

REALREZ

МАГНИТНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК REALREZ RMD23 TUBE 1800W



ВАЖНО:

Внимательно прочтите всю инструкцию и убедитесь, что полностью поняли ее содержание перед использованием оборудования.
Сохраните инструкцию для дальнейшего использования.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ С ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

ВНИМАНИЕ! Внимательно изучите все предупреждения, инструкции, иллюстрации и технические характеристики, прилагаемые к электроинструменту. Несоблюдение приведенных ниже инструкций может привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или серьезным травмам. Сохраните все предупреждения и инструкции для дальнейшего использования.

Термин «электроинструмент» в предупреждениях относится к сетевому (проводному) или аккумуляторному (беспроводному) электроинструменту.

Безопасность рабочей зоны

1. Содержите рабочую зону в чистоте и хорошо освещенной. Захламленные или плохо освещенные участки повышают риск аварий.
2. Не используйте электроинструмент во взрывоопасных средах, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Электроинструмент создает искры, которые могут воспламенить пыль или пары.
3. Держите детей и посторонних на безопасном расстоянии во время работы с электроинструментом. Отвлечение внимания может привести к потере контроля.

Электробезопасность

1. Вилка электроинструмента должна соответствовать розетке. Никогда не модифицируйте вилку. Не используйте адаптеры для заземленных электроинструментов. Использование немодифицированных вилок и соответствующих розеток снижает риск поражения электрическим током.
2. Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, плиты и холодильники. Контакт с заземленными поверхностями увеличивает риск поражения электрическим током.
3. Не подвергайте электроинструмент воздействию дождя или влаги. Попадание воды в электроинструмент повышает риск поражения электрическим током.
4. Не допускайте повреждения кабеля. Никогда не используйте кабель для переноски, протягивания или отключения инструмента. Держите кабель подальше от источников тепла, масла, острых кромок и движущихся частей. Поврежденные или перекрученные кабели увеличивают риск поражения электрическим током.
5. При работе с электроинструментом на открытом воздухе используйте удлинитель, предназначенный для наружного применения. Это снижает риск поражения электрическим током.
6. Если работа электроинструментом во влажном помещении неизбежна, используйте устройство защитного отключения (УЗО). Применение УЗО снижает риск поражения электрическим током.

Личная безопасность

1. Сохраняйте бдительность, следите за своими действиями и соблюдайте осторожность при работе с электроинструментом. Не используйте инструмент при усталости или под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарств. Даже мгновенная невнимательность может привести к серьезной травме.
2. Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. В зависимости от условий работы применяйте респиратор, противоскользящую обувь, каску или средства защиты слуха для снижения риска травм.
3. Исключите случайный пуск. Убедитесь, что выключатель находится в положении «выключено» перед подключением к сети и/или установкой аккумулятора, а также перед подъемом или переноской инструмента. Переноска инструмента с пальцем на выключателе или включение инструмента с активированным выключателем может привести к аварии.
4. Перед включением электроинструмента обязательно удалите выколотку №42, указанную на взрыв-схеме. Оставленная выколотка во вращающихся частях инструмента может привести к травме.
5. Не наклоняйтесь слишком сильно. Всегда сохраняйте устойчивое положение и равновесие. Это обеспечит лучший контроль над инструментом в непредвиденных ситуациях.
6. Носите подходящую одежду. Избегайте свободной одежды и украшений. Держите волосы и одежду подальше от движущихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты движущимися частями.
7. Не допускайте беспечности из-за частого использования инструмента и не пренебрегайте правилами безопасности. Неосторожное действие может привести к серьезной травме за доли секунды.

Использование и уход за электроинструментом

1. Не прикладывайте чрезмерных усилий. Используйте подходящий электроинструмент для конкретной задачи. Правильно подобранный инструмент обеспечит более эффективную и безопасную работу в соответствии с его назначением.
2. Не используйте инструмент, если выключатель не работает. Любой инструмент, который невозможно контролировать с помощью выключателя, представляет опасность и должен быть отремонтирован.
3. Отсоединяйте вилку от сети и/или извлекайте съемный аккумулятор перед регулировками, заменой оснастки или хранением инструмента. Эти меры предосторожности снижают риск случайного запуска.
4. Храните неиспользуемые инструменты в недоступном для детей месте и не допускайте к работе лиц, не знакомых с инструментом или данной инструкцией. В руках неподготовленных пользователей электроинструмент представляет опасность.

5. Содержите инструмент и оснастку в исправном состоянии. Проверяйте наличие перекосов, заеданий движущихся частей, повреждений и других неисправностей, которые могут повлиять на работу. При обнаружении повреждений отремонтируйте инструмент перед использованием. Многие аварии происходят из-за плохого обслуживания.
6. Следите за остротой и чистотой режущего инструмента. Правильно обслуживаемые и заточенные режущие кромки меньше заедают и легче контролируются.
7. Используйте электроинструмент, оснастку и аксессуары в соответствии с данной инструкцией, учитывая условия работы и характер выполняемых задач. Применение инструмента не по назначению может создать опасную ситуацию.
8. Содержите рукоятки и поверхности захвата сухими, чистыми и свободными от масла и грязи. Скользкие рукоятки ухудшают контроль над инструментом в непредвиденных ситуациях.

Обслуживание

Ремонт электроинструмента должен выполняться квалифицированным специалистом с использованием только оригинальных запасных частей. Это гарантирует сохранение безопасности инструмента.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С МАГНИТНЫМ СВЕРЛИЛЬНЫМ СТАНКОМ

1. Держите кабель сверлильного станка подальше от рабочей зоны. Поврежденные или перекрученные провода увеличивают риск поражения электрическим током.
2. Инструмент должен быть правильно заземлен во избежание поражения оператора током. Устройство заземления должно быть оснащено стандартным проводником, заземляющей вилкой и специальным заземляющим проводом. Не подключайте заземляющий провод к фазному проводу или контакту под напряжением. Заземленная розетка должна быть подключена к постоянному заземляющему устройству, соединенному с землей, и соответствовать разъему с желто-зеленым проводом.
3. Для питания инструмента используйте только стандартные удлинители с заземляющими вилками и розетками. Поврежденный кабель должен быть отремонтирован или заменен.
4. Не используйте инструмент при неправильном напряжении или аномально низком токе. Проверьте данные на шильдике инструмента, чтобы убедиться в соответствии напряжения и частоты.
5. Не оставляйте инструмент без присмотра до полной остановки. Вращающийся инструмент может привести к травме.
6. Лицам с кардиостимуляторами или другими медицинскими имплантами запрещено пользоваться этим инструментом.
7. При креплении инструмента страховочным ремнем убедитесь, что он способен удерживать машину во время работы. Хрупкие или пористые материалы могут разрушиться, что приведет к падению инструмента.
8. При заклинивании оснастки прекратите подачу и выключите станок. Устраните причину заклинивания, так как это может вызвать неожиданное смещение заготовки и травму.
9. Не удаляйте стружку во время работы инструмента. Для удаления стружки отодвиньте оснастку от заготовки, выключите дрель и дождитесь остановки. Используйте крючок для стружки или другой подходящий инструмент. Контакт с вращающимися частями или стружкой может привести к травме.
10. При сверлении на вертикальных, наклонных поверхностях закрепляйте инструмент страховочным ремнем. При отключении питания или перегрузке магнитное удержание прекращается, и инструмент может упасть.
11. Опасность падения из-за резкого раскачивания. При работе на строительных лесах инструмент может резко сместиться при запуске или отключении питания. Закрепите инструмент страховочным ремнем и используйте страховочный пояс для предотвращения падения.
12. Поверхность должна быть ровной и чистой. Удалите сварочные брызги, ржавчину, грязь и масло. Магнитная сила действует только на подходящие поверхности.
13. Не прикасайтесь к оснастке сразу после работы — она сильно нагревается.

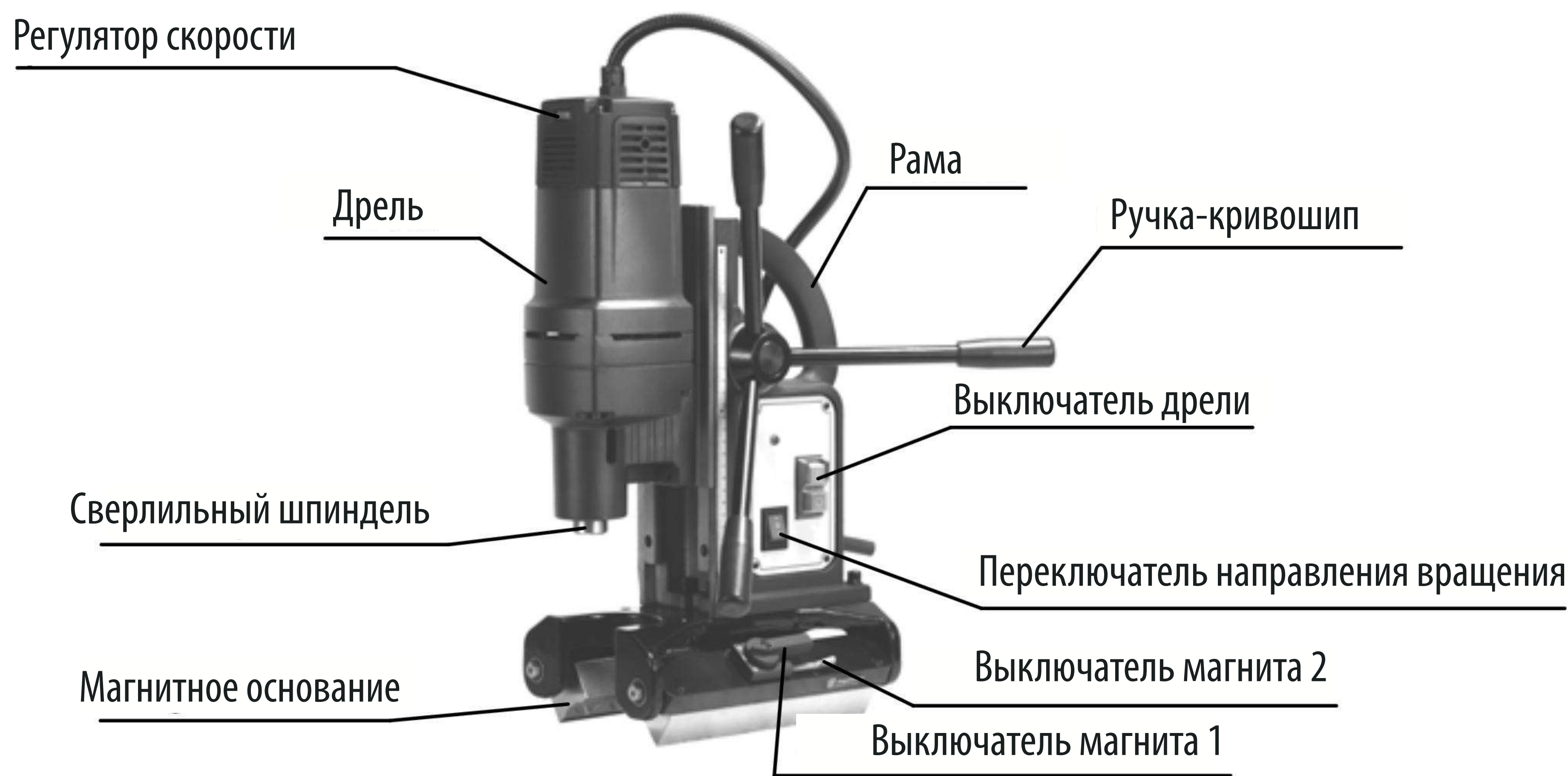
14. Металлическая стружка очень острая и горячая. Не трогайте ее руками. Удаляйте магнитным съемником или крючком.
15. Не касайтесь керна, который автоматически выталкивается через направляющий штифт после завершения работы — он может быть очень горячим.
16. Стружка и загрязнения ухудшают магнитное сцепление. Всегда очищайте основание магнита и поверхность заготовки перед работой.
17. Предотвращение отрыва магнита. Убедитесь, что магнит надежно зафиксирован на заготовке перед сверлением. Не отключайте магнит и не используйте реверс до полной остановки инструмента.
18. Не работайте кольцевыми фрезами без охлаждающей жидкости. Всегда проверяйте уровень СОЖ перед началом работы.
19. Защита двигателя. Не допускайте попадания охлаждающей жидкости, воды или других загрязнений в двигатель.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИМЕНЕНИЕ

Магнитный сверлильный станок является электроинструментом, который использует электродрель для выполнения вращательной резки стальных труб и поверхностей с помощью магнитного основания постоянного тока. В отличие от обычных сверлильных станков, он обладает портативностью и мобильностью, позволяя работать на плоских, верхних и вертикальных поверхностях, а также на строительных площадках. Данное оборудование решает проблемы высокой трудоемкости и низкой точности, характерные для ручных электродрелей.

Отличие от обычных магнитных дрелей заключается в повышенной безопасности: при внезапном отключении питания машина остается надежно закрепленной на поверхности заготовки в процессе работы.

ЧЕРТЕЖ ИЗДЕЛИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Модель REALREZ RMD23 TUBE 1800W
Номинальное напряжение	220В
Номинальная частота	50 Гц
Потребляемая мощность	1800Вт
Скорость вращения (хол.ход)	200-550 об/мин
Диаметр сверления (спиральные сверла)	Ø1,5-Ø23 мм
Минимальная толщина стального листа (ровный, без покрытия)	10 мм
Диаметр сверления (кольцевые фрезы)	Ø12-Ø55 мм
Минимальная толщина стального листа (ровный, без покрытия)	4 мм
Нарезание резьбы	M6-M22
Минимальная толщина стального листа (ровный, без покрытия)	10мм
Диаметр круглой трубы	>85 мм
Ход сверления	190 мм
Сила магнитного удержания	10000Н
Конус шпинделя	MT2
Вес станка	21 кг

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внимательно изучите все инструкции по технике безопасности и общие указания. Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или серьезным травмам.

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Данный электроинструмент предназначен для сверления магнитящихся материалов (например, стали). Использование других типов сверл не допускается, так как их невозможно надежно закрепить.

Убедитесь, что поверхность заготовки ровная и как минимум соответствует площади основания электроинструмента.

СБОРКА

Перед выполнением любых работ с электроинструментом отключите вилку от розетки.

УСТАНОВКА РУКОЯТКИ

Затяните три рукоятки в ступице рукоятки.

ЗАМЕНА ИНСТРУМЕНТА

1. Поднимите приводной блок до упора с помощью рукоятки.
2. Убедитесь, что поверхность хвостовика инструмента или конусного хвостовика патрона/кольцевой фрезы/рабочей головки чистая, без деформаций и повреждений.
3. Убедитесь, что поверхность внутреннего отверстия шпинделя или патрона кольцевой фрезы/рабочей головки чистая, без деформаций и повреждений.

Установка спирального сверла

1. Сверло с конусным хвостовиком MT2 можно напрямую вставить в шпиндель.
2. Для сверла с конусным хвостовиком MT1 используйте переходную втулку (MT2/MT1). Сначала вставьте инструмент в переходную втулку, затем вставьте втулку в шпиндель.
3. Для сверла с прямым хвостовиком используйте патрон с конусным опрaвлением. Сначала вставьте патрон в шпиндель, затем вставьте инструмент в патрон и зафиксируйте сверло ключом.
4. Убедитесь, что инструмент или патрон установлены правильно и надежно соединены со шпинделем.

Установка кольцевой фрезы

1. Вставьте патрон кольцевой фрезы в шпиндель. Убедитесь, что патрон надежно соединен со шпинделем.

2. Вставьте направляющий штифт в кольцевую фрезу, затем вставьте инструмент в патрон. Совместите плоскую грань с фиксирующим винтом и надежно затяните с помощью прилагаемого шестигранного ключа. Убедитесь, что инструмент установлен правильно и надежно соединен с патроном.
3. Подсоедините шланг подачи охлаждающей жидкости к разъему на патроне кольцевой фрезы.

Установка метчика

1. Вставьте патрон рабочей головки с конусом в шпиндель. Убедитесь, что патрон надежно соединен со шпинделем.
2. Вставьте метчик в рабочую головку с конусом. Убедитесь, что метчик установлен правильно и надежно соединен с рабочей головкой.
3. Вставьте рабочую головку с установленным метчиком в патрон. Убедитесь, что рабочая головка установлена правильно и надежно соединена с патроном.

Установка бака для охлаждающей жидкости. Бак для охлаждающей жидкости используется только при сверлении кольцевой фрезой.

1. Подвесьте бак на раму. Подсоедините разъем клапана охлаждающей жидкости к шлангу, подключенному к патрону кольцевой фрезы.
2. Перед использованием заполните бак охлаждающей жидкостью. Убедитесь, что запорный клапан закрыт.

Снятие инструмента

Поверните шпиндель так, чтобы отверстие на шпинделе совпало с отверстием на редукторе. Вставьте выколотку в отверстие скошенной кромкой вниз и легкими ударами молотка отделите инструмент/патрон от шпинделя.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

При работе с электроинструментом обязательно используйте защитные наушники и очки.

1. Перед сверлением убедитесь, что выключатель дрели и магнитный выключатель выключены, а нижняя поверхность магнитного основания и поверхность заготовки очищены.
2. Переместите машину, чтобы совместить центр сверла или направляющий штифт кольцевой фрезы с центром отверстия. Убедитесь, что магнитное основание полностью соприкасается с поверхностью заготовки, затем поверните магнитный выключатель 1 на 180 градусов в положение МАХ для максимального сцепления. Аналогично включите магнитный выключатель с другой стороны.
3. Проверьте надежность фиксации машины на поверхности заготовки. Поверните рукоятку, наклонив инструмент к поверхности, затем вращайте рукоятку с умеренным усилием. В этом положении магнитное основание не должно отделяться от поверхности.
4. Поверните регулятор скорости для выбора подходящего режима. На позиции 1 скорость минимальна, на позиции 6 - максимальна:
 - Позиция 6: Спиральное сверло Ø1.5-23 мм, кольцевая фреза Ø12-30 мм
 - Позиция 3: Кольцевая фреза Ø30-35 мм
 - Позиция 2: Кольцевая фреза Ø35-50 мм
 - Позиция 1: Кольцевая фреза Ø50-55 мм, нарезание резьбы М6-М22
5. Перед кольцевым сверлением откройте клапан бака с охлаждающей жидкостью.
6. Использование переключателя направления и выключателя дрели:
 - **Спиральное сверление:** нажмите кнопку прямого вращения (-), затем кнопку дрели (I). После сверления нажмите (O).
 - **Кольцевое сверление:** нажмите (-), затем (I). При контакте с поверхностью плавно подавайте рукоятку. После входа на 2 мм поддерживайте равномерную подачу. По окончании нажмите (O).
 - **Нарезание резьбы:** нажмите (-), затем (I). После завершения нажмите (O). После остановки нажмите реверс (=), затем (I) для вывода метчика. По завершении нажмите (O).
7. После полной остановки выключите магнитные выключатели. Сдвиньте выключатель 2 по стрелке и поверните выключатель 1 на 180 градусов в исходное положение. Аналогично выключите магнит с другой стороны.
8. После сверления обязательно выключите выключатель дрели, магнитные выключатели и закройте клапан бака с охлаждающей жидкостью.

Примечания

1. Направление вращения можно изменить только при выключенной дрели. Во время работы запрещается переключать направление вращения напрямую с прямого (-) на реверс (=) или наоборот.
2. При кольцевом сверлении в момент касания инструмента поверхности избегайте чрезмерного усилия на рукоятку - это может вызвать проскальзывание или подскок инструмента. В процессе резания регулируйте усилие подачи согласно ситуации. Чрезмерное усилие не повысит эффективность, но может повредить двигатель или сверло.
3. Включение дрели возможно только после активации магнитного переключателя.
4. При нарезании резьбы ось отверстия и метчик должны быть строго соосны.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ

Свойства заготовки

1. Сила магнитного удержания зависит от толщины детали. Максимальное сцепление достигается на мягкой стали толщиной от 20 мм.
2. Поверхность должна быть ровной и чистой, без сварочных брызг, рыхлой ржавчины, загрязнений и смазки. Магнитное удержание эффективно только на подходящих поверхностях.
3. Работа на окрашенных поверхностях допустима только при надежном сцеплении.

Общие рекомендации

1. При работе на вертикальных/наклонных поверхностях или над головой закрепите станок страховочным ремнем. Пропустите ремень через отверстие рамы и надежную конструкцию, натяните и зафиксируйте. Проверьте надежность фиксации ручным усилием.
2. При заклинивании инструмента немедленно прекратите подачу, выключите дрель и устраните причину заклинивания.

РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРА МЕЖДУ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ РЕЙКОЙ И НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ПЛИТОЙ

Если во время сверления направляющая плита электроинструмента сильно вибрирует или наблюдается значительный зазор между направляющей рейкой и плитой, необходимо отрегулировать зазор. Это предотвратит поломку инструмента и повреждение оборудования.

Порядок регулировки:

1. Установите станок на ровную горизонтальную поверхность. Включите только магнитный переключатель (включение сверлильного переключателя не требуется).
2. Поверните рукоятку и слегка ослабьте винты М5 (№10 на схеме магнитной дрели) крепления левой направляющей рейки с помощью 4-мм шестигранного ключа.

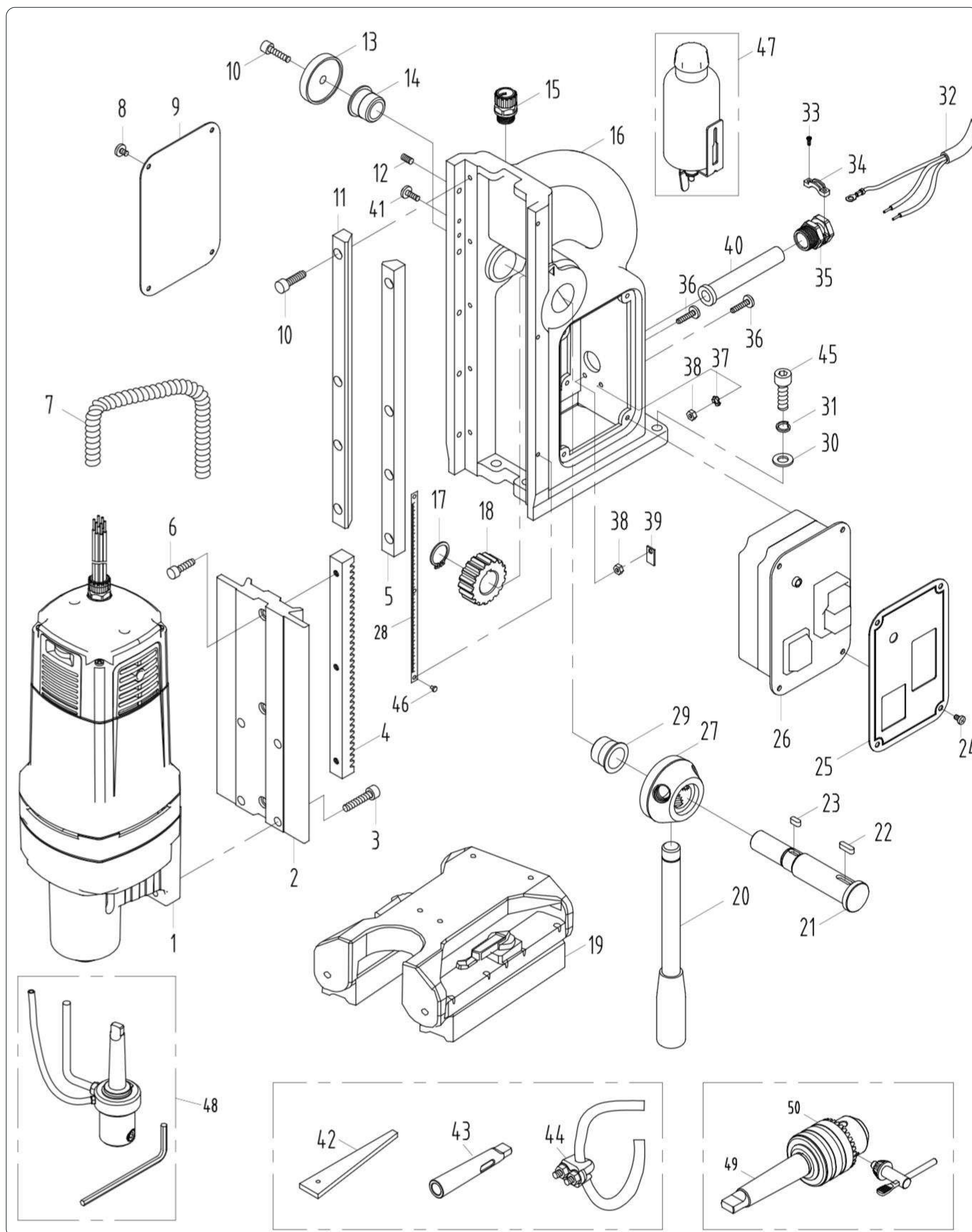
3. Используйте 3-мм шестигранный ключ для регулировки винтов №12. В процессе регулировки перемещайте рукоятку вверх-вниз, добиваясь плавного хода направляющей плиты без заеданий или люфта.
4. Затяните винты М5 крепления левой направляющей рейки (№10) в правильной последовательности 4-мм ключом, затем 3-мм ключом затяните все винты М6 (№12) на боковой раме.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Перед проведением осмотра и обслуживания обязательно отключите инструмент и выньте вилку из розетки.

1. Данный инструмент должен ремонтироваться только квалифицированным персоналом.
2. При повреждении кабеля питания его необходимо заменить на специальный гибкий кабель, приобретенный в сервисном отделе.
3. Сверлильный станок требует регулярного осмотра и обслуживания. Проверяйте исправность кабеля питания, вилки, внутренней проводки, выключателя, нормальное состояние изоляционного сопротивления, отсутствие короткого замыкания и обрыва в обмотках. Проверяйте наличие значительного зазора между направляющей рейкой и плитой, а также состояние подшипников и приводных частей. Для однофазных коллекторных дрелей проверяйте состояние коллектора и щеток, при необходимости своевременно заменяйте щетки.
4. Приводные части сверлильного станка (такие как шестерни, рейки, направляющие) должны смазываться и содержаться в чистоте.
5. При разборке и осмотре магнитного сверлильного станка сохраняйте все детали, включая изоляционные прокладки и втулки. В случае повреждения детали должны быть заменены на аналогичные. При сборке все детали должны устанавливаться на свои места без пропусков.
6. Магнитный сверлильный станок должен храниться в сухом, чистом месте, защищенном от коррозионных газов, и быть недоступным для детей.

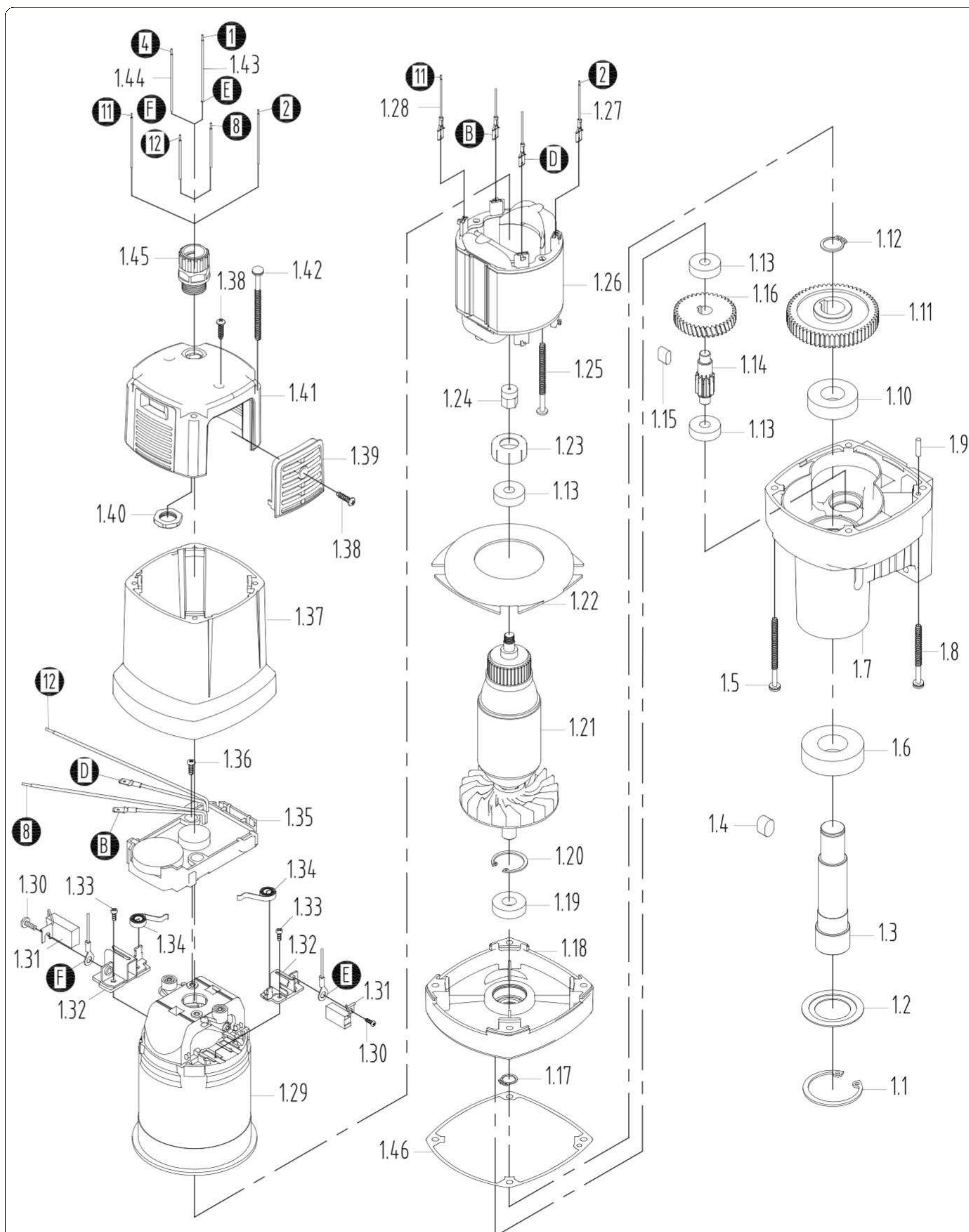
ВЗРЫВ-СХЕМА МАГНИТНОГО СВЕРЛИЛЬНОГО СТАНКА (Приобретайте запасные части в соответствии с номерами позиций на приведенной схеме)



ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ВЗРЫВ-СХЕМЫ МАГНИТНОГО СВЕРЛИЛЬНОГО СТАНКА

№ по	Наименование	Кол-во	№ поз.	Наименование	Кол-во
1	Дрель	1	28	Линейка	1
2	Направляющая плита	1	29	Фланцевая втулка I	1
3	Винт	4	30	Плоская шайба	4
4	Зубчатая рейка	1	31	Пружинная шайба	4
5	Правая направляющая рейка	1	32	Кабель с вилкой	1
6	Винт	3	33	Винт	2
7	Катушка	1	34	Кабельный зажим	1
8	Винт	4	35	Держатель кабеля	1
9	Шильдик	1	36	Винт	2
10	Винт	9	37	Зубчатая шайба (наружные зубья)	1
11	Левая направляющая рейка	1	38	Гайка	2
12	Винт	5	39	Знак заземления	1
13	Регулировочная втулка	1	40	Защита кабеля	1
14	Фланцевая втулка II	1	41	Винт	2
15	Соединительная трубка	1	42	Выколотка	1
16	Рама	1	43	Переходная втулка	1
17	Стопорное кольцо	1	44	Страховочный ремень (со стальным зажимом)	1
18	Шестерня	1	45	Винт	4
19	Магнитное основание	1	46	Заклепка	3
20	Рукоятка	3	47	Бак для охлаждающей жидкости	1
21	Ось рукоятки	1	48	Патрон для кольцевой фрезы с охлаждением	1
22	Шпонка плоская	1	49	Конусная оправка	1
23	Шпонка плоская	1	50	Патрон с ключом (включая ключ)	1
24	Винт	4			
25	Этикетка	1			
26	Блок управления	1			
27	Ступица рукоятки	1			

ВЗРЫВ-СХЕМА ДРЕЛИ (Заказывайте запасные части строго по номерам позиций на приведенной схеме)



ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ВЗРЫВ-СХЕМЫ ДРЕЛИ

№ поз.	Наименование	Кол-во	№ поз.	Наименование	Кол-во
1.1	Стопорное кольцо для отверстия	1	1.24	Индуктор	1
1.2	Шайба	1	1.25	Винт	2
1.3	Сверлильный шпиндель	1	1.26	Полевой статор	1
1.4	Шпонка плоская	1	1.27	Провод	1
1.5	Винт	2	1.28	Провод	1
1.6	Подшипник	1	1.29	Внутренний корпус	1
1.7	Редуктор	1	1.30	Винт	2
1.8	Винт	2	1.31	Щетка	2
1.9	Штифт	1	1.32	Держатель щетки	2
1.10	Подшипник	1	1.33	Винт	4
1.11	Шестерня	1	1.34	Спиральная пружина	2
1.12	Стопорное кольцо для вала	1	1.35	Устройство регулировки скорости	1
1.13	Подшипник	3	1.36	Винт	2
1.14	Шестерня вала	1	1.37	Корпус	1
1.15	Шпонка плоская	1	1.38	Винт	4
1.16	Шестерня-шестерня	1	1.39	Крышка щеткодержателя	2
1.17	Стопорное кольцо для вала	1	1.40	Гайка соединения трубки	1
1.18	Крышка редуктора	1	1.41	Торцевая крышка	1
1.19	Подшипник	1	1.42	Винт	4
1.20	Стопорное кольцо для отверстия	1	1.43	Провод	1
1.21	Якорь	1	1.44	Провод	1
1.22	Вентиляционная перегородка	1	1.45	Соединительная трубка	1
1.23	Защита подшипника	1	1.46	Бумажная прокладка	1

Сервис

- У вас есть технические вопросы или Вы нуждаетесь в запасных частях или инструкциях по эксплуатации? Мы оперативно поможем вам на нашем сайте <https://realrez.ru/> Пожалуйста, помогите нам помочь вам. Для идентификации вашего устройства при обращении нам потребуются серийный номер, номер продукта и год производства. Все эти данные указаны на заводской табличке.
- Тел.: 8 800 302-17-38
- e-mail: info@realrez.ru

Гарантия

- Гарантийный срок составляет 12 месяцев, отсчёт начинается с дня покупки устройства.
- Гарантия распространяется исключительно на недостатки, вызванные дефектами материала или производственными дефектами. Для предъявления претензий в течение гарантийного срока необходимо предоставить оригинал платёжного документа с датой продажи.
- Гарантия не покрывает случаи несанкционированного использования, такие как перегрузка устройства, применение силы, повреждения в результате несанкционированного вмешательства или попадания посторонних предметов. Несоблюдение инструкций по эксплуатации и сборке, а также естественный износ также не входят в гарантийные обязательства.