

РУЧНОЙ ТРУБОГИБ «УДАЧНЫЙ ЛАЙТ»



**Инструкция по
использованию**

1. Описание и назначение изделия

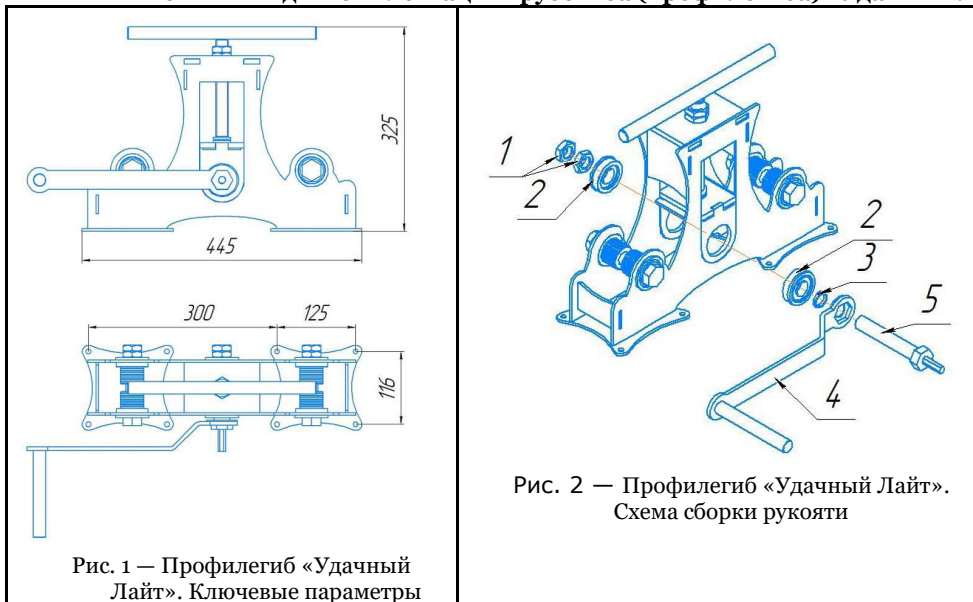
Предназначен для сгибания металлических профильных труб (прутков, полос) в целях получения определенного радиуса закругления на необходимом участке или по всей длине заготовки. Работает по принципу холодной деформации металла. Вал для ребра жёсткости подвержен ТВЧ-закалке. Он, а также 2 приводных вала (прямой привод) прошли химическое воронение (оксидирование). Линейка повторяемости обеспечивает точностьгиба 0,1 см и возможность повторяемости элементов. В базовой комплектации идёт адаптер для дрели для автоматизации процесса.

В основе трубогиба (профилигиба) «Удачный Лайт» — мощная рамная конструкция. Раму вырезают лазером из толстого листового металла с точностью до десятых долей миллиметра. Трубогиб удобно устанавливать на любой плоской поверхности. Фиксация — с помощью болтов М6–М8, либо шурупов (саморезов) через крепёжные отверстия. Расположение крепёжных отверстий указано на рисунке 3, межцентровые расстояния отверстий на рисунке 1.

Работа с профилигибом не требует специальной квалификации.

В комплекте с трубогибом «Удачный Лайт» вы получаете Сборник чертежей лофтовой мебели. Для того, чтобы скачать его, используйте QR-код в конце Инструкции.

2. Внешний вид и комплектация трубогиба (профилигиба) «Удачный Лайт»



8. Гарантийный срок.

8.1 Гарантийный срок на трубогиб «Удачный Лайт» представлен в гарантийном талоне.

8.2 Гарантийный срок наступает с момента приобретения оборудования.

8.3 Наступление гарантийного случая подразумевает обнаружение заводского брака во время эксплуатации (проверки) оборудования.

8.4 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя вследствие нарушений правил транспортировки, монтажа или эксплуатации изделия.

Перед отправкой оборудования в сервисный центр необходимо произвести его упаковку, во избежании повреждений в результате перевозки.

Производитель	ИП Гайнутдинов Анатолий Николаевич, ИНН 432500888349, ОГРНИП 314744919000039, почтовый адрес: 610000, г. Киров, а/я 154 Фактический адрес: Россия, 610006, Кировская область, г. Киров, Октябрьский пр-т, д. 24/2, корп.3, пом.1001
---------------	--

Единый номер горячей линии: 8 (800) 250 59 32

E-mail: service@gradushaus.ru

Электронная система для заявок в сервисный центр: zabota.gradushaus.ru

Чат бот Telegram для приема обращений UserServiceBot

ВНИМАНИЕ!

Мы непрерывно работаем над улучшением характеристик нашего оборудования. В связи с этим производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию трубогиба «Удачный Лайт» без уведомления заказчика. Данные изменения не меняют принципа работы трубогиба и связаны с улучшением потребительских свойств товара.

QR-код к Сборнику чертежей лофтовой мебели:

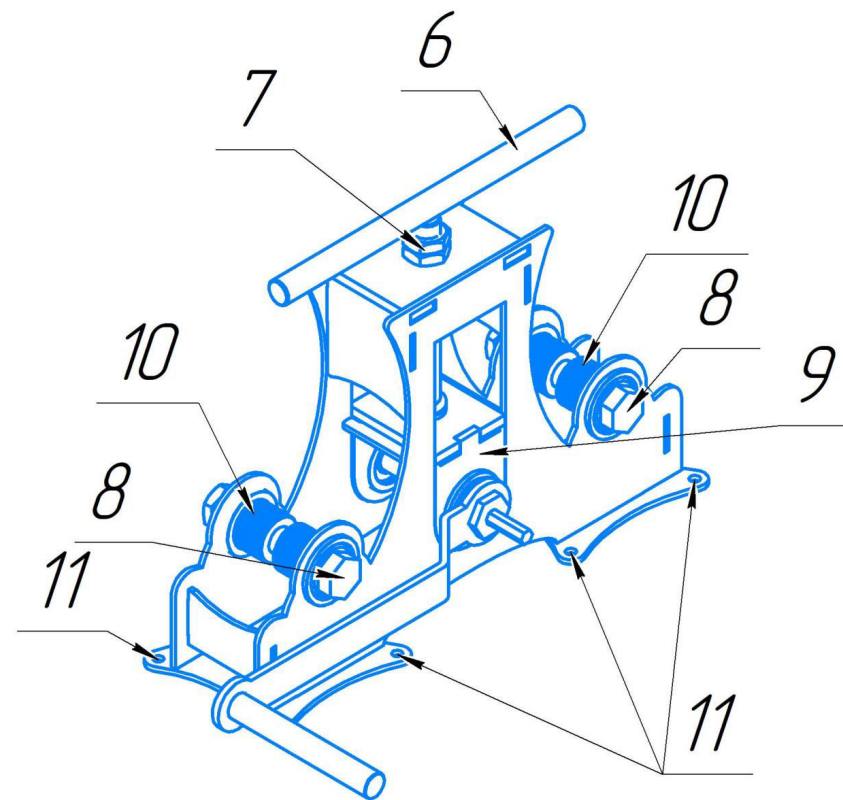


Рис. 3 — Основные узлы базовой комплектации профилегиба «Удачный Лайт»

1. Гайка М20 — 2 шт.	7. Гайка ограничительная — 2 шт.
2. Корпус подшипника — 2 шт.	8. Валок опорный — 2 шт.
3. Втулка	9. Прижимная клеть
4. Рукоять привода	10. Шайбы фиксации профиля на валках (до 20 шт. на 1 валке, всего 40 шт.)
5. Валок приводной с насадкой под шуруповёрт	11. Отверстия для крепления к столу — 8 шт.
6. Рукоять прижимного винта	

3. Характеристики профилеггиба. Основные показатели:

Размеры изделия:	
● высота, мм	325
● ширина (без ручки), мм	116
● длина, мм	445
Вес, кг	10,6
Сталь	Сталь Ст-3, Сталь 45 (Ст-45)

Диапазон использования:

	Тип профиля	Размеры, мм	ГОСТ
	Прямоугольная труба	10x15, стенка до 2 мм 15x20, стенка до 2 мм 20x40, стенка до 2 мм	ГОСТ 8645
	Квадратная труба	10x10, стенка до 2мм 15x15, стенка до 2 мм 20x20, стенка до 2 мм	ГОСТ 8639
	Квадратный пруток	10x10 15x15 20x20	ГОСТ 2591
	Полоса	Ширина до 40, толщина до 10 мм	ГОСТ 103
	Круг	Ø 10 Ø 15 Ø 20 Ø 25	ГОСТ 2590

Страна-производитель	Российская Федерация
----------------------	----------------------

4. Монтаж трубогиба «Удачный Лайт»
- Освободить изделие от защитной плёнки.
- Трубогиб доставляется в собранном виде, но со снятой рукоятью (Рисунок 2). Это делается для удобства транспортировки и большей сохранности трубогиба в процессе доставки. Для того, чтобы использовать трубогиб, необходимо установить ручку. Для этого, используйте схему на Рис. 2, а именно:

1. Вставьте приводной вал (5) в отверстие рукоятки (4)
2. Вставьте болт во втулку (3), подшипник (2)
3. Установите вал в отверстие опорного фланца прижимной клетки (9)
4. Вставьте приводной вал (5) во второй подшипник (2) и затяните гайки (1).

5. Рекомендации по первоначальному запуску трубогиба «Удачный Лайт»

1. Установите трубогиб на плоскую поверхность и зафиксируйте его болтами М6-М8 либо шурупами (саморезами) через отверстия (см. Рисунок 3)
2. Перед первым использованием смажьте литолом прижимной винт (№6 на Рис.2).

3. Подберите внутреннюю ширину для надёжной фиксации профиля при прокате. Для этого добавьте или уберите специальные шайбы, используя схему, описанную в п. 5 раздела 4 данной Инструкции (используем не приводной, а опорные валы).
4. Вращая рукоять прижимного винта (№6 на Рис. 2), установите профилеггиб в верхнее положение, позволяющее без усилий вставить на валы профильную трубу.
5. Установите профиль (пруток) на поверхность валков (№8 на Рис. 3).
6. Вращая рукоять прижимного винта, опустите прижимной валок до касания с профилем.
7. Прогните профиль, повернув ту же рукоять на половину оборота. Рекомендуются между прокатами увеличивать прогиб профиля не более, чем на половину оборота прижимного винта, так как это может привести к излишне трудоёмкому вращению и затруднит использование профилеггиба. Также рекомендуется ставить рукоять винта параллельно длине трубогиба, чтобы не мешать вращению рукояти проката.
8. Прокатайте профиль в прямом и обратном направлении.
9. Используя рукоять прижимного винта, снова опустите прижимной вал на половину оборота.
10. Повторяйте действия 8 и 9 до достижения необходимого радиуса изгиба.

6. Меры предосторожности.
6.1 Общие правила безопасности.

- Оборудование предназначено для использования взрослыми людьми, ознакомившимися с данной Инструкцией.
- До начала работ должен быть проведён внешний осмотр оборудования, проверка надёжности крепления всех узлов, устойчивости расположения.
- Следует защищать руки, иные части тела в процессе уборки рабочего места во избежание повреждения кожи острыми гранями трубогиба.

6.2 Меры предосторожности в процессе эксплуатации изделия.

- Поверхность, на которой установлен трубогиб, должна быть ровной. Установка трубогиба на неровной поверхности может привести к сбоям в работе и повреждению оборудования.
- Следует своевременно заменять повреждённые детали, они могут повредить оборудование и обрабатываемое изделие.
- Гайки на валках необходимо закручивать руками без помощи инструментов чтобы избежать стягивания боковины рамы.
- При работе необходимо использовать защитные очки и перчатки.

6.3 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Запрещается вставлять части тела или посторонние предметы между валами и профильной трубой.
- Запрещено вносить изменения в конструкцию изделия.
- Запрещено допускать детей или людей с ограничениями в дееспособности к работе с трубогибом.

7. Уход за оборудованием.

- Чистку оборудования нужно производить после окончания работы или после длительных перерывов в работе. Протирать трубогиб желательно мягкой губкой или влажной тряпкой, со слабым мыльным раствором. Для удаления налипшего мусора рекомендуется применять тонкую малярную кисть и сухую тряпку.
- Необходимо следить за наличием смазки на винте
- Хранить трубогиб следует в сухом помещении с относительной влажностью не более 60%.