

При обнаружении негерметичности вентиля по расходному штуцеру, произвести его замену.

6.2 После срока эксплуатации вентиля подлежат снятию и использованию в качестве вторичного сырья, так как не содержат опасных отходов.

7. Свидетельство о приемке

7.1 Вентили баллонные ВБК-1, ВБК-2 изготовлены и приняты в (ненужное вычеркнуть)

соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 21804-94, технических условий ТУ ВУ 500235715.111-2017, действующей технической документации и признаны годными для эксплуатации.

МП

(подпись)

дата изготовления

(число, месяц, год)

8. Транспортирование и хранение

8.1 Вентили следует транспортировать всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

8.2 Хранение и транспортирование вентилей – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ15150-69.

9. Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие вентилей требованиям ГОСТ21804-94 и техническим условиям ТУ ВУ 500235715.111-2017 при соблюдении потребителем условий транспортирования, эксплуатации и хранения.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации вентилей – 3 года со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения – 2 года со дня выпуска.

10 Сведения о квалификации обслуживающего персонала

10.1 Специалисты должны пройти специальную подготовку по техническому обслуживанию, использованию и эксплуатации газовых баллонов, в состав которых входит вентиль.

10.2. Техническое обслуживание вентилей производится специалистами газового хозяйства, прошедшими специальную подготовку по техническому обслуживанию, использованию и эксплуатации газовых баллонов в соответствии с требованиями «Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающих под избыточным давлением» (РБ), «Правил промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под давлением» (РФ) и «Правил промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь».

Системы управления (менеджмента) СМК, СУОС, СУОТ
сертифицированы на соответствие требованиям
СТБ ISO 9001-2015, СТБ ISO 14001-2017, СТБ 18001-2009



Вентили баллонные с предохранительным клапаном

П А С П О Р Т

ГЛЮУ.456.00.00 ПС

Паспорт является объединенным документом с руководством по эксплуатации
1 Общие сведения

Открытое акционерное общество

"Новогрудский завод газовой аппаратуры"

231400, РБ, Гродненская обл., г. Новогрудок, ул. Мицкевича, 109

Тел: (+375-1597) 43765 (ОГК), 43794(СБЫТ), 43795(Маркетинг)

Факс: (+375-1597) 43796(Приемная), 43788(Маркетинг)

e-mail: info@novogas.com, www.novogas.com



1.1 Вентили баллонные ВБК-1, ВБК-2 в дальнейшем (вентили), предназначены для установки на баллонах для сжиженных углеводородных газов на давление до 1,6 МПа по ГОСТ 15860-84 или соответствующим техническим условиям и являются их запорным устройством.

1.2 Боковой штуцер вентилей предназначен для присоединения регулятора давления типа 1 по ГОСТ 21805-94 или по соответствующим техническим условиям.

2. Указание мер безопасности

2.1 Категорически запрещается эксплуатация неисправных вентилей, ремонт и замена их на баллоне потребителем.

2.2 Ремонт вентилей должен осуществляться на газонаполнительных станциях.

2.3 Превышение момента силы на маховике, в крайнем положении "открыто" не более 4,75 Н·м.

3. Общие требования

3.1 Устройство вентилей баллонных.

3.1.1 Вентили (рис.1) состоят из корпуса 1 имеющего входной штуцер с резьбой W 27,8 ГОСТ 9909 – 81 или W 19,2 ГОСТ 9909-81 и боковой расходный штуцер с резьбой Sp. G 21,8 LH-B.

В корпус вставлен шток 2 с уплотнителем 3 и двумя резиновыми кольцами 4. В корпус вкручен винт 5, который фиксируется стопором 6, на винт 5 установлен маховик 7. Для уменьшения опасности при эксплуатации

газовых баллонов, вентили имеют предохранительный клапан 8, пружину 9 и винт предохранителя 10. Предохранительный клапан закрыт заглушкой 11.

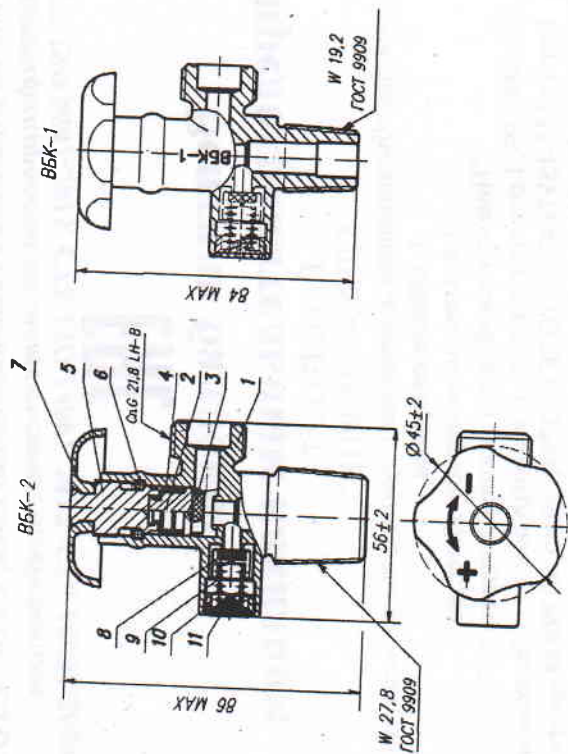


Рисунок 1— Вентили баллонные с предохранительным клапаном

3.2 Принцип действия вентилей.

3.2.1 Вентили открываются поворотом маховика 7 против часовой стрелки. При вращении винта 5 перемещается шток 2 с уплотнителем вверх и приоткрывает отверстие в седле корпуса. Резиновые уплотнительные кольца 4 уплотняют зазор между штоком и внутренней поверхностью корпуса, что предотвращает утечку газа.

Предохранительный клапан 8 срабатывает при превышении допустимого давления в баллоне, выпуская избыточный газ, после чего продолжает работать в обычном режиме.

3.3 Указания по монтажу.

3.3.1 Момент силы завинчивания вентилей в баллон должен быть (260^{+20}) Н·м для резьбы W 27,8 ГОСТ 9909-81 и (190^{+10}) Н·м для резьбы W 19,2 ГОСТ 9909-81.

3.3.2 Должна производиться проверка вентилей на герметичность:

- в открытом положении при наведенной заглушке - обмыливанием мест соединения стопора, винта и заглушки с корпусом;
- в закрытом положении, со снятой заглушкой - обмыливанием выходного штуцера и зону установки заглушки предохранительного клапана.

Утечка не допускается.

4 Основные технические данные

4.1 Рабочая среда - газ сжиженный топливный для коммунального бытового потребления СТБ 2262-2012.

4.2 Диаметр номинальный (диаметр седла DN), мм

4.3 Рабочее давление, (давление газа на входе), МПа (кгс/см²), не более

4.4 Температура рабочей среды, °С, от минус 40 до плюс 45.

4.5 Массовый расход газа при давлении на вентиле 1 МПа, кг/мин, не менее 12,8.

4.6 Момент силы на маховике для герметичного закрытия вентилей должен быть не более, Н·м.

4.7 Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа, с погрешностью не более 15 %

4.8 Интенсивность расхода предохранительного клапана, м³/мин, с погрешностью не более 20 %

4.9 Масса, кг

ВБК-1

ВБК-2

4.10 Корпуса вентилей изготовлены из латуни по ГОСТ 15527-2004.

4.11 Масса цветных металлов, содержащихся в вентиле и подлежащих сдаче в виде лома при полном износе, кг.

медь и сплавы на медной основе

ВБК-1

ВБК-2

5 Показатели надежности

5.1 Нарботка до отказа, циклов, не менее

5.2 Среднее время восстановления работоспособного состояния, мин, не более

5.3 Назначенный срок службы, лет

5.4 Критерий отказа вентилей - нарушение герметичности (старение и износ уплотнителей)

Критерий предельного состояния вентилей - износ резьб.

5.5 Номинальные значения климатических факторов:

- для эксплуатации в рабочем состоянии - по ГОСТ 15150-69 для климатического исполнения У2, но при этом ниже значение температуры окружающего воздуха минус 40 °С;

- для эксплуатации в нерабочем состоянии (хранение и транспортирование при перерывах в работе) - по ГОСТ 15150-69 для климатического исполнения У2.

6 Техническое обслуживание, ремонт и утилизация

6.1 Техническое обслуживание вентилей производится специалистами газового хозяйства, прошедшими специальную подготовку по техническому обслуживанию, использованию и эксплуатации газовых баллонов в соответствии с требованиями «Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающих под избыточным давлением» и «Правил промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь».