

Руководство по нанесению Грунт-эмали полиуретановой «Спецкор-ПУ» 2К

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт-эмаль 2К полиуретановую «СпецКор-ПУ» различных цветов (по каталогу RAL) предназначается для окраски и долговременной защиты не загрунтованных металлических конструкций в условиях промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климата, в том числе подвергающихся повышенному истиранию. Применяется для защиты от коррозии стальных резервуаров, емкостей, трубопроводов для перевозки и хранения нефтепродуктов, промышленных масел, опор ЛЭП, вышек сотовой связи, спецтехники: тракторов, кранов, бульдозеров, экскаваторов.

Эксплуатационные свойства окрашенных узлов и деталей сохраняются при следующих значениях атмосферно-климатических факторов:

- максимальной плотности потока солнечной радиации 1125 Вт/м²
- температура окружающей среды от -60⁰С до +60⁰С;
- относительная влажность 95% при температуре +27⁰С;
- регулярные механические воздействия (щетки моечных установок).

Рекомендуемые системы покрытия для категорий коррозионной активности

Слой	Наименование материала	Рекомендуемая толщина системы покрытия, мкм
для категорий коррозионной активности СЗ		
Грунтовочный	Грунт-эмаль «Спецкор-ПУ»	40±5
Финишный	Грунт-эмаль «Спецкор-ПУ»	40±5
Итого		80±10
для категорий коррозионной активности С3		
Грунтовочный	Грунт-эмаль «Спецкор-ПУ»	80±5
Финишный	Грунт-эмаль «Спецкор-ПУ»	80±5
Итого		160±10
для категорий коррозионной активности С3-С4		
Грунтовочный	Грунт «Спецкор-ЭП»	100±5
Финишный	Грунт-эмаль «Спецкор-ПУ»	50±5
Итого		160±10

По результатам климатических испытаний, проведенных «ЛКП-Хотьково-Тест» ООО НПО «ЛКП», прогнозируемый срок службы системы покрытия, состоящей из грунта «Спецкор-ЭП» и грунт-эмали «Спецкор-ПУ», при эксплуатации в условиях открытой промышленной атмосферы холодного и умеренно холодного климата составляет не менее 15 лет .

Техническая документация	
Технические условия, согласно которым выпускается материал	ТУ 20.30.12-0,36-24358611-2018
Свидетельство государственной регистрации (СГР)	№RU.77.01.34.008.E.002818.10.18 от 12.10.2018 г.
Декларация о соответствии	РОСС RU Д-RU.PA01.B.50860/23 до 26.12.2026г.
Паспорт безопасности химической продукции	РПБ № 24358611.20.89746 до 21.06.2029г.

ПОДГОТОВКА МЕТАЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД ОКРАШИВАНИЕМ

Произвести обезжиривание поверхности ветошью, смоченной ксилолом, толуолом или растворителями марок Р-4, Р-5, 646 до степени 1 по ГОСТ 9.402

Окрашиваемая поверхность не должна иметь заусенцев, острых кромок радиусом менее 2,0 мм, сварочных брызг, наплывов пайки, остатков флюса.

Руководство по нанесению Грунт-эмали полиуретановой «Спецкор-ПУ» 2К

Очистка от ржавчины, прокатной окалины, слоев старой краски производится абразивоструйным способом до степени 2 по ГОСТ 9,402 (табл.9) или до степени Sa2- Sa2^{1/2} по ISO 8501-1, с последующим обеспыливанием.

Адгезия наносимого далее покрытия напрямую зависит от тщательности проводимой подготовки поверхности.

Диаметр сопла	1,8-2,5 мм	0,013-0,021 дюйма	-
Расстояние до окрашиваемой поверхности	200-300 мм	300-500 мм	-

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ-«СПЕЦКОР-ПУ» 2К

Грунт-эмаль двухкомпонентная полиуретановая «СпецКор-ПУ» 2К является двухкомпонентным материалом, состоящим из основы и отвердителя полиизоцианатного типа (соотношение компонентов указано в сертификате качества на продукцию).

Технические характеристики	
Основа	
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	60
Плотность, г/см ³ , не менее	1,15
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5), с, не менее	50
Покрытие	
Внешний вид покрытия	После высыхания грунт-эмаль должна образовывать гладкую однородную, без кратеров, пор, морщин и посторонних включений поверхность.
Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных картотекой цвета RAL
Время высыхания на толщине слоя 50 мкм до степени 3 при температуре (20,0±2) ⁰ , ч, не более -для полуматовой -для глянцевой	3 5
Блеск по блескомеру ФБ-2 (под 45°С), %, -для полуматовой -для глянцевой	20-36 50-59
Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20±2)°С, ч, не менее	5
Объемная доля нелетучих веществ, %, не менее	50
Теоретический расход на толщину мокрой пленки 100 мкм (55±5 мкм сухого слоя), г/м ²	130-140
Толщина нестекаемого слоя, мкм, не менее	200 (по мокрому слою)

Руководство по нанесению Грунт-эмали полиуретановой «Спецкор-ПУ» 2К

Перед применением материал рекомендуется выдержать при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 24 часов. Далее компонент А тщательно перемешивают низкоскоростным миксером со специальной насадкой в течение 3-5 минут, затем вводят необходимое количество компонента Б, перемешивают в течение 2-3 минут, выдерживают 15-20 мин.

При перерывах в работе грунтовка должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работ снова тщательно перемешать и выдержать 5-7 мин.

! Строгое соблюдение соотношения при смешении компонентов является залогом получения качественного покрытия.

В случае необходимости разбавление производить о-ксилолом, добавляя растворитель постепенно, небольшими порциями (степень разбавления до рабочей вязкости может достигать до 30 %) до получения качественного нанесения: раскрытие угла факела должно быть полным и в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка без подтеков, шагрени образующая сплошное покрытие.

Рекомендуется производить окраску при температуре окружающего воздуха от $+5^\circ\text{C}$ до $+35^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3°C . Во время осадков, а также при сильном ветре окрашивание запрещено.

Допускается нанесение материала при отрицательных температурах окружающего воздуха (от -5°C) с соблюдением рекомендаций.

Рекомендации по нанесению			
	<i>Пневматическое распыление,</i>	<i>Безвоздушное распыление</i>	<i>Нанесение кистью/валиком</i>
<i>Рекомендуемая вязкость композиции по ВЗ-4 при 20°C</i>	<i>Не более 40 с</i>	<i>Не менее 60 с</i>	<i>50-60 с</i>
<i>Давление</i>	<i>2-4 бар</i>	<i>100-200 бар</i>	-
<i>Диаметр сопла</i>	<i>1,5-1,8 мм</i>	<i>0,013-0,017 дюйма</i>	-
<i>Расстояние до окрашиваемой поверхности</i>	<i>200-300 мм</i>	<i>300-500 мм</i>	-

ХРАНЕНИЕ

Хранение материалов производить в складских помещениях, при температуре окружающего воздуха от -40 до $+40^\circ\text{C}$, в закрытой таре, исключив попадание атмосферных осадков, влаги и солнечных лучей.

Материалы поставляются в комплекте из двух емкостей (основа и отвердитель упакованные в металлические тары.)

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя составляет 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Обращаться с осторожностью, материал огнеопасен! Все работы должны производиться в помещениях при постоянно работающей приточно-вытяжной и общеобменной вентиляции, с использованием индивидуальных средств защиты. При попадании материала на кожные покровы пораженное место обильно промыть теплой водой с мылом. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды.