

**RED-160**
**S<sub>c</sub> 9,42 CM<sup>2</sup>**

<b>SDR 21</b>				<b>PE63 (PN5) PE80(PN6.3) PE100(PN8)</b>			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
110	5,3	2,4	1,0	53-64	5	6	6
125	6,0	3,0	1,0	60-72	6	6	7
140	6,7	3,8	1,0	67-80	6	6	8
160	7,7	5,0	1,5	77-92	6	7	9
<b>SDR 17,6</b>				<b>PE63 (PN6) PE80(PN7.5) PE100(PN9.5)</b>			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
90	5,1	1,8	1,0	51-61	5	6	6
110	6,3	2,8	1,0	63-75	6	6	8
125	7,1	3,6	1,5	71-85	6	7	9
140	8,0	4,5	1,5	80-96	6	7	10
160	9,1	5,9	1,5	91-109	7	7	11
<b>SDR 17</b>				<b>PE63 (PN6.3) PE80(PN8) PE100(PN10)</b>			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
90	5,4	1,9	1,0	54-65	5	6	6
110	6,6	2,9	1,0	66-79	6	6	8
125	7,4	3,7	1,5	74-88	6	7	9
140	8,3	4,7	1,5	83-100	6	7	10
160	9,5	6,1	1,5	95-114	7	7	11

**RED-160**
**S<sub>c</sub> 9,42 CM<sup>2</sup>**

<b>SDR 13,6</b>				<b>PE63 (PN8) PE80(PN10) PE100(PN12.5)</b>			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
75	5,6	1,6	1,0	56-67	5	6	7
90	6,7	2,4	1,0	67-80	6	6	8
110	8,1	3,5	1,5	81-97	6	7	10
125	9,2	4,6	1,5	92-110	7	7	11
140	10,3	5,7	1,5	103-124	7	8	12
160	11,8	7,5	1,5	118-142	8	8	14
<b>SDR 11</b>				<b>PE63 (PN10) PE80(PN12.5) PE100(PN16)</b>			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
63	5,8	1,4	1,2	58-70	6	6	8
75	6,8	2,0	1,3	68-82	6	6	8
90	8,2	2,9	1,5	82-98	6	7	10
110	10,0	4,3	1,5	100-120	7	8	12
125	11,4	5,5	1,5	114-137	8	8	14
140	12,7	7,0	2,0	127-152	8	9	15
160	14,6	9,1	2,0	146-175	9	10	17
<b>SDR 9</b>				<b>PE63 (PN12.5) PE80(PN16) PE100(PN20)</b>			

Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
50	5,6	1,0	1,1	56-67	6	6	8
63	7,1	1,7	1,2	71-85	6	6	9
75	8,4	2,4	1,5	84-101	7	7	10
90	10,1	3,4	1,5	101-121	7	8	12
110	12,3	5,1	2,0	123-148	8	9	15
125	14,0	6,6	2,0	140-168	9	9	17
140	15,7	8,3	2,0	157-188	9	10	19
160	17,9	10,9	2,0	179-215	10	11	21

## RED-160

Sс 9,42 CM<sup>2</sup>

SDR 7,4				PE63 (PN15) PE80(PN20) PE100(PN25)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
40	5,5	0,8	1,0	54-65	6	6	7
50	6,9	1,3	1,2	69-83	6	6	9
63	8,6	2,0	1,4	86-103	7	7	11
75	10,3	2,8	1,5	103-124	7	8	12
90	12,3	4,1	2,0	123-148	8	9	15
110	15,1	6,1	2,0	151-181	9	10	18
125	17,1	7,8	2,0	171-205	9	11	20
140	19,2	9,8	2,0	192-230	10	11	23
160	21,9	12,8	2,5	219-263	11	13	26
SDR 6				PE63 (PN20) PE80(PN25) PE100(PN32)			
Диаметр трубы (OD)	Толщина стенки (s)	Давление сварки P1=P5	Высота грата (буртика)	Время нагрева (t2)	Время удаления нагревателя (t3)	Время увеличения давления (t4)	Время охлаждения (t5)
мм	мм	бар	мм	сек.	сек.	сек.	мин.
40	6,7	0,9	1,2	67-80	6	6	9
50	8,3	1,5	1,3	83-100	7	7	11
63	10,5	2,4	1,6	105-126	7	8	14
75	12,5	3,4	1,8	125-150	8	9	15
90	15,0	4,8	2,0	150-180	9	10	18
110	18,3	7,2	2,0	183-220	10	11	22
125	20,8	9,3	2,5	208-250	11	12	25
140	23,3	11,7	2,5	233-280	11	13	28
160	26,6	15,3	3,0	266-319	12	15	32