11. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.014.2009 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска Представитель ОТК ____ МП

> Схема подключения активной нагрузки

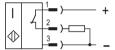
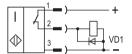
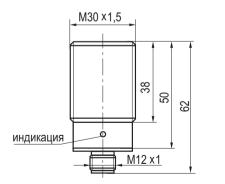


Схема подключения индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1 Іпр. ≥ 1А; Џобр. ≥ 400В (напр. диод 1N4007)

Габаритный чертеж



Цоколёвка



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ



454018, г. Челябинск, ул. Кислицина д.100, тел./факс: (351) 796-01-18, 796-01-19 E-mail: teko@teko-com.ru www.teko-com.ru

Выключатель индуктивный бесконтактный для автомобильного транспорта ISBt AC8A8-32P-10F-LZS4-C-P

Паспорт Руководство по эксплуатации ISBt AC8A8-32P-10F-LZS4-C-P.000 ПС

1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для использования в автомобильном транспорте.

Выключатель разработан с учетом требований ГОСТ 28751-90 «Электрооборудование автомобилей. Электромагнитная совместимость. Кондуктивные помехи по цепям питания. Требования и методы испытаний».

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

M30x1,5x62	
Встраиваемый	
10 мм	
08 мм	
1030 B DC	
Нормально замкнутый (NC)	
<400 мА	
≤2,5B	
300 Гц	
-45°C+65°C	
Есть	
Есть	
Д16Т	
CS S19-2, CS S20-2	
CS S25, CS S251CS S261	
IP68	
<67% Помехозащищен	
⊪, класс A	

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 40 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

 Золото

 Серебро

 Палладий

6. Комплектность поставки:

Датчик -1шт.

Гайка М30х1,5 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ IEC 61140-2012.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочноохлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

-Температура +5°С...+35°С

- Влажность, не более 85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура -50°С...+50°С - Влажность до 98% (при +35°С) - Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа

10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.