

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

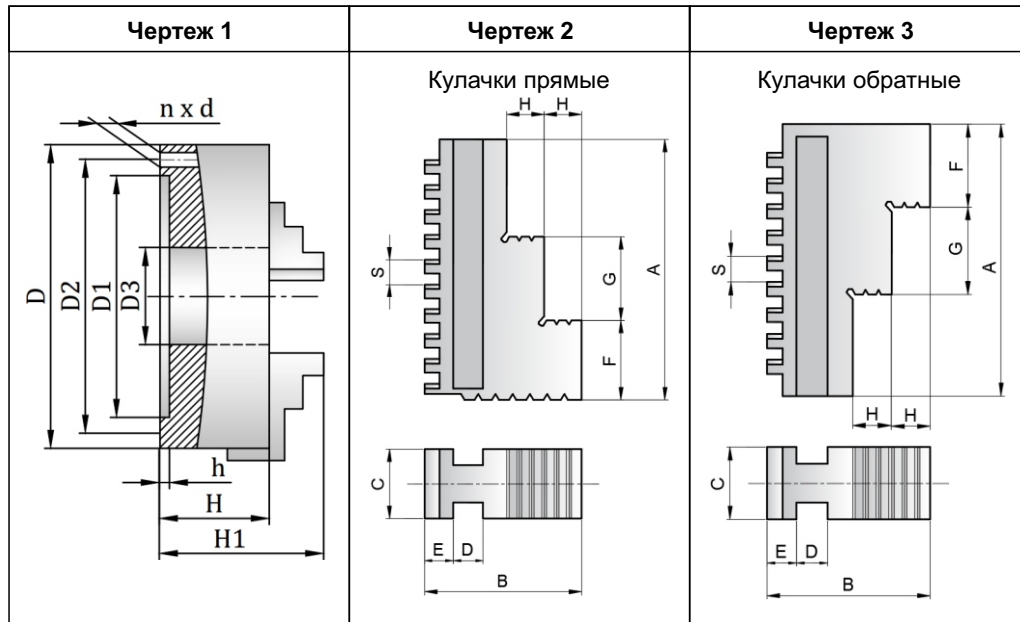


Таблица 1 (для чертежа 1)

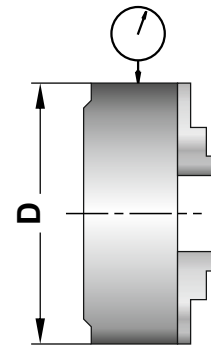
Артикул	D	D1	D2	D3	H	H1	h	n x d
b208255	80	55	66	16	50	66	3,5	3xM6
b208258	100	72	84	22	55	74,5	3,5	3xM8
b208261	125	95	108	30	58	85	4	3xM8
b208264	160	130	142	40	65	95	5	3xM8
b208267	200	165	180	65	75	109	5	3xM10
b208270	250	206	226	80	80	120	5	3xM12
b208273	315	260	285	100	90	142,5	6	3xM16
b208276	400	340	368	130	100	155	6	3xM16

Таблица 2 (для чертежа 2 и 3)

Диам. патрона	A	B	C	D	E	F	G	H	S
80	32	33	12	7	5,8	11	11	6,5	5
100	43,5	38,5	15	8	6,5	13,5	16,5	7	6
125	52	45	16	8	6,8	17	20	8	6
160	69	53	18,5	10	8,6	22,5	24,5	12	8
200	85	65	22	10	9,8	29	28	14	8
250	105	73	27	10	11,8	35	35	14	10
315	126	86	36	13	13,5	42	42	17	11
400	138	90	36	13	13,6	42	52	17	12

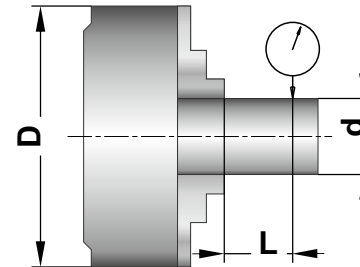
3. ТОЧНОСТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Радиальное биение наружного диаметра патрона



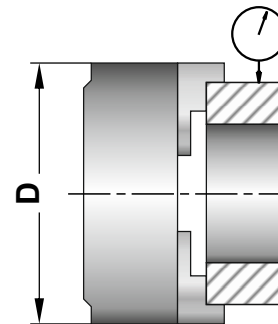
D	Допуски радиального биения, мкм
80	25
100	25
125	25
160	30
200	30
250	40
315	40
400	50
500	50

Радиальное биение контрольной оправки



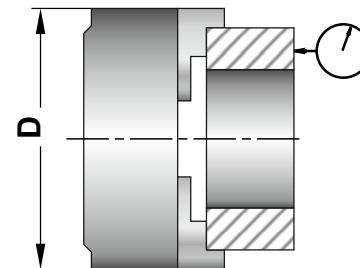
D	d	L	Допуски радиального биения, мкм
80	8; 12; 15	40	50
100	12; 16; 18	40	50
125	16; 20; 28	50	50
160	20; 32; 40	50	60
200	25; 32; 45	80	60
250	32; 50; 55	80	80
315	50; 80;	120	80
400	50; 80;	120	80
500	55; 80;	160	100

Радиальное биение контрольного кольца



D	Допуски радиального биения, мкм
80	50
100	50
125	50
160	60
200	60
250	80
315	80
400	80
500	100

Торцевое биение контрольного кольца



D	Допуски торцевого биения, мкм
80	30
100	30
125	40
160	40
200	40
250	50
315	50
400	50
500	50