

Общие сведения об изделии

Наименование изделия

Клапан запорный стальной фланцевый
DN 15 PN 6,3 МПа (63 кг/см²)
15с52нж9М
ООО"АТК"

Таблица фигур

Предприятие-изготовитель

Дата изготовления

Назначение изделия

_____ 20__ г.

Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства.

Основные технические данные и характеристики

Условный проход DN, мм

15

Давление номинальное PN

6,3 МПа (63 кг/см²)

Давление гидроиспытаний P_{гр}

6,3 МПа (63 кг/см²)

Температура рабочей среды T, не более, °С

425

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69

У категории 1

Температура окружающей среды, °С

от плюс 40 до минус 40

Пропуск среды в затворе

по классу А ГОСТ 9544-93

Испытательная среда

вода

Рабочая среда

вода, пар, масло

Привод шпинделя

маховик

Изготовление и поставка по

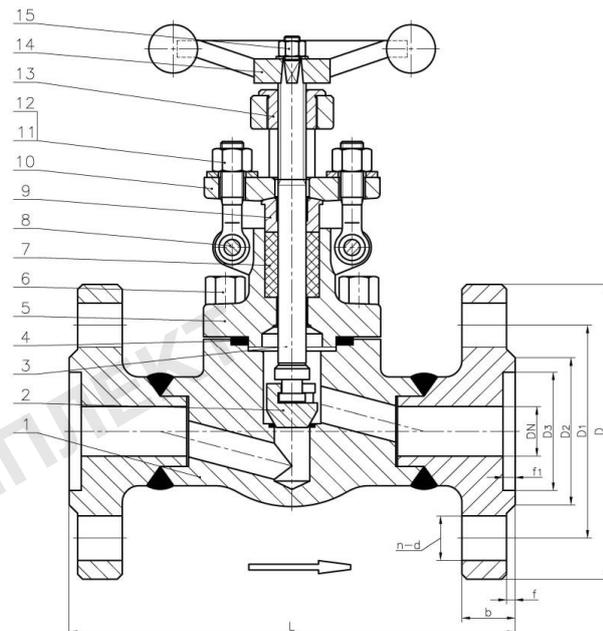
ГОСТ 9697-87, ГОСТ 3326-86

Тип присоединения к трубопроводу

Фланцевое

Материал корпуса и крышки

сталь 20



DN	D	D1	D2	D3	f	f1	b	n - d	L
15	105	75	45	40	2	4.0	20	4-Ø14	175
20	130	90	58	51	2	4.0	22	4-Ø18	190
25	140	100	68	58	2	4.0	24	4-Ø18	200
32	155	110	78	66	2	4.0	26	4-Ø22	210
40	170	125	88	76	2	4.0	28	4-Ø22	225
50	180	135	102	88	2	4.0	26	4-Ø22	300

Подготовка изделия к работе

Перед установкой клапана трубопровод следует тщательно очистить от загрязнения.

Клапан должен быть установлен так, чтобы направление движения среды совпало с направлением стрелки на корпусе клапана.

Перед пуском системы необходимо:

- произвести визуальный осмотр клапана;
- проверить работу движущихся частей клапана (полностью открыть или закрыть) и установить в рабочее положение золотник.

Эксплуатация

Рабочие среды, проходящие через клапан, должны соответствовать стандартам и техническим условиям на них.

В процессе эксплуатации запорного клапана, затвор клапана должен быть полностью открыт или закрыт.

Использовать запорный клапан в качестве регулирующего устройства не допускается.

Во время эксплуатации следует производить осмотры не реже одного раза в три месяца.

При осмотрах необходимо производить:

- очистку клапана от загрязнения;
- проверку герметичности всех узлов;
- проверку состояния резьбовых соединений;
- в местах смазки проверить наличие смазки;
- проверку работоспособности клапана.

Правила хранения и транспортировки

Клапаны должны храниться на складе или под навесом в упаковке завода-изготовителя на стеллажах с поставленными заглушками.

При длительном хранении необходимо периодически осматривать клапаны не менее одного раза в 6 месяцев заменять смазку и удалять обнаруженную грязь.

Транспортирование клапанов к месту монтажа производится в упаковке завода-изготовителя в законсервированном виде с заглушенными патрубками.

Комплектность

Клапан в сборе	10 шт.
Паспорт на изделие	1 экземпляр

Свидетельство о приемке и консервации

Вариант защиты наружных и внутренних поверхностей ВЗ-1 или ВЗ-7. Вариант внутренней упаковки: ВУ-9, ВУ-7 по ГОСТ 9.014-78.

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН.РА03.В.10882/23 от 10.04.2023г.

Дата консервации _____ 20 ____ г.

Срок консервации 2 года.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию — 12 месяцев. Гарантийная наработка в пределах гарантийного срока эксплуатации - 450 циклов.

Особые отметки

.....
.....
.....

Дата продажи _____

Продавец _____

М.П.