

11. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.014-2009 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____ МП

Схема подключения активной нагрузки

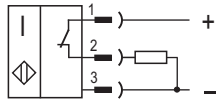
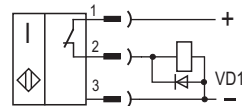
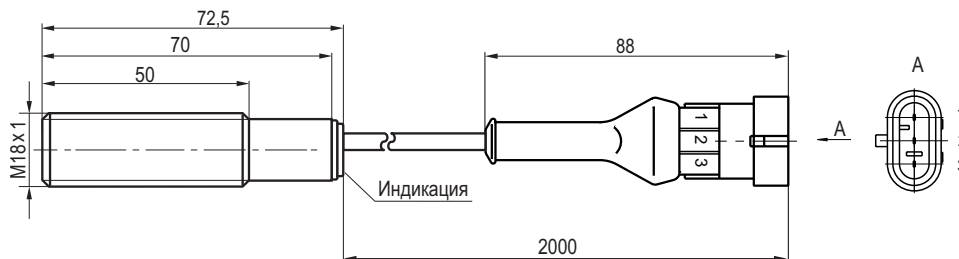


Схема подключения индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:
 $I_{пр.} \geq 1A$; $U_{обр.} \geq 400B$
 (напр. диод 1N4007)

Габаритный чертеж



Выключатель индуктивный бесконтактный ISBt AC41B8-32P-8F-LZR9-C-P-2

Паспорт Руководство по эксплуатации ISBt AC41B8-32P-8F-LZR9-C-P-2.000 ПС

1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для использования в автомобильном транспорте.

Выключатель разработан с учетом требований ГОСТ 33991-16 «Электрооборудование автомобильных транспортных средств. Электромагнитная совместимость. Помехи в цепях. Требования и методы испытаний».

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M18x1x72,5
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	8 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...6,4 мм
Тип контакта	Нормально замкнутый (NC)
Напряжение питания, Ураб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	≤400 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5 В
Частота переключения, Fmax	600 Гц
Диапазон рабочих температур	-45 °C...+65 °C
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	ЛС59-1
Состав разъема (вилка)	Корпус разъема-282105-1 Кожух разъема-880811-2 Контакт-282109-1 Уплотнитель-281934-4
Длина кабеля	2 м
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP68
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤67%
Степень жесткости воздействия помех по ГОСТ 33991-16	III, класс А

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 20 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M18x1 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура	+5 °C...+35 °C
- Влажность, не более	85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура	-50 °C...+50 °C
- Влажность	до 98% (при +35 °C)
- Атмосферное давление	84,0...106,7 кПа

10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.