

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону, убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров, целостности прокладки, в наличие фильтра во входном ниппеле и в отсутствии загрязнений редуктора жирами и маслами.

Присоедините редуктор к вентилю баллона. Регулирующий винт редуктора выверните до полного освобождения нажимной пружины. Присоедините рукав Ø6,3 мм или Ø9 мм по ГОСТ 9356 к ниппелю редуктора и закрепите его обжимным хомутом. Плавно откройте запорный вентиль баллона и регулирующим винтом редуктора плавно установите требуемое давление. Проверьте герметичность соединений и не стойте при подаче давления напротив манометров. Не превышайте давление далее предупредительной красной отметки на циферблате манометров.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль, выпустите из редуктора газ и устраните неисправность.

После окончания работы закройте вентиль на входе перед редуктором, обнулив давление регулирующим винтом (маховиком).

Один раз в квартал необходимо проверять редуктор на самотек, испытывать на герметичность, пропускную способность и принудительно продувать предохранительный клапан не менее трех раз.

Ремонт редуктора, связанный с частичной или полной его разборкой, должен производиться лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газосварочной аппаратуры.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Редуктор баллонный, одноступенчатый, соответствует требованиям технической документации, испытан и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Отметка о приемке _____

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует работоспособность редуктора при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня ввода редуктора в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.



ПАСПОРТ № БКО-04-24Б

РЕДУКТОР ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
БАЛЛОННЫЙ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ
БКО-50-4 (200 атм.)

НАЗНАЧЕНИЕ

Редуктор высокого давления, баллонный, одноступенчатый, предназначен для понижения давления газа, поступающего из баллона с давлением до 20 МПа, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления.

Редуктор изготавливается в соответствии с ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 13861-89.

Для редуктора устанавливается вид климатического исполнения УХЛ-2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -25°C до +50°C;

Оборудование соответствует декларации соответствия требованиям ТР ТС 010/2011 ТР ТС «О безопасности машин и оборудования».

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	БКО-50-4 (200 атм.)
Опознавательная окраска	синяя
Рабочий газ	Кислород и продукты разделения воздуха
Давление на входе редуктора, МПа (кгс/см ²) наибольшее	20 (200)
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	50
Наибольшее рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	1.25 (12.5)
Материал корпуса	Латунь
Материал крышки	Алюминий
Габаритные размеры, мм, не более	165x145x90
Масса, кг, не более	0.9

КОМПЛЕКТНОСТЬ

-редуктор БКО-50-4 (200)	-1 шт.
-прокладка входного штуцера	1шт.
-гайка М16х1.5	-1 шт.
-ниппель универсальный 9\6 мм	-1 шт.
-паспорт	- 1 экз.

Примечание: допускается прикладывать отдельно (в упаковке) маховик (винт регулирующий), ниппель универсальный, гайку накидную для крепления ниппеля.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения газа при прохождении его через зазор между седлом и клапаном.

Редуктор присоединяется к вентилю баллона накидной гайкой, с резьбой G3/4.

На входе в редуктор установлен фильтр. Газ, пройдя фильтр, поступает в камеру высокого давления. Давление в рабочей камере устанавливается регулирующим винтом. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке нажимная пружина через диск, мембрану и толкатель отжимает клапан от седла. Через образовавшийся зазор газ из камеры высокого давления поступает в рабочую камеру, где редуцируется до требуемого давления. Под этим давлением газ поступает к потребителю.



Редуктор баллонный, кислородный, высокого давления, одноступенчатый БКО:

При эксплуатации редуктора соблюдайте:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов» ПОТ РМ-019-2001»;
 - ФНП в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления», утвержденные Ростехнадзором;
 - «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности» ГОСТ 12.2.008;
 - Приказ Минтруда России от 11.12.2020 N 884н "Об утверждении Правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ"
- Не допускается загрязнения редуктора жирами или сажей при монтаже и эксплуатации.

Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой либо другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа!

Категорически запрещается эксплуатация редуктора без входного фильтра! Категорически запрещается эксплуатация редуктора с неисправными (повреждёнными) манометрами!