратиться к врачу.

Беречь от детей.

Обработанная высушенная поверхность не выделяет токсичных веществ и не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Хранение и транспортировка

Герметик жаростойкий «ОГНЕЗА-1600» следует хранить и транспортировать при температуре не ниже плюс 5 °С и не выше плюс 25 °С.

Герметик жаростойкий «ОГНЕЗА-1600» должен храниться вдали от источников тепла не менее 1 м.

При транспортировке необходимо соблюдать условия хранения.

Срок хранения – 9 месяцев со дня изготовления при условии хранения в нераспечатанной таре предприятия-изготовителя.