

<b>Область применения</b>	<p><b>Almalub Ca 220.2</b> - полусинтетическая кальциевая смазка имеет очень высокую термостабильность. Смазка выдерживает работу при сверхвысоких температурах, вплоть до +400°C, длительное время сохраняет свою консистенцию, не разжижаясь и не коксуясь. Благодаря содержанию твердых антифрикционных наполнителей — графита и дисульфида молибдена, смазка выдерживает высокие нагрузочные способности, а также позволяет работать узлам после испарения масла еще какое-то время, как на сухой/твердой смазке. Специально разработана для применения в узлах и механизмах, работающих при низких и средних скоростях, в условиях повышенных температур:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- подшипники качения и скольжения</li> <li>- зубчатые передачи</li> <li>- опорно-поворотные механизмы</li> </ul>																																																					
<b>Физико-химические характеристики и рабочие параметры</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Внешний вид</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">Смазка черного цвета</td> </tr> <tr> <td>Класс консистенции по NLGI</td> <td style="text-align: center;">00</td> <td style="text-align: center;">0</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">3</td> </tr> <tr> <td>Твердые антифрикционные компоненты</td> <td style="text-align: center;">MoS<sub>2</sub></td> <td style="text-align: center;">MoS<sub>2</sub></td> <td style="text-align: center;">MoS<sub>2</sub> графит</td> <td style="text-align: center;">MoS<sub>2</sub>, графит</td> <td style="text-align: center;">MoS<sub>2</sub>, графит</td> </tr> <tr> <td>Температура каплепадения, °C</td> <td style="text-align: center;">180</td> <td style="text-align: center;">180</td> <td style="text-align: center;">190</td> <td style="text-align: center;">190</td> <td style="text-align: center;">190</td> </tr> <tr> <td>Пенетрация при 25°C</td> <td style="text-align: center;">400-430</td> <td style="text-align: center;">355-385</td> <td style="text-align: center;">310-340</td> <td style="text-align: center;">265-295</td> <td style="text-align: center;">220-250</td> </tr> <tr> <td>Рабочая температура</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">-30°C ÷ +300°C</td> </tr> <tr> <td>Нагрузка сваривания, не менее Н</td> <td style="text-align: center;">1150</td> </tr> <tr> <td>Пятно износа при нагрузке 196Н, мм</td> <td style="text-align: center;">0,6</td> <td style="text-align: center;">0,5</td> <td style="text-align: center;">0,5</td> <td style="text-align: center;">0,5</td> <td style="text-align: center;">0,5</td> </tr> </table>						Внешний вид	Смазка черного цвета					Класс консистенции по NLGI	00	0	1	2	3	Твердые антифрикционные компоненты	MoS <sub>2</sub>	MoS <sub>2</sub>	MoS <sub>2</sub> графит	MoS <sub>2</sub> , графит	MoS <sub>2</sub> , графит	Температура каплепадения, °C	180	180	190	190	190	Пенетрация при 25°C	400-430	355-385	310-340	265-295	220-250	Рабочая температура	-30°C ÷ +300°C					Нагрузка сваривания, не менее Н	1150	1150	1150	1150	1150	Пятно износа при нагрузке 196Н, мм	0,6	0,5	0,5	0,5	0,5
Внешний вид	Смазка черного цвета																																																					
Класс консистенции по NLGI	00	0	1	2	3																																																	
Твердые антифрикционные компоненты	MoS <sub>2</sub>	MoS <sub>2</sub>	MoS <sub>2</sub> графит	MoS <sub>2</sub> , графит	MoS <sub>2</sub> , графит																																																	
Температура каплепадения, °C	180	180	190	190	190																																																	
Пенетрация при 25°C	400-430	355-385	310-340	265-295	220-250																																																	
Рабочая температура	-30°C ÷ +300°C																																																					
Нагрузка сваривания, не менее Н	1150	1150	1150	1150	1150																																																	
Пятно износа при нагрузке 196Н, мм	0,6	0,5	0,5	0,5	0,5																																																	
<b>Преимущества</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Смазка выдерживает работу при сверхвысоких температурах, вплоть до +400°C, длительное время сохраняет свою консистенцию, не разжижаясь и не коксуясь, а также не образует нагара и имеет небольшой сухой остаток при выгорании масла</li> <li>- Отличается малой испаряемостью при высоких температурах</li> <li>- Способна обеспечивать работу узлов трения после испарения масла еще какое-то время как сухая смазка</li> </ul>																																																					
<b>Подача смазки</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– ручная закладка (ручное прокачивание)</li> <li>– автоматическое прокачивание в централизованных системах смазки</li> </ul>																																																					
<b>Хранение</b>	Хранение от +5 до +30 °C, 24 месяцев. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей в течении долгого периода времени.																																																					
<b>Упаковка</b>	Almalub Ca 220 EP поставляется в ёмкостях по 0,4 кг, 9 кг, 18 кг, 180 кг																																																					