**Рекомендации по выбору стабилизатора для промышленного оборудования**

При установке стабилизатора напряжения на производственные объекты (заводы, мастерские, цеха и т.д.) необходимо учитывать особенности подключаемого оборудования. Многие промышленные потребители, такие как:

* компрессоры,
* насосы,
* токарные, фрезерные и сверлильные станки,
* холодильные установки,
* подъемные механизмы,
* электродвигатели с прямым пуском,

имеют **высокие пусковые токи** (в момент запуска могут превышать номинальный ток в 2–5 раз). Это создает кратковременную, но значительную нагрузку на стабилизатор напряжения.

**Важно:**
Для корректной и безопасной работы системы, а также для продления срока службы стабилизатора, **необходимо выбирать модель с запасом по мощности не менее 20% от суммарной мощности подключаемого оборудования**.

**Пример:**

Если суммарная мощность оборудования составляет 100 кВт, рекомендуется выбирать стабилизатор мощностью не менее 120 кВт.

**Внимание!**
При подключении стабилизатора к трёхфазной сети **обязательно соблюдайте правильную фазировку** (соответствие фаз A, B, C на вводе и выводе). При Неправильном подключение чередование фаз,стабилизатор включится на 5 секунд и будет показывать ошибку.

Перед подключением убедитесь, что:

* напряжение на каждой фазе соответствует паспортным данным устройства,
* порядок чередования фаз соответствует маркировке на стабилизаторе,
* заземление выполнено в соответствии с требованиями ПУЭ,
* все работы проводятся квалифицированным специалистом.

**Рекомендуется:**
Использовать фазоуказатель для проверки правильности чередования фаз до ввода стабилизатора в эксплуатацию.