

8. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии рекламационного Акта, этикетки и (или) паспорта.

9. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует техническим условиям ТУ 3428-020-12582438-2013 и признан годным к эксплуатации.

Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____ МП

Схема подключения активной нагрузки

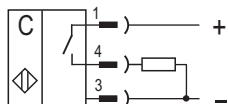
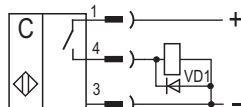
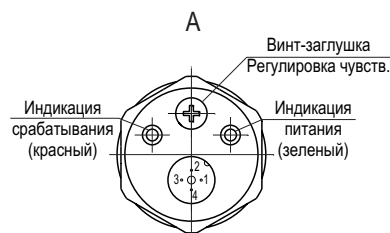
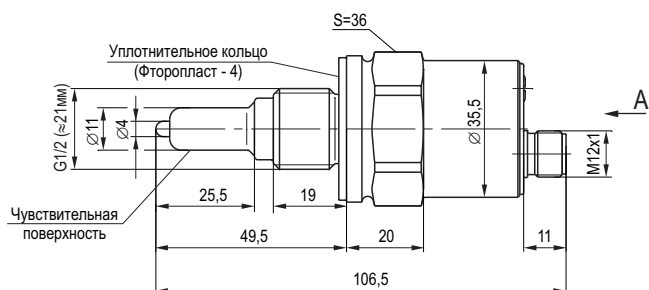


Схема подключения индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:
I_{пр.} ≥ 1А; U_{обр.} ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

Габаритный чертеж.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ **ТЕКО**

454018, г.Челябинск, ул. Кислицина д.100, тел./факс: (351) 796-01-18, 796-01-19

E-mail: teko@teko-com.ru

www.teko-com.ru

**Выключатель
емкостный бесконтактный
CSNp EC51S8-31P-25V-LZS4-H**

**Паспорт.
Руководство по эксплуатации
CSNp EC51S8-31P-25V-LZS4-H.000 ПС**

2014г.

1. Назначение.

Выключатель емкостный (датчик) предназначен для контроля уровня пенообразующих жидкостей без учета пены (молоко, пиво, водные растворы) и коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях и системах.

Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ92.В08442 от 14.06.2012г.

Экспертное Заключение № 77.01.09.П.010696.11.13 от 08.11.2013г.

2. Принцип действия.

Датчик имеет чувствительную поверхность, при погружении которой в контролируруемую среду срабатывает пороговое устройство и формируется соответствующий выходной сигнал электронного ключа датчика, который используется для коммутации электрических цепей и сигнализации.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	G1/2x106,5
Способ установки в металл	Невстраиваемый
Номинальное напряжение питания	24 В DC
Рабочее напряжение питания, Ураб.	10...30 В DC
Тип контакта	Нормально разомкнутый (NO)
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15%
Рабочий ток, Iраб.	при ≤75°C, ≤250 мА при >75°C, ≤150 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5 В
Задержка срабатывания	1±0,2 с
Защита от переплюсовки напряжения питания и превышения тока нагрузки	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Индикация напряжения питания	Есть
Материал корпуса	12X18H10T
Материал чувствительной поверхности	Фторопласт-4, 12X18H10T
Диапазон рабочих температур	-15°C...+105°C
Рекомендуемый соединитель	CS S19-1, CS S20-1, CS S25, CS S251...CS S261
Максимальное давление со стороны чувств. поверхности	0,15МПа
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	
со стороны чувствительной поверхности	IP68
остальное	IP67

4. Комплектность поставки:

Датчик	- 1 шт.
Уплотнительное кольцо (фторопласт- 4)	- 1 шт.
Отвёртка (на партию до 10 шт.)	- 1 шт.
Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре)	- 1 шт.

5. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р МЭК 536.

6. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимого момента затяжки 20 Н•м.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Заводская настройка чувствительности датчика соответствует контролю уровня молока.

При контроле уровня других жидкостей или необходимости подстройки чувствительности необходимо выполнить следующее:

-Вывернуть винт-заглушку, закрывающий доступ к винту регулировки чувствительности.

-Установить минимальную чувствительность датчика, для этого повернуть винт регулировки чувствительности против часовой стрелки на 20-25 оборотов.

-Погрузить датчик в контролируемую жидкость, так, чтобы чувствительный элемент и часть корпуса были погружены в жидкость.

-Если индикатор срабатывания (красный светодиод) не горит, то вращать винт регулировки чувствительности по часовой стрелке до загорания индикатора, после чего сделать еще 5-7 оборотов по часовой стрелке.

-Если индикатор срабатывания горит изначально, то повернуть винт регулировки чувствительности по часовой стрелке на 5-7 оборотов.

-Для обеспечения герметичности, восстановить исходное состояние регулировочного винта (ввернуть винт-заглушку на прежнее место).

Примечание: винт регулировки чувствительности - многооборотный (20 оборотов).

Поворот винта по часовой стрелке повышает чувствительность, против часовой стрелки – снижает чувствительность.

- Расстояние от чувствительной поверхности датчика до окружающих объектов (стенок резервуара) должно быть не менее 15 мм.
- Режим работы ПВ100.

7. Правила хранения и транспортирования.

7.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5°C...+35°C
- Влажность, не более 85%.

7.2. Условия транспортирования:

- Температура -50...+50°C.
- Влажность до 98% (при +35°C).
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа.