

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ «ГОРТЕСТ»
Рег. № РОСС RU.33023.04ГЕТО от 27.08.2024 г.



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.33023.OC01.00208

Срок действия с 03.02.2025 по 02.02.2028

№ 1000312

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.33023.OC01

Орган по сертификации продукции ООО «ГОРТЕСТ». ОГРН 1087746489060; ИНН 7717616798;
юридический адрес: 109028, Россия, г. Москва, Серебряническая наб., д. 27, эт. 4, пом. 1, ком. 17; тел.:
+73433009250, e-mail: sds@gortest.ru

ПРОДУКЦИЯ Хомуты ремонтные (Свертные муфты) АТКА, Отводы хомутные фланцевые и муфтовые (Седелки врезные) АТКА, Отводы двусоставные фланцевые и муфтовые АТКА. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 25.94.12-002-52607177-2019 ХОМУТЫ РЕМОНТНЫЕ (СВЕРТНЫЕ МУФТЫ). Серийный выпуск.

код ОК
25.94.11

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12.2.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности

код ТН ВЭД
7318
7307

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АКВАТЕХКОМПЛЕКТ». ОГРН 5137746160743, ИНН 7721399850, КПП 772101001. Адрес места нахождения: 109428, Россия, г. Москва, Рязанский проспект, дом 8А, строение 1, этаж 4, пом. VI К 2, оф. 423, адрес осуществления деятельности: 140032, Россия, Московская область, пгт. Малаховка, Шосейная улица, д. 40, Телефон: + 74957304755, адрес электронной почты: info@aquatechkom.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АКВАТЕХКОМПЛЕКТ». ОГРН 5137746160743, ИНН 7721399850, КПП 772101001. Адрес места нахождения: 109428, Россия, г. Москва, Рязанский проспект, дом 8А, строение 1, этаж 4, пом. VI К 2, оф. 423, адрес осуществления деятельности: 140032, Россия, Московская область, пгт. Малаховка, Шосейная улица, д. 40, Телефон: + 74957304755, адрес электронной почты: info@aquatechkom.ru.

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний №ИЛ11-56548 от 03.02.2025 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Промснаб» (аттестат аккредитации №РОСС RU.32623.ИЛ11 до 14.08.2027 г.)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

В.И. Погодин
инициалы, фамилия

Ю.А. Мартынова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АТК»

ХОМУТЫ РЕМОНТНЫЕ С НЕРЖАВЕЮЩИМ ЗАМКОВ (ОДНОЗАМКОВЫЕ И ДВУХЗАМКОВЫЕ) ХР06-НЖ АТКА / ХР061-НЖ АТКА

ПАСПОРТ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания.....	3
2. Назначение.....	3
3. Материал основных деталей.....	4
4. Срок службы	4
5. Размещение, монтаж и подготовка к использованию.....	4
6. Меры безопасности.....	6
7. Гарантии изготовителя	6
8. Хранение и транспортирование.....	7
9. Техническое обслуживание.....	7
10. Свидетельство о приемке.....	7

Приложение А – Габаритные и присоединительные размеры, конструкция хомутов ремонтных с нержавеющим замком (однозамковые).....	5
---	---

Приложение Б – Габаритные размеры, хомутов ремонтных с нержавеющим замком (двухзамковые).....	6
---	---

Наименование предприятия-изготовителя:
ООО «АТК»

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1. Условия транспортирования и хранения хомутов – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

8.2. Хомуты транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

8.3. Транспортирование деталей хомутов производится в собранном виде или разобранном виде.

По согласованию с потребителем хомуты транспортируются россыпью.

Бросать хомуты не допускается.

8.4. При транспортировании хомутов к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость хомута.

8.5. Хранение хомутов на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках.

8.6. Воздух помещения, в котором хранят хомуты, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. После эксплуатации, при подготовке к повторному использованию, при необходимости заменить резиновые уплотнения, болты, гайки и шайбы.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1. Хомуты _____ признаны годными для эксплуатации.

Штамп ОТК

подпись

дата

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ХОМУТОВ РЕМОНТНЫХ С НЕРЖАВЕЮЩИМ ЗАМКОВ (ДВУХЗАМКОВЫЕ)

Условный диаметр хомута	Диаметры используемых хомутов	Наружный диаметр трубы, мм.		L, мм	Вес, кг
		MIN	MAX		
Ø 350	Ø 150 + Ø 200	376	399	200/250/300	6,50
Ø 350	Ø 175 + Ø 175	384	408	200/250/300	6,60
Ø 400	Ø 125 + Ø 250	401	423	200/250/300	6,75
Ø 400	Ø 150 + Ø 225	403	426	200/250/300	6,60
Ø 400	Ø 175 + Ø 200	409	433	200/250/300	6,90
Ø 400	Ø 200 + Ø 200	434	458	200/250/300	7,20
Ø 450	Ø 200 + Ø 225	461	485	200/250/300	7,30
Ø 500	Ø 225 + Ø 225	488	512	200/250/300	7,40
Ø 500	Ø 225 + Ø 250	515	539	200/250/300	7,70
Ø 500	Ø 250 + Ø 250	542	566	200/250/300	8,00
Ø 600	Ø 300 + Ø 300	630	654	200/250/300	8,80

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Персонал, обслуживающий хомуты, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

6.2. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации по ТУ 25.94.12-002-52607177-2019 и признано годным к эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок хранения – один год с даты приемки.

7.3. Условия хранения – по группе 2 ГОСТ 15150-69.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте хомутов ремонтных обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются подчистки, записи карандашом или смывающимися чернилами;
- паспорт выдается на партию хомутов в количестве 1 шт.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Хомуты ремонтные с нержавеющей замком предназначены для ликвидации течей в водопроводных трубах, а также могут применяться для соединения гладких концов стальных, чугунных и полиэтиленовых труб одинакового диаметра.

2.2. Основное преимущество ремонтного хомута с нержавеющей замком - легкий и быстрый монтаж хомута на трубопроводе в самых труднодоступных местах.

2.3. Рабочая среда: вода при давлении до 16 кгс/см² и температуре от – 5°С до 120°С постоянно и до 140°С кратковременно.

3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Сталь 12X18Н10Т
Замок	Сталь 12X18Н10Т
Гайка	Сталь 12X18Н10Т
Болт	Сталь 12X18Н10Т
Шайба	Сталь 12X18Н10Т
Уплотнение	Резина EPDM вафельного типа

4. СРОК СЛУЖБЫ

4.1. Полный срок службы хомута ремонтного – не более 5 лет.

5. РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

5.1. Перед началом монтажа убедитесь в том, что хомут подобран правильно по размеру.

5.2. Аккуратно очистите трубу мыльным раствором в месте прилегания хомута. В металлических и асбестоцементных трубопроводах можно использовать мыльный раствор в качестве средства для более плотного прилегания хомута. Не используйте жирные смазки.

5.4. В случае монтажа хомута на пластиковом трубопроводе не используйте мыльный раствор.

5.5. Открутите гайки до конца, но не снимайте с винтов. Раскройте хомут и оберните его вокруг трубы.

5.6. Накиньте фиксатор на выступы без применения усилия.

5.7. После затяжки упоров хомута, затяните гайки вручную, а затем динамометрическим ключом.

5.8. Рекомендуемый крутящий момент:
M12:65 Нм. M14: 85 Нм. M16:110 Нм.

5.9. При монтаже хомута на пластиковом трубопроводе сократите крутящий момент на 50%, с тем, чтобы избежать «выдавливания» уплотнения.

5.10. После этого, проведите тест установленного хомута на протечку под давлением.

5.11. Затем уплотните место соединений и засыпьте ремонтируемый участок.

* При правильном монтаже хомута протечки отсутствуют.

Приложение А

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ ХОМУТОВ РЕМОНТНЫХ С НЕРЖАВЕЮЩИМ ЗАМКМ (ОДНОЗАМКОВЫЕ)

Рисунок 1

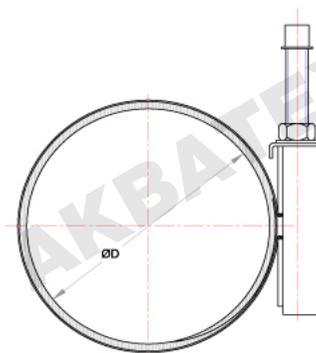
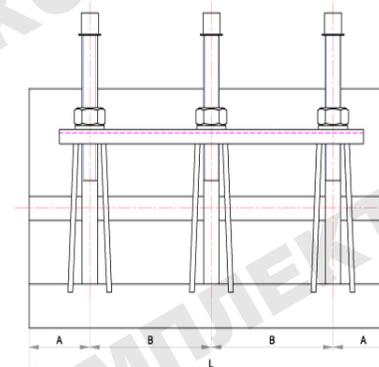


Рисунок 2



Условный диаметр хомута	Наружный диаметр трубы, мм.		L, мм	Вес, кг
	MIN	MAX		
Ø 50	57	67	150/200	1,20/1,50
Ø 65	67	74	150/200	1,30/1,60
Ø 80	87	98	150/200	1,35/1,70
Ø 100	108	118	150/200/ 250/300	1,55/1,80/2,50/2,9
Ø 125	130	140	250/300	2,75/3,3
Ø 150	159	170	250/300	2,90/3,4
Ø 175	192	204	250	3,30
Ø 200	217	229	250/300	3,60/4,9
Ø 225	244	256	250	3,70
Ø 250	271	283	250/300	4,09/4,90
Ø 300	315	327	250/300	4,40/5,8