



Гидравлический пресс JCB-TY20030



**Инструкция
по эксплуатации и обслуживанию**

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ НЕОБХОДИМО ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМИТСЯ С ДАННЫМ РУКОВОДСТВОМ!

ВАЖНО

НЕОБХОДИМО ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.

УДЕЛИТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ ИНСТРУКЦИЯМ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯМ.

НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРАВИЛЬНО, ОСТОРОЖНО И СТРОГО ПО НАЗНАЧЕНИЮ.

НЕВЫПОЛНЕНИЕ ДАННЫХ ТРЕБОВАНИЙ МОЖЕТ СТАТЬ ПРИЧИНОЙ ПОВРЕЖДЕНИЯ ИМУЩЕСТВА И/ИЛИ ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМ. ХРАНИТЬ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО В НАДЕЖНОМ МЕСТЕ ДЛЯ ОБРАЩЕНИЯ К НЕМУ ПО МЕРЕ НЕОБХОДИМОСТИ.

1. ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

1. Распаковка и хранение

Распаковка оборудования и/или его составных частей должна осуществляться в условиях закрытого помещения при температуре не ниже +5°C.

Долговременное хранение оборудования и/или его составных частей должно производиться при температуре от 0 до +45°C и относительной влажности < 95% (без конденсации).

Если оборудование транспортировалось и/или хранилось при температуре ниже +5°C, то в течение нескольких часов перед началом эксплуатации необходимо выдержать его при температуре не ниже +10°C для полного удаления конденсата.

2. Инструкции по безопасности

1. Пресс должен регулярно обслуживаться квалифицированным персоналом. Содержите пресс в чистоте для эффективной и безопасной работы.
2. Максимальная нагрузка 20 тонн, см. технические характеристики. **НЕ** превышать максимальную нагрузку. Никогда не прилагать избыточного усилия на рабочую деталь и всегда использовать манометр для точной оценки прилагаемого усилия.
3. Использовать пресс строго по назначению. **НЕ** использовать ни для какой иной цели, не предусмотренной настоящим руководством.
4. Не допускать детей и посторонних к рабочей зоне.
5. Не использовать неподходящую одежду. Перед началом работ снять галстуки, часы, кольца и другие свисающие предметы. Убрать длинные волосы.
6. При работе с прессом использовать ANSI-одобренные защитные очки, защитный шлем и рабочие перчатки для тяжелых условий работы.
7. В процессе работы необходимо удерживать равновесие и использовать подходящую нескользящую обувь.
8. Использовать пресс на прочной, ровной, сухой и нескользкой поверхности, способной выдерживать груз. Поверхность всегда должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних предметов. Необходимо позаботиться о том, чтобы рабочее место было хорошо освещено.
9. Каждый раз перед началом работы с прессом необходимо проводить его визуальный осмотр.
10. **НЕ** использовать пресс при обнаружении погнутых, сломанных, треснувших, протекающих или поврежденных иным образом частей, или если пресс получил сильный удар.

11. Необходимо убедиться в том, что все болты и гайки тщательно затянуты.
12. Необходимо убедиться в том, что груз помещен по центру штока цилиндра и надежно закреплен.
13. При работе с прессом необходимо беречь руки и пальцы и держать их подальше от частей пресса, которые могут двигаться, сходиться или расходиться.
14. **НЕ** подвергать прессованию пружины или иные детали, которые могут выталкиваться из пресса и стать причиной травм. Никогда не стоять перед нагруженным прессом и никогда не оставлять нагруженный пресс без присмотра.
15. **НЕ** использовать пресс в состоянии физической усталости, под воздействием алкоголя, наркотиков или медицинских препаратов с опьяняющим эффектом.
16. **НЕ** допускать неквалифицированный персонал до работы с прессом.
17. **НЕ** вносить изменения в конструкцию пресса.
18. **НЕ** использовать тормозную жидкость или любую другую неподходящую жидкость; избегать смешивания различных видов жидкостей при добавлении гидравлической жидкости. Использовать только высококачественную гидравлическую жидкость для домкратов.
19. **НЕ** подвергать пресс воздействию осадков или других неблагоприятных погодных явлений.
20. Если требуется ремонт, и/или замена каких либо частей пресса, необходимо обратиться за квалифицированной технической помощью; необходимо использовать только оригинальные запасные части.

ВНИМАНИЕ

Предупреждения, предостережения и инструкции, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные условия и ситуации. Оператор должен понимать, что здравый смысл и осторожность не могут быть встроены в оборудование, но должны неизменно соблюдаться при работе с ним.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Вес	Рабочий диапазон	Ход штока	Ширина стола	Боковой ход
JCB-TY20030	106 кг	0-900 мм	190 мм	505 мм	400 мм

3. СБОРКА

Использовать изображение пресса в качестве руководства. Перед началом сборки разложить перед собой все детали и узлы.

Рекомендуется соблюдать следующую последовательность действий:

- 3.1 Присоединить растяжку (68) и основание (69) к левой стойке, используя болты (23), шайбы (34), фиксирующие шайбы (35) и гайки (36). Затем присоединить такие же части к правой стойке.
- 3.2 Вставить штифты стола (26) в отверстия в стойках пресса, затем вставить собранный стол (27) в раму пресса, и зафиксировать его на штифтах стола. Использовать при необходимости лебедку.
- 3.3 Присоединить насос и защитный кожух (52) к правой стойке при помощи болтов (77) и плоских шайб (78). Затем присоединить гидравлический шланг (60) к разьему (59) и соединить манометр (58) с гайкой (54), разъемом (53) гидравлического шланга (52) и цилиндром (41).
- 3.4 Затянуть все болты, гайки и винты.

4. ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. **ВНИМАНИЕ** Перед первым использованием продукта необходимо прокачать гидравлическую систему. Для этого открыть длинный и короткий клапаны опускания (P25 и P31, рис. 2), повернув их против часовой стрелки. Сделать несколько полных рабочих ходов насоса для удаления воздуха из системы.
2. Проверить состояние всех частей. При обнаружении поломанных/поврежденных деталей, прекратить эксплуатацию пресса и немедленно связаться с поставщиком.

5. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! Прочсть, осмыслить и соблюдать инструкцию по безопасности и предупреждения перед началом работы с прессом.

1. Поместить оправку на стол, затем вставить деталь в оправку.
2. Закрыть оба клапана опускания, повернув их по часовой стрелке до упора. Использовать педаль или рукоятку для быстрого опускания штока поршня. Если закрыт только длинный клапан опускания, а короткий открыт, шток поршня будет опускаться медленно. Когда седло достигнет обрабатываемой детали, короткий клапан опускания можно открыть, что увеличит интенсивность воздействия.
3. Выровнять рабочую деталь относительно штока так, чтобы деталь располагалась по оси штока.
4. Как только шток полностью опустится, убрать деталь из оправки.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Протирать пресс снаружи сухой, чистой салфеткой и периодически смазывать соединения, удлинитель и все подвижные части легким смазочным маслом по мере необходимости.
2. Когда пресс не используется, хранить его в сухом месте с полностью выдвинутым штоком цилиндра и поршнем.
3. Когда производительность пресса падает, необходимо прокачать гидравлическую систему согласно пункту 4.1, чтобы удалить из нее воздух.
4. Проверить гидравлическую жидкость: удалить заглушку из насоса. Если жидкость не соответствует требованиям, заменить ее высококачественной гидравлической жидкостью для домкратов (TR-32H или аналогичной). Вернуть заглушку на место и прокачать гидравлическую систему согласно пункту 4.1.

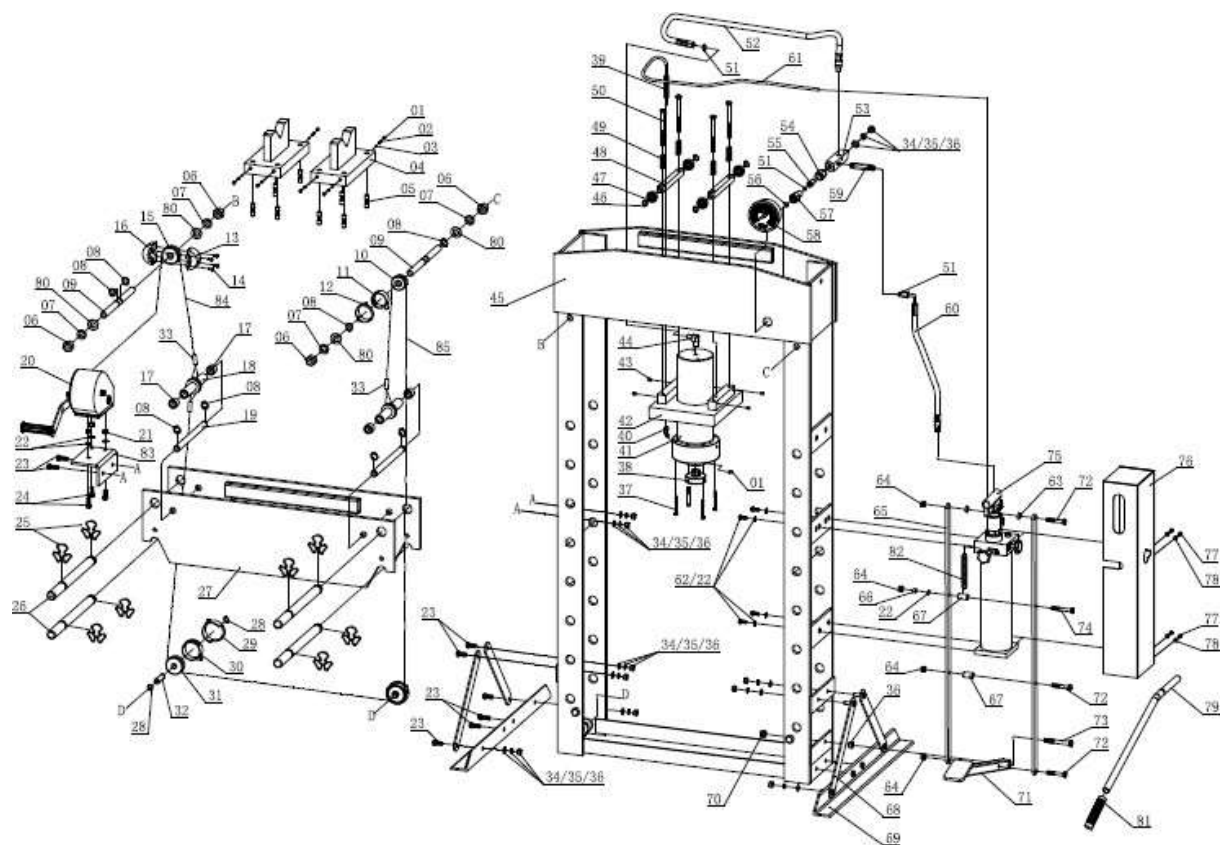


Рис. 1

№	Наименование	Кол.	№	Наименование	Кол.
1	Screw	9	44	Elbow	1
2	Spring	8	45	Frame	1
3	Steel Block	8	46	Retaining Ring	4
4	Steel Block Assy	2	47	Bearing	4
5	Screw	8	48	Positioning Beam	2
6	Nut	4	49	Spring	4
7	Lock Washer	4	50	Bolt	4
8	Retaining Ring	8	51	O-ring	3
9	Pin	2	52	Oil Hose1	1
10	Small Roller	1	53	Joint	1
11	Safe Guard3	1	54	Nut	1
12	Safe Guard4	1	55	Screw	1
13	Safe Guard1	1	56	Nylon Ring	1
14	Screw	4	57	Gauge Fitting	1
15	Roller3	1	58	Pressure Gauge	1
16	Safe Guard2	1	59	Direct Joint	1
17	Bushing2	4	60	Oil Hose2	1

18	Bushing Assy	2	61	PU Hose	1
19	Lifting Beam	2	62	Bolt	4
20	Winch	1	63	Bushing	2
21	Nut	3	64	Nut	4
22	Washer	8	65	Connecting Rod	2
23	Bolt	14	66	Bushing	1
24	Bolt	3	67	Connecting Tube	2
25	Retaining Ring	8	68	Support Bar	2
26	Pin	4	69	Base Section	2
27	Working Table	1	70	Nut	1
28	Retaining Ring	4	71	Foot Pedal	1
29	Safe Guard2	2	72	Bolt	3
30	Safe Guard1	2	73	Bolt	1
31	Big Roller	2	74	Bolt	1
32	Pin2	2	75	Pump Assy	1
33	Wire Rope Protective Sleeve	3	76	Pump Guard Assy	1
34	Washer	15	77	Screw	4
35	Lock Washer	15	78	Washer	4
36	Nut	16	79	Handle	1
37	Screw	4	80	Washer	4
38	Saddle	1	81	Handle Grip	1
39	Spring	1	82	Spring	1
40	Joint	1	83	Winch Mounting Plate	1
41	Ram Assy	1	84	Wire Rope	1
42	Ram Mounting Plate Assy	1	85	Wire Rope	1
43	Screw	4			

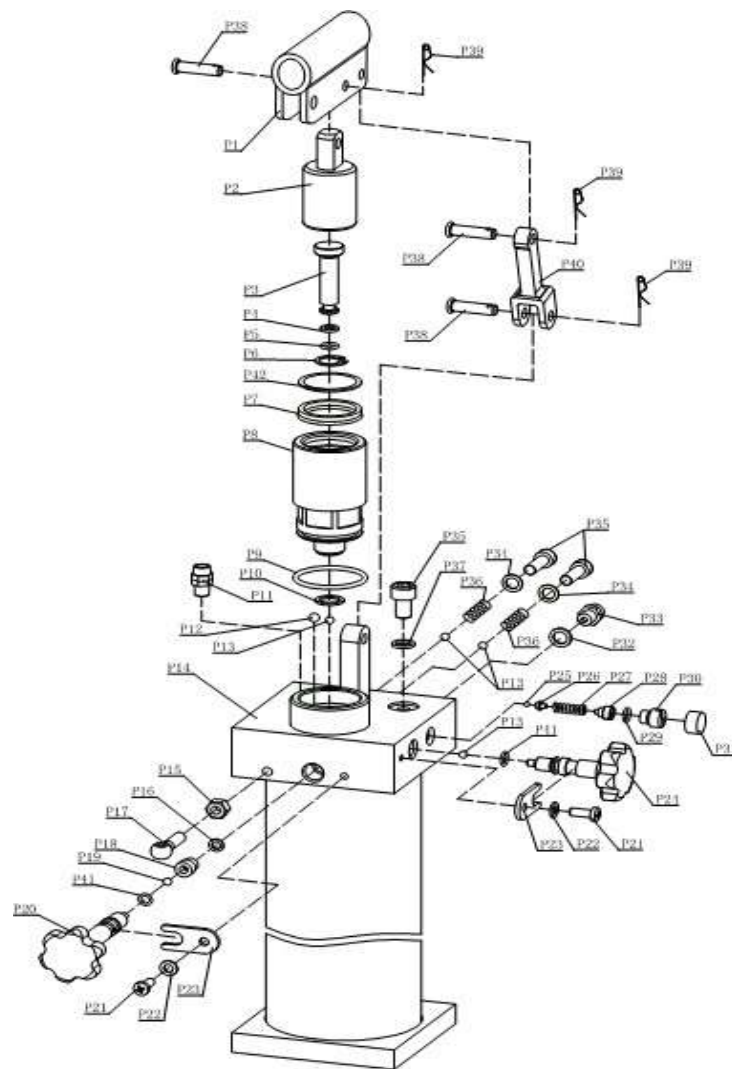


Рис. 2

№	Наименование	Кол.	№	Наименование	Кол.
P1	Handle Socket	1	P22	Lock washer	2
P2	Big Pump Core	1	P23	U-limit Ring	2
P3	Small Pump Core	1	P24	Short Release Valve	1
P4	PTFE Washer	1	P25	Ball	1
P5	O-ring	1	P26	Ball seat	1
P6	Retaining Ring	1	P27	Spring	1
P7	O-ring	1	P28	Screw	1
P8	Retaining Ring	1	P29	O-ring	1
P9	Sealing Ring	1	P30	Screw	1
P10	Copper Washer	1	P31	Plastic cover	1
P11	Tracheal joint	1	P32	Nylon ring	1
P12	Ball	1	P33	Bolt	1
P13	Ball	4	P34	Copper Washer	2
P14	Pump assy	1	P35	Screw	3
P15	Nut	1	P36	Spring	2
P16	Copper Washer	1	P37	Composite gasket	1
P17	Bolt	1	P38	Pin	3
P18	Release Valve Seat	1	P39	R-pin	3
P19	Ball	1	P40	Connecting Rod	1
P20	Long Release Valve	1	P41	O-ring	2
P21	Screw	2	P42	PTFE Washer	1

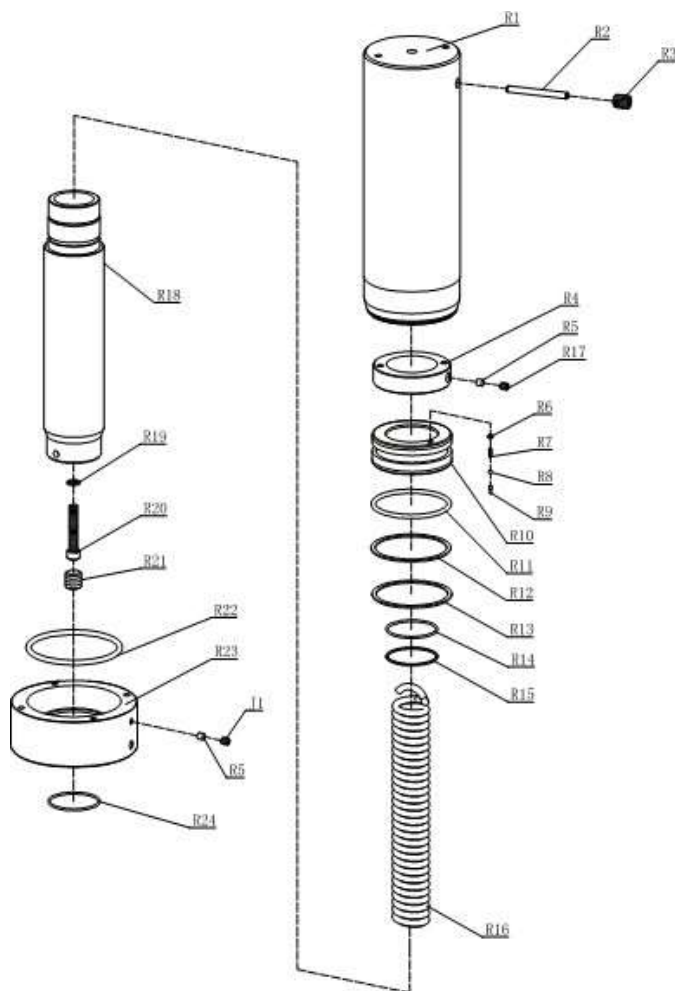


Рис. 3

№	Наименование	Кол.	№	Наименование	Кол.
R1	Cylinder	1	R13	Nylon ring	1
R2	Pin	1	R14	O-ring	1
R3	Screw	1	R15	PTFE Washer	1
R4	Nut	1	R16	Spring	1
R5	Nylon Block	2	R17	Screw	1
R6	Screw	1	R18	Piston Rod	1
R7	Spring	1	R19	Copper Washer	1
R8	Ball	1	R20	Screw	1
R9	Valve core	1	R21	Screw	1
R10	Top of piston	1	R22	O-ring	1
R11	O-ring	1	R23	Down Nut	1
R12	PTFE Washer	1	R24	O-ring	1



Гарантия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ПЕРИОД: Один год с момента покупки.

Бесплатная гарантия касается только дефектов в материале и качестве, исключая любое другое несоответствующее действие. Доставка и транспортировка до уполномоченных дилеров осуществляется за счет покупателя.

Гарантия не распространяется на оборудование, имеющие конструктивные изменения, механические или технические повреждения, следы коррозии, химического воздействия вызванные использованием не по назначению или с нарушением правил и норм эксплуатации и хранения.

Модель _____ Серийный номер _____

Дата изготовления _____ Дата продажи _____

Уполномоченное изготовителем лицо и гарантийная мастерская находятся по адресу: Частное предприятие «ТД «Форсаж Инструмент Бел». Тел. (017) 504-89-40, (029) 692-94-21 Минская обл., Минский р-н, Папернянский с/с, р-н деревни Дубовляны, д.43, кабинет 22